



Catalogo Generale

Grigolin



Catalogo Generale



LEGENDA ICONE





Legenda delle icone

FORNITURA



sacco



sfuso



secchio



tanica



scatolone



bicomponente

MISCELAZIONE



con trapano



in betoniera



con intonacatrice



con mescolatore continuo



stazione di miscelazione mobile



mescolatore continuo per massetti

LAVORAZIONE



spatola in plastica



spatola in metallo



frattazzo in spugna



spatola in gomma



spatola dentata



rullo



pennello/pennellessa/plafone



airless



lisciatura con spatola metallica/inox



lavorazione a spatolina

CAMPI D'IMPIEGO



esterni



interni



interni/esterni



interni + esterni solo se adeguatamente protetti



a pavimento interni + esterni solo se adeguatamente protetti



int/est a pavimento



interni a soffitto



interni a pavimento

DILUIZIONE



con acqua



con solvente



pronto all'uso



APPLICAZIONE



a mano



a macchina



colabile



ad iniezione

ALTRE INFORMAZIONI



pulizia con acqua



pulizia con solvente



attenzione al tempo di miscelazione



inserito a sistema tintometrico



osservare le informazioni tecniche e di sicurezza

CONDIZIONI DI LAVORAZIONE



temperatura massima



contenuto max umidità dell'aria



teme il gelo

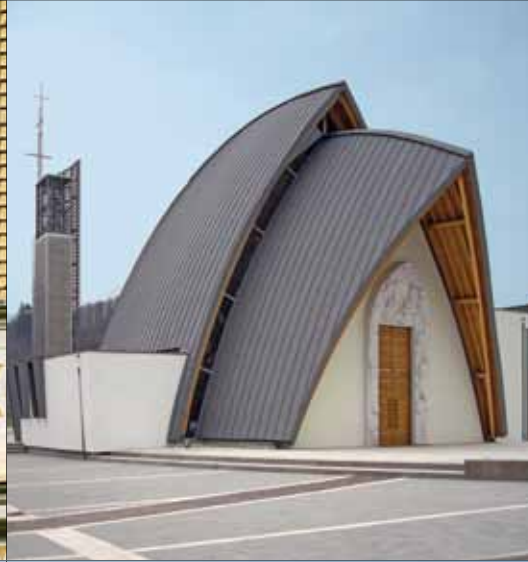


proteggere dal sole



Glavno kazalo

	Str.	
Uvod	5	
Grigolin v prostoru	6	
Spletna stran	9	
Certificiranje in kakovost	11	
Vodič po tehničnih listih in ciklikih nanosa	13	
Ciklusi nanosa	14	
Končna obdelava in glajenje	26	
Podložni betoni	40	
Grigonova sanacija vlažnih zidov	54	
Lepilna sredstva in lepila	64	
Ometi	80	
Grigothem sistemi za toplotno izolacijo	106	
arteMuri barve in barvni premazi	124	
Veziva	214	
Galileo obnavljanje betona	224	
Palladio obnova gradenj in ekološka gradnja	246	
Malte reke Piave v dvojni vreči	270	
Malte	278	
Dopolnilni izdelki	302	
Agregati	308	
Abecedno kazalo izdelkov	312	
Kazalo glede na vrsto rabe	315	



ohranjamo preteklost ... gradimo bodočnost

Fornaci Calce Grigolin S.p.A. je danes eden najpomembnejših italijanskih in svetovnih proizvajalcev materialov in tehnologij za gradbeništvo. Ponaša se z več kot štiridesetletno tradicijo dela na gradbiščih in v laboratorijih za raziskave in razvoj. Bodočnost vidijo kot nenehni razvoj in izboljševanje kakovosti izdelkov. Storitve opravljajo usposobljeni strokovnjaki. Njihov cilj je, da postanejo idealni partner podjetjem, ki uporabljajo najnaprednejše gradbene tehnologije. Poslovanje se je začelo v 50-ih letih, ko je Giobatta Grigolin

Od leta 2000 se obrati Fornaci Calce Grigolin širijo v naslednje kraje: Medesano (PR), Bosco Marengo (AL), Borgoricco (PD), Zandobbio (BG), Nuvolera (BS), San Vito al Tagliamento (PN) in Colleferro (RM), slednji je največji obrat za proizvodnjo pripravljenih izdelkov v Italiji. Od leta 2002 je podjetje Grigolin prisotno tudi v Nemčiji, kjer so odprli tovarno v Ettlingenu, leta 2004 pa kupili konzorcij gradbenih skladišč, ki se danes imenuje arteMURI GmbH. Leta 2006 so v Švici ustanovili »Grigolin SA«, v Sloveniji pa so odprli novo skladišče. Istega



svoje prihranke vložil v nakup tovarnjaka za prevoz žagovine in rečnega kamna, ki so ga prevažali v številne peči ob reki Piavi.

Leta 1963 je začela delovati prva peč Grigolin. Leta 1974 sta se Giobatti Grigolinu pridružila sinova Maurizio in Roberto, ki sta že od mladih let prevzemala odgovornosti pri vodenju podjetja. Tako sta po Giobattini smrti leta 1978 sinova vodenje podjetja trdno

prevzela v svoje roke. Nekaj let kasneje začnejo sestavo podjetja natančno načrtovati. V skupino vstopi tudi Renato, najmlajši Giobattini in Irmin sin in vsak dobi natančno določeno vlogo in pristojnosti. Ob koncu 80-ih let začne podjetje proizvajati omete in malto za zidanje, ki jih na gradbišče pripeljejo kar v silosu. V tem času postavijo tudi novo linijo za proizvodnjo hidratiziranega apna. V 90-ih letih postavijo novo peč, ki jo 24 ur na dan upravlja visokotehnološka

računalniška centrala. Hkrati začnejo žagovino uporabljati kot gorivo namesto metana tako, da apno žgejo na nežnem ognju, za kar jim minister za industrijo podeli patent.

leta so na trgu ponudili storitev Grigoproonto. To je sistem dobave opreme neposredno na gradbišče. Poleg tega so leta 2006 v tovarni v Medesanu (PR) otvorili sodobni obrat za proizvodnjo barv, ki uporablja najnaprednejše tehnologije in kupcu ponuja paleto izdelkov najvišje kakovosti.

Geografska širitev poslovanja, tehnološke inovacije in visoko usposobljen kader so podjetju Fornaci Calce Grigolin omogočili, da je postalo vodilno na svojem področju in njegova kakovost se odraža:

- v velikih sinergičnih sistemih
- pri specializaciji po posameznih linijah izdelkov in navpični povezavi celotne proizvodnje
- v tehnološkem razvoju in uporabi raziskavah;
- v nenehni skrbi za okolje.





PONTE DELLA PRIULA
TREVISO



BORGORICO
PADOVA



SAN VITO AL TAGLIAMENTO
PORDENONE



NUVOLERA
BRESCIA



ZANDOBBIO
BERGAMO

Grigolin v prostoru

Grigolin Evoluzioni Costruttive (razvoj v gradbeništvu) je skozi leta pridobil bogate izkušnje na področju gradbeništvu. V Italiji je njegova prisotnost trdno ukoreninjena in se širi z nastajanjem številnih proizvodnih obratov in skladišč. Podjetje lahko ponudi izdelke za vsako potrebo in vrsto uporabe v gradbeništvu, od novogradenj do obnov. Podjetje vsak dan uporablja vozni park z več kot 600 cisternami, tovornjaki in prekucniki.

FORNACI CALCE GRIGOLIN SPA

SEDEŽ

Via Bombardieri 14
31010 Ponte della Priula TV

UPRAVA

Via IV Novembre 18
31010 Ponte della Priula TV
Tel. +39 04384461 - Fax +39 0438445110
info@fornacigrigolin.it
www.fornacigrigolin.it

TOVARNE

■ I-31010 **Ponte della Priula** TV
Via Bombardieri 14
Tel. +39 0438 4465
Fax +39 0438 446497/50

■ I-35010 **Borgorico** PD
Via dell'Industria 7/A
Tel. +39 049 9335769
Fax +39 049 9338315

■ I-33078 **San Vito al Tagliamento** PN
Via Armenia 1
Tel. +39 0434 587035
Fax +39 0434 857916

■ I-25080 **Nuvolera** BS
Via Dei Marmi
Tel. +39 030 690111
Fax +39 030 69011217

■ I-24060 **Zandobbio** BG
Via S. Bernardo 1
Tel. +39 035 4274011
Fax +39 035 4274022

■ I-15062 **Bosco Marengo** AL
Via Vecchia Reale Z.I.
Tel. +39 0131 298471
Fax +39 0131 298464

■ I-27050 **Codevilla** PV
Via Strada Voghera - Genestrello
Tel. +39 0383 73596
Fax +39 0383 73596

■ I-43014 **Medesano** PR
Via Solferino - Località Ramiola
Tel. +39 0525 415110
Fax +39 0525 404374

■ I-00034 **Colleferro** Roma
Loc. Piombinara Z.I. Sloi
Tel. +39 06 97201014
Fax +39 06 97201048

■ D-76275 **Ettlingen/Karlsruhe**
Siemensstrasse26
Tel. +49 7243 71560
Fax +49 7243 715690

SKLADIŠČA

● I-32037 **Sospirolo** BL - Via Masiere
Tel. +39 0437 87797 - Fax +39 0437 87797

● I-35010 **Limena** PD - Via Pierobon 26
Tel. +39 049 8842494 - Fax +39 049 8846805

● I-36071 **Arzignano** VI - Via Altura 4

● I-39030 **Vandoies** BZ - Zona Artigianale 14
Tel. +39 0472 868512 - Fax +39 0472 868621

● I-46032 **Castelforte** MN

● I-25080 **Paitone** BS - Via Italia 51
Tel. +39 030 6898700 - Fax +39 030 6896866

● I-25030 **Villa Erbusco** BS - Via per Iseo 42
Tel. +39 030 7703795 - Fax +39 030 7249949

● I-20060 **Trezzano Rosa** MI - Via Firenze 12
Tel. +39 02 92010246 - Fax +39 02 92010750

● I-16162 **Genova** GE
Via Santuario Nostra Signora Della Guardia, 70
Tel. +39 010 711502 - Fax +39 010 7260287

● I-44040 **Chiesuol del Fosso** FE
Via Sammartina 52
Tel. +39 0532 978424 - Fax +39 0532 978424

● arteMURI GmbH
D-76185 **Karlsruhe** - Fritz-Haber-strasse 6
Tel. +49 721 5709440 - Fax +49 721 5709444

PODRUŽNICE

◆ D-68169 **Mannheim** - Zielstr. 12°

◆ D-69254 **Malsch** (bei Heidelberg)
Am Bahnhof 8

◆ D-77656 **Offenburg** - Heinrich-Hertz-Str. 18

◆ Grigolin SA
CH-6805 **Mezzovico** - Via Piantè
Tel. +41 91 9228706 - Fax +41 91 9228708

◆ D-78224 **Singen** - Gaisenrain, 5

◆ D-88045 **Friedrichshafen** - Anton-Sommer-Str. 6



CODEVILLA
PAVIA



BOSCO MARENGO
ALESSANDRIA



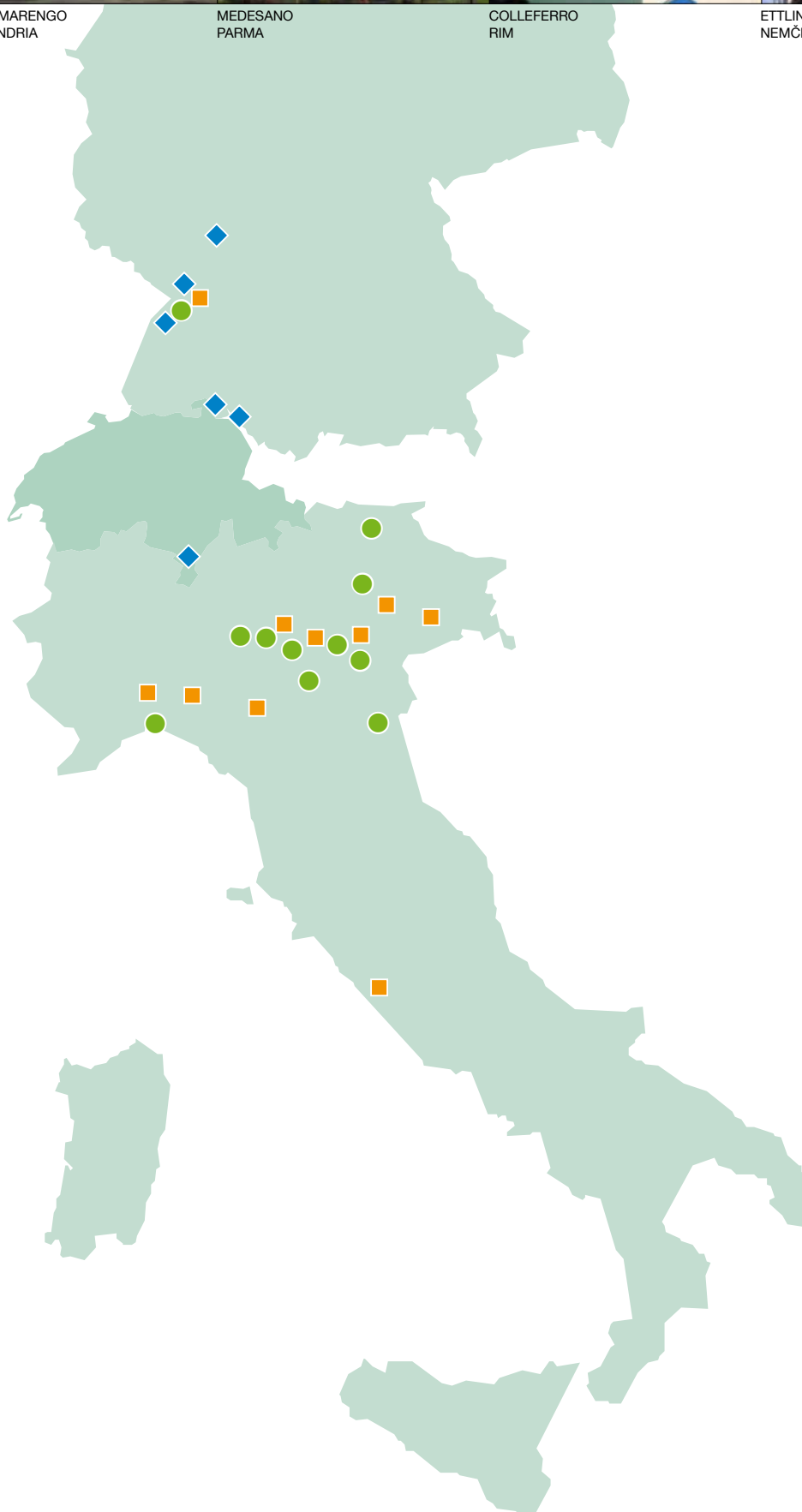
MEDESANO
PARMA



COLLEFERRO
RIM



ETTLINGEN/KARLSRUHE
NEMČIJA



Grigolin Evoluzioni Costruttive

http://www.fornacigrigolin.it/ita/Prodotti/Dettaglio.php?id=178

Calendario p. 15 al 4099 - Cestoniale Pa. & Co. S.r.l. - SCAN - Agenda Pall. Co. - Login - Strumenti per le lingue - Grigolin Evoluzioni Costruttive

HOME AZIENDA PRODOTTI REFERENZE MONDOGRIGO NEWS DOWNLOAD DOVE SIAMO CONTATTI

Cerca

Prodotti / Dettaglio

Sei in: Home - Prodotti - arteMURI (calce) - 5th CALCE 0,7 - 1,8mm

SCEGLI IL PRODOTTO PER LE TUE ESIGENZE

INFORMAZIONI: 800 350907
GRIGOPRINTO: 800 474465
ATTENZIONE: 800 500555

INVI E-MAIL

SPONSOR

5th CALCE 0,7 - 1,8mm
Intonachino minerale a base di grassello di calce

DESCRIZIONE Intonachino minerale a base di grassello di calce. Possiede ottima traspirabilità e resistenza alla formazione di muffe e batteri. La composizione inorganica e la capacità di riempimento rendono il prodotto indicato per il restauro di centri storici.

CAMPI D'IMPIEGO Il prodotto è dunque indicato per applicazioni su intonaco cementizio e a base calce. 5th CALCE 0,7-1-1,2-1,5-1,8 mm è smaghiabile con il sistema intonacometrico arteMURI.

DOWNLOAD 5thCALCE_012007_ita.pdf

Torna alla lista Famiglia Prodotti

Via IV Novembre, 18
31010 - Ponte della Priula (TV) Italy
Tel. +39 0438 4461 - Fax +39 0438 445110
P.I. IT 00643350265

PRIVACY - CREDITI - DISCLAIMER - SITEMAP - AREA RISERVATA

Grigolin Evoluzioni Costruttive

http://www.fornacigrigolin.it/ita/MondoGrigo.php

Calendario p. 15 al 4099 - Cestoniale Pa. & Co. S.r.l. - SCAN - Agenda Pall. Co. - Login - Strumenti per le lingue - Grigolin Evoluzioni Costruttive

HOME AZIENDA PRODOTTI REFERENZE MONDOGRIGO NEWS DOWNLOAD DOVE SIAMO CONTATTI

Cerca

MondoGrigo

Sei in: Home - MondoGrigo

SCEGLI IL PRODOTTO PER LE TUE ESIGENZE

INFORMAZIONI: 800 350907
GRIGOPRINTO: 800 474465
ATTENZIONE: 800 500555

INVI E-MAIL

SPONSOR

FORMAZIONE
Investire nella formazione per rispondere alla crescente richiesta di indicazioni...

GRIGOPRINTO
Grigo Pronto è il servizio nato per ricevere le molteplici esigenze del cantiere...

GRIGOTIR
Il Grigotir è una strumento promozionale molto apprezzato dai clienti Grigolin...

LAVORA CON NOI

Via IV Novembre, 18
31010 - Ponte della Priula (TV) Italy
Tel. +39 0438 4461 - Fax +39 0438 445110
P.I. IT 00643350265

PRIVACY - CREDITI - DISCLAIMER - SITEMAP - AREA RISERVATA

Grigolin Evoluzioni Costruttive

http://www.fornacigrigolin.it/ita/Download.php

Calendario p. 15 al 4099 - Cestoniale Pa. & Co. S.r.l. - SCAN - Agenda Pall. Co. - Login - Strumenti per le lingue - Grigolin Evoluzioni Costruttive

HOME AZIENDA PRODOTTI REFERENZE MONDOGRIGO NEWS DOWNLOAD DOVE SIAMO CONTATTI

Cerca

Download

Sei in: Home - Download

SCEGLI IL PRODOTTO PER LE TUE ESIGENZE

INFORMAZIONI: 800 350907
GRIGOPRINTO: 800 474465
ATTENZIONE: 800 500555

INVI E-MAIL

SPONSOR

Galileo
Galileo, malte per il restauro delle opere in calcestruzzo armato.

GRIGONOVA
Grigonova, il sistema nasamento per le murature umide.

Pocket
La soluzione a tutti i problemi di riporto e impermeabilizzazione del calcestruzzo armato.

Leaflet MALTE DEL PIAVE
Malte del Piave, la posa dei prodotti.

GRIGIOACUSTICA
Grigioacustica, l'assorbimento acustico a pavimento.

Video Grigolin
Video Grigolin.

arteMURI
Artemuri, finiture apposte per l'edilizia.

Rivista arteMURI
Artemuri, alla scoperta dei colori italiani.

Brochure PALLADIO
Palladio, i sistemi per la bio-edilizia ed il restauro delle murature antiche.

Leaflet Soluzioni massetti
Soluzioni per massetti.

Leaflet AR97
Massetto autolivellante AR 97, ora anche in secco.

Manuale di posa GRIGOTHERM
Isolamento a Cassopila grigotherm, istruzioni di posa.

Via IV Novembre, 18
31010 - Ponte della Priula (TV) Italy
Tel. +39 0438 4461 - Fax +39 0438 445110
P.I. IT 00643350265

PRIVACY - CREDITI - DISCLAIMER - SITEMAP - AREA RISERVATA

Grigolin Evoluzioni Costruttive

http://www.fornacigrigolin.it/ita/Referenze/Dettaglio.php?id_ref=1

Calendario p. 15 al 4099 - Cestoniale Pa. & Co. S.r.l. - SCAN - Agenda Pall. Co. - Login - Strumenti per le lingue - Grigolin Evoluzioni Costruttive

HOME AZIENDA PRODOTTI REFERENZE MONDOGRIGO NEWS DOWNLOAD DOVE SIAMO CONTATTI

Cerca

Referenze

Sei in: Home - Referenze - Palazzo di Chiavari

SCEGLI IL PRODOTTO PER LE TUE ESIGENZE

INFORMAZIONI: 800 350907
GRIGOPRINTO: 800 474465
ATTENZIONE: 800 500555

INVI E-MAIL

SPONSOR

Palazzo di Chiavari Chiavari (GE)

Chiavari (GE)

PRODOTTI USATI PALLADIO BI 21 PALLADIO BM 55 finiture resature GR 100-200-300

IMPRESA Impresa Valianani

Torna alla lista Referenze

Via IV Novembre, 18
31010 - Ponte della Priula (TV) Italy
Tel. +39 0438 4461 - Fax +39 0438 445110
P.I. IT 00643350265

PRIVACY - CREDITI - DISCLAIMER - SITEMAP - AREA RISERVATA



www.fornacigrigolin.it

Spletna stran je pomemben komunikacijski kanal med podjetjem, njegovo prodajno službo in kupcem. Spletna stran ponuja široko paleto izdelkov s posodobljenimi tehničnimi listi, ki jih lahko naložite na svoj računalnik, novimi izdelki, vsemi novicami iz podjetja in dogodki, pri katerih podjetje sodeluje. Nadvse zanimiva je možnost, ki jo ponuja povezava »Izberite izdelek za vaše potrebe«. Glede na vrsto dela vam svetujemo najustreznejši izdelek. Spletna stran je najhitrejše sredstvo za odzivanje na vaše potrebe in za celovit vpogled v poslovanje podjetja.







Certificiranje in kakovost

Vodilo podjetja Fornaci Calce Grigolin je zadovoljstvo kupcev, stalno izboljševanje in širjenje kulture ter kakovost na vseh ravneh. Visoka kakovost in večnamenskost pri uporabi izdelkov, z izredno estetskimi in funkcionalnimi rezultati, sta glavni načeli podjetja, ki silita v nenehne inovacije in izboljševanje na področju projektiranja. Fornaci Calce Grigolin zagotavlja odlične rezultate, ki so plod nenehnega najsodobnejšega tehnološkega razvoja, hkrati pa predstavlja zagotovilo za kakovost izdelkov, ki jo preizkušajo in certificirajo med proizvodnjo in pri pakiranju. Na podlagi dolgoletnih izkušenj so pri Fornaci Calce Grigolin spoznali, da certificiranje ni preprosto označevanje blagovne znamke, temveč gre za določen način vedenja in poslovanja, ki zagotavlja trajno kakovost na vseh poslovnih področjih.





Vodič po tehničnih listih in ciklih nanosa

V tem splošnem katalogu je na tehničnih listih zelo podrobno predstavljena celotna paleta izdelkov podjetja. Tehnični list opisuje izdelek, njegove lastnosti, možnosti uporabe, tehnične podatke, ki jim mora izdelek ustrezati, površine, kamor ga nanese, nasvete za pravilno uporabo, načine skladiščenja in hrambe in končno opozorila, ki jih morate upoštevati, da ne pride do neprijetnih posledic. Tehnični listi niso pomembni samo za končne uporabnike, temveč tudi za prodajalce in zastopnike, ki sodelujejo s podjetjem, saj predstavljajo instrument za razlago gradbenih tehnik.

arteMURI
rasanti specifici arteMURI

MARMORINO
GR 100-200-300
Rivestimento murale minerale
pregiato extra-bianco

E.T.A.
575/176

E.T.A.
575/145

Descrizione del prodotto:
Rivestimento murale minerale bianco, pronto per l'uso, prodotto con materie prime accuratamente classificate, colore bianco, leggero e lucido, agente idrorepellente ed idrofobizzante per favorire l'applicazione ed evitare in caso di tecniche di spazzatura, tempo elevato in caratteristiche minerali naturali del prodotto.

Prestazioni e compatibilità:
GR 100-200-300 viene fornito in sacchi da 25 kg con etichetta. Trovare in ogni sacchetto il manuale di istruzioni. Mantenerlo ermeticamente sigillato.

Preparazione supporti e modalità di applicazione
Il supporto, dove sia pareti, sia grondaie, deve essere preventivamente trattato con il nostro primer PK60 (10 litri/m² - 1 litro/m² approssimativo) e più volte in modo da ottenere un sottopinto con assorbimento uniforme. GR 100-200-300 può essere preparato sia in borse che a mano, aggiungendo acqua (da 10 a 15 litri per ogni 100 kg di prodotto) e acqua fino ad ottenere un composto omogeneo ed adatto da grattare. L'applicazione di GR 100-200-300 su una facciata in tempi brevi.

Campi di impiego
GR 100-200-300 viene utilizzato come premessa di finitura per ambienti sia interni che esterni. Per applicazioni in esterni si consiglia l'uso di GR 100-200-300.

Dati tecnici secondo norma UNI EN 998-1

Peso specifico in massa (kg/m ³)	1000 kg/m ³ (riferito)
Spessore nominale	1 mm (GR 100) 1,5 mm (GR 200) 2,5 mm (GR 300)
Consumo teorico	1,8 kg/m ² (GR 100) 2,5 kg/m ² (GR 200) 3,5 kg/m ² (GR 300)
Acqua d'impasto	28% in peso ca.
Resistenza a compressione (N/mm ²)	2,5 N/mm ²
Resistenza a trazione	1,2 N/mm ²
Permeabilità al vapore acqueo μ	6
Assorbimento d'acqua	R2
Assorbimento su laterale	0,8 N/mm ²
Tempo di essiccazione (h)	4
Reazione al fuoco	classe A1

Avvertenze
Non mescolare GR 100-200-300 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici durante la fase di presa. Il prodotto va protetto dai raggi UV e dalla rapida essiccazione. In caso di sbalzi termici GR 100-200-300 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +35°C.



sistem podlag, izdelave tlakov in polaganje talnih oblog

PRVA FAZA



OZIROMA



OZIROMA



CC 33
Lahki estrih
na cementni osnovi
(str. 48)

PB 25
Lahki estrih
na cementni osnovi
(str. 49)

PB 30
Lahki estrih
na cementni osnovi
(str. 50)

DRUGA FAZA



GRIGO ACUSTICA
Obloga za zvočno izolacijo
(str. 51-53)



OZIROMA



OZIROMA



AR 97
Samoizravnalni estrih
(str. 42)

AR 97
Samoizravnalni estrih
(str. 42)

AR 97
Samoizravnalni estrih
(str. 42)

TRETJA FAZA



OZIROMA

OZIROMA



OZIROMA



SF 300
Klasični estrih na osnovi peska-
hidravličnega veziva
(str. 44)

LR 30
Hidravlično vezivo za pripravo
estrihov z običajnim oprijemom in
hitrim sušenjem
(str. 45)

SR 31
Klasični estrih s povečano
oprijemom in hitrim
sušenjem
(str. 46)

ČETRТА FAZA



GRIGOKOLL
Cementno lepilo s povečano deformabilnostjo za
polaganje ploščic z dobrim oprijemom
(str. 69)

ciklusi nanosa sistem omet + barva za zunanje površine

OMETI



FGK 12
Vodoodbojni osnovni
omet za notranje in
zunanje površine
(str. 90)

OZIROMA



FG 99
Osnovni omet za
porozno zidavo
(str. 93)

+



ZG 21
Vodoodbojni osnovni
omet za podzidke - cokle
(str. 101)

KONČNA OBDELAVA IN IZRAVNAVA



PK 080
Viskozaščitni
vodoodbojni
zaključni omet
(str. 30)

OZIROMA



PK 125
Viskozaščitni
vodoodbojni
zaključni omet
(str. 31)

ZAKLJUČNI OPLESK



PRIMER 2W
Brezbarvni silo-
ksanski osnovni
premaz na vodni
osnovi
(str. 147)



XIL2 FILL
Akril-siloksanski polnilni
zaključni premaz proti
algam za zunanje površine
(str. 151)



**F2
COPRENTE**
Barvni
akril-siloksanski
osnovni premaz
(str. 148)
OZIROMA



**XIL2 INTO
DUE SI**
Akril-siloksanski
fini omet proti algam
za zunanje površine
(str. 154-157)

ciklusi nanosa obnova betona

PRVA FAZA



PASSIVANTE

Dvokomponentni protikorozijski premaz s sredstvom za preprečevanje korozije za zaščito armature v betonu (str. 235)

DRUGA FAZA



OZIROMA



OZIROMA



OZIROMA



TIXO XC
Tiksotropna malta s kompenziranim krčenjem (str. 226)

GROUT XC
Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem (str. 227)

ISI 1050
Polimerno modificirana tiksotropna cementna malta (str. 236)

ISI 310
Polimerno modificirana cementna malta za izravnave in manjša popravila (str. 237)

TRETJA FAZA



OZIROMA



OZIROMA



ISI 310
Polimerno modificirana cementna malta za izravnave in manjša popravila (str. 237)

RASATURA
Polimerno modificirana cementna malta za izravnave in manjša popravila (str. 238)

UNIX
Polimerno modificirana cementna malta za izravnave in/oziroma manjša popravila (str. 244)

ČETRТА FAZA



BETON ONE
Zaščitna barva proti algam za betonske površine (str. 143)

+



PRG SL T
Prozorna utrjevalna izolacijska snov s topilom, brez vonja, za zunanje površine (str. 192)

GRADNJA



OZIROMA



OZIROMA



BM 30
Ekološka malta za vidno zidavo
razred M2,5
(str. 249)

BM 55
Ekološka malta za zidne
površine razred M5
(str. 250)

BMK 30
Vodoodbojna ekološka malta za
vidno zidavo razred M2,5
(str. 251)

OMETI



OZIROMA



OZIROMA



BI 19
Klasični osnovni ekološki
omet na osnovi
zračnega apna
(str. 254)

BI 21
Klasični osnovni ekološki
omet na osnovi naravnega
hidravličnega apna NHL 3,5
(str. 255)

BIK 21
Klasični osnovni vodoodbojni
ekološki omet na osnovi
naravnega hidravličnega
apna NHL 3,5
(str. 257)

KONČNA OBDELAVA IN IZRAVNAVA



OZIROMA



OZIROMA



OZIROMA



MARMORINO
GR 100/200/300
Plemeniti ekstra beli mineralni
zidni premaz
(str. 212)

BI 07
Suhi ekološki zaključni
premaz na osnovi narav-
nega hidravličnega apna
NHL 3,5
(str. 258)

BIK 07
Suhi vodoodbojni ekološki
zaključni premaz na osnovi
naravnega hidravličnega apna
NHL 3,5
(str. 259)

AB 09 Rasocal
Večnamenska ekološka
izravnalna masa v prahu
na osnovi naravnega
hidravličnega apna NHL 3,5
(str. 261)

F4 SIL
Prozorna izolacijska snov
na osnovi kalijevega
silikata (str. 167)

SIL4 IN
Mineralna barva s kalijevim silika-
tom za notranje površine
(str. 170)

CINQUETERRE
Dekorativna mineralna barva na
osnovi gašenega apna za notranje
površine (str. 177)

ZAKLJUČNI OPLESK



+



OZIROMA



OZIROMA



OZIROMA



SIL4 OUT
Gladki mineralni zaključni premaz
s kalijevim silikatom za zunanje površine
(str. 171)

5th CALCE 0,7 - 1,8MM
Mineralni fini omet na osnovi gašenega
apna za zunanje površine
(str. 180)

ciklusi nanosa sanacija vlažnih zidov

OMETI

GRIGONOVA RINZAFFO

Cementni obrizg za sanacijo na osnovi sulfatno odpornih cementov (str. 56)

GRIGONOVA POROSO

Omet ojačan z vlakni, preprečuje prehajanje soli na površje, na osnovi sulfatno odpornih veziv (str. 57)

GRIGONOVA RISANA

Zračen vodoodbojni omet z ojačanimi vlakni na osnovi sulfatno odpornih veziv (str. 58)

ISI RINZAFFO

Cementni obrizg za sanacijo na osnovi sulfatno odpornih veziv (str. 61)

ISI INTONACO

Enoslojni vlaknasti sušilni omet na osnovi sulfatno odpornih veziv (str. 62)

STABILSALE

Obarvana raztopina proti soli z odlično vpojnostjo na osnovi siloksanjskih oligomerov (str. 60)



GRIGONOVA TONACHINO

Visokoodbojni svetli zračni zaključni premaz, ojačan z vlakni (str. 59)



AG 10 Rasotherm

Svetla večnamenska izravnalna masa v prahu (str. 72)



AB 09 Rasocal

Večnamenska ekološka izravnalna masa v prahu na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5 (str. 261)

F4 SIL

Prozorna izolacijska snov na osnovi kalijevega silikata (str. 167)

PRIMER 2W

Brezbarvni siloksanjski osnovni premaz na vodni osnovi (str. 147)

F2 COPRENTE

Barvni akril-siloksanjski osnovni premaz (str. 148)

COPRISIL 4

Barvni osnovni premaz s kalijevim silikatom (str. 168)



SIL4 OUT

Gladki mineralni zaključni premaz s kalijevim silikatom za zunanje površine (str. 171)

XILAN DUEL

Gladki siloksanjski zaključni premaz proti algam za zunanje površine (str. 149)

XIL2 INTO

Akril-siloksanjski fini omet proti algam za zunanje površine (str. 154)

SIL4 INTO

Silikatni mineralni fini omet (str. 173)

ZAKLJUČNI OPLESK



ciklusi nanosa sanacija vlažnih zidov

OMETI



PALLADIO RINZAFTO

Cementni obrizg, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv (str. 262)

+



PALLADIO POROSO

Visokoporozen omet, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv (str. 263)

+



PALLADIO RISANA

Paroprepusten vodoodbojen omet, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv (str. 264)

IZRAVNAVA



AB 09 Rasocal

Večnamenska ekološka izravnalna masa v prahu na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5 (str. 261)

OZIROMA



PALLADIO TONACHINO

Paroprepusten zaključni premaz za bivalno rabo, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv (str. 265)

F4 SIL

Prozorna izolacijska snov na osnovi kalijevega silikata (str. 167)

SIL4 OUT

Gladki mineralni zaključni premaz s kalijevim ilikatom za zunanje površine (str. 171)



PRIMER 2W

Brezbarvni siloksanski osnovni premaz na vodni osnovi (str. 148)



MARMORINO

GR 100/200/300 Plemeniti ekstra beli mineralni zidni premaz (str. 212)

F2 COPRENTE

Barvni akril-siloksanski osnovni premaz (str. 148)



COPRISIL 4

Barvni osnovni premaz s kalijevim silikatom (str. 168)



SIL4 INTO 0,7 - 2,5mm

Silikatni mineralni fini omet (str. 173)



XIL2 INTO

Akril-siloksanski fini omet proti algam za zunanje površine (str. 154)



XIL2 FILL

Akril-siloksanski polnilni zaključni premaz proti algam za zunanje površine (str. 151)

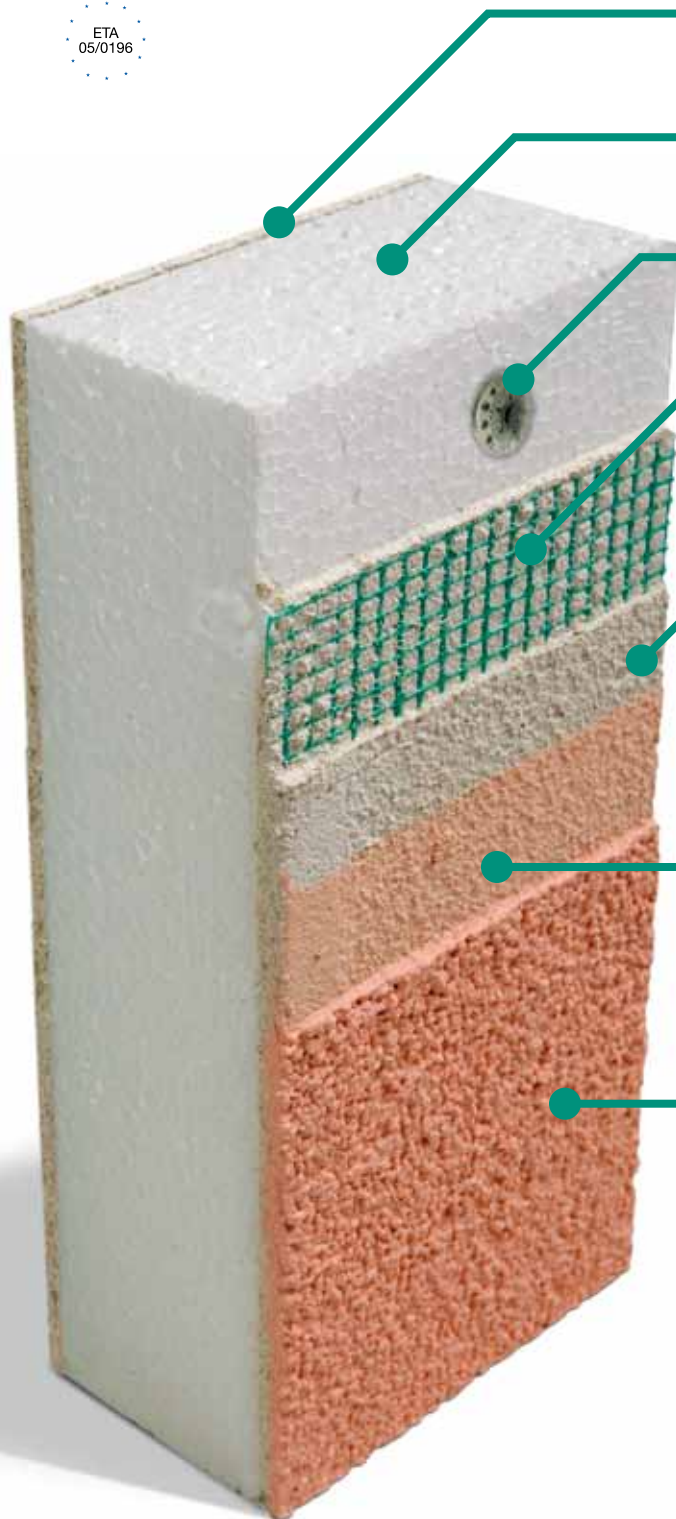


ZAKLJUČNI OPLESK

ciklusi nanosa toplotno izolacijski plašč sistem s ploščami GRIGOEPS, certifikat ETA 05/019605/0196

ETA

05/0196



AC 07 Isolflex

Lepilo v prahu s povečano deformabilnostjo za plašč sisteme (str. 73)

Plošča GRIGOEPS

razred 80/100/120 (str. 108)

GRIGOFIX

Vložki za pritrjevanje izolacijskih plošč (str. 117-121)

RETE PER CAPPOTTO

Armatura mreža iz steklenih vlaken, odporna na alkalije (str. 116)

AC 07 Isolflex

oziroma

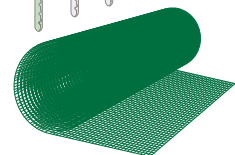
AC 08 Isolflex

Lepilo v prahu s povečano deformabilnostjo za plašč sisteme (str. 73)

PRIMER UNI-KO GM

Univerzalni polnilni osnovni premaz pred nanosom finega granulata (str. 189)

ONE COAT XIL2 INTO SIL4 INTO



V preglednici so navedeni vsi izdelki s certifikatom ETA; preberite Lastnosti v tehničnem listu in preverite skladnost z ostalimi izdelki Grigolin..

ciklusi nanosa toplotno izolacijski plašč sistem s ploščami GRIGOGRAF, certifikat ETA 05/0196



ETA
05/0196



AC 07 Isolflex
Lepilo v prahu s povečano deformabilnostjo za plašč sisteme (str. 73)

Plošča GRIGOGRAF
razred 70/100 (str. 111)

GRIGOFIX
Vložki za pritrdjevanje izolacijskih plošč (str. 117-121)

RETE PER CAPPOTTO
Armatura mreža iz steklenih vlaken, odporna na alkalije (str. 116)

AC 07 Isolflex
oziroma
AC 08 Isolflex
Lepilo v prahu s povečano deformabilnostjo za plašč sisteme (str. 73)

PRIMER UNI-KO GM
Univerzalni polnilni osnovni premaz pred nanosom finega granulata (str. 189)

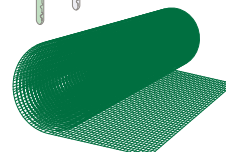
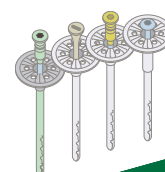
ONE COAT
Akrilni fini omet proti algam (str. 145)

oziroma

XIL2 INTO
Akril-siloksanski fini omet proti algam (str. 154)

oziroma

SIL4 INTO
Silikatni mineralni fini omet (str. 173)

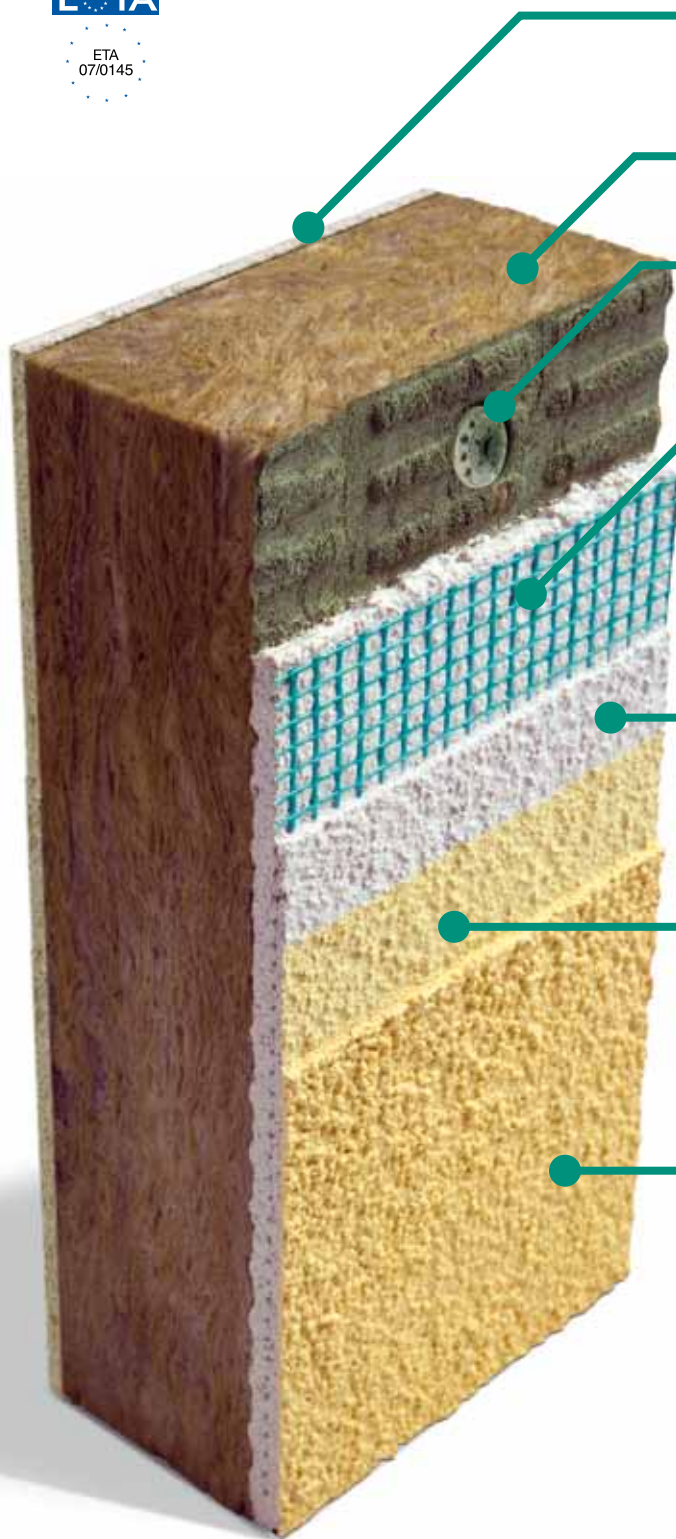


V preglednici so navedeni vsi izdelki s certifikatom ETA; preberite Lastnosti v tehničnem listu in preverite skladnost z ostalimi izdelki Grigolin..

ciklusi nanosa toplotno izolacijski plašč sistem s ploščami GRIGOWOOL certifikat ETA 07/014507/0145

ETA

ETA
07/0145



AC 07 Isolflex
Lepilo v prahu s povečano deformabilnostjo za plašč sisteme (str. 73)

Plošča Pannello GRIGOWOOL
iz kamnite volne (str. 113)

GRIGOFIX
Vložki za pritrdjevanje izolacijskih plošč (str. 117-121)

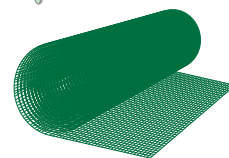
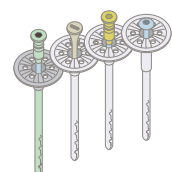
RETE PER CAPPOTTO
Armaturna mreža iz steklenih vlaken, odporna na alkalijske (str. 116)

AC 07 Isolflex
oziroma

AC 08 Isolflex
Lepilo v prahu s povečano deformabilnostjo za plašč sisteme (str. 73)

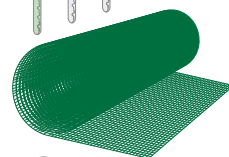
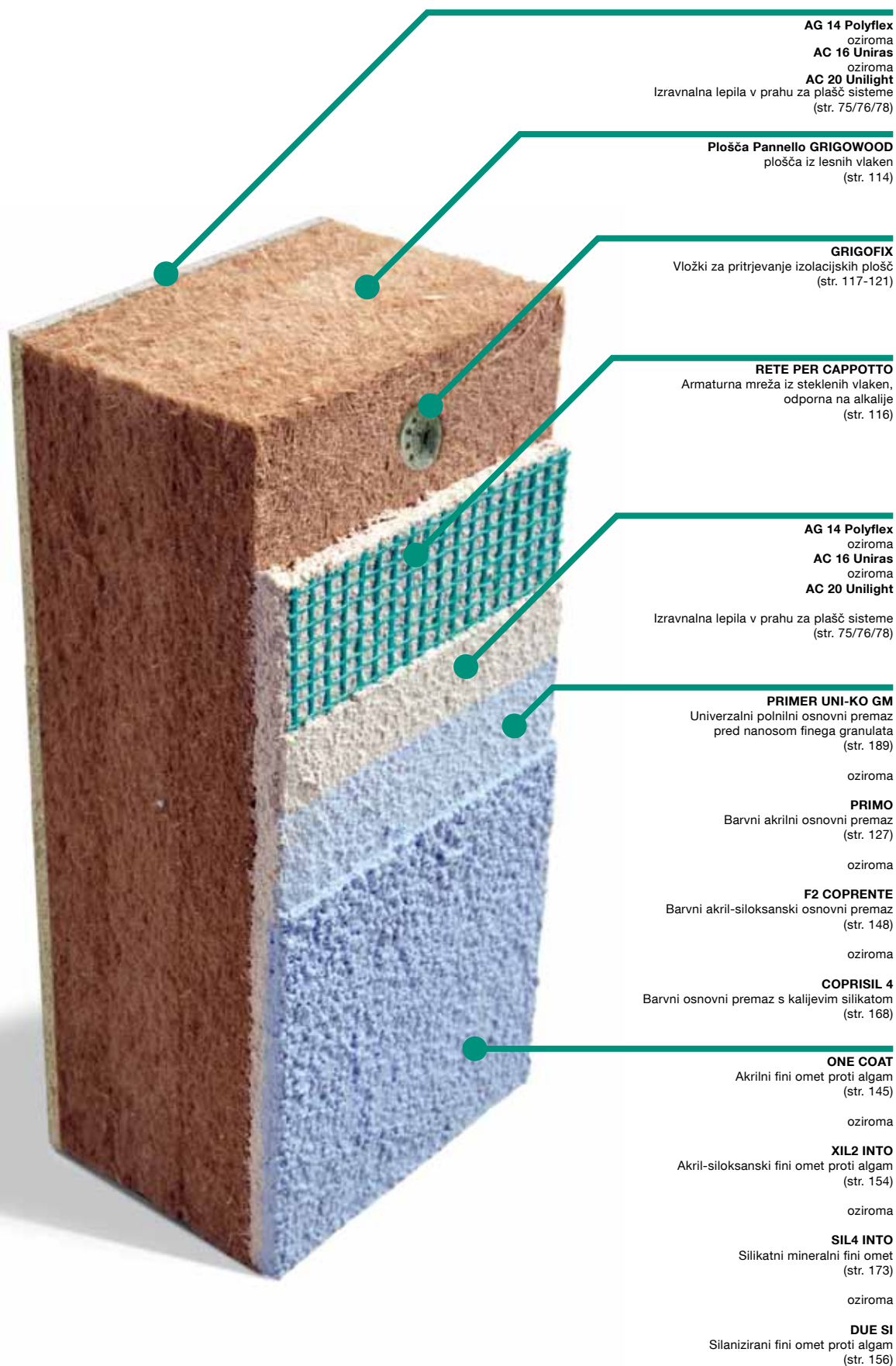
PRIMER UNI-KO GM
Univerzalni polnilni osnovni premaz pred nanosom finega granulata (str. 189)

SIL4 INTO
Silikatni mineralni fini omet (str. 173)

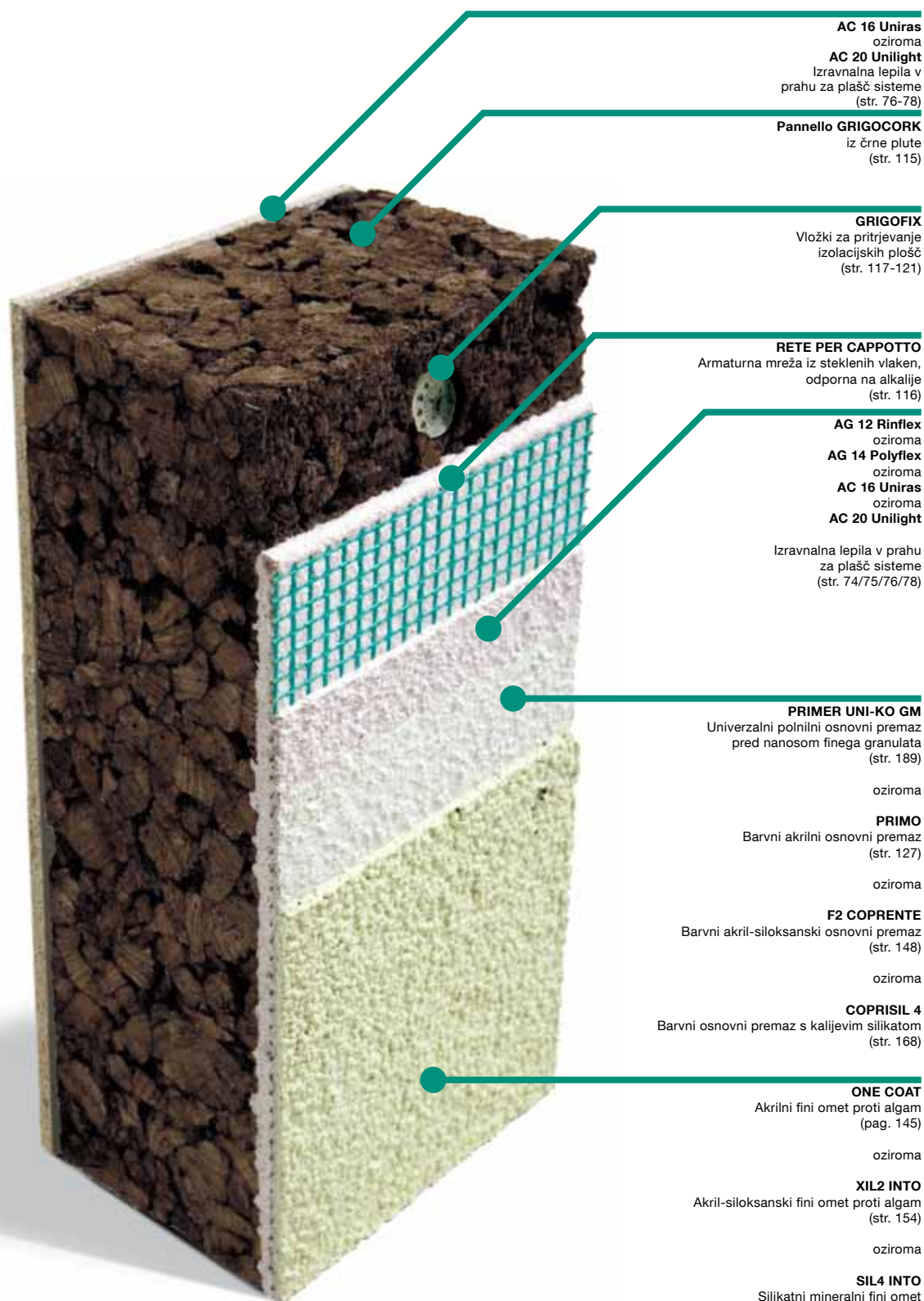


V preglednici so navedeni vsi izdelki s certifikatom ETA; preberite Lastnosti v tehničnem listu in preverite skladnost z ostalimi izdelki Grigolin..

ciklusi nanosa komplet za plašč sistem s ploščami GRIGOWOOD



ciklusi nanosa komplet za plašč sistem s ploščami GRIGOCORK



AC 16 Uniras

oziroma

AC 20 Unilight

Izravnalna lepila v prahu za plašč sisteme (str. 76-78)

Pannello GRIGOCORK

iz črne plute (str. 115)

GRIGOFIX

Vložki za pritrdjevanje izolacijskih plošč (str. 117-121)

RETE PER CAPPOTTO

Armatura mreža iz steklenih vlaken, odporna na alkalije (str. 116)

AG 12 Rinflex

oziroma

AG 14 Polyflex

oziroma

AC 16 Uniras

oziroma

AC 20 Unilight

Izravnalna lepila v prahu za plašč sisteme (str. 74/75/76/78)

PRIMER UNI-KO GM

Univerzalni polnilni osnovni premaz pred nanosom finega granulata (str. 189)

oziroma

PRIMO

Barvni akrilni osnovni premaz (str. 127)

oziroma

F2 COPRENTE

Barvni akril-siloksanski osnovni premaz (str. 148)

oziroma

COPRISIL 4

Barvni osnovni premaz s kalijevim silikatom (str. 168)

ONE COAT

Akrilni fini omet proti algam (pag. 145)

oziroma

XIL2 INTO

Akril-siloksanski fini omet proti algam (str. 154)

oziroma

SIL4 INTO

Silikatni mineralni fini omet (str. 173)

oziroma

DUE SI

Silanizirani fini omet proti algam (str. 156)



tehníčni listi



končna obdelava in izravnava

Izdelki iz te kategorije so zasnovani za dokončanje in izravnavo ometanih in neometanih površin oziroma površin z določenimi lastnostmi, na primer betona, mavca, gladkih površin ali površin s slabim vpijanem. Glede na stopnjo zaključne obdelave in barvni izgled dobljenih površin je na takšni površini potrebna zaključna obdelava z barvami ali barvnimi premazi, kot so izdelki iz linije arteMURI.



končna obdelava, izravnava

FG 05

Fina suha malta na apneni osnovi
za notranje površine



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega agregata, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

FG 05 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom odstranite morebitni prah, ki je posledica »strganja« oziroma glajenja. Pri nanosu najprej preverite, da je podlaga vlažna, sicer jo navlažite. Pripravite zmes iz približno 43 l vode na 100 kg suhega izdelka. Premešajte, vendar pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka. Tako pripravljena zmes naj počiva približno 15 minut. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več nanosih in zamenjajte smer nanosa. Tako nanesen material se lahko dokonča s plastično gladilko, da dobite tako imenovano stisnjeno končno obdelavo ali pa lahko skončate z gladilko z gobo, ki jo po potrebi navlažite, da dobite površino brez spojev in prekrivanj. Če nanašate izdelek na posušen omet, zmešajte s PRG 10, razredčenim v razmerju 1:10 ali ga nanesite na osnovni omet.

Možnosti uporabe

FG 05 se lahko uporabi za končno ob-

delavo notranjih površin čez grobi omet (na primer naše IG 14, IG 28, FG 12 itd.) s tehniko »sveže na sveže«. FG 05 se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se kršijo. Ne nanašajte na beton in podlage z nepravilnostmi, večjimi od 3-4 mm. Ne uporabljajte na povsem posušenih ometih.

Lastnosti

Notranji ometi za obdelavo morajo biti enakomerni in povsem ravni. Tako pripravljene površine lahko dokončate za bivalno rabo s fino suho malto za notranje površine FG 05 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata, zračnega veziva in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Material ročno nanašate s kovinsko lopatico v dveh plasteh, pri čemer križate smer nanosa, dokler ne dosežete debeline največ 3 mm oziroma znaša poraba 2-3 kg/m². Zgladite z gladilko z gobo.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.000 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	< 0,8 mm
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 43%
Teoretična poraba	2-3 kg/m ² za debelino 3 mm
Največja debelina nanosa	3 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	0,8 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	1,1 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	5
Oprijem na opečno podlago	0,4 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W 0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,36 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

FG 05 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Odsvetujemo uporabo FG 05 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. FG 05 ne smete prekriti s slabo zračnimi premazi ali barvami, saj ti preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje preostale vlage iz podlage, zaradi česar kasneje prihaja do odstopanja in napihovanja v sloju zaključne obdelave.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da obično spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapišnega obvestila."



končna obdelava, izravnava

FG 06

Suha fina vodoodbojna malta za
zunanje površine



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega agregata, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, posebnih dodatkov in vodoodbojne snovi

Dobava in skladiščenje

FG 06 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju na varnem pred vetrom.

Pazite, da ostanke embalaže nepoškodovano. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom odstranite morebitni prah, ki je posledica »strganja« oziroma glajenja. Pri nanosu najprej preverite, da je podlaga vlažna, sicer jo navlažite. Pripravite zmes iz približno 35 l vode na 100 kg suhega izdelka. Premešajte, vendar pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka. Tako pripravljena zmes naj približno 15 minut počiva. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več nanosih in zamenjajte smer nanosa. Tako nanesen material se lahko dokonča s plastično gladilko, da dobite tako imenovano stisnjeno končno obdelavo ali pa lahko skončate z gladilko z gobo, ki jo po potrebi navlažite, da dobite površino brez spojev in prekrivanj. Če nanašate izdelek na posušen omet, zmešajte s PRG 10, razredčenim v razmerju 1:10 ali ga nanesite na osnovni omet.

Možnosti uporabe

FG 06 se lahko uporabi za končno obdelavo zunanjih površin čez svež grobi omet (na primer naše IG 14, IG 28, FG

12 itd.) s tehniko »sveže na sveže«. FG 06 se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Ne nanašajte na beton in podlage z nepravilnostmi, večjimi od 3-4 mm. Ne uporabljajte na povsem posušenih ometih.

Lastnosti

Zunanji ometi za obdelavo morajo biti enakomerni in povsem ravni. Tako pripravljene površine lahko dokončate za bivalno rabo s fino suho vodoodbojno malto FG 06 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin, pripravljeno suho mešanico izbranega agregata, zračnega in hidravličnega veziva, posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter vodoodbojne snovi za večjo vodoodbojnost. Material ročno nanašate s kovinsko lopatico v dveh plasteh, pri čemer križate smer nanosa, dokler ne dosežete debeline največ 3 mm oziroma znaša poraba 3-4 kg/m². Zgladite z gladilko z gobo. Uporaba vodoodbojne snovi pri izdelavi tega ometa daje končnemu izdelku visoko odpornost na atmosferske dejavnike (kisel dež, atmosfersko onesnaževanje, itd.).

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.100 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	< 0,8 mm
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 35%
Teoretična poraba	3-4 kg/m ² za debelino 3 mm
Največja debelina nanosa	3 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	0,8 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	1,4 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	6
Oprijem na opečno podlago	0,4 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W 0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,37 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

FG 06 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Odsvetujemo uporabo FG 06 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C. FG 06 ne smete prekriti s slabo zračnimi premazi ali barvami, saj ti preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje preostale vlage iz podlage, zaradi česar kasneje prihaja do odstopanja in napihovanja zaključne obdelave.

„Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnaprejšnjega obvestila.“



končna obdelava, izravnava

PK 080

Visokozaščitni vodoodbojni za-
ključni omet



Opis izdelka

Suha pripravljena mešanica na osnovi skrbno izbranega agregata, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter vodoodbojne snovi.

Dobava in skladiščenje

PK 080 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom odstranite morebitni prah, ki je posledica »strganja« oziroma glajenja. Pri nanosu najprej preverite, da je podlaga vlažna, sicer jo navlažite. Pripravite zmes iz približno 28/30 l vode na 100 kg suhega izdelka. Premešajte, vendar pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka. Tako pripravljena zmes naj približno 15 minut počiva. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več plasteh tako, da prekrizate smer nanosa. V vsakem primeru mora biti zadnja plast nanesena, potem ko je spodnja plast postala bela in utrjena (približno 2-3 ure po zadnjem nanosu, glede na vremenske pogoje in na absorbiranje podlage). Tako nanesen material se lahko dokonča s plastično gladilko, da dobite tako imenovano zaribano končno obdelavo ali pa lahko skončate z gladilko z gobo, ki jo po potrebi navlažite, da dobite površino brez spojev in prekrivanj. Če nanašate material na prekomerno vpojne omete, nanesite na osnovni omet plast izdelka PRG 10 v razmerju 1:10.

Možnosti uporabe

PK 080 se lahko uporablja za dodelavo zunanjih površin na grobem ometu (na primer naši izdelki IG 14, IG 28, FG 12 itd.). PK 080 se ne nanaša na mavčne

podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se kršijo. Ne nanašajte na beton in podlage z nepravilnostmi, večjimi od 3-4 mm. Za uporabo na preveč vpojnih ometih nanesite preventivno eno plast našega izdelka PRG 10 v razmerju 1:10.

Lastnosti

Zunanji ometi za obdelavo morajo biti enakomerni in povsem ravni ter dovolj posušeni (vsaj 1 teden). Tako pripravljene podlage lahko dokončate z visokozaščitnim vodoodbojnim finim ometom PK 080 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata, zračnega in hidravličnega veziva ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter vodoodbojnih snovi za večjo vodoodbojnost. Material ročno nanašate s kovinsko lopatico v dveh plasteh, pri čemer križate smer nanosa, dokler ne dosežete debeline največ 4 mm oziroma znaša poraba 4 kg/m². Dodelate z gobasto ali plastično gladilko glede na želeni »vzorec«. Uporaba posebnih dodatkov v kombinaciji z vodoodbojno snovjo v takem ometu daje končnemu izdelku visoko odpornost na atmosferske dejavnike (kisel dež, atmosfersko onesnaževanje, itd.).

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.250 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	< 0,8 mm
Barva	Siva/bela
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 30%
Teoretična poraba	4 kg/m ² za debelino 4 mm
Največja debelina nanosa	4 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,2 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	1,4 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Oprijem na opečno podlago	0,4 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W 0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,36 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

PK 080 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Odsvetujemo uporabo PK 080 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C. PK 080 ne smete prekriti s slabo zračnimi premazi ali barvami, ker preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje preostale vlage iz podlage, zaradi česar kasneje prihaja do odstopanja in napihovanja zaključne obdelave.



končna obdelava, izravnava

PK 125

Visokozaščitni vodoodbojni zaključni omet



Opis izdelka

Suha pripravljena mešanica na osnovi skrbno izbranega agregata, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter vodoodbojne snovi.

Dobava in skladiščenje

PK 125 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom odstranite morebitni prah, ki je posledica »strganja« oziroma glajenja. Pri nanosu najprej preverite, da je podlaga vlažna. Po potrebi jo navlažite. Pripravite zmes iz približno 28/30 l vode na 100 kg suhega izdelka. Premešajte, vendar pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka. Tako pripravljena zmes naj približno 15 minut počiva. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več plasteh tako, da prekrizate smer nanosa. V vsakem primeru mora biti zadnja plast nanesena potem, ko je spodnja plast postala bela in utrjena (približno 2-3 ure po zadnjem nanosu, glede na vremenske pogoje in na absorbiranje podlage). Tako nanesen material lahko dokončate s plastično gladilko, dokler ne dobite tako imenovane zaribane končne obdelave, lahko pa ga dokončate z gladilko z gobo. Material po potrebi navlažite, dokler ne dobite površine brez spojev in prekrivanj. Če nanašate material na prekomerno vpojne omete, nanesite na osnovni omet plast izdelka PRG 10 v razmerju 1:10.

Možnosti uporabe

PK 125 se lahko uporablja za dodelavo zunanjih površin na grobem ometu (na primer naši izdelki IG 14, IG 28, FG 12

itd). PK 125 se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Ne nanašajte na beton in podlage z nepravilnostmi, večjimi od 3-4 mm. Za uporabo na preveč vpojnih ometih preventivno nanesite eno plast našega izdelka PRG 10 v razmerju 1:10.

Lastnosti

Zunanji ometi za obdelavo morajo biti enakomerni in povsem ravni ter dovolj posušeni (vsaj 1 teden). Tako pripravljene površine lahko dokončate za bivalno rabo z visokozaščitnim vodoodbojnim zaključnim ometom PK 125 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljena suha mešanica izbranega agregata, zračnega in hidravličnega veziva, posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter vodoodbojne snovi za večjo vodoodbojnost. Material ročno nanašate s kovinsko lopatico v dveh plasteh, pri čemer križate smer nanosa, dokler ne dosežete debeline največ 4 mm oziroma znaša poraba 4 kg/m². Dodelajte z gobasto ali plastično gladilko glede na želeni »vzorec«. Uporaba posebnih dodatkov v kombinaciji z vodoodbojno snovjo v takem ometu daje končnemu izdelku visoko odpornost na atmosferske dejavnike (kisel dež, atmosfersko onesnaževanje, itd.).

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.250 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	< 1,25 mm
Barva	Siva/bela
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 30%
Teoretična poraba	4 kg/m ² za debelino 4 mm
Največja debelina nanosa	4 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,2 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	1,4 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Oprijem na opečno podlago	0,4 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W 0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,40 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

PK 125 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Odsvetujemo uporabo PK 125 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C. PK 125 ne smete prekriati s slabo zračnimi premazi ali barvami, ker preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje preostale vlage iz podlage, zaradi česar kasneje prihaja do odstopanja in napihovanja sloja zaključne obdelave.

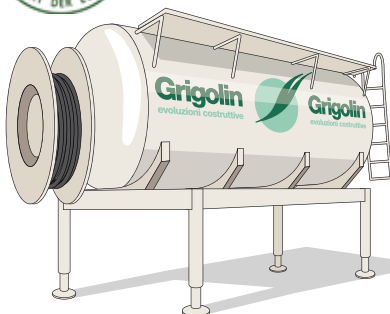
„Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapihne obvestila.“



končna obdelava, izravnava

STABILMIX

Visokokakovostna fina malta z
odličnimi obdelovalnimi lastnostmi



Opis izdelka

Vlažna pripravljena mešanica na osnovi presejane in oprane naravne rečne mivke, gašenega apna, dobljenega z gašenjem živega apna v vodi in z ustreznim zorenjem.

Dobava in skladiščenje

Stabilmix se dobavi v polietilenskih vrečah, v železnih zabojnikih, lesenih zabojih ali velikih vrečah. Lahko se dobavi v posebnih silosih, ki so opremljeni s sistemom za prenos v nadstropje. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Zavarujte pred zmrzaljo.



Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom odstranite morebitni prah, ki je posledica »strganja« oziroma glajenja. Pri nanosu najprej preverite, da je podlaga vlažna. Po potrebi jo navlažite. Nanašajte s kovinsko lopatico v dveh ali več plasteh tako, da prekrižate smer nanosa. Tako nanosen material lahko dokončate z gobasto ali mehansko gladilko, dokler ne dobite površine brez spojev in prekrivanj. Po potrebi med obdelavo navlažite. Če nanašate izdelek na posušen omet, zmešajte s PRG 10, razredčenim v razmerju 1:10 ali ga nanesite na osnovni omet.

Možnosti uporabe

Stabilmix se lahko uporabi za končno obdelavo notranjih površin čez grobi omet (na primer naše IG 14, IG 28, FG

12 itd.) s tehniko »sveže na sveže«.

Stabilmix ne smete nanašati na barvane ali neenakomerne podlage ter na podlage, ki se krušijo. Na površinah ne sme biti prahu, eflorescence, olja in maščobe. Ne nanašajte na beton. Plasti naj ne presežejo 2 mm. Ne uporabljajte na povsem posušenih ometih. Za zunanjo rabo lahko malto spremenite v hidravlično tako, da ji dodate 2-3 kg veziva na vrečo, če jo pri tem ustrezno zaščitite.

Lastnosti

Ometi za dokončanje morajo biti enakomerni in povsem ravni. Tako pripravljene površine lahko dokončamo s fino malto za bivalno rabo z izdelkom Stabilmix proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je mokra pripravljena mešanica na osnovi gašenega apna ter oprane in presejane naravne rečne mivke. Poraba je 2-3 kg/m².

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Največji premer	< 0,6 mm
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 30%
Teoretična poraba	2-3 kg/m ²
Največja debelina nanosa	2 mm
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	5
Vodovpojnost	W 0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,45 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

Stabilmix ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (močnim vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Odsvetujemo uporabo Stabilmix pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C. Stabilmix ne smete prekriti s slabo zračnimi premazi ali barvami, ker preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje preostale vlage iz podlage, zaradi česar kasneje prihaja do odstopanja in napihovanja zaključnega sloja. V vsakem primeru je priporočljivo zidne obloge, dekorativne štukature in vse druge zaključne obdelave z višjo mehansko trdnostjo od malte nanesti neposredno na osnovni omet. Malto nanesite na omet, ki ni bil izdelan v zadnjih 48 urah, da se izognete hitremu izsuševanju fine malte.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapišnega obvestila."

končna obdelava, izravnava

LG 01

Izravnalna masa za beton sive
barve



Opis izdelka

Suha mešanica na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva, posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema.

Dobava in skladiščenje

LG 01 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanos

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom z visokotlačnim strojem za pranje odstranite morebitni prah, eflorescenco in možne ostanke premazov. Pri nanosu najprej preverite, da je podlaga dovolj vlažna, po potrebi jo navlažite. Zapolnite spoje oziroma morebitne nepravilnosti nad 10 mm z izdelkom LG 01, 48 ur pred nanosom. Zmešajte 100 kg izdelka s 27 litri vode in premešajte ter pazite, da v zmes ne pride preveč zraka. Tako pripravljena zmes naj počiva približno 15 minut.

Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več nanosih in križajte smer nanosa. Tako nanesen material se lahko dokonča s plastično gladilko, da dobimo tako imenovano zaribano končno obdelavo ali pa lahko skončate z gladilko z gobo, ki jo po potrebi navlažite, da dobite površino brez spojev in prekrivanj. Če nanašate na izredno vpojen beton, kot izolacijo najprej nanesite izdelek PRG 10 v razmerju 1:10.

Možnosti uporabe

LG 01 lahko uporabite kot izravnalno maso za notranje in zunanje površine iz gladkega betona, če na njih ni prahu, eflorescence, olja, maščobe ali premazov. Lahko se uporablja kot polnilo za prazne prostore in spoje na betonskih

ploščah iz betonskih U-elementov. LG 01 se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se kršijo. Ne nanašajte na beton in podlage z nepravilnostmi, večjimi od 10 mm. Izogibajte se uporabi na zelo vpojnih podlagah, če niso bile prej obdelane s podlago PRG 10.

Lastnosti

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescenc, olja, maščob in premazov. Vse neenakomerne ali nestabilne dele morate odstraniti ali utrditi. Zapolnite spoje oziroma morebitne nepravilnosti nad 10 mm 24-48 ur pred nanosom. Za popravilo uporabite izravnalno maso LG 01 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. Na tako pripravljeno podlago, ki jo po potrebi navlažimo, nanesemo pripravljeno cementno izravnalno maso LG 01. To je suha zmes na osnovi skrbno izbranega agregata, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Na milimeter debeline je poraba izdelka 1,5-2 kg/m². Končna obdelava mora biti opravljena, ko je izdelek plastičen, da zmečamo površino nanesenega materiala, pri čemer ga navlažimo in kasneje zgladimo z gobasto gladilko, dokler ne izdelamo zaključnega sloja za »bivalno rabo«.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.550 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	< 0,6 mm
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 27%
Teoretična poraba	1,5-2 kg/m ² za debelino 1 mm
Debelina nanosa	med 2 in 8 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	12 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	12
Oprijem na opečno podlago	1,0 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W 0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,72 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

LG 01 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Odsvetujemo uporabo LG 01 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C. Ne nanašajte na neenakomerne podlage in ne prekoračite debeline 8 mm..



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

končna obdelava, izravnavna

LG 22

Bela izravnalna masa



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek za ročni nanos na osnovi izbranega agregata izredno drobne granulometrije, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

LG 22 se dobavi v posebnih vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom z visokotlačnim strojem za pranje odstranite morebitni prah, eflorescenco in možne ostanke ločevalnega sredstva. Pri nanosu najprej preverite, da je podlaga vlažna, sicer jo navlažite. Zmešajte 100 kg izdelka z 48/50 litri vode. Premešajte in pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka. Tako pripravljena zmes naj približno 15 minut počiva. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več nanosih in tako, da križate smeri nanosa, dokler ne dobite gladke površine brez spojev in prekrivanj. Če nanašate na izredno vpojno podlago, kot izolacijo nanesite prej izdelek PRG 10 v razmerju 1:10.

Možnosti uporabe

LG 22 lahko uporabite kot izravnalno maso za notranje in zunanje površine, ometane s pripravljenimi izdelki na podlagi apna-hidravličnega veziva, če na njih ni prahu, eflorescence, olja, maščobe in premazov. LG 22 se ne nanaša

na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Ne nanašajte na beton in podlage z nepravilnostmi, večjimi od 5 mm. Izogibajte se uporabi na zelo vpojnih podlagah, če niso bile prej obdelane s podlago tipa PRG 10.

Lastnosti

Podlaga za obdelavo mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja, maščobe in ločevalnih sredstev. Vse neenakomerne ali nestabilne dele odstranite ali utrdite. Na tako pripravljeno podlago, ki jo po potrebi navlažimo, nanesemo pripravljeno izravnalno maso LG 22 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je suha zmes na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Na milimeter debeline je poraba izdelka 1-1,3 kg/m². Končna obdelava mora biti opravljena, ko je izdelek plastičen. Izdelek nanesete v več nanosih s kovinsko lopatico, dokler ne dobite povsem gladke površine.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	850 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	< 0,1 mm
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 48-50%
Teoretična poraba	1/1,3 kg/m ² za debelino 1 mm
Največja debelina nanosa	3 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	2,5 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	10
Oprijem na opečno podlago	0,6 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W 0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,60 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

LG 22 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Pri zunanji uporabi in daljši izpostavljenosti neugodnim vremenskim pojavom morate nanesti ustrezno vodoodbojno barvo. Odsvetujemo uporabo LG 22 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C. Ne nanašajte na neenakomerne podlage in ne prekoračite debeline 3 mm. Na izdelek ni primerno nanašati kamnitih ali keramičnih oblog in kitov iz marmorja. V vsakem primeru je treba barvo nanesti, ko dobi izdelek LG 22 končno trdnost (28 dni).

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapišnega obvestila."



končna obdelava, izravnava

LG 44 Z

Zaključna izravnalna masa na
mavčno-apneni osnovi



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi mavca, gašenega apna, apnenčastega agregata in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

LG 44 Z se dobavi v 20 kg vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Notranji omet za obdelavo mora biti čist. Odstraniti morate vse neenakomerne ali nestabilne delce. Površine morajo biti ravne, enakomerne, brez prahu, olja in maščob. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 55 l vode na 100 kg izdelka. Premešajte in pazite, da ne nastanejo grudice, ki bi ogrozile kakovost kasnejšega nanosa in pustite zmes počivati približno 10 minut. Tako pripravljena zmes je uporabna v naslednji uri. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več nanosih in tako, da križate smeri nanosa, dokler ne dobite gladke površine brez spojev in prekrivanj. Če želite poudariti zrcalno zglajenost, izdelek obdelajte s kovinsko gladilko, namočeno z vodo.

Možnosti uporabe

LG 44 Z se lahko uporabi kot gladilna masa za omete na mavčni osnovi (kot je naš GS 08). Poleg tega se lahko uporabi za končno obdelavo temeljito osušenih ometov na apneno-cementni

osnovi, če na njih ni prahu, eflorescence, olja in maščob. LG 44 Z ne smete nanašati na barvane ali neenakomerne podlage ter na podlage, ki se krušijo. Ne nanašajte na beton in na sanirne omete ter v močno vlažnih prostorih in okoljih. V nobenem primeru ne uporabljajte na zunanjih površinah.

Lastnosti

Notranji omet za obdelavo mora biti čist. Odstraniti morate vse neenakomerne ali nestabilne delce. Na tako pripravljeno podlago nanesemo izravnalno maso na mavčno-apneni osnovi LG 44 Z proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je suha zmes na osnovi natančno izbranega agregata, zračnega veziva in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Na milimeter debeline je poraba izdelka 0,8-0,9 kg/m². Končna obdelava se opravi, ko se izdelek strdi. Takrat ga večkrat obdelajte s kovinsko lopatico, ki jo po potrebi zmocite, da dobite povsem gladko sijajno površino.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Razred	85-50-2
Gostota	750 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	< 0,1 mm
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 50-55%
Teoretična poraba	2-3 kg/m ² za debelino 3 mm
Debelina	med 2 in 8 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	01,4 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	4 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	8
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,36 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

LG 44 Z ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo LG 44 Z pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +30°C. Ne nanašajte na neenakomerne ali barvane podlage. Ne uporabljajte na zunanjih površinah ali na sušilnih ometih. LG 44 Z ne smete prekrivati z nezračnimi premazi ali barvami, saj preprečujejo morebitno izhlapevanje vlage iz podlage.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, ali izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



končna obdelava, izravnava

LG 55

**Zaključna izravnalna masa na
mavčno-apneni osnovi**



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi mavca, gašenega apna, apnenčastega agregata in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

LG 55 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti ravne, enakomerne, na njih ne sme biti prahu, olja in maščobe. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 50-60 l vode na 100 kg suhega izdelka. Premešajte in pazite, da ne nastanejo grudice, ki bi ogrozile ustreznost kasnejšega nanosa ter pustite počivati približno 15 minut. Tako pripravljeno zmes lahko uporabljate v naslednji uri. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več nanosih in tako, da križate smeri nanosa, dokler ne dobite gladke površine brez spojev in prekrivanj. Če želite poudariti zrcalno zglajenost, izdelek obdelajte s kovinsko gladilko, namočeno z vodo.

Možnosti uporabe

LG 55 lahko uporabite kot gladilno maso za površine z ometom na mavčni osnovi (kot je naš GS 08). Poleg tega ga lahko uporabite za končno obdelavo temeljito osušenih ometov na osnovi apna-hidravličnega veziva, če na njih

ni prahu, efflorescenc, olja in maščobe. LG 55 ne smete nanašati na barvane ali neenakomerne podlage ter na podlage, ki se krušijo. Ne nanašajte na beton in na sanirne omete ter v močno vlažnih prostorih in okoljih. Nikakor ni primeren za zunanjo uporabo.

Lastnosti

Notranji omet za obdelavo mora biti čist. Odstraniti morate vse neenakomerne ali nestabilne delce. Na tako pripravljeno podlago nanesemo izravnalno maso na mavčno-apneni osnovi LG 55 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je suha zmes na osnovi natančno izbranega agregata, zračnega veziva in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Na milimeter debeline je poraba izdelka 0,8-0,9 kg/m². Končna obdelava se opravi, ko se izdelek strdi. Takrat ga večkrat obdelajte s kovinsko lopatico, ki jo po potrebi zmocite, da dobite povsem gladko sijajno površino.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Razred	B5-50-2
Gostota	750 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	< 0,1 mm
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 50-60%
Teoretična poraba	2-3 kg/m ² za debelino 3 mm
Največja debelina nanosa	3 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,2 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	2,8 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	8
Oprijem na opečno podlago	0,4 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,36 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

LG 55 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo LG 55 pri temperaturah nižjih od 5°C in višjih od 30°C. Ne nanašajte na neenakomerne ali barvane podlage. Ne uporabljajte na zunanjih površinah ali na sušilnih ometih. LG 55 ne smete prekrivati z nezračnimi premazi ali barvami, saj preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje vlage iz podlage.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vrenenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da obično spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapišnega obvestila."



končna obdelava, izravnava

LG 136

**Zaključna izravnalna masa na
mavčni osnovi**



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi mavca, gašenega apna, apnenčaste-ga agregata in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema.

Dobava in skladiščenje

LG 136 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti ravne, enakomerne, Na njih ne sme biti prahu, olja in maščobe. Betonske oziroma izredno gladke površine se natančno obdelajo z našim PRG 101 iz linije arteMURI. Pri neenakomernih delih je potrebno v izravnalno plast vstaviti mrežo iz steklenih vlaken odporno na alkalije. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 70 l vode na 100 kg suhega izdelka. Premešajte in pazite, da ne nastanejo grudice, ki bi ogrozile ustreznost kasnejšega nanosa ter pustite počivati približno 15 minut. Tako pripravljeno zmes lahko uporabljate v naslednji uri, da se ne pride do »luščenja« v fazi nanosa barve. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več nanosih in tako, da križate smeri nanosa, dokler ne dobite gladke površine brez spojev in prekrivanj. LG 136 nanašajte enakomerno v debelini najmanj 3 mm. Morebitne nepravilnosti podlage se popravijo z nanosom istega izdelka, ki pa se mora pred ponovnim nanosom strditi. Pri nanosu v več plasteh vam priporočamo, da izdelek nanesete z uporabo tehnike mokro na mokro. Da bi zagotovili popolno sušenje zaključne obdelave, vam priporočamo, da prostore dobro prezračite. Pred nanosom barve je potrebno površino, obdelano z izdelkom LG 136, v celoti posušiti in obdelati z ustreznim fiksirnim sredstvom.

Možnosti uporabe

LG 136 lahko uporabite kot gladilno maso za površine z ometom na mavčni osnovi (kot je naš GS 08). Poleg tega ga lahko uporabite za končno obdelavo temeljito osušenih ometov na osnovi apna-hidravličnega veziva, če na njih ni prahu, eflorescenc, olja in maščobe. LG 136 ne smete nanašati na barvane ali neenakomerne podlage ter na podlage, ki se krušijo. Ne nanašajte direktno na beton in na sanirne omete ter v močno vlažnih prostorih in okoljih. Nikakor ni primeren za zunanjo uporabo.

Lastnosti

Notranji omet za obdelavo mora biti čist. Odstraniti morate vse neenakomerne ali nestabilne delce. Na tako pripravljeno podlago nanesemo izravnalno maso na mavčno-apneni osnovi LG 136 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je suha zmes na osnovi natančno izbranega agregata, zračnega veziva in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Na milimeter debeline je poraba izdelka 1 kg/m². Končna obdelava se opravi, ko se izdelek strdi. Takrat ga večkrat obdelajte s kovinsko lopatico, ki jo po potrebi zmocite, da dobite povsem gladko sijajno površino.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 13279-1

Največja frakcija	manj kot 0,2 mm
Voda v zmesi	18 litrov / na 25 kg vrečo
Gostota sveže mešanice	1,530 kg/liter
Zadrževanje vode	nad 80 %
Čas strjevanja v posodi	prib. 1 uro
Debelina nanosa	najmanj 3 mm
Teoretična poraba za 1 mm debeline	1,0 kg/ m ²
Odpornost na difuzijo vodne pare	$\mu = 8$
Oprijem na osnovni omet na osnovi apna in cementa	več kot 0,3 N/mm ²
Ognjeodpornost	negorljivo
Upogibna trdnost	2,5 N/mm ²
Tlačna trdnost	5,0 N/mm ²
Gostota strjenega ometa	1,030 kg/liter

Opozorila

LG 136 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo LG 136 pri temperaturah nižjih od 5°C in višjih od 30°C. Ne nanašajte na neenakomerne ali barvane podlage. Ne uporabljajte na zunanjih površinah ali na sušilnih ometih ter pri podlagah z vlažnostjo, ki presega 2,5 %. LG 136 ne smete prekrivati z nezračnimi premazi ali barvami, saj preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje vlage iz podlage.



I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificare l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

končna obdelava, izravnavna

FG 55 B

Beli zaključni omet na apneni osnovi za notranje in zunanje površine



Opis izdelka

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega svetlega agregata, veziv na osnovi izredno čistega zračnega apna z nizko vsebnostjo topljivih soli, majhne količine hidravličnega veziva in posebnih visoko biorazgradljivih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

FG 55 B se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom odstranite morebitni prah, ki je posledica »strganja« oziroma glajenja. Pri nanosu najprej preverite, da je podlaga vlažna. Po potrebi navlažite. Pripravite zmes iz približno 45 l vode na 100 kg suhega izdelka. Premešajte, vendar pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka. Tako pripravljena zmes naj približno 15 minut počiva. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več nanosih in križajte smer nanosa. Tako nanesen material se lahko dokonča s plastično gladilko, da dobite tako imenovano zaribano končno obdelavo ali pa lahko skončate z gladilko z gobo, ki jo po potrebi navlažite, da dobite površino brez spojev in prekrivanj. Če nanašate izdelek na posušen omet, zmešajte s PRG 10, razredčenim v razmerju 1:10 ali ga nanesite na osnovni omet.

Možnosti uporabe

FG 55 B se lahko uporabi za končno obdelavo notranjih površin čez grobi omet

(na primer naše IG 14, IG 28, FG 12 itd.) s tehniko »sveže na sveže«. FG 55 B se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Ne nanašajte na beton in podlage z nepravilnostmi, večjimi od 3-4 mm. Ne uporabljajte na povsem posušeni ometih.

Lastnosti

Ometi za obdelavo morajo biti enakomerni in povsem ravni. Tako pripravljene površine lahko dokončate za bivalno rabo s fino suho malto za notranje površine FG 55 B izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega svetlega agregata, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov za boljše obdelavo in oprijem.

Material ročno nanašate s kovinsko lopatico v dveh plasteh, pri čemer križate smer nanosa, dokler ne dosežete debeline največ 3 mm oziroma znaša poraba 3-4 kg/m². Zgladite z gladilko z gobo.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.100 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	< 0,8 mm
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 45%
Teoretična poraba	2-3 kg/m ² za debelino 3 mm
Največja debelina nanosa	3 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	0,8 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	1,1 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W 0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,38 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

FG 55 B ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Odsvetujemo uporabo FG 55 B pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C. FG 55 B ne smete prekriti s slabo zračnimi premazi ali barvami, ker preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje preostale vlage iz podlage, zaradi česar kasneje prihaja do odstopanja in napihovanja zaključnega sloja.

„Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila.“



končna obdelava, izravnava

FG 56 B

Beli zaključni omet za notranje in zunanje površine



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega svetlega agregata, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

FG 56 B se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom odstranite morebitni prah, ki je posledica »strganja« oziroma glajenja. Pri nanosu najprej preverite, da je podlaga vlažna. Po potrebi jo navlažite. Pripravite zmes iz približno 35 l vode na 100 kg suhega izdelka. Premešajte, vendar pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka. Tako pripravljena zmes naj približno 15 minut počiva. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več nanosih in križajte smer nanosa. Tako nanesen material se lahko dokonča s plastično gladilko, da dobimo tako imenovano zaribano končno obdelavo ali pa lahko skončate z gladilko z gobo, ki jo po potrebi navlažite, da dobite površino brez spojev in prekrivanj. Če nanašate izdelek na posušen omet, zmešajte s PRG 10, razredčenim v razmerju 1:10 ali ga nanesite na osnovni omet.

Možnosti uporabe

FG 56 B se lahko uporablja za končno obdelavo notranjih površin čez grobi

omet (na primer naši IG 14, IG 28, FG 12 itd.) s tehniko »sveže na sveže«. FG 56 B se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Ne nanašajte na beton in podlage z nepravilnostmi, večjimi od 3-4 mm. Ne uporabljajte na povsem posušenih ometih.

Lastnosti

Notranji in zunanji ometi za obdelavo morajo biti enakomerni in povsem ravni. Tako pripravljene površine lahko dokončate za bivalno rabo s fino suho malto za notranje površine FG 56 B izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega svetlega agregata materiala, hidravličnega veziva, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Material ročno nanašate s kovinsko lopatico v dveh plasteh, pri čemer križate smer nanosa, dokler ne dosežete debeline največ 3 mm oziroma znaša poraba 3-4 kg/m². Zgladite z gladilko z gobo.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.200 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	< 0,8 mm
Plastično krčenje pri standardni toploti in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 35%
Teoretična poraba	3-4 kg/m ² za debelino 3 mm
Največja debelina nanosa	3 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	0,8 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	1,4 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W 0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,38 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

FG 56 B ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Odsvetujemo uporabo FG 56 B pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. FG 56 B ne smete prekriti s slabo zračnimi premazi ali barvami, ker preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje preostale vlage iz podlage, zaradi česar kasneje prihaja do odstopanja in napihovanja zaključne obdelave.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolno kakovost v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapijnjega obvestila."





estrihi

ESTRIHI	p. 42
LAHKI ESTRIHI	p. 48
IZOLACIJSKI PAKETI	p. 51

estrihi

Izdelki in rešitve iz linije estrihi proizvajalca Fornaci Calce Grigolin omogočajo izvedbo tlakov v skladu s predpisi o zvočni izolaciji in so ustrezni za kasnejše polaganje talnih oblog, itisonov, parketa in linoleja za stanovanjsko in poslovno gradnjo. Da bi zadovoljili potrebe naših kupcev in za boljšo kakovost naših izdelkov, je podjetje Grigolin prvo ponudilo inovativni sistem povsem samostojnih premičnih mešalnih baz, ki imajo lastni generator. Na gradbišču potrebujejo le čisto vodo in lahko obratujejo v skrajnih razmerah, v kakršnih dela ne bi mogli izvesti na klasičen način. Doseganje kakovostnih rezultatov omogoča združitev tehnologije in inovacije s strokovnostjo in usposobljenostjo našega osebja.



estrihi

AR 97

Samoizravnalni estrih



Opis izdelka

Pripravljena suha mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo, posebnih hidravličnih veziv in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

AR 97 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 20 m³ oziroma premičnih bazah in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do datuma roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Na podlago, kamor boste polagali samoizravnalni estrih AR 97, kjer ni talnega ogrevanja oziroma zvočno izolacijske plošče iz linije GRIGOACUSTICA, morate natančno razgrniti polietilensko ali PVC folijo in spoje prekriti v širini najmanj 25 cm. Ko vse pritrdite vzdolž sten in na morebitne stebre s stisljivim trakom, lahko postavite referenčne višinske točke. Zmešajte AR 97 v ustreznem vodoravnem mešalniku, neposredno povezanem s silosom. Material v vrečah zmešate s približno 15% vode z ustreznim vodoravnim mešalnikom-črpalko. V obeh primerih dodajte vodo, da dobite zmes ustrezne gostote in pošljite izdelek na kraj polaganja s kompresorjem. Da bi dosegli optimalen rezultat, vam priporočamo, da prekinete estrih okrog odprtín za vrata, morebitne štrleče dele itd., pri čemer v fazi polaganja vstavite ustrezne zatiče oziroma na pohodni mešanici izdelate razdelilne spoje, vendar pred pretekom 36 ur.

Možnosti uporabe

AR 97 je samoizravnalni estrih, primeren za izdelavo podlag, na katere se kasneje položijo keramične ploščice, tapison, parket, linolej, laminat, ki so namenjeni bivalni in poslovni rabi. Postavi se lahko na podlage iz lahkega betona, eskpandiranega betona in cementne estrihe na splošno, pri čemer mora biti estrih odmaknjen s parno zaporo in spoji za zaščito roba. Estrih je posebej primeren za polaganje na talno ogrevanje. Za ostale podlage se obrnite na našo tehnično službo.

Lastnosti

Notranje podlage debeline nad 3 cm se izdelajo s samoizravnalnim estrihom na cementni osnovi tipa AR 97 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata, posebnih hidravličnih veziv in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave, pri kateri ni potrebno dodajati agregata oziroma veziv oziroma dodatkov. Mešajte samo z vodo, da dobite estrih z mehansko tlačno trdnostjo po 28 dneh nad 20 N/mm² in upogibno mehansko trdnostjo nad 5 N/mm². Površina, na katero se položi estrih, mora biti prekrita s parno zaporo in ločena s spojem za zaščito roba.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 13813

Razred	CT - C20 - F5
pH	bazični
Pohodnost	12-24 ur
Teoretična poraba	19 kg/m ² na cm debeline
Največji premer	3 mm
Gostota	1700 kg/m ³ določena v prostem padu
Voda v zmesi	približno 15%
Najmanjša debelina nanosa	3 cm
Čas uporabnosti	približno 30 minut po mešanju
Higrometrično krčenje	< 350 mikronov/m
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	5 N/mm ² (F5)
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	20 N/mm ² (C20)
Čas sušenja pri 20°C in 50% relativni vlagi	1 teden za cm debeline do 4 cm
Ognjevarnost	razred A1 fl
Toplotna prevodnost λ	1,40 W/mK (vrednost po tabeli)
Gostota	2100 kg/m ³

Opozorila

IZDELEK ZA PROFESIONALNO RABO

AR 97 ne mešajte z drugimi snovmi. Prepričite močno prezračevanje tako, da za čas 48 ur po nanosu zaprete odprtine za okna in vrata, nato pa prostore zračite, da se estrih bolje suši. Nanos na talno ogrevanje ne zahteva uporabe sredstev za bolj tekočo maso, saj jih izdelek vsebuje že sam. Odsvetujemo uporabo AR 97 pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +30°C. Ne nanašajte na zmrznjene površine. V nobenem primeru ne nanašajte v debelinah manj kot 3 cm. Za debeline nad 6 cm se posvetujte z našo tehnično službo. Polaganje lesenih podov oziroma podov iz umetnih mas je možno šele, ko je vlaga estriha nižja od 2%. Vlažnost izmerite z merilnikom vlage. Pri debelinah nad 4 cm je čas sušenja 15 dni za vsak dodatni centimeter. Uporabo vinilnih lepil za parket svetujemo le za največje formate 25x5 cm in sicer šele po tem, ko ste tlak obvezno premazali s temeljnim premazom istega tipa, kot je lepilo. Za polaganje keramike na estrih, ki še ni povsem posušen oziroma pri talnem ogrevanju, priporočamo uporabo prožnih lepil, kot sta naši Grigokoll Bianco in Grigokoll Grigio.



lahki estrihi

AR 109

Klasični samoizravnalni estrih



Opis izdelka

Pripravljena suha mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo, posebnih hidravličnih veziv in posebnih dodatkov

Dobava in skladiščenje

AR 109 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 20 m³ oziroma premičnih bazah in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do datuma roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Na podlago, kamor boste polagali samoizravnalni estrih AR 109, kjer ni talnega ogrevanja oziroma zvočno izolacijske plošče iz linije GRIGOACUSTICA, morate natančno razgrniti polietilensko ali PVC folijo in spoje prekriti v širini najmanj 25 cm. Ko vse pritrdite vzdolž sten in na morebitne stebre s stisljivim trakom, lahko postavite referenčne višinske točke. Zmešajte AR 109 v ustreznem vodoravnem mešalniku, neposredno povezanem s silosom. Material v vrečah zmešate s približno 14% vode z ustreznim vodoravnim mešalnikom-črpalko. V obeh primerih dodajte vodo, da dobite zmes ustrezne gostote in pošljite izdelek na kraj polaganja s kompresorjem. Da bi dosegli optimalen rezultat, vam priporočamo, da prekinete estrih okrog odprtih vrat, morebitne štrleče dele itd., pri čemer v fazi polaganja vstavite ustrezne zatiče oziroma na pohodni mešanici izdelate razdelilne spoje, vendar pred pretekom 36 ur.

Možnosti uporabe

AR 109 je samoizravnalni estrih, primeren za izdelavo podlag, na katere se

kasneje položijo keramične ploščice, tapison, parket, linolej, laminat, ki so namenjeni bivalni in poslovni rabi. Postavi se lahko na podlage iz lahkega betona, ekspandiranega betona in cementne estrihe na splošno, pri čemer mora biti estrih odmaknjen s parno zaporo in spoji za zaščito roba. Za polaganje na talno ogrevanje ali za ostale podlage se obrnite na našo tehnično službo.

Lastnosti

Notranje podlage debeline nad 4 cm se izdelajo s samoizravnalnim estrihom na cementni osnovi tipa AR 109 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata, posebnih hidravličnih veziv in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave, pri kateri ni potrebno dodajati agregata oziroma veziv oziroma dodatkov. Mešajte samo z vodo, da dobite estrih z mehansko tlačno trdnostjo po 28 dneh nad 18 N/mm² in upogibno mehansko trdnostjo nad 4 N/mm². Površina, na katero se položi estrih, mora biti prekrita s parno zaporo in ločena s spojem za zaščito roba.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 13279-1

Razred	CT – C16 – F4
pH	bazični
Pohodnost	24 ur, odvisno od pogojev pri vgradnji
Teoretična poraba	19 kg/m ² na cm debeline
Največji premer	3 mm
Specifična teža	1.700 kg/m ³ določena v prostem padu
Voda v zmesi	približno 14%
Najmanjša debelina nanosa	4 cm
Čas uporabnosti	približno 30 minut po mešanju
Higrometrično krčenje	< 350 mikronov/m
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	4 N/mm ² (F4)
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	18 N/mm ² (C16)
Čas sušenja pri 20°C in 50% relativni vlagi	15 dni za cm debeline do 4 cm
Ognjevarnost	razred A1 fl
Toplotna prevodnost λ	1,40 W/mK (vrednost po tabeli)
Gostota	2100 kg/m ³

Opozorila

IZDELEK ZA PROFESIONALNO RABO

AR 109 ne mešajte z drugimi snovmi. Preprečite močno prezračevanje tako, da za čas 48 ur po nanosu zaprete odprtine za okna in vrata, nato pa prostore zračite, da se estrih bolje suši. Nanos na talno ogrevanje ne zahteva uporabe sredstev za bolj tekočo maso, saj jih izdelek vsebuje že sam. Odsvetujemo uporabo AR 109 pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +30°C. Ne nanašajte na zmrznjene površine. V nobenem primeru ne nanašajte v debelinah manj kot 4 cm. Za debeline nad 6 cm se posvetujte z našo tehnično službo. Polaganje lesenih podov oziroma podov iz umetnih mas je možno šele, ko je vlaga estriha nižja od 2%. Vlažnost izmerite z merilnikom vlage. Pri debelinah nad 4 cm se čas sušenja spreminja glede na pogoje pri polaganju. Uporabo vinilnih lepil za parket svetujemo le za največje formate 25x5 cm in sicer šele po tem, ko ste tlak obvezno premazali s temeljnim premazom istega tipa, kot je lepilo. Za polaganje keramike na estrih, ki še ni povsem posušen oziroma pri talnem ogrevanju, priporočamo uporabo prožnih lepil, kot sta naši Grigokoll Bianco in Grigokoll Grigio.



I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dal sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificare l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

estrihi

SF 300

Klasični estrih na osnovi
peska - hidravličnega veziva



Opis izdelka

Pripravljena suha mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno frakcijo od 0 do 3 mm, hidravličnega veziva (dostizanje 250 kg/m³) in posebnih dodatkov

Dobava in skladiščenje

SF 300 se dobavi v razsutih oblikah v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Na podlagi, na katero nanašate estrih SF 300, ne sme biti prahu, eflorescenc, olj in maščob. Da bi preprečili nepravilno sušenje podlage, pred nanosom estriha preverite vlažnost podlage. Estrih SF 300 se lahko zmeša z mešalnikom za beton (pri pakiranju v vrečah) oziroma z vijačnim mešalnikom (pri dobavi v silosu), dokler ne dobite gostote vlažne zemljine. Tako pripravljen material se enakomerno položi; potem ko ste ga utrdili, ga izravnajte z uporabo poravnalne letve in zgladite z gladilko oziroma z napravo z vrtečim diskom.

Možnosti uporabe

SF 300 je estrih primeren za pripravo notranjih in zunanjih podlag za keramične talne obloke, tapison, parket, linolej itd.

Lastnosti

Notranje in zunanje podlage se izdelajo z uporabo estriha na osnovi peska - hidravličnega veziva tipa SF 300 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljena suha mešanica na osnovi izbranega agregata, hidravličnih veziv in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave. Izdelku ni potrebno dodajati agregata, veziv oziroma dodatkov; izdelek zmešajte samo z vodo, dokler ne dosežete gostote mokre zemljine.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 13813

Razred	CT - C20 - F5
Gostota	1800 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	3 mm
Odpri čas	1 ura
Voda v mešanici	do gostote mokre zemljine (približno 8%)
Najmanjša debelina nanosa	4 cm
Poraba	20 kg/m ² na cm
Ognjevarnost	razred A1 FL
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	5 N/mm ² (F5)
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	20 N/mm ² (C20)

Opozorila

SF 300 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo SF 300 pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +30°C. Ne nanašajte na zamrznjene površine.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



estrihi

LR 30

Hidravlično vezivo za pripravo estrihov z običajnim oprijemom in hitrim sušenjem



Opis izdelka

Posebno hidravlično vezivo za pripravo estrihov s hitrim sušenjem. Zaradi posebnih sestavin omogoča klasično polaganje v običajnem času

Dobava in skladiščenje

LR 30 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Na podlagi za polaganje estriha, pripravljene z mešanico LR 30 in peska, v razmerju 200-250 kg veziva na 1 m³ agregata, ne sme biti prahu, eflorescenc, olj in maščob. Pred postavitvijo estriha preverite vlažnost podlage, pri čemer upoštevajte, da bi morebitna vlaga zaradi parne zapore lahko uhajala po stenah. Potem ko ste natančno položili polietilensko oziroma PVC folijo, vse skupaj pritrdili vzdolž sten in morebitnih stebrov s trakom iz stisljivega materiala, lahko nadaljujete s pripravo mešanice. Za večje debeline se lahko ta estrih po želji ojača z elektrovarjeno mrežo z velikostjo zank 20x20, pri čemer mrežo držite dvignjeno od tal tako, da jo prekrijete z najmanj 1,5-2 cm estriha. Estrih lahko pripravite v mešalniku za beton oziroma z mešalne naprave s stalnim delovanjem, pri čemer upoštevajte naslednji vrstni red dodajanja sestavin: voda, suhi material (vezivo + predhodno na suho zmešan agregat), dokler ne dosežete gostote vlažne zemljine. Tako pripravljen

material se enakomerno položi, nato utrdi in izravna z uporabo poravnalne letve ter zgladi z gladilko oziroma z napravo z vrtečim diskom.

Možnosti uporabe

Po mešanju z agregatom primerne frakcije (0-8 mm), je LR 30 primerno vezivo za pripravo podlag za polaganje keramičnih ploščic, tapisona, parketa, linoleja. Po 7 dneh je preostala vlaga v podlagi nižja od 2%.

Lastnosti

Podlaga se izdelava s hidravličnim vezivom z običajnim oprijemom in hitrim sušenjem tipa LR 30 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, v odmerku 200-250 kg/m³ agregata s velikostno porazdelitvijo 0-8 mm, z dodatkom vode, da dobite gostoto mokre zemljine. Tlačna trdnost tako izdelane podlage po 28 dneh znaša 20 N/mm², preostala vlažnost pa bo po 7 dneh nižja 2% pri debelinah manjših od 4 cm.

Tehnični podatki

Maksimalni premer uporabljenega agregata v mešanici	8 mm
Čas mešanja maks.	3 minute
Voda v mešanici	do gostote mokre zemljine
Maksimalna debelina nanosa	4 cm
Doziranje veziva	200-250 kg/m ³ agregata
Odpri čas	1 ura
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	20 N/mm ²
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	5 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1 FL
Čas sušenja pri 20°C in 50% relativni vlagi	1 teden pri debelini 4 cm

Opozorila

LR 30 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo. Odsvetujemo uporabo LR 30 pri temperaturah nižjih od +5° in višjih od +30°. Ne nanašajte na zamrznjene površine. Ne mešajte več kot 3 minute in ne dodajate več vode, kot je priporočljivo, saj prevelika količina vode zmanjšuje mehansko trdnost in hitrost sušenja. Pri debelinah nad 4 cm je čas sušenja 4 dni za vsak dodatni centimeter.



SR 31

Klasični estrih z običajnim
oprijemom in hitrim sušenjem



Opis izdelka

Pripravljena suha mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno frakcijo od 0 do 3 mm, posebnih hidravličnih veziv in posebnih dodatkov za pripravo estrihov s hitrim sušenjem za klasično polaganje v običajnem času.

Dobava in skladiščenje

SR 31 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Pred postavitvijo estriha preverite vlažnost podlage, pri čemer upoštevajte, da bi morebitna vlaga zaradi parne zapore lahko uhajala po stenah. Potem ko ste natančno položili polietilensko oziroma PVC folijo, vse skupaj pritrdili vzdolž sten in morebitnih stebrov s trakom iz stisnjivega materiala, lahko nadaljujete s pripravo mešanice. Za večje debeline se lahko ta estrih po želji ojača z elektrovarjeno mrežo z velikostjo zank 20x20, pri čemer mrežo držite dvignjeno od tal tako, da jo prekrijete z najmanj 1,5-2 cm estriha. Estrih lahko pripravite v mešalniku za beton oziroma z uporabo mešalnika s stalnim delovanjem, pri čemer upoštevajte naslednji vrstni red dodajanja sestavin: voda - suhi material, dokler ne dobite mase z gostoto mokre zemljine. Tako pripravljen material se enakomerno položi, nato utrdi in izravna z uporabo poravnalne letve ter zglati z gladilko oziroma z napravo z vrtečim diskom.

Možnosti uporabe

SR 31 je primeren za izdelavo podlag, na katere se položijo keramične ploščice, tapison, parket, linolej, za stanovanjske in poslovne prostore. Postavi se lahko na podlage iz lahkega betona, eskan-diranega betona in cementne estrije na splošno, pri čemer mora biti estrih ločen s parno zaporo in s spoji za zaščito roba. Po preteku 8 dni je vlažnost podlage nižja od 2%. Za druge podlage se obrnite na našo tehnično službo.

Lastnosti

Podlaga se izdelava z estrihom na cementni osnovi z običajnim oprijemom in hitrim sušenjem tipa SR 31 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha mešanica na osnovi izbranega agregata, posebnih hidravličnih veziv in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave; SR31 ni potrebno dodajati agregata oziroma veziv. Mešajte samo z vodo, dokler ne dobite estriha z naslednjimi lastnostmi: mehanska tlačna trdnost po 28 dneh nad 20 N/mm², mehanska upogibna trdnost po 28 dneh nad 5 N/mm², preostala vlaga po 8 dneh nižja od 2% pri 4 cm debeline. Površina, na katero se položi estrih, mora biti prekrita s parno zaporo in ločena s spojem za zaščito roba.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 13813

Razred	CT - C20 - F5
Premier agregata	3 mm
Čas mešanja maks.	3 minute
Voda v mešanici	do gostote mokre zemljine (približno 8%)
Najmanjša debelina nanosa	4 cm
Poraba	20 kg/m ² na cm debeline
Odprti čas	približno 30 minut
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	5 N/mm ² (F5)
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	20 N/mm ² (C20)
Ognjevarnost	razred A1 fl
Čas sušenja pri 20°C in 50% relativni vlagi	8 dni za debelino 4 cm
pH	Bazični
Pohodnost	24 ur

Opozorila

SR 31 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo. Odsvetujemo uporabo SR 31 pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +30°C. Ne nanašajte na zamrznjene površine. Ne mešajte več kot 3 minute in ne dodajate več vode, kot je priporočljivo, saj prevelika količina vode zmanjšuje mehansko trdnost in hitrost sušenja. Pri debelinah nad 4 cm je čas sušenja 4 dni za vsak dodatni centimeter. Polaganje lesenih podov oziroma podov iz umetnih mas je možno šele, ko je vlaga estriha nižja od 2%. Vlažnost izmerite z merilnikom vlage.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez naprejšnjega obvestila."



estrihi

NEODUR

Pripravljena mineralna mešanica na cementni osnovi za betonske industrijske tlake



Opis izdelka

Pripravljena mineralna suha mešanica na osnovi posebnih vrst cementa, naravnega okroglega kremenca in posebnih dodatkov; mešanica je namenjena izdelavi pohodne plasti betonskih industrijskih tlakov. Neodur je izdelan ob upoštevanju standardov DIN 18577 za proizvode za izdelavo industrijskih tlakov.

Dobava in skladiščenje

Neodur se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Izdelek shranjujte v hladnem in suhem prostoru, zaščitenem pred vetrom in upoštevajte navodila za ravnanje s cementom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Izdelek mora biti uporabljen v roku 6 mesecev od datuma pakiranja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Neodur se uporablja pri izdelavi industrijskih estrihov. Osnovni pogoj za pravilno obdelavo izdelka Neodur je ustrezna čvrstost betona oziroma estriha. Površina estriha oziroma betona mora biti pohodna. Beton oziroma estrih se z uporabo ustrezne naprave zglati, tako da se vezivo betona ohrani na površini. Nato enakomerno nanesite Neodur v suhem stanju. Takoj ko mešanica prodre v podlago, Neodur obdelajte z vrtečim diskom.

Možnosti uporabe

Neodur se uporablja pri izdelavi industrijskih tlakov za izboljšanje površinske trdote in za povečanje obrabne trdnosti (proizvodne in skladiščne industrijske

hale). Izdelek se uporablja za nizko in stanovanjsko gradnjo (garaže, rampe itd.). Za zunanje in notranje površine.

Po obdelavi

Temperaturna razlika lahko vpliva na postopek strjevanja. Površina industrijskega tlaka, na katero je bil nanešen Neodur, mora biti zaščiten pred pretiranim izhlapevanjem.

Proizvodnja in kontrola

Proizvajalec: Fornaci Calce Grigolin GmbH, tovarna v ETTLINGENU (Nemčija), po formuli in v sodelovanju s KORODUR Westphal Hartbeton GmbH & co. Kontrola: ZLB Zemplabor Beckum
Certifikat: DIN EN ISO 9001:2000

Tehnični podatki

Sestava izdelka	mešanica naravnega kremenastega agregata okrogle oblike in posebnih vrst cementa
Trdota po Mohsu	7-8
Frakcija	0-3 mm
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	> 75 N/mm ²
Teoretična poraba	3-5 kg/m ² (približno 1,5 kg za vsak mm debeline)

Opozorila

Neodur ne mešajte z drugimi snovmi. V fazi oprijema preprečite visoke temperaturne razlike; nanešeni izdelek zaščitite pred zmrzaljo. Odsvetujemo uporabo Neodur pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +30°C. V vsakem primeru poskrbite za ustrezno sušenje, s čimer boste dosegli najboljše fizikalno-mehanske lastnosti tlaka.



I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

lahki estrihi

CC 33

Lahki estrih na cementni osnovi



Opis izdelka

Lahki estrih CC 33 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin je lahka cementna mešalica, sestavljena iz hidravličnega veziva, lahkega agregata in posebnih dodatkov (koloidna pena).

Dobava in skladiščenje

Lahki estrih CC 33 se dobavi neposredno na gradbišče v povsem samostojnih premičnih mešalnih postajah z lastnim agregatom za proizvodnjo električne energije. Tako sta zmanjšana oddajanje polistirola v okolje in proizvodnja odpadkov (polietilenske vrečke). Poleg tega je delo mogoče v najrazličnejših pogojih na gradbišču.

Priprava podlag in načini nanosa

Lahki estrih se položi neposredno na osnovo za izdelavo podlage, na katero se kasneje položi klasični oziroma samo-izravnalni estrih. Izdelek se samodejno zmeša v premičnih mešalnih postajah in se načrpa neposredno na mesto polaganja, da dobite estrih debeline najmanj 5 cm.

Možnosti uporabe

Lahki estrih CC 33 se lahko uporablja na več področjih: od predpriprave nagnjenih površin streh in teras do obnove kritin iz profilirane pločevine, izolacije ostrešja, polnitve izkopov, izdelave temeljev, jaškov itd. Posebej je primeren za izdelavo površin za postavitve talnega ogrevanja, saj se nabrizgani

material povsem izravna. Izdelek je zelo enakomerno razporejen. Poleg tega je izdelek primeren za izdelavo podlage za industrijske in stavbne tlake.

Lastnosti

Podlaga se izdelava z lahkim estrihom CC 33 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, doziranim v razmerju 330 kg/m³ cementa tipa II-A/LL 32.5 R. Tlačna trdnost takega materiala pri 28 dneh znaša 0,5-0,9 N/mm². Material se izdelava z avtomatsko napravo, opremljeno z računalniškim sistemom za uravnavanje mešanja in neprekinjenega delovanja. Nato se mešanica načrpa na površino v debelini najmanj 5 cm. Poleg tega je mogoče izdelati lahke podlage z naklonom do 2%.

Tehnični podatki

Doziranje cementa	330 kg/m ³
Doziranje sintetične pene	približno 1,6 litra
Doziranje pene	približno 747 litrov (gostota 50/60 g/l)
Doziranje zmletega (recikiranega) polistirola	NE
Voda	150 litrov
Gostota mokre zmesi	522 kg/m ³
Gostota suhega izdelka	približno 480 kg/m ³ (teža se spreminja glede na pogoje sušenja)
Tlačna trdnost pri 28 dneh	min. 0,9 N/mm ²
Vpojnost 60% relativne vlage	NE
Termična prevodnost	0,099 W/mK
Odpornost na difuzijo vodne pare	6
Odpornost proti ognju	ni vnetljivo

Opozorila

Ne polagajte pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Preden položite estrih, počakajte, da se podlaga posuši. Tlaka ne polagajte neposredno na podlago. Če je nadstropje pod podlago namenjeno bivanju oziroma če je strop lesen, pred postavitvijo podlage površino prekritje s parno zaporo. Za dodatne informacije se obrnite na našo službo.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



lahki estrihi

PB 25

Lahki estrih na cementni osnovi



Opis izdelka

Lahki estrih PB 25 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin je lahka cementna mešanica, sestavljena iz hidravličnega veziva, lahkega agregata (PB 25 in PB 30) in posebnih dodatkov (koloidna pena).

Dobava in skladiščenje

Lahki estrih PB 25 se dobavi neposredno na gradbišče v povsem samostojnih premičnih mešalnih postajah z lastnim agregatom za proizvodnjo električne energije. Tako sta zmanjšana oddajanje polistirola v okolje in proizvodnja odpadkov (polietilenske vrečke). Poleg tega je delo mogoče v najrazličnejših pogojih na gradbišču.

Priprava podlag in načini nanosa

Lahki estrih se položi neposredno na osnovo za izdelavo podlage, na katero se kasneje položi klasični oziroma samoziravni estrih. Izdelek se samodejno zmeša v premičnih mešalnih postajah in se načrpa neposredno na mesto polaganja, da dobite estrih debeline najmanj 5 cm.

Možnosti uporabe

Lahki estrih PB 25 se lahko uporablja na več področjih: od predpriprave nagnjenih površin streh in teras do obnove kritin iz profilirane pločevine, izolacije ostrešij, polnitve izkopov, izdelave temeljev, jaškov itd. Posebej je primeren za izdelavo površin za postavitve talnega ogrevanja, saj se nabrizgani material

povsem izravna. Izdelek je zelo enakomerno razporejen. Poleg tega je izdelek primeren za izdelavo podlage za bivalne in industrijske tlake.

Lastnosti

Podlaga se izdelava z lahkim estrihom na cementni osnovi PB 25 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, doziranim v razmerju 250 kg/m³ cementa tipa II-A/LL 32.5 R. Tlačna trdnost takega materiala po 28 dneh znaša 0,5-0,9 N/mm². Material se izdelava z avtomatsko napravo, opremljeno z računalniškim sistemom za uravnavanje mešanja in stalne proizvodnje. Nato se mešanica načrpa na površino v debelini najmanj 5 cm. Poleg tega je mogoče izdelati lahke podlage z naklonom do 2%.

Tehnični podatki

Doziranje cementa	250 kg/m ³
Doziranje sintetične pene	približno 1,0 litra
Doziranje pene	približno 382 litrov (gostota 50/60 g/l)
Doziranje mletega (recikliranega) polistirola	400 litrov (gostota 10/15 g/l)
Voda	140 litrov
Gostota mokre mešanice	416 kg/m ³
Gostota suhe mešanice približno	390 kg/m ³ (teža se spreminja glede na pogoje sušenja)
Tlačna trdnost pri 28 dneh	min. 0,5 N/mm ²
Vpojnost 60% relativne vlage	3%
Toplotna prevodnost	0,069 W/mK
Odpornost na difuzijo vodne pare	3
Odpornost proti ognju	ni vnetljivo

Opozorila

Podlage ne izdelujte pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Preden položite estrih, počakajte, da se podlaga posuši. Tlaka ne polagajte neposredno na podlago. Če je nadstropje pod podlago namenjeno bivanju oziroma če je strop lesen, pred postavitvijo podlage površino prekrijte s parno zaporo. Za dodatne informacije se obrnite na našo službo.



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vspešnega obvestila."

lahki estrihi

PB 30

Lahki estrih na cementni osnovi



Opis izdelka

Lahki estrih PB 30 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin je lahka cementna mešanica, sestavljena iz hidravličnega veziva, lahkega agregata (PB 25 in PB 30) in posebnih dodatkov (koloidna pena).

Dobava in skladiščenje

Lahki estrih PB 30 se dobavi neposredno na gradbišče v povsem samostojnih premičnih mešalnih postajah z lastnim agregatom za proizvodnjo električne energije. Tako sta zmanjšana oddajanje polistirola v okolje in proizvodnja odpadkov (polietilenske vrečke). Poleg tega je delo mogoče v najrazličnejših pogojih na gradbišču.

Priprava podlag in načini nanosa

Lahki estrih se položi neposredno na osnovo za izdelavo podlage, na katero se kasneje položi klasični oziroma samo-izravnalni estrih. Izdelek se samodejno zmeša v premičnih mešalnih postajah in se načrpa neposredno na mesto polaganja tako, da dobite estrih debeline najmanj 5 cm.

Možnosti uporabe

Lahki estrih PB 30 se lahko uporablja na več področjih: od predpriprave nagnjenih površin streh in teras do obnove kritin iz profilirane pločevine, izolacije ostrešij, polnitve izkopov, izdelave temeljev, jaškov itd. Posebej je primeren za izdelavo površin za postavitve talnega ogrevanja, saj se nabrizgani

material povsem izravna. Izdelek je zelo enakomerno razporejen. Poleg tega je izdelek primeren za izdelavo podlage za stanovanjske in industrijske tlake.

Lastnosti

Podlaga se izdelava z lahkim estrihom PB 30 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, doziranim v razmerju 300 kg/m³ cementa tipa II-A/LL 32.5 R. Tlačna trdnost takega materiala po 28 dneh znaša 0,5-0,9 N/mm². Material se izdelava z avtomatsko napravo, opremljeno z računalniškim sistemom za uravnavanje mešanja in neprekinjenega delovanja. Nato se mešanica načrpa na površino v debelini najmanj 5 cm. Poleg tega je mogoče izdelati lahke podlage z naklonom do 2%.

Tehnični podatki

Tehnični podatki	300 kg/m ³
Doziranje sintetične pene	približno 1,0 litra
Doziranje pene	približno 367 litrov (gostota 50/60 g/l)
Doziranje mletega (recikliranega) polistirola	400 litrov (gostota 10/15 g/l)
Voda	140 litrov
Gostota mokre mešanice	466 kg/m ³
Gostota suhe mešanice	približno 445 kg/m ³ (teža se spreminja glede na pogoje sušenja)
Tlačna trdnost po 28 dneh	min. 0,8 N/mm ²
Vpojnost 60% relativne vlage	3%
Toplotna prevodnost	0,072 W/mK
Odpornost na difuzijo vodne pare	3
Odpornost proti ognju	ni vnetljivo

Opozorila

Podlage ne izdelujte pri temperaturah pod +5°C in nad 30°C. Preden položite estrih, počakajte, da se podlaga posuši. Tlaka ne polagajte neposredno na podlago. Če je nadstropje pod podlago namenjeno bivanju oziroma če je strop lesen, pred postavitvijo podlage površino prekrijte s parno zaporo. Za dodatne informacije se obrnite na našo službo.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



estrihi izolacijski paketi

GRIGOSTAR

Ekspandirani polietilen z zaprtimi celicami, brez CFC in HCFC



Tehnični podatki

Debelina	5 mm	
Gostota	30 kg/m ³	DIN 53420
Tlačna trdnost		
- 25% (4. stiskanje)	0,031 N/mm ²	DIN 53577
- 50% (4. stiskanje)	0,091 N/mm ²	DIN 53577
- 70% (4. stiskanje)	0,221 N/mm ²	DIN 53577
Pretržni raztezek		
- Vzdolžni	70 mm	DIN 53571
- Prečni	70 mm	DIN 53571
Vlečna trdnost		
- Vzdolžna	0,318 N/mm ²	DIN 53571
- Prečna	0,227 N/mm ²	DIN 53571
Toplotna odpornost (24h pri 70°C)	% < 3 ASTM	D-3575-S
Dinamična trdnost S2	48,00 MN/m ³	
Nivo zvočnega pritiska hoje normaliziran glede na čas odboja UNI EN ISO 140-7: 2000 (ocena na podlagi rezultatov meritev po projektni metodi)		
- pod 4 cm estrihom	L'nT,w = 53 dB	
Preskus lezenja (1 psi)		
- po 1 uri	% < 3	ASTM D-3575-BB
- po 24 urah	% < 5	ASTM D-3575-BB
- po 168 urah	% < 9	ASTM D-3575-BB
Vpojnost vode (po 24 urah)	Vol % 0,7	DIN 53428
Toplotna prevodnost	W/mK 0,055	ASTM C-177
Dimenzije celic	Celice/25mm≥26	BS 4443/1 Met. 4
Temperatura polaganja :	30 : +80 °C	notranja
Dimenzije standardnih rol		
- dolžina	100 m	
- širina	1,5 m	
Barva	Zelena	

Pozor: podatke proizvajalec navaja v dobri veri in so reprezentančni za povprečno proizvodnjo.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrole kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vsakejšnjega obvestila."

estrihi izolacijski paketi

GRIGOBIT

Univerzalna akustična pregrada,
izdelana iz ekstrudirane folije PE
(Grigostar) debeline 3 mm, zvarje-
ne z elastomerno membrano SBS



Tehnični podatki

Grigobit	Ekspandirana ekstrudirana pena
- debelina	5+3 mm
- gostota	kg/m ³ 30
Elastomerna membrana SBS	
- debelina	mm 3,5
- teža	4 kg/m ²
Dinamična trdnost S2	69,00 MN/m ³
Nivo zvočnega pritiska hoje normaliziran glede na čas odboja UNI EN ISO 140-7:2000 (ocena na podlagi rezultatov meritev po projektni metodi)	L'nT,w = 53 dB L'nT,w = 53 dB L'nT,w = 47 dB
- pod 4 cm estrihom	
- pod 6 cm estrihom	
- pod 8 cm estrihom	
Standardne mere rol	
- dolžina	5 m
- širina	1 m

Pozor: podatke proizvajalec navaja v dobri veri in so reprezentančni za povprečno proizvodnjo.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vsakejšnjega obvestila."

estrihi izolacijski paketi

GRIGOCELL ONDA

Ekspandirani polietilen z zaprtimi celicami brez CFC in HCFC, privarjen na aluminiziran ekspandirani polipropilen



Tehnični podatki

Gostota	30 kg/m ³	DIN 53420
Gramaza	180 g/m ²	DIN 53352
Pretržni raztezek		
- Vzdolžni	74 %	DIN 53571
- Prečni	56%	DIN 53571
Vlečna trdnost		
- Vzdolžni	53 N	DIN 53571
- Prečni	27 N	DIN 53571
Tlačna trdnost		
- 25% (4. stiskanje)	100 N/mm ²	DIN 53577
- 50% (4. stiskanje)	500 N/mm ²	DIN 53577
- 70% (4. stiskanje)	1500 N/mm ²	DIN 53577
Dinamična trdnost S2 S2	25,02 MN/m ³	
Nivo zvočnega pritiska hoje normaliziran glede na čas odboja UNI EN ISO 140-7:2000 (ocena na podlagi rezultatov meritev po projektni metodi).		
- pod 4 cm estrihom	L'nT,w = 50 dB	
Preskus lezenja (1 psi) (168h)	% <11 ASTM	D-3575-BB
Toplotna odpornost (24h pri 70° C)	% <3 ASTM	D-3575-F
Toplotna prevodnost	W/mK 0,044	ASTM C-177
Dimenzije celic	Celice/25 mm≥22	BS 4443/1 Met 4
Temperatura polaganja	°C -30; +70	notranja
Mere standardnega izdelka		
- dolžina	m 50	
- širina	m 1,2	
- debelina	približno mm 8	
Vrsta izdelka	Ekspandirana pena	
Barva	zelena + aluminizirani ekspandirani polipropilen	

Pozor: podatke proizvajalec navaja v dobri veri in so reprezentančni za povprečno proizvodnjo.



grigonova

grigonova

CLASSIC	p. 56
ISI	p. 61

Pri izdelavi linije izdelkov Grigonova za sanacijo so bile uporabljene najsodobnejše tehnologije in materiali, ki se trenutno uporabljajo za izdelavo proizvodov za sušenje. Zato linija Grigonova zagotavlja optimalno ravnovesje med vodoodbojnostjo, sušenjem in mehanskimi lastnostmi. Poleg tega je bil izdelek Grigonova zasnovan v skladu s smernicami in parametri Združenja tehničnih strokovnjakov WTA, Tehnično-znanstvene delovne skupnosti za ohranjanje gradbenih objektov in spomeniškega varstva. Ker so bile upoštevane te specifične zahteve, so izdelki Grigonova desetkrat višje kakovosti kot običajni ometi.



GRIGONOVA RINZAFFO

Cementni obrizg za sanacijo na osnovi sulfatno odpornih cementov



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi posebnega skrbno izbranega agregata, mešanice hidravličnih veziv, odpornih na soli in dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Dobava in skladiščenje

GRIGONOVA RINZAFFO se dobavi v posebnih 25 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Strogo se držite navodil v poglavju Lastnosti. Pri strojnem nanosu uporabite stroj za omete s klasičnim mešalnikom, vendar s pomočjo nastavka »turbo«, »rotorquill« ali podobnega. Za ročni nanos morate zmesi dodati 5 l vode na 25 kg vrečo. Mešajte s pomočjo mešalnika za beton oziroma vrtnega stroja z vretenom. Mešanje naj traja približno 3 minute, da dobite enakomerno malto brez grudic v tekoči obliki, ki pa se dobro prijema na steno. Ker je pripravljen izdelek GRIGONOVA RINZAFFO namenjen za posebno vrsto uporabe, odsvetujemo ročno pripravo mešanice.

Možnosti uporabe

GRIGONOVA RINZAFFO se uporablja kot omet za oprijem za ročno ali strojno nanašanje na zunanje in notranje površine, na opečno podlago, betonske bloke itd. pred nanosom sistema GRIGONOVA. Posebej primeren je za obnovo, za enakomerno obdelavo površin, ki jih je potrebno kasneje ometati z ometi, kot sta naša izdelka GRIGONOVA POROSO in GRIGONOVA RISANA. Nanašate ga na površine, na katerih ne sme biti prahu, eflorescence, olja in maščobe. GRIGONOVA RINZAFFO se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo.

V vsakem primeru izdelek nanašate, ko ste podlago prepojili z vodo pod nizkim

pritiskom. Če je potrebna kasnejša sanacija in sušenje zidu, se nanos izvede na poseben način.

Lastnosti

Podlaga za nanos ometa mora biti čista in trdna. Pred cementnim obrizgom morajo biti površine dobro prepojene z vodo pod nizkim pritiskom nekaj ur pred nanosom. Vsak nestabilen delec morate odstraniti ali utrditi. Tako pripravljeno površino lahko ometavate ročno ali strojno s strojem za omete s kompresorjem z izdelkom GRIGONOVA RINZAFFO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega agregata, mešanice posebnih hidravličnih veziv, visokoodpornih na soli in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, v razmerju 1,5 kg/m² na mm debeline. Izdelek mora prekriti približno 2/3 površine. Če gre za hudo poškodovano podlago, če so prisotne soli oziroma po obdelavi za odpravo težav s soljo, bo nanos opravljen enakomerno in prekrivno v debelini 4-5 mm. V obeh primerih (2/3 ali prekrivno) površine naknadno ne gladite. Če je bila v sistemu določena uporaba GRIGONOVA STABILSALE, morate naknadni nanos GRIGONOVA RINZAFFO nujno opraviti v naslednjih 12 urah, vendar ne dokler površina ni vpila presežne količine izdelka proti cvetenju soli. Biti mora vlažna, vendar ne mokra.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.500 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	3 mm
Odprti čas po pripravi zmesi	2 uri
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 20%
Teoretična poraba (spremenljiva glede na stopnjo prekrivnosti)	6-9 kg/m ²
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	3 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS IV)	8 N/mm ²
Odpornost na sulfate	Vzorci nepoškodovani po 1 mesecu potopitve v sulfatno okolje
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	10
Oprijem na opečno podlago	0,7 N/mm ²
Vrsta loma	A
Vodovpojnost W1	
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,90 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

GRIGONOVA RINZAFFO ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Priporočamo, da GRIGONOVA RINZAFFO ne uporabljate pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Nanašajte na površine, predhodno prepojene z vodo po nizkim pritiskom. Priporočamo, da se natančno držite navodil v tehničnem listu, zlasti glede: 1) metode nanosa (debelina, prekrivnost, čas nanosa), metode mešanja (% vode in čas mešanja). 2) Za posebne vrste uporabe se posvetujte z našo tehnično službo.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



grigonova
classic

GRIGONOVA POROSO

Omet ojačan z vlakni, preprečuje prehajanje soli na površje, na osnovi sulfatno odpornih veziv

(osnovni omet v skladu z zahtevami WTA)



Opis izdelka

Pripravljeni suhi izdelek, ojačan z vlakni na osnovi posebnega skrbno izbranega agregata, mešanice hidravličnih veziv, visoko odpornih na soli in dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Posebna formula (osnovni omet v skladu z zahtevami WTA) omogoča izdelavo porozne strukture, ki pospešuje kristalizacijo soli in omogoča boljše hlajenje vlage, ki se dviguje na površino.

Dobava in skladiščenje

GRIGONOVA POROSO se dobavi v posebnih 25 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Strogo se držite navodil v tehničnem listu. Pri strojnem nanosu uporabite stroj za omete s klasičnim mešalnikom, vendar s pomočjo nastavka »turbo«, »rotorquill« ali podobnega. Nujno morate uporabiti kompresor tipa D8/1,5. Za ročno nanašanje mešanico izdelajte s približno 4,5 litri vode na 25 kg vrečo s pomočjo mešalnika oziroma vrtnega stroja z vretenom. Mešanje naj traja približno 3 minute, da dobite enakomerno maltno mešanico brez grudic, rahlo na pogled, vendar dovolj plastično, da se dobro oprime na steno. Pri ročnem nanosu mora biti material po pripravi mešanice nanosen v 15-20 minutah, da je zmes aktivna proti soli. Ker je pripravljeni izdelek GRIGONOVA POROSO namenjen za posebno vrsto uporabe, odsvetujemo ročno pripravo mešanice. Minimalna debelina nanosa je 10 mm.

Možnosti uporabe

GRIGONOVA POROSO se uporablja kot osnovni omet za ročno in strojno nanašanje na notranje in zunanje opečnate površine, betonske bloke itd. v ciklusu GRIGONOVA. Uporabljamo ga za sanacijo zidov, kjer je prisoten pojav soli ali prodiranja vlage na površino, saj ustvarja porozno vodo- in paroprepustno strukturo, ki v sebi zadrži kristalizirano sol, ki tako ne povzroča napetosti na steni in v višje ležečih plasteh oziroma ne prihaja do pojava eflorescence (solnih madežev) na površini. Uporabite ga za enakomerno obdelavo površin, ki jih boste kasneje ometali z našim izdelkom

GRIGONOVA RISANA. Izdelek nanašate na površine, na katerih ni prahu, eflorescence, olja, maščobe. Površine morajo biti predhodno obdelane s cementnim obrizgom GRIGONOVA RINZAFFO. Če sloj grobega ometa ni trden oziroma se kruši, tega izdelka ne nanašate. V ta namen priporočamo, da nanos opravite, ko se plast cementnega obrizga utrdi, vendar ni starejša od 48 ur.

Lastnosti

Površine, ki jih boste ometali, morate predhodno obdelati s cementnim obrizgom GRIGONOVA RINZAFFO. Ta se mora utrditi, ne sme pa biti starejši od 48 ur. Na tako pripravljeno površino lahko ročno ali s strojem za omete s kompresorjem nanašate izdelek GRIGONOVA POROSO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je suha pripravljena mešanica, ojačana z vlakni na osnovi izbranega agregata, mešanice posebnih hidravličnih veziv, z visoko odpornostjo na soli in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, v razmerju 11-12 kg/m² na cm debeline. Debelina nanosa ometa GRIGONOVA POROSO se oceni vsakeč posebej glede na koncentracijo soli na zidu. Minimalna debelina je 10 mm. Površino, na katero ste nanесли izdelek, poravnate z aluminijasto poravnalno letvijo. Za odličen oprijem naslednje plasti svetujemo, da med strjevanjem s »kovinsko nazobčano gladilko« izdelate kak milimeter globok kanal na površini.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.450 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	3 mm
Odpri čas po pripravi zmesi	15-20 min
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 19%
Teoretična poraba	11-12 kg/m ² na cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	2 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CSII)	3 N/mm ²
Vsebnost zraka v sveži malti	> 30%
Poroznost	> 45%
Koeficient kapilarne vpojnosti W24	> 1 kg/m ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	6
Toplotna prevodnost λ	0,40 W/mK (vrednost po tabeli)
Debelina nanosa	od 10 do 20 mm
Odpornost na sulfate	Vzorci nepoškodovani po 1 mesecu potopitve v sulfatno okolje
Oprijem na opečno podlago	0,5 N/mm ²
Vrsta loma	A
Ognjevarnost	razred A1

Opozorila

GRIGONOVA POROSO ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Priporočamo, da izdelka GRIGONOVA POROSO ne uporabljate pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Za posebne vrste uporabe priporočamo, da se posvetujete z našo tehnično službo. Priporočamo, da se natančno držite navodil v tehničnem listu, zlasti glede:

- 1) metodologije nanosa (debelina, čas nanosa)
- 2) metode mešanja (% vode in čas mešanja).



„Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapišnega obvestila.“

grigonova
classic

GRIGONOVA RISANA

Zračen vodoodbojni omet z ojačanimi vlakni na osnovi sulfatno odpornih veziv

(omet za sanacijo v skladu z zahtevami WTA)



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek, ojačan z vlakni, na osnovi posebnega skrbno izbranega agregata, mešanice hidravličnih veziv, odpornih na soli, vodoodbojne snovi in dodatkov za večjo vodoodbojnost, boljše obdelavo in oprijem. Posebna formula (omet za sanacijo v skladu z zahtevami WTA) omogoča, da dobite plast z visoko difuzijo pare, ki omogoča dobro sušenje in zaščito pred deževnico za spodnje ležeče plasti.

Dobava in skladiščenje

GRIGONOVA RISANA se dobavi v posebnih 25 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Strogo se držite navodil v tehničnem listu. Pri strojnem nanosu uporabite stroj za omete s klasičnim mešalnikom, vendar s pomočjo nastavka »turbo«, »rotorquill« ali podobnega. Nujno morate uporabiti kompresor tipa D8/1,5.

Za ročni nanos morate zmesi dodati približno 4,5 l vode na 25 kg vrečo s pomočjo mešalnika oziroma vrtnega stroja z vretenom. Mešanje naj traja približno 3 minute, da dobite enakomerno rahlo malto brez grudic, ki pa ima dovolj plastično sestavo, da je dobro obstojna na steni. Pri ročnem nanosu mora biti material po pripravi mešanice nanosen v 15-20 minutah, da je zagotovljeno sušenje. Ker je pripravljen izdelek GRIGONOVA RISANA namenjen za posebno vrsto uporabe, odsvetujemo ročno pripravo mešanice.

Možnosti uporabe

GRIGONOVA RISANA se uporablja kot omet za sanacijo z ročnim nanosom (v različici GRIGONOVA Risana Mano) in strojnim nanosom (v različici GRIGONOVA Risana Macchina) za notranjo in zunanjo uporabo na opeki, betonskih blokih itd. za nanos ciklusa GRIGONOVA. Uporabi se za sušenje zidov, kjer je prisotna vlaga oziroma soli na površini, saj ta izdelek ustvari visoko paroprepusten sloj, ki zagotavlja izhlapevanje vode iz sloja GRIGONOVA Poroso, hkrati pa zagotavlja ustrezno zaščito pred deževnico, da se predhodno kondenzirane snovi iz spodnjega sloja ne bi ponovno raztopile.

Predstavlja idealen temeljni sloj za

kasnejšo dodelavo z GRIGONOVA TONACHINO. Nanašate na površine, na katerih ne sme biti prahu, eflorescence, olja in masčobe. Površine morajo biti predhodno ometane z GRIGONOVA POROSO. Izdelek naneseš še, ko je sloj ometa za zaščito pred soljo star najmanj 7 dni. Namen tega čakanja je, da se ustvari porozna struktura, ki zadržuje soli. To je osnovni pogoj za trajne rezultate celotnega ciklusa sanacije. Druge obdelave za zaščito pred soljo (na primer na podlagi raztopin) bodo vnaprej ocenjevali izključno naši tehnični strokovnjaki.

Lastnosti

Površina za ometavanje mora biti predhodno obdelana z GRIGONOVA POROSO. Ta sloj mora biti star več kot 7 dni. Tako pripravljena površina se lahko ometa ročno ali strojno s kompresorjem z izdelkom GRIGONOVA RISANA, ki je na voljo v različicah MANO (ročni nanos) in MACCHINA (strojni nanos) proizvajalca Fornaci Grigolin. Omet GRIGONOVA RISANA je pripravljen suhi izdelek, ojačan z vlakni na osnovi izbranega agregata, mešanice posebnih hidravličnih veziv z visoko odpornostjo na soli, snovi za vodoodbojnost in posebnih dodatkov za boljše obdelavo in oprijem, v razmerju 12-13 kg/m² na cm debeline. Nanašate ga v debelini najmanj 1,5 cm. Ometano površino poravnate z aluminijasto poravnalno letvijo. Sledi obdelava z ometom GRIGONOVA TONACHINO za bivalne površine, ojačanim z vlakni, ki ga odlikuje visoka vodoodbojnost.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.450 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	3 mm
Odprti čas po pripravi zmesi	15-20 min
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 19%
Teoretična poraba	11-12 kg/m ² na cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,5 N/mm ²
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh (kat. CS II)	3 N/mm ²
Vsebnost zraka v sveži malti	> 25%
Poroznost	> 40%
Koeficient kapilarne vpojnosti W24	> 0,3 kg/m ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Toplotna prevodnost λ	0,40 W/mK (vrednost po tabeli)
Debelina nanosa	15 mm
Odpornost na sulfate	Vzorci niso poškodovani po 1 mesecu potopitve v sulfatno okolje
Oprijem na opečno podlago	> 0,5 N/mm ²
Vrsta loma	A
Ognjevarnost	razred A1

Opozorila

GRIGONOVA RISANA ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo GRIGONOVA RISANA pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C.

Za posebne vrste uporabe se posvetujte z našo tehnično službo. Priporočamo, da se natančno držite navodil v tehničnem listu, zlasti glede:

- 1) metodologije nanosa (debelina, čas nanosa)
- 2) metode mešanja (% vode in čas mešanja).



grigonova
classic

GRIGONOVA TONACHINO

Visokovodoodbojni svetli zračni
zaključni premaz, ojačan z vlakni
za bivalne površine



Opis izdelka

Fini omet za bivalne površine, ojačan z vlakni, svetle barve, na osnovi skrbno izbranega agregata, mešanice hidravličnih in zračnih veziv, polipropilenskih vlaken, posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter za zagotavljanje dobre vodoodbojnosti obdelane površine. Posebna formula omogoča, da dobite plast z visoko difuzijo pare in odlično zaščito pred deževnico za nižje ležeče sloje.

Dobava in skladiščenje

GRIGONOVA TONACHINO se dobavi v posebnih 25 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom odstranite morebitni prah, ki je posledica »strganja« oziroma glajenja. Pri nanosu najprej preverite, da podlaga ni preveč vpojna, sicer jo namočite. Pripravite zmes iz približno 26 l vode na 100 kg suhega izdelka. Premešajte, vendar pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka. Tako pripravljena zmes naj počiva približno 15 minut. Nanesite s kovinsko lopatico v dveh ali več plasteh tako, da prekrizate smer nanosa. V vsakem primeru mora biti zadnja plast nanesena potem, ko je spodnja plast postala bela in utrjena (po približno 6-8 urah po zadnjem nanosu, glede na vremenske pogoje in na vpojnost podlage). Tako nanesen material lahko dokončate z gobasto gladilko, da dobite tako imenovano obdelavo za bivalne površine. Po potrebi površino navlažite, da na njej ne bo spojev in prekrivanj.

Možnosti uporabe

GRIGONOVA TONACHINO se uporablja kot fini omet za notranjo in zunanjo rabo pri izvedbi ciklusa GRIGONOVA. Izdelek nanašate na GRIGONOVA RISANA, ko je omet suh, vendar ne še povsem posušen (zorenje 1 teden na cm debeline). Posebna formula omogoča, da dobite visokovodoodbojno bivalno površino z dobro difuzijo vodne pare. Posebna mikroporozna struktura izboljša rezultate celotnega

paketa za sušenje in površino optimalno zaščiti za dolgo časa.

Uporaba v kombinaciji s posebnimi dodatki in sintetičnimi vlakni prispeva k znatnemu izboljšanju elastičnega modula tega izdelka. Poleg tega izdelek lahko uporabite kot visokozaščitno končno obdelavo za zunanje površine, ometane z običajnimi osnovnimi ometi. Za uporabo v ciklusu sanacije priporočamo barvanje z visoko zračnimi in vodoodbojnimi izdelki (siloksanske barve). V nobenem primeru niti na klasičnih ometih ne uporabljajte visokoelastičnih barv (premazov oziroma barv na osnovi kremenca).

Lastnosti

Ometi za obdelavo morajo biti enakomerni in povsem ravni. Tako pripravljene površine se lahko bivalno obdelajo z visoko vodoodbojnim zračnim izdelkom, ojačanim z vlakni GRIGONOVA TONACHINO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je suhi pripravljeni izdelek na osnovi skrbno izbranega agregata, mešanice hidravličnih in zračnih veziv, sintetičnih polipropilenskih vlaken in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Material ročno nanašate s kovinsko lopatico v dveh plasteh, pri čemer križate smer nanosa, dokler ne dosežete debeline največ 3 mm oziroma znaša poraba 2-3 kg/m². Zgladite z gladilko z gobo. Izdelek nanašate na GRIGONOVA RISANA po 48-72 urah.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.250 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	0,6 mm
Odpri čas po pripravi zmesi	2 uri
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda zmesi	približno 26%
Teoretična poraba	1,2 kg/m ² na mm debeline
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	3,0 N/mm ²
Mehanska tlačna trdnost po 28 (kat. CS IV) dneh	8,0 N/mm ²
Barva	Bela
Vodovpojnost	W1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	10
Oprijem na opečno podlago	0,7 N/mm ²
Vrsta loma	A
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,48 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

GRIGONOVA TONACHINO ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo GRIGONOVA TONACHINO pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C. Na večjih površinah priporočamo končno obdelavo v dveh nanosih, pri čemer naj bo drugi nanos opravljen na povsem utrjeno predhodno plast. Priporočamo, da se natančno držite navodil v tehničnem listu, zlasti glede:

- 1) metodologije nanosa (debelina, čas nanosa)
- 2) metode mešanja (% vode in čas mešanja).

„Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila.“



STABILSALE

Obarvana raztopina proti soli z odlično vpojnostjo na podlagi siloksanskih oligomerov



Opis izdelka

Pripravljen izdelek proti soli, obarvan, izdelan

na osnovi siloksanskih oligomerov v vodni raztopini z odlično vpojnostjo, povsem brez topil.

Dobava in skladiščenje

GRIGONOVA STABILSALE se dobavi v ročkah po 20 kg. Pripravljen za uporabo. Hraniti v suhem zaprtem prostoru, na varnem pred zmrzaljo (minimalna temperatura +5°C). Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Izdelek uporabite v 2 mesecih po dobavi. Za razliko od drugih podobnih izdelkov na osnovi topila ta izdelek ni vnetljiv.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti suha in čista. GRIGONOVA STABILSALE se lahko nanaša s pršenjem, valjčkom ali čopičem. Pri nanosu kasnejših plasti priporočamo, da uporabljate tehniko nanosa »sveže na sveže«. Kasnejši nanosi ometa morajo biti nujno naneseni po isti metodi, ko je površina že vpila presežno količino snovi za zaščito pred soljo. Površina mora biti torej vlažna, vendar ne mokra.

Možnosti uporabe

O uporabi GRIGONOVA STABILSALE se odločite za vsak primer posebej in se pri tem posvetujte z našo tehnično službo. Zlasti pri uporabi v ciklu GRIGONOVA ocenite koncentracijo soli na površini ter stanje podlage. Uporablja se kot injekcijsko sredstvo zoper dvigovanje kapilarne vlage pri opečni, kamniti ali betonski gradnji. Po naročilu je na voljo tudi v brezbarvni različici, ki se lahko uporabi za površinsko obdelavo opeke,

betona, kamna itd., s čimer se prepreči pojav soli na površini oziroma se uporabi kot vodoodbojno sredstvo pri izdelavi malte in betona.

Lahko ga uporabite za večjo vodoodpornost žlahtnih izredno belih mineralnih stenskih premazov GR 100-200-300. Obdelana površina ne spremeni videza in zračnost ni zmanjšana. Nanos poteka brez topil in vsebnost HOS je nizka.

Lastnosti

Na obdelane površine lahko nanesete dva ali več nanosov obarvane ali neobarvane raztopine proti soli z visokim prodiranjem GRIGONOVA STABILSALE proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je izdelek na osnovi siloksanskih oligomerov v vodni raztopini, s porabo približno 0,5 kg/m² v dveh nanosih (poraba se spreminja glede na vpojnost podlage). Primerno za uporabo na opečni, kamniti in betonski površini, na malti, ometih in izdelkih za zaključno obdelavo.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1000 kg/m ³
Raztopilo	Voda (za pranje opreme)
Razmerje redčenja	Pripravljeno za uporabo
Videz	Modro obarvano (po naročilu brez barve)
Teoretična poraba	0,5 kg/m ² v dveh nanosih
Preostala suha snov	5%

Opozorila

GRIGONOVA STABILSALE ne mešajte z drugimi snovmi in ga uporabljajte izključno v originalni obliki brez dodatnega redčenja. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo GRIGONOVA STABILSALE pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. V fazi nanosa priporočamo, da se izognete stiku s steklenimi površinami, saj bi lahko izdelek spremenil njihovo prosojnost. Izdelek razvije popolno vodoodbojnost po enem tednu. Pazite, da obdelane površine v vmesnem času niso neposredno izpostavljene dežju.



ISI RINZAFFO

Cementni obrizg za sanacijo na osnovi sulfatno odpornih veziv



Opis izdelka

GRIGONOVA Isi RINZAFFO je suhi pripravljeni izdelek na osnovi posebnega skrbno izbranega agregata, mešanice hidravličnih veziv, odpornih na soli in dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Dobava in shranjevanje

GRIGONOVA Isi RINZAFFO se dobavi v posebnih 25 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Strogo se držite navodil v tehničnem listu. Za pripravo mešanice za ročni nanos zmešajte 19 litrov vode in 100 kg suhega izdelka (približno 4,5 litre za 25 kg vrečo); uporabite mešalnik za beton oziroma vrtni stroj z vretenom, dokler ne dobite homogene malte brez grudic (pribl. 3 minute) s poltekočo čvrstostjo, pri čemer pazite, da v mešanico ne pride preveč zraka. Pri strojnem nanosu uporabite stroj za omete s klasičnim mešalnikom, vendar s pomočjo nastavka »turbo«, »rotorquill« ali podobnega. Priporočamo, da mešanico zmešate ročno. Nato GRIGONOVA Isi RINZAFFO nanesite ročno ali z uporabo stroja za nanos ometa. Površino v celoti prekrijte v debelini najmanj 5 mm. Ne gladite.

Možnosti uporabe

GRIGONOVA Isi RINZAFFO se lahko nanaša tako ročno kot z uporabo stroja za omet, na notranje in zunanje opečnate stene, betonske bloke, kamnite in lehnjakave stene itd., pri katerih je prisotno kapilarno dvigovanje vlage in tudi če je na površini prisotna sol. Izdelek se ne nanaša na mavčne podlage oziroma na podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Ko ste izdelek zmešali z vodo in ste dobili poltekočo mešanico, ga nanesite

v debelini 5 mm kot površino za oprijem izdelka GRIGONOVA Isi INTONACO. GRIGONOVA Isi RINZAFFO zagotavlja odličen oprijem sistema GRIGONOVA Isi na podlago in hkrati zagotavlja odlično prehajanje vlage v steni.

Lastnosti

Podlaga mora biti čista in stabilna, brez prahu, eflorescenc, olja, maščob in strjevanja soli. Vse neenakomerne ali nestabilne dele morate odstraniti ali utrditi. Odstranjeni material umaknite s stenske podlage. Nekaj ur pred nanosom ometa podlago namočite z vodo pod nizkim pritiskom. Na tako pripravljeno površino lahko ročno ali z uporabo stroja za nanos ometa s kompresorjem nanesete cementni obrizg GRIGONOVA Isi RINZAFFO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha mešanica za sanacijo na osnovi skrbno izbranega posebnega agregata, mešanice hidravličnih veziv, odpornih na soli in dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Izdelek mora prekriti celotno površino v minimalni debelini 5 mm pri porabi približno 1,8/2 kg/m² za mm debeline. Po najmanj 48 urah oziroma v vsakem primeru v roku enega tedna nanesite GRIGONOVA Isi INTONACO.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.500 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalna frakcija agregata	3 mm
Odprti čas	2 uri
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 19%
Teoretična poraba	9-10 kg/m ² za debelino 5 mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	3 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS IV)	8 N/mm ²
Odpornost na sulfate	Vzorci nepoškodovani po 1 mesecu potopitve v sulfatno raztopino
Oprijem na opečno podlago	0,7 N/mm ²
Vrsta loma	A
Vodovpojnost	W1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	11
Toplotna prevodnost λ	0,90 W/mK (vrednost po tabeli)
Ognjevarnost razred	A1

Opozorila

GRIGONOVA Isi RINZAFFO ne mešajte z drugimi snovmi. Izdelek se ne nanaša na mavčne podlage oziroma na podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Priporočamo, da izdelka GRIGONOVA Isi RINZAFFO ne uporabljate pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. V fazi oprijema preprečite visoke temperaturne razlike. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Izdelek nanašajte na površine, ki so bile predhodno obdelane z vodo pod nizkim pritiskom. Priporočamo, da se natančno držite navodil v tehničnem listu, zlasti glede:

- 1) metode mešanja (% vode in čas mešanja).
 - 2) metodologije nanosa (debeline, prekritost, čas nanosa).
- Za posebne vrste uporabe se posvetujte z našo tehnično službo.



ISI INTONACO

Enoslojni vlaknasti omet z učinkom sušenja na osnovi sulfatno odpornih veziv



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek z dodanimi vlakni, na osnovi posebnega skrbno izbranega agregata, mešanice hidravličnih veziv, odpornih na soli in dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Posebna formula v enem izdelku združuje porozno strukturo, ki izboljšuje kristalizacijo soli, povečuje difuzijo vodne pare z izhlapevanjem vlage proti površju in ima visoko sposobnost sušenja ter dobro ščiti pred deževnico.

Dobava in shranjevanje

GRIGONOVA ISI INTONACO se dobavi v posebnih 25 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Strogo se držite navodil v tehničnem listu. Za pripravo mešanice za ročni nanos zmešajte 18 litrov vode in 100 kg suhega izdelka (približno 4,5 litre za 25 kg vrečo); uporabite mešalnik za beton oziroma vrtni stroj z vretenom, dokler ne dobite homogene in mehke malte brez grudic, z dovolj plastične čvrstosti, da omogoča zadostno stabilnost na steni (pribl. 3 minute). Pri strojnem nanosu uporabite stroj za omete s klasičnim mešalnikom, vendar s pomočjo nastavka »turbo«, »rotorquill« ali podobnega. Nujno morate uporabiti kompresor tipa D8/1,5. Odsvetujemo ročno mešanje izdelka. Nato GRIGONOVA ISI INTONACO nanesite ročno ali z uporabo stroja za omet. Pri ročnem nanosu mora mešanica po pripravi nanesena v 15-20 minutah, da se zagotovi pravilno delovanje. Maksimalna debelina nanosa izdelka GRIGONOVA ISI INTONACO je 2 cm na sloj. Kljub temu vam priporočamo, da skupna debelina ni manjša od 2 cm. Debelina se oceni glede na vrsto in stanje podlage. Priporočamo vam, da pri ravnanju ne pritiskate premočno.

Možnosti uporabe

GRIGONOVA ISI INTONACO se lahko nanaša tako ročno kot z uporabo stroja za omet, na notranje in zunanje opečna-

te stene, betonske bloke, stene iz kamna in lehnjaka itd. Izdelek se uporablja za sanacijo sten, na katerih je prisotna sol oziroma vlaga na površini. Nanašate na površine, na katerih ne sme biti prahu, efflorescence, olja in maščobe. Površine morajo biti predhodno obdelane s cementnim obrizgom GRIGONOVA ISI RINZAFFO.

Lastnosti

Obrizgajte površino z GRIGONOVA ISI RINZAFFO tako, da jo v celoti prekrijete. Obrizg naj se nato suši vsaj 48 ur. Priporočamo vam, da v naslednjih 7 dneh uporabite GRIGONOVA ISI INTONACO, pri čemer v vsakem primeru ocenite stopnjo vpojnosti osnovne plasti obrizga. Na tako pripravljene površine je možno ročno oziroma z uporabo stroja za nanos ometa s kompresorjem nanesti izdelek GRIGONOVA ISI INTONACO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je pripravljena suha mešanica z dodatkom vlaknin, na osnovi izbranega agregata, mešanice hidravličnih in posebnih veziv z visoko odpornostjo proti solem ter posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema. Izdelek se nanese v debelini največ 2 cm na sloj, pri porabi približno 11-12 kg/m² za cm debeline; nato se površina zgleda z aluminijasto poravnano letvijo.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.450 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalna frakcija agregata	3 mm
Odpri čas	2 uri
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v zmesi	približno 18%
Teoretična poraba	11-12 kg/m ² za cm debeline
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,2 N/mm ²
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	2,5 N/mm ²
Odpornost na sulfate	Vzorci nepoškodovani po 1 mesecu potopitve v sulfatno raztopino
Vsebnost zraka v sveži malti	> 25%
Poroznost	> 40%
Koeficient kapilarne vpojnosti W24	> 0,3 kg/m ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Oprijem na opečno podlago	0,5 N/mm ²
Vrsta loma A	
Toplotna prevodnost λ	0,40 W/mK (vrednost po tabeli)
Debelina nanosa	≥ 2 cm
Ognjevarnost	razred A1

Opozorila

GRIGONOVA ISI INTONACO je izdelan ob spoštovanju zahtev WTA. Kljub temu vam nanosa izdelka ne priporočamo pri močnejšem cvetenju soli; v takšnih primerih je predvidena uporaba sistema GRIGONOVA CLASSIC. V vsakem primeru se obrnite na našo tehnično službo. GRIGONOVA ISI INTONACO ne mešajte z drugimi snovmi. Izdelek ne sme biti nanesen na mavčne podlage oziroma na podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Priporočamo, da izdelka GRIGONOVA ISI INTONACO ne uporabljate pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. V fazi oprijema preprečite visoke temperaturne razlike. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Priporočamo, da se natančno držite navodil v tehničnem listu, zlasti glede:

- 1) metode mešanja (% vode in čas mešanja)
- 2) metodologije nanosa (debeline, čas nanosa).





lepila in gradbena lepila

lepila in gradbena lepila

LEPILA	p. 66
LEPILA ZA PLAŠČ SISTEME	p. 73

To so vsi tisti izdelki, ki zagotavljajo sprejemanje podlage (estriha, opeke, ometa oziroma druge podlage) z materialom, ki se polaga. Pri izbiri izdelka za uporabo upoštevajte podlago, vrsto materiala za lepljenje, debelino, značilnosti in namembnost prostora. Visoka kakovost linije izdelkov Lepila in Gradbena lepila Grigolin omogoča boljšo obdelavo izdelka in večji oprijem na podlago.



lepila in gradbena lepila lepila

AG 01 PLUS AG 02 PLUS

Lepilo v prahu na cementni osnovi za
keramične ploščice



Opis izdelka

Pripravljeno suho lepilo na osnovi izbranega agregata, belega ali sivga hidravličnega veziva ter posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema.

Dobava in skladiščenje

AG 01-AG 02 Plus se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Mešanico pripravite tako, da vsaki 25 kg vreči AG 01-AG 02 Plus dodate približno 6-7 litrov čiste vode in premešate ročno ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mešanice brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete približno 8 ur. Ko ste mešanico pustili počivati 10 minut, jo ponovno premešajte in na običajen način nanesite z nazobčano gladilko; mešanico nanesite v primerni debelini glede na vrsto ploščic. Ploščic pred polaganjem ni potrebno namočiti. Ploščice polagajte z rahlim pritiskom, pri čemer jih natančno potolčete tako, da pride cela površina ploščice v stik z lepilom. Ploščice lahko poravnate v času 45 minut po polaganju. Če bi se začelo lepilo na površini strjevati, ga nikakor ne namočite, temveč ga ponovno zgladite z nazobčano gladilko. Za polaganje ploščic na zunanjih površinah in za polaganje brušenih tlakov je potrebno lepilo nanesti v dveh slojih. Po polaganju oblog z AG 01-AG 02 Plus počakajte 1 dan, preden nadaljujete s tesnjenjem fug.

Možnosti uporabe

AG 01-AG 02 Plus je pripravljeno lepilo, ki se uporablja za lepljenje keramičnih ploščic na tla in stene, za vse vrste podlag in cementnih ometov, ki se običajno uporabljajo v gradbeništvu. Podlaga mora biti ravna in trdna, čista in suha ter ne sme biti prekomerno vpojna. Izdelka ne uporabljajte za neposredno polaganje na mavčne podlage oziroma mavčno-kartonske stene, na betonske podlage oziroma na podlage iz ekspandiranega celičnega betona ter na ogrevana tla.

Lastnosti

Ploščice in keramične obloge zalepite z uporabo sivo-belega lepila v prahu za notranje in zunanje površine, AG 01-AG 02 Plus proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanega na osnovi sivo-belega hidravličnega veziva, izbrane mivke in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema, poraba 3-4 kg/m². Polagalne površine morajo biti čiste in stabilne. Za nanos uporabite nazobčano gladilko, pri čemer upoštevajte oziroma izdelajte spoje. Za polaganje ploščic na zunanjih površinah in za polaganje brušenih tlakov je potrebno lepilo nanesti v dveh slojih.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 12004

Klasifikacija v skladu s standardom EN 12004	C1
Gostota prahu	1350 kg/m ³ določena v prostem padu
Gostota mešanice	1650 kg/m ³
Gostota strjenega lepila	1500 kg/m ³
Frakcija	< 0,8 mm
Na voljo v naslednjih barvah	AG 01 Plus grigio (siva) AG 02 Plus bianco (bela)
Povečana deformabilnost	NE
Voda v mešanici	AG 01 26% pribl. AG 02 28% pribl.
Teoretična poraba	3-4 kg/m ²
pH	> 12
Polna obremenitev po	14 dneh
Čas do izdelave fug približno	24 ur
Odprti čas po pripravi mešanice	8 minut
Odprti čas približno	20 minut
Korekcijski čas približno	45 minut
Pohodnost po	24 urah
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 5 N/mm ²
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	> 12 N/mm ²
ADHEZIJSKA TRDNOST V SKLADU S STANDARDOM UNI EN 12004/1348	
Začetna natezna adhezijska trdnost	> 0,5 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost po negi v vodi	> 0,5 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost po negi na 70°C	> 0,5 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost po ciklusih zmrzovanja in odtaljevanja	> 0,5 N/mm ²

Opozorila

AG 01-AG 02 Plus ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Odsvetujemo uporabo AG 01-AG 02 Plus pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vsakega obvestila."



lepila in gradbena lepila lepila

AG 03 PROF AG 04 PROF

Izboljšano lepilo v prahu na
cementni osnovi s povečanim
oprijemom



Opis izdelka

Pripravljeno zmešano suho lepilo na osnovi izbranega agregata, sivega ali belega hidravličnega veziva ter posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema.

Dobava in skladiščenje

AG 03-AG 04 Prof se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Mešanico pripravite tako, da vsaki 25 kg vreči AG 03-AG 04 Prof dodate približno 6-7 litrov čiste vode in premešate ročno ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mešanice brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete približno 8 ur. Ko ste mešanico pustili počivati 10 minut, jo ponovno premešate in na običajen način nanesete z nazobčano gladilko; mešanico nanesite v ustrezni debelini glede na vrsto ploščic. Ploščice pred postavitvijo ni potrebno navlažiti. Ploščice polagajte z rahlim pritiskom, pri čemer jih natančno potolčete tako, da pride cela površina ploščice v stik z lepilom. Ploščice lahko poravnate v času 60 minut po polaganju. Če bi se začelo lepilo na površini strjevati, ga nikakor ne namočite, temveč ga ponovno zgladite z nazobčano gladilko. Za polaganje ploščic na zunanjih površinah in za polaganje brušenih tlakov je potrebno lepilo nanesti v dveh slojih. Po prekritju z uporabo AG 03-AG 04 Prof počakajte 1 dan, preden nadaljujete s fugiranjem.

Možnosti uporabe

AG 03-AG 04 Prof je pripravljen lepilo, ki se uporablja za lepljenje keramičnih ploščic - tudi tistih z majhno vpojnostjo - na tla in stene, za vse vrste podlag in cementnih ometov, ki se običajno uporabljajo v gradbeništvu. Podlaga mora biti ravna in trdna, čista in suha ter ne sme biti prekomerno vpojna. Izdelka ne uporabljajte za neposredno polaganje na mavčne podlage oziroma mavčno-kartonske stene, na betonske podlage oziroma na podlage iz ekspandiranega celičnega betona ter na ogrevana tla.

Lastnosti

Keramične ploščice in obloge lepите z uporabo sivo-belega izboljšane lepila v prahu za notranje in zunanje površine, AG 03-AG 04 Prof proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanega na osnovi sivo-belega cementa, izbrane mivke, smol in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema, poraba 3-4 kg/m². Polagalne površine morajo biti čiste in stabilne. Za nanos uporabite nazobčano gladilko, pri čemer upoštevajte oziroma izdelajte spoje. Za polaganje ploščic na zunanjih površinah in za polaganje brušenih tlakov je potrebno lepilo nanesti v dveh slojih.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 12004

Klasifikacija v skladu s standardom EN 12004	C2TE
Gostota prahu	1.350 kg/m ³ določena v prostem padu
Gostota mešanice	1650 kg/m ³
Gostota strjenega lepila	1500 kg/m ³
Frakcija	< 0,8 mm
Na voljo v naslednjih barvah	AG 03 Prof grigio (siva) AG 04 Prof bianco (bela)
Povečana deformabilnost	NE
Voda v mešanici	AG 03 pribl. 26% AG 04 pribl. 28%
Teoretična poraba	3-4 kg/m ²
pH	> 12
Polna obremenitev	po 14 dneh
Čas do izdelave fug	približno 24 ur
Odprti čas po izdelavi mešanice	8 minut
Uporabni čas	pribl. 30 minut
Korekcijski čas	pribl. 60 minut
Pohodnost	po 24-36 urah
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 5 N/mm ²
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	> 12 N/mm ²
ADHEZIJSKA TRDNOST V SKLADU S STANDARDOM EN 12004/1348	
Začetna natezna adhezijska trdnost	> 1 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost po negi v vodi	> 1 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost po negi na 70°C	> 1 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost po ciklusih zamrzovanja in odtajevanja	> 1 N/mm ²

Opozorila

AG 03-AG 04 Prof ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Odsvetujemo uporabo AG 03-AG 04 Prof pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



lepila in gradbena lepila lepila

AG 05 FLEX AG 06 FLEX

Lepilo s povečano deformabilnostjo v prahu na cementni osnovi z dobrim oprijemom



Opis izdelka

Pripravljeno suho lepilo na osnovi izbranega agregata, sivega ali belega hidravličnega veziva in posebnih dodatkov, ki zagotavljajo odličen oprijem in elastičnost.

Dobava in skladiščenje

AG 05-AG 06 Flex se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Mešanico pripravite tako, da vsaki 25 kg vreči AG 05 - AG 06 Flex dodate približno 6-7 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete približno 8 ur.

Ko ste mešanico pustili počivati 10 minut, jo ponovno premešajte in na običajen način nanesite z nazobčano gladilko; mešanico nanesite v ustrezni debelini glede na vrsto ploščic. Ploščic pred polaganjem ni potrebno namočiti. Ploščice polagajte z rahlim pritiskom, pri čemer jih natančno potolčete tako, da pride cela površina ploščice v stik z lepilom. Ploščice lahko poravnate v času 60 minut po polaganju.

Če bi se začelo lepilo na površini strjevati, ga nikakor ne namočite, temveč ga ponovno zgladite z nazobčano gladilko. Za polaganje ploščic na zunanjih površinah in za polaganje brušenih tlakov je potrebno lepilo nanesti v dveh slojih. Po polaganju z uporabo AG 05 - AG 06 Flex počakajte 1 dan, preden nadaljujete s tesnjenjem fug.

Možnosti uporabe

AG 05-AG 06 Flex je pripravljeno lepilo, ki se uporablja za lepljenje vseh vrst ploščic na tla in stene, za vse vrste podlag in cementnih ometov, ki se običajno uporabljajo v gradbeništvu, tudi za tiste, pri katerih je možno dimenzijsko odstopanje (talno gretje, posušen beton). Izdelek se lahko uporablja za polaganje na obstoječe keramične podloge. Podlaga mora biti ravna in trdna, čista in suha ter ne sme biti prekomerno vpojna. Izdelka ne uporabljajte za polaganje neposredno na mavčno podlago oziroma mavčno-kartonske stene.

Lastnosti

Keramične ploščice in obloge lepite z lepilom s povečano deformabilnostjo, sivo-bele barve v prahu za notranje in zunanje površine, AG 05 - AG 06 Flex proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi sivo-belega veziva, izbrane mivke, smol in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema, poraba 3-4 kg/m². Polagalne površine morajo biti čiste in stabilne. Za nanos uporabite nazobčano gladilko, pri čemer upoštevajte oziroma izdelajte spoje. Za polaganje ploščic na zunanjih površinah in za polaganje brušenih tlakov je potrebno lepilo nanesti v dveh slojih.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 12004

Klasifikacija v skladu s standardom EN 12004	C2TE
Gostota prahu	1.350 kg/m ³ določena v prostem padu
Gostota mešanice	1650 kg/m ³
Gostota strjenega lepila	1500 kg/m ³
Frakcija	< 0,8 mm
Na voljo v naslednjih barvah	AG 05 Flex grigio (siva) AG 06 Flex bianco (bela)
Povečana deformabilnost	DA
Voda v mešanici	AG 05 pribl. 26% AG 06 pribl. 28%
Teoretična poraba	3-4 kg/m ²
pH	> 12
Polna obremenitev	po 14 dneh
Čas do izdelave fug	približno 24 ur
Čas uporabe po pripravi mešanice	približno 8 ur
Odprti čas	približno 30 minut
Korekcijski čas	pribl. 60 minut
Pohodnost	po 24-36 urah
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 5 N/mm ²
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	> 11 N/mm ²
ADHEZIJSKA TRDNOST V SKLADU S STANDARDOM EN 12004/1348	
Začetna natezna adhezijska trdnost	> 1 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost po negi v vodi	> 1 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost negi pri 70°C	> 1 N/mm ²
Natezna trdnost po ciklih zamrzovanja in odtajevanja	> 1 N/mm ²

Opozorila

AG 05-AG 06 Flex ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Odsvetujemo uporabo AG 05 - AG 06 Flex pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C..

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



lepila in gradbena lepila lepila

GRIGOKOLL

Cementno lepilo s povečano deformabilnostjo za polaganje ploščic z dobrim oprijemom



Opis izdelka

Grigokoll je pripravljeno suho lepilo, sestavljeno iz izbranega agregata, sivega ali belega hidravličnega veziva in posebnih dodatkov, ki zagotavljajo izdelku odličen oprijem in elastičnost.

Dobava in skladiščenje

GRIGOKOLL se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd.

Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma nesprijetih delcev. Mešanico pripravite tako, da na vsako 20 kg vrečo GRIGOKOLL 5-5 dodate 5 litrov čiste vode (26% za sivi GRIGOKOLL oziroma 27% za beli GRIGOKOLL) ter premešate ročno ali z uporabo strojnega mešalnika, da dobite homogeno mešanico, ki jo lahko obdelujete približno 8 ur. Mešanico pustite počivati 10 minut in jo nato ponovno premešajte ter nanesite z nazobčano gladilko; mešanico nanesite v ustrezni debelini glede na vrsto ploščic. Ploščice pred postavitvijo ni potrebno namočiti. Ploščice polagajte z rahlim pritiskom, pri čemer jih natančno potolčete tako, da pride cela površina ploščice v stik z lepilom. Ploščice lahko poravnate v času 60 minut po polaganju.

Če bi se začelo lepilo površini strjevati, ga nikakor ne namočite, temveč ga ponovno zgladite z nazobčano gladilko. Za polaganje ploščic na zunanjih površinah in za polaganje brušenih tlakov je potrebno lepilo nanesti v dveh slojih. Fuge zatisnite 1 dan po polaganju ploščic.

Možnosti uporabe

GRIGOKOLL je pripravljeno lepilo, namenjeno lepljenju ploščic vseh vrst, vključno s porcelan-gresom, na tla in stene, na vse tipe podlag in ometov na cementni osnovi, ki se običajno uporabljajo v gradbeništvu, tudi tistih, pri katerih je možno dimenzijsko odstopanje (talno ogrevanje). Poleg tega se lahko izdelek uporablja za polaganje na obstoječe keramične obloge. Podlaga ne sme biti pretirano vpojna. Izdelka ne uporabljajte za polaganje na mavčne stene oziroma na mavčno-kartonske plošče.

Lastnosti

Keramične ploščice in obloge lepite z lepilom s povečano deformabilnostjo sive ali bele barve v prahu za notranje in zunanje površine, GRIGOKOLL proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi sivo-belega hidravličnega veziva, izbranega peska, smol in posebnih dodatkov, za izboljšanje obdelave in oprijema, poraba 3-4 kg/m². Polagalna površina mora biti čista in stabilna. Za nanos izdelka uporabite nazobčano gladilko, pri čemer upoštevajte oziroma izdelajte spoje. Za polaganje ploščic na zunanjih površinah in za polaganje brušenih tlakov je potrebno lepilo nanesti v dveh slojih.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 12004

Klasifikacija v skladu s standardom UNI EN 12004	C2TE
Gostota prahu	1.350 kg/m ³ določena v prostem padu
Gostota mešanice	1.650 kg/m ³
Gostota strjenega lepila	1.500 kg/m ³
Frakcija	< 0,8 mm
Na voljo v naslednjih barvah	GRIGOKOLL Bianco (bela) GRIGOKOLL Grigio (siva)
Povečana deformabilnost	DA
Voda v zmesi	približno 26% Grigio približno 27% Bianco
Teoretična poraba	3-4 kg/m ²
pH	> 12
Čas uporabe po pripravi mešanice	8 minut
Odprti čas	približno 30 minut
Korekcijski čas	približno 60 minut
Pohodnost	po 24-36 urah
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 5 N/mm ²
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	> 11 N/mm ²
Polna obremenitev	po 14 dneh
Čas do izdelave fug	približno 24 ur
ADHEZIJSKA TRDNOST V SKLADU S STANDARDOM EN 12004/1348	
Začetna natezna adhezijska trdnost	> 1 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost po negi v vodi	> 1 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost po negi pri 70°C	> 1 N/mm ²
Natezna adhezijska trdnost po ciklusih zamrzovanja in odtajanja	> 1 N/mm ²

Opozorila

GRIGOKOLL ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo GRIGOKOLL pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



lepila in gradbena lepila lepila

AG 50

Lepilo v prahu svetle bele barve za bloke iz celičnega betona



Opis izdelka

Pripravljeno zmešano suho lepilo na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva ter posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema.

Dobava in skladiščenje

AG 50 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred uporabo odstranite morebitne sledove olj, maščob, voskov itd.

Mešanico pripravite tako, da na vsako 25 kg vrečo AG 50 dodate približno 6 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete približno 4 ure.

Ko ste mešanico pustili počivati 5 minut, jo ponovno premešajte in na že pripravljene bloke v ustrezni debelini nanesite na običajen način z nazobčano gladilko, tako na spodnji del blokov kot pri straneh. Bloke hitro položite na sveže lepilo in jih poravnajte z gumijastim kladivom ter odstranite presežno količino lepila s spojev.

Možnosti uporabe

AG 50 je pripravljeno lepilo, ki se uporablja za lepljenje in izravnavo blokov iz ekspandiranega celičnega betona (vrste plinobeton, Ytong in podobni). Podlaga mora biti ravna, trdna, čista in suha.

Lastnosti

Elemente iz celičnega betona lepите z uporabo belega lepila v prahu AG 50 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanega na osnovi hidravličnega lepila, izbrane mivke in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema, poraba 5-7 kg/m². Elementi, ki jih polagate, morajo biti čisti in na njih ne sme biti prahu. Za nanos izdelka v fazi oprijema uporabite nazobčano gladilko.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.350 kg/m ³ določena v prostem padu
Barva	Bela
Frakcija	< 0,8 mm
Voda v zmesi	približno 25%
Teoretična poraba kot lepilo	5-7 kg/m ²
Teoretična poraba kot izravnalna masa	3 kg/m ²
Čas uporabe po pripravi mešanice	približno 4 ure
Odprti čas	približno 20 minut
Korekcijski čas	približno 30 minut
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	kategorija CS IV
Oprijem na opečno podlago	0,8 N/mm ²
Vrsta loma	A
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	12
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,45 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

AG 50 ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Obdelane stene morate zaščititi pred neposrednim dežjem vsaj 24 ur. Odsvetujemo uporabo AG 50 pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C.



lepila in gradbena lepila lepila

AGR 180

Malta z izredno hitrim oprijemom



Opis izdelka

Posebna visokoodporna malta, izdelana iz hidravličnih veziv, s hitrim oprijemom, z izbranim agregatom in posebnimi dodatki za boljšo obdelavo in hiter oprijem. Posebna sestava daje izdelku tiksotropično konsistenco.

Dobava in skladiščenje

AGR 180 se dobavi v posebnih vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalni površini ne sme biti prahu in umazanije. Morebitne ostanke olj, maščob, voskov, okrušenih delov oziroma delov, ki odstopajo, morate predhodno natančno odstraniti.

Površina mora biti v vsakem primeru mokra. Pri vpojnih površinah (kot je opeka ali mešana vrsta gradnje) morate podlago dobro namočiti. Ročno pripravite zmes, pri čemer AGR 180 počasi zmešate s približno 21% vode, da dobite homogeno zmes brez grudic.

Ne mešajte več kot 30 sekund. Dobljeno zmes lahko obdelujete 2-3 minute pri +20°C. V nobenem primeru snovi ne poskušajte dodajati vode, da bi jo lahko ponovno obdelovali.

Možnosti uporabe

AGR 180 se uporablja za montažo slepih podbojev in lesenih ali kovinskih okvirov, za pritrdjevanje električnih zaščitnih cevi in doz ter cevi, sanitarne napeljave, tečajev, nosilcev za radiatorje. Uporablja

se tudi za kitanje in tesnjenje betonskih vodov, cestnih pokrovov in za popravilo na mestih, kjer pušča voda.

Lastnosti

Za montažo slepih podbojev in lesenih ali kovinskih okvirov, za pritrdjevanje električnih zaščitnih cevi in doz ter cevi, sanitarne napeljave, tečajev, nosilcev za radiatorje, betonskih vodov in cestnih pokrovov uporabite malto s hitrim oprijemom tipa AGR 180 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi visoko odpornih hidravličnih veziv s hitrim oprijemom, izbranega agregata in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo zmesi in zelo hiter oprijem. Posebna sestava daje izdelku tiksotropično konsistenco. Na podlagi ne sme biti prahu, ostanke olj, ločilnih sredstev, eflorescenc od soli oziroma saj in mora biti zglajena ter dobro namočena. Na tako površino z zidarsko žlico nanašate malto s hitrim oprijemom.

Tehnični podatki

Barva	Siva
Gostota	1.200 kg/m ³ določena v prostem padu
Voda v zmesi	približno 21%
Čas oprijema	5 minut pri +20°C
Odpri čas po pripravi zmesi	2-3 minute pri +20°C
Kloridi	Ne vsebuje
Primerno za obremenitev	po približno 3 urah
Mehanska tlačna trdnost po 3 dneh	> 4 N/mm ²
	po 24 urah >12 N/mm ²
	po 7 dneh >25 N/mm ²
	po 28 dneh >30 N/mm ²

Opozorila

Ko se AGR 180 strdi, ga ne mešajte z drugimi snovmi, ne dodajajte vode, da bi lahko izdelek ponovno obdelovali.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



lepila in gradbena lepila lepila

AG 10 RASOTHERM

Svetla večnamenska izravnalna
masa v prahu



Opis izdelka

Pripravljena suha izravnalna masa na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in elastičnosti.

Dobava in skladiščenje

AG 10 Rasotherm se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Zmes pripravite tako, da na vsako 25 kg vrečo AG 10 Rasotherm dodate približno 6-7 litrov čiste vode in premešate ročno ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mešanice brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete približno 4 ure. Potem ko ste zmes pustili počivati za 10 minut, jo ponovno premešajte in na običajen način ročno nanesite s kovinsko gladilko v debelini 2-3 mm (če gre za toplotno izolacijski omet, te debeline ne presežite). Morebitno glajenje izdelka mora biti izvedeno, ko je izdelek plastičen, da zmehčamo površino naneselega materiala, pri čemer ga navlažimo in kasneje obdelamo z gobasto gladilko, dokler ne izdelamo finega ometa za »bivalno rabo«. Pred končno obdelavo (z zidnim premazom iz linije arteMURI) počakajte najmanj 5 dni.

Možnosti uporabe

AG 10 Rasotherm je pripravljena izravnalna masa, ki se uporablja za izravnavo ometanih površin, na katerih so prisotne nepravilnosti. AG 10 Rasotherm je posebej primeren za nanos na toplotno izolacijske omete (kot je naš izdelek Hydrotherm) pred postopkom končne obdelave. Ta postopek se izvede na pravilno sušenih toplotno izolacijskih ometih (1 teden na cm debeline). Izdelek se lahko uporablja za izravnavo izolacijskih plošč iz plutovine oziroma mineralne volne pri plašč sistemih. Vanj lahko potopite armaturno mrežo.

Lastnosti

Omet (toplotno izolacijski ali navaden) izravnavate z večnamensko izravnalno maso v prahu AG 10 Rasotherm proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi hidravličnega veziva, izbrane mivke, smol in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema, poraba 1,5 kg/m² na mm debeline. Površina mora biti čista in stabilna. Po najmanj 5 dneh lahko nadaljujete z zaključnim nanosom z zidnim premazom iz linije arteMURI.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.200 kg/m ³ določena v prostem padu
Frakcija	< 0,8 mm
Debelina posameznega nanosa	2-3 mm na sloj
Voda v mešanici	približno 27%
Poraba	1,5kg/m ² na mm debeline
Čas uporabe po pripravi mešanice	približno 4 ure
Tlačna trdnost 28 dni	kategorija CS III
Oprijem na opečno podlago	1,0 N/mm ²
Vrsta loma	A
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	14
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,39 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

AG 10 Rasotherm ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Priporočamo vam, da AG 10 Rasotherm ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +30°C.

Za uporabo na debelejših ometih oziroma na toplotno izolacijskih ometih preverite, ali je ometana podlaga dovolj suha.



veziva in lepila lepila za plašč sisteme

AC 07 ISOLFLEX AC 08 ISOLFLEX

Lepilo v prahu s povečano deformabilnostjo za plašč sisteme



Opis izdelka

Pripravljeno suho lepilo na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov, ki izboljšujejo oprijem in elastičnost.

Dobava in skladiščenje

AC 07-AC 08 Isolflex se dobavi v vrečah na paletah ovitih v toplotno varjeno folijo.

Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči. Na voljo tudi v razsuti obliki v silosu.



Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Mešanico pripravite tako, da za vsako 25 kg vrečo AC 07-AC 08 Isolflex dodate približno 6 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete približno 4 ure. Zmes naj 10 minut počiva. Nato jo ponovno zmešajte in na običajen način nanesite s kovinsko gadilko na ploščo, ki jo nato prilepite in po potrebi potolčite, da se dobro prime na podlago. Plošče morajo biti vedno položene z zamikom, po potrebi jih pritrdite z ustreznimi vložki. Po najmanj 48-72 urah lahko plošče z istim izdelkom izravnate. Izdelek nanašate z nazobčano gladilko v debelini najmanj 3 mm, da boste v material lahko

potopili mrežo iz steklene volne, ki je odporna na alkalijske.

Pred končno obdelavo (z zidnim premazom iz linije arteMURI) počakajte najmanj 14 dni.

Možnosti uporabe

AC 07-AC 08 Isolflex je pripravljeno lepilo za lepljenje in izravnavo izolacijskih plošč iz ekspandiranega polistirena in kamene volne linije Grigotherm.

Lastnosti

Izolacijske plošče se lepijo z lepilom s povečano deformabilnostjo v prahu sive/bele barve AC 07-AC 08 Isolflex proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi hidravličnega veziva, izbranih vrst peska, smol in posebnih dodatkov za lažjo obdelavo in oprijem, v odmerku 8-10 kg/m² (lepljenje in izravnavo). Površine morajo biti čiste in stabilne. Po najmanj 48-72 urah lahko plošče izravnate z istim izdelkom.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.350 kg/m ³ določena v prostem padu
Na voljo v naslednjih barvah	AC 07 Isolflex Grigio (siva) AC 08 Isolflex Bianco (bela)
Frakcija	0,8 mm
Debelina posameznega nanosa	2-3 na sloj
Voda v zmesi	približno 23%
Teoretična poraba	8-10 kg/m ² (lepljenje + izravnavo)* 4-6 kg/m ² (samo izravnavo)*
Uporabni čas po pripravi mešanice	približno 4 ure
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	kategorija CS IV
Oprijem na opečno podlago	1,5 N/mm ²
Vrsta loma	A
Prožnost	Povečana deformabilnost
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,42 W/mK (vrednost po tabeli)

* Vrednosti so odvisne od vrste plošče in podlage

Opozorila

AC 07-AC 08 Isolflex ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo AC 07-AC 08 Isolflex pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolno kakovost v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapišnega obvestila."

veziva in lepila lepila za plašč sisteme

AG 12 RINFLEX

Svetla večnamenska izravnalna masa v prahu z odličnimi mehanskimi lastnostmi



Opis izdelka

Pripravljena suha izravnalna masa na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in povečanje mehanske trdnosti.

Fornitura e stoccaggio

AG 12 Rinflex se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev.

Mešanico pripravite tako, da za vsako 25 kg vrečo AG 12 Rinflex dodate približno 7 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete približno 4 ure.

Zmes pustite počivati 10 minut, nato jo ponovno premešajte in na običajen način nanesite s kovinsko gladilko. Debelina posameznega nanosa je 2-3 mm. Morebitno glajenje izdelka mora biti izvedeno, ko je izdelek plastičen, da zmehčate površino nanosenega materiala tako, da ga navlažite in kasneje obdelate s plastično gladilko, dokler ne dobite površine obdelane za »bivalno rabo«. Pred končno obdelavo (z zidnim premazom iz linije arteMURI) počakajte najmanj 14 dni.

Možnosti uporabe

AG 12 Rinflex je pripravljena izravnalna masa za izravnavo ometanih površin, na katerih so prisotne nepravilnosti.

AG 12 Rinflex je posebej primeren za nanos in končno obdelavo, ko želimo dober oprijem in visoko površinsko mehansko trdnost.

Lahko ga uporabljamo za lepljenje in izravnavo izolacijskih plošč iz plute in kamene volne linije Grigotherm.

Lastnosti

Omet se izravna (in po potrebi ojača) z večnamensko izravnalno maso v prahu AG 12 Rinflex proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi hidravličnega veziva, izbrane mivke, smol in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema, poraba 1,5 kg/m² na mm debeline. Polagalna površina mora biti čista in stabilna. Po najmanj 14 dneh lahko nadaljujete z zaključnim nanosom z zidnim premazom iz linije arteMURI.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.300 kg/m ³ določena v prostem padu
Frakcija	< 1,2 mm
Debelina posameznega nanosa	2-3 mm na sloj
Voda v zmesi	približno 28%
Teoretična poraba	10-12 kg/m ² (lepljenje + izravnavo)* 6-8 kg/m ² (samo izravnavo)*
Čas uporabe po pripravi mešanice	približno 4 ure
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	kategorija CS IV
Oprijem na opečno podlago	1,2 N/mm ²
Vrsta loma	A
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	14
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,36 W/mK (vrednost po tabeli)

* Vrednosti so odvisne od vrste plošče in podlage

Opozorila

AG 12 Rinflex ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Priporočamo vam, da AG 12 Rinflex ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +30°C.

Za uporabo na ometih preverite, ali je ometana podlaga ustrezno suha.

AG 12 Rinflex ima visoko mehansko odpornost. Zato ga ne nanašajte na površine, ki niso čvrste, če jih niste predhodno utrdili.



veziva in lepila lepila za plašč sisteme

AG 14 POLYFLEX

Svetla večnamenska izravnalna masa v prahu z nizkim elastičnim modulom



Opis izdelka

Pripravljena suha izravnalna masa na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva, sintetičnih polipropilenskih vlaken in posebnih dodatkov, ki izboljšujejo obdelavo in elastičnost.

Dobava in skladiščenje

AG 14 Polyflex se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Mešanico pripravite tako, da za vsako 25 kg vrečo AG 14 Polyflex dodate približno 7 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete približno 4 ure. Potem ko ste zmes pustili počivati za 10 minut, jo ponovno premešajte in na običajen način ročno nanesite s kovinsko gladilko v debelini 2-3 mm (če gre za toplotno izolacijski omet, te debeline ne presežite).

Morebitno glajenje izdelka mora biti izvedeno, ko je izdelek plastičen, da zmehčamo površino nanosenega materiala, pri čemer ga navlažimo in kasneje obdelamo s plastično gladilko, dokler ne dobimo površine obdelane za »bivalno rabo«. Pred končno obdelavo (z zidnim premazom iz linije arteMURI) počakajte najmanj 14 dni.

Možnosti uporabe

AG 14 Polyflex je pripravljena izravnalna masa za izravnavo ometanih površin z

napakami. Posebna formula omogoča izravnavo ometov z razliko v debelini do 5 mm in omogoča sanacijo stabilnih razpok na osnovnih ometih pred zaključnim ciklusom. Izdelek je posebej primeren za obnovo in nanos na toplotno izolacijske omete (kot je naš HYDROTHERM), na nekatere toplotno izolacijske opečne materiale (bloki iz celičnega betona in mineraliziranega lesa) pred zaključnim nanosom. Nanašajte na ustrezno posušene toplotno izolacijske omete (1 teden na cm debeline). Lahko ga uporabljamo za lepljenje in izravnavo izolacijskih plošč iz lesnih vlaken in za izravnavo plošč iz plute in kamene volne linije Grigothem. Vanj lahko potopite armaturne mreže.

Lastnosti

Omet (termoizolacijski ali navaden) se izravna z večnamensko izravnalno maso v prahu AG 14 Polyflex proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi hidravličnega veziva, izbrane mivke, smol in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema, poraba 1,4 kg/m² na mm debeline. Polagalna površina mora biti čista in stabilna. Po najmanj 14 dneh lahko nadaljujete z zaključnim nanosom z zidnim premazom iz linije arteMURI.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.200 kg/m ³ določena v prostem padu
Frakcija	< 1,25 mm
Debelina posameznega nanosa	2-3 mm na sloj
Voda v zmesi	približno 30%
Teoretična poraba	10-12 kg/m ² (lepljenje + izravnavo)* 6-8 kg/m ² (samo izravnavo)*
Čas uporabe po pripravi mešanice	približno 4 ure
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	kategorija CS III
Oprijem na opečno podlago	1,2 N/mm ²
Vrsta loma	A
Prožnost	Dobra
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	13
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,36 W/mK (vrednost po tabeli)

* Vrednosti so odvisne od vrste plošče in podlage

Opozorila

AG 14 Polyflex ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Priporočamo vam, da AG 14 Polyflex ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +30°C. Za uporabo na debelejših ometih oziroma na toplotno izolacijskih ometih preverite, ali je ometana podlaga ustrezno suha.



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

veziva in lepila lepila za plašč sisteme

AC 16 UNIRAS

Svetla izravnalna masa - lepilo v prahu za plašč sisteme



Opis izdelka

Pripravljena suha izravnalna masa na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema.

Dobava in skladiščenje

AC 16 Uniras se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Mešanico pripravite tako, da za vsako 25 kg vrečo AC 16 Uniras dodate približno 7 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mešanice brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete približno 4 ure. Zmes naj 10 minut počiva. Nato jo ponovno zmešajte in na običajen način nanesite z nazobčano gladilko na ploščo, ki jo nato prilepite ter po potrebi potolčite, da se dobro prime na podlago. Plošče morajo biti vedno položene z zamikom, po potrebi jih pritrdite z ustreznimi plastičnimi vložki. Po najmanj 48-72 urah boste lahko z istim izdelkom plošče izravnali. Izdelek nanašate s kovinsko gladilko v debelini najmanj 3

mm, da boste v material lahko potopili mrežo iz steklene volne, ki je odporna na alkalijske. Pred končno obdelavo (z zidnim premazom iz linije arteMURI) počakajte najmanj 14 dni.

Možnosti uporabe

AC 16 Uniras je pripravljeno lepilo, ki se uporablja za izravnavo in lepljenje vseh vrst izolacijskih plošč vrste Grigotherrm. Vanj lahko potopite armaturno mrežo.

Lastnosti

Izolacijske plošče se lepijo in izravnavajo z belo izravnalno maso - lepilom AC 16 Uniras proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi hidravličnega veziva, izbrane mivke, smol in posebnih dodatkov za lažjo obdelavo in oprijem, poraba 8-10 kg/m² (lepljenje in izravnava). Površine morajo biti čiste in stabilne. Po najmanj 48-72 urah lahko plošče izravnate z istim izdelkom.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.350 kg/m ³ določena v prostem padu
Frakcija	< 1,25 mm
Debelina posameznega nanosa	2-3 mm na sloj
Voda v zmesi	približno 28%
Teoretična poraba	8-10 kg/m ² (lepljenje + izravnava)* 4-6 kg/m ² (samo izravnava)*
Čas uporabe po pripravi mešanice	približno 4 ure
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	kategorija CS III
Oprijem na opečno podlago	1,2 N/mm ²
Vrsta loma	A
Prožnost	Dobra
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	14
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,38 W/mK (vrednost po tabeli)

* Vrednosti so odvisne od vrste plošče in podlage

Opozorila

AC 16 Uniras ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Priporočamo vam, da AC 16 Uniras ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +30°C. Za uporabo na debelejših ometih oziroma na toplotno izolacijskih ometih preverite, ali je ometana podlaga ustrezno suha.



veziva in lepila lepila za plašč sisteme

AC 18 RASOLIGHT

Svetla izravnalna masa v prahu z nizko toplotno prevodnostjo



Opis izdelka

Suha pripravljena izravnalna masa na osnovi izbranega agregata, polistirola, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema.

Dobava in skladiščenje

AC 18 Rasolight se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Mešanico pripravite tako, da za vsako 20 kg vrečo AC 18 Rasolight dodate približno 6,5 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete 6 ur. Mešanico pustite počivati 10 minut, nato ponovno premešajte in na običajen način nanesite na ploščo z nazobčano gladilko v debelini najmanj 3 mm, da boste lahko v material potopili mrežo iz steklene volne, ki je odporna na alkalije. Pred končno obdelavo (z zidnim premazom iz linije arteMURI) počakajte najmanj 14 dni.

Možnosti uporabe

AC 18 Rasolight je pripravljena izravnalna masa za izravnavo vseh vrst izolacijskih plošč iz linije Grigothorm. Zaradi posebne formule je izdelek posebej primeren povsod tam, kjer je zahtevana nizka toplotna prevodnost tudi v izravnalnem sloju.

Lastnosti

Izolacijske plošče se izravnavajo z belo izravnalno maso AC 18 Rasolight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi hidravličnega veziva, izbrane mivke, polistirola, smol in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba približno 5 kg/m² glede na vrsto uporabljenih izolacijskih plošč.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.100 kg/m ³ določena v prostem padu
Frakcija	< 1,25 mm
Debelina posameznega nanosa	2-3 mm do skupno največ 6 mm
Voda v zmesi	približno 28%
Teoretična poraba	4-6 kg/m ² (samo izravnavanje)*
Čas uporabe po pripravi mešanice	približno 4 ure
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	kategorija CS II
Oprijem na opečno podlago	0,8 N/mm ²
Vrsta loma	A
Prožnost	Dobra
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	14
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	< 0,35 W/mK (vrednost po tabeli)

* Vrednosti so odvisne od vrste plošč

Opozorila

AC 18 Rasolight ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Priporočamo vam, da AC 18 Rasolight ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +30°C.

Za uporabo na debelejših ometih oziroma na toplotno izolacijskih ometih preverite, ali je ometana podlaga ustrezno suha.



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vsakega obvestila."

veziva in lepila lepila za plašč sisteme

AC 20 UNILIGHT

Svetla izravnalna masa - lepilo v prahu z nizko toplotno prevodnostjo



Opis izdelka

Suha pripravljena izravnalna masa na osnovi izbranega agregata, polistirola, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema.

Dobava in skladiščenje

AC 20 Unilight se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev.

Mešanico pripravite tako, da za vsako 20 kg vrečo AC 20 Unilight dodate približno 9 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mešanice brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete približno 4 ure. Zmes naj 10 minut počiva. Nato jo ponovno zmešajte in na običajen način nanesite z nazobčano gladilko na ploščo, ki jo nato prilepite ter po potrebi potolčite, da se dobro prime na podlago. Plošče morajo biti vedno položene z zamikom, po potrebi jih pritrdite z ustreznimi toplotno izolacijskimi vložki.

Po najmanj 48-72 urah boste lahko z istim izdelkom plošče izravnali. Izdelek nanašate s kovinsko gladilko v debelini najmanj 3 mm, da boste v material lahko potopili mrežo iz steklene volne, ki je

odporna na alkalije.

Pred končno obdelavo (z zidnim premazom iz linije arteMURI) počakajte najmanj 14 dni.

Možnosti uporabe

AC 20 Unilight je pripravljeno lepilo, ki se uporablja za izravnavo in lepljenje vseh vrst izolacijskih plošč vrste Grigotherm. Vanj lahko potopite armaturno mrežo. Zaradi posebne formule je izdelek posebej primeren povsod tam, kjer je zahtevana nizka toplotna prevodnost tudi v izravnalnem sloju.

Lastnosti

Izolacijske plošče se lepijo in izravnavajo z belo izravnalno maso-lepilom AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi hidravličnega veziva, izbrane mivke, polistirola, smol in posebnih dodatkov za lažjo obdelavo in oprijem, poraba približno 5 kg/m² za lepljenje in približno 5 kg/m² za izravnavo. Površine morajo biti čiste in stabilne. Po najmanj 48-72 urah lahko plošče izravnate z istim izdelkom.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.050 kg/m ³ določena v prostem padu
Frakcija	< 1,25 mm
Debelina nanosa	5 mm
Voda v zmesi	približno 36%
Teoretična poraba	8-10 kg/m ² (lepljenje + izravnavo)* 4-6 kg/m ² (samo izravnavo)*
Čas uporabe po pripravi mešanice	približno 4 ure
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	kategorija CS III
Oprijem na opečno podlago	1 N/mm ²
Vrsta loma	A
Prožnost	Dobra
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	12
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	< 0,35 W/mK (vrednost po tabeli)

* Vrednosti so odvisne od vrste plošče in podlage

Opozorila

AC 20 Unilight ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Priporočamo vam, da AC 20 Unilight ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +30°C. Za uporabo na debelejših ometih oziroma na toplotno izolacijskih ometih preverite, ali je ometana podlaga dovolj suha.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapjšnjega obvestila."





ometi

ometi

OMETI	p. 82
-------	-------

PRIPRAVLJENI BETONI	p. 102
---------------------	--------

Zanesljivost tehnologije in nudenje storitev predstavljata del strokovnega znanja družbe Grigolin Evoluzioni Costruttive. Tako je nastala ta linija ometov, ki jo sestavlja široka paleta izdelkov. Ta se deli glede na vrsto končne obdelave in na vrsto podlage, na katero te izdelke nanašate.

Glede na glavne potrebe sodobnih gradbišč ponuja linija Ometi številne izvedbe izdelkov. Vse so predhodno pripravljene iz izbranih sestavin. Tako ponujamo izdelke za vse potrebe in zagotavljamo visoko kakovost.

IG 14

Klasični osnovni omet za notranje in zunanje površine



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega apnenčastega in silicijevega agregata, hidravličnega veziva, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

IG14 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine z nepravilnostmi nad 2 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom IG 14, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost.

Pri nanosu najprej postavite zaščitne letve, prav tako na IG 14 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino posameznega sloja približno 1-2 cm. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Tako nanosen izdelek lahko po 4 urah »zaribate« in pritrdite vogalnike za kasnejši nanos zaključne fine malte. Ta mora biti nanesena v naslednjih 24-48 urah glede na zunanjo toploto in vlago. Če to ni možno, priporočamo, da pred nanosom fine malte uporabite temeljni premaz takšne vrste, kot je naš PRG 10, da ne pride do izsušitve in kasnejšega odstopanja zaključnega nanosa. Če je zaključna obdelava plastična obloga oziroma granulata, nanesite 2-3 mm izdelka IG 14 v vsakem primeru »sveže na sveže« in poravnajte z gladilko.

Če bo površina zaključena s ploščicami, je ne zgladite, temveč zaribajte z gladilko. Za boljši rezultat priporočamo upora-

bo lepil s povečano deformabilnostjo in dobrim oprijemom, kot sta naši AG 05 - AG 06, ki ju nanesete dvakrat.

Možnosti uporabe

IG 14 lahko uporabite za zunanje in notranje omete na opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. Gladke betonske površine je potrebno najprej obdelati s cementnim obrizgom z našim RG 12. IG 14 se ne nanaša na podlage iz mavca, barvane ali netrdne podlage, ki se krušijo. Za toplotno izolacijske bloke priporočamo uporabo FG 99.

Lastnosti

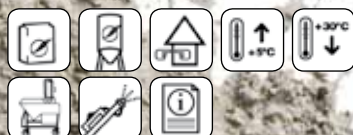
Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompaten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljene površine lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ometom IG 14 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki je pripravljena mešanica iz apnenčastih in silicijevih peskov, hidravličnih in zračnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 14 kg/m² za debelino 1 cm. Vsebnost apnenčastih in silicijevih peskov daje zaradi kemičnih lastnosti materiala ometu visoko odpornost na atmosferske dejavnike (kisel dež, atmosfersko onesnaženje itd.). Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Specifična teža	1.450 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	1,2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 21%
Teoretična poraba za debelino 1 cm	14 kg/m ²
Največja debelina nanosa	1,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,6 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	3 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	9
Oprijem na opečno podlago	0,7 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,38 W/mK

Opozorila

IG 14 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo IG 14 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C.



IGK 14



Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega apnenčastega in silicijevega agregata, hidravličnega veziva, hidratiziranega apna, vodoodbojne snovi in posebnih dodatkov.

IGK 14 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Površine z nepravilnostmi nad 2 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom IGK 14, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost.

Pri nanosu najprej postavite zaščitne letve, prav tako na IGK 14 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino posameznega sloja približno 1-2 cm. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Tako nanosen izdelek lahko po 4 urah »zaribate« in pritrdite vogalnike za kasnejši nanos zaključne fine malte. Ta mora biti nanesena v naslednjih 24-48 urah glede na zunanjo toploto in vlago. Če to ni možno, priporočamo, da pred nanosom fine malte uporabite temeljni premaz takšne vrste, kot je naš PRG 10, da ne pride do izsušitve in kasnejšega odstopanja zaključnega nanosa. Če je zaključna obdelava plastična obloga oziroma granulat, nanesite 2-3 mm izdelka IGK 14 v vsakem primeru »sveže na sveže« in poravnajte z gladilko. Če bo površina končno obdelana s ploščicami, je ne zgladite, temveč zaribajte z gladilko. Za boljši rezultat priporočamo uporabo lepil s povečano deformabilnostjo in dobrim prijemom, kot sta naši AG 05 - AG 06, ki ju nanesete dvakrat.

IGK 14 lahko uporabite za zunanje in notranje omete na opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. Gladke betonske strukture morate predhodno obdelati z betonskim obrizgom RG 12. Zaradi posebne sestave je zlasti primeren za uporabo na zunanjih površinah oziroma v vlažnih prostorih na splošno. IGK 14 se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Za toplotno izolacijske bloke priporočamo uporabo FG 99.

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmožene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompakten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljen površine lahko s strojem za nanos ometa z vijačnim kompresorjem ometavate z ometom IGK 14 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki je pripravljena mešanica iz apnenčastih in silicijevih vrst peska, hidravličnih in zračnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter hidrofobne snovi za večjo vodoodbojnost, v odmerku 14 kg/m² za debelino 1 cm. Uporaba apnenčastih in silicijevih vrst peska pri proizvodnji tega ometa daje končnemu izdelku visoko odpornost na atmosferske dejavnike (kisel dež, atmosfersko onesnaževanje, itd.), glede na kemične lastnosti teh inertnih materialov. Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm.

Specifična teža določena v prostem padu	1.450 kg/m ³
Največji premer	1,2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 21 %
Teoretična poraba za debelino 1 cm	14 kg/m ²
Največja debelina nanosa	1,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,6 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	3 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	9
Oprijem na opečno podlago	0,7 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W2
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,38 W/mK

IGK 14 ne mešajte z drugimi snovmi.
Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo IGK 14 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°.



IG 14

FIBRATO



IG14 Fibrato se dobavi v razsutem stanju v 22 m³ silosu.

Za boljši rezultat priporočamo uporabo lepil s povečano deformabilnostjo in dobrim prijemom, kot sta naši AG 05 - AG 06, ki ju naneseš dvakrat.

IG 14 Fibrato se ne nanaša na podlage iz mavca, barvane ali netrdne podlage, ki se krušijo. Za toplotno izolacijske bloke priporočamo uporabo FG 99.

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmožene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompakten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljene površine lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ometom IG 14 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki je suha pripravljena mešanica na osnovi apnenčastega in silicijevega agregata, hidravličnih in zračnih veziv, sintetičnih in polipropilenskih vlaken ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 14 kg/m² za debelino 1 cm. Vsebnost apnenčastih in silicijevih peskov daje zaradi kemičnih lastnosti materiala ometu visoko odpornost na atmosferske dejavnike (kisel dež, atmosfersko onesnaževanje itd.). Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm.

Največji premer	1,2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 21 %
Teoretična poraba za debelino 1 cm	14 kg/m ²
Največja debelina nanosa	1,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,7 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	3,5 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	9
Oprijem na opečno podlago	0,7 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,38 W/mK

IG 14 Fibrato ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo IG 14 Fibrato pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C.



IG 27

Klasični osnovni omet za notranje in zunanje površine



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega apnenčastega in silicijevega agregata, hidravličnega veziva, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

IG 27 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine z nepravilnostmi nad 2 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom IG 27, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost.

Pri nanosu najprej postavite zaščitne letve, prav tako na IG 27 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino posameznega sloja približno 1-2 cm. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Tako nanosen izdelek lahko po 4 urah »zaribate« in pritrdite vogalnike za kasnejši nanos zaključne fine malte. Ta mora biti nanosena v naslednjih 24-48 urah glede na zunanjo toploto in vlago. Če to ni možno, priporočamo, da pred nanosom fine malte uporabite temeljni premaz takšne vrste, kot je naš PRG 10, da ne pride do izsušitve in kasnejšega odstopanja zaključnega nanosa. Če je zaključna obdelava plastična obloga oziroma granulata, nanesite 2-3 mm izdelka IG 27 v vsakem primeru »sveže na sveže« in poravnajte z gladilko.

Možnosti uporabe

IG 27 lahko uporabite za zunanje in notranje omete na opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. Gladke betonske površine je potrebno obdelati z cementnim obrizgom z našim RG 12. IG 27 se ne nanaša na podlage iz mavca, barvane ali netrdne podlage, ki se krušijo. Za toplotno izolacijske bloke priporočamo uporabo FG 99.

Lastnosti

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompakten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljene površine lahko s strojem za nanos ometa ali s kompresorjem ometa-vate z ometom IG 27 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki je suha pripravljena mešanica iz apnenčastega in silicijevega agregata, hidravličnih in zračnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 15 kg/m² za debelino 1 cm. Vsebnost apnenčastih in silicijevih peskov daje zaradi kemičnih lastnosti materiala ometu visoko odpornost na atmosferske dejavnike (kisel dež, atmosfersko onesnaženje itd.). Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Specifična teža	1.550 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	2,5 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 18%
Teoretična poraba za debelino 1 cm	15 kg/m ²
Največja debelina nanosa	1,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,4 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	3 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	9
Oprijem na opečno podlago	0,7 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,44 W/mK

Opozorila

IG 27 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo IG 27 pri temperaturah pod + 5° in nad + 30°C.



IG 28



Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega apnenčastega in silicijevega agregata, hidravličnega veziva, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov.

IG 28 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Pri nanosu najprej postavite zaščitne letve, prav tako na IG 28 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino posameznega sloja približno 1-2 cm. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Tako nanesen izdelek lahko po 4 urah »zaribate« in pritrdite vogalnike za kasnejši nanos zaključne fine malte. Ta mora biti nanesena v naslednjih 24-48 urah glede na zunanjo toploto in vlago. Če to ni možno, priporočamo, da pred nanosom fine malte uporabite temeljni premaz takšne vrste, kot je naš PRG 10, da ne pride do izsušitve in kasnejšega odstopanja zaključnega nanosa. Če je zaključna obdelava plastična obloga oziroma granulat, nanesite 2-3 mm izdelka IG 28 v vsakem primeru »sveže na sveže« in poravnajte z gladilko.

IG 28 lahko uporabite za zunanje in notranje omete na opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. Gladke betonske površine je potrebno najprej obdelati s cementnim obrizgom z našim RG 12. IG 28 se ne nanaša na podlage iz mavca, barvane ali netrdne podlage, ki se krušijo. Za toplotno izolacijske bloke priporočamo uporabo FG 99.

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompakten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljene površine lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ometom IG 38 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki je suha pripravljena mešanica na osnovi apnenčastega in silicijevega agregata, hidravličnih in zračnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 15 kg/m² za debelino 1 cm. Vsebnost apnenčastih in silicijevih peskov daje zaradi kemičnih lastnosti materiala ometu visoko odpornost na atmosferske dejavnike (kisel dež, atmosfersko onesaženje itd.). Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm.

Specifična teža	1.550 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 18%
Teoretična poraba za debelino 1 cm	15 kg/m ²
Največja debelina nanosa	1,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,7 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	3,2 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	10
Oprijem na opečno podlago	0,7 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,45 W/mK

IG 28 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo IG 28 pri temperaturah pod + 5° in nad + 30 °C.



FG 11



Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov.

FG 11 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo.

Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Če to ni možno, priporočamo, da pred nanosom fine malte uporabite temeljni premaz takšne vrste, kot je naš PRG 10, da ne pride do izsušitve in kasnejšega odstopanja zaključnega nanosa. Če je zaključna obdelava plastična obloga

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompakten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljene površine lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ometom FG 11 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha pripravljena mešanica iz izbranega agregata, hidravličnih in zračnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 14 kg/m² za debelino 1 cm. Minimalna debelina nanosa mora biti 1,5 cm.

Specifična teža	1.450 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	1,2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 21%
Teoretična poraba za debelino 1 cm	14 kg/m ²
Maksimalna debelina nanosa	1,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,2 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	2,5 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Vodovpojnost	W0
Oprijem na opečno podlago	0,5 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,40 W/mK

FG 11 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo FG 11 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C.



FGK 12

Vodoodbojni osnovni omet za notranje in zunanje površine



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva, hidratiziranega apna, vodoodbojne snovi in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

FGK 12 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine z nepravilnostmi nad 2 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom FGK 12, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost.

Pri nanosu najprej postavite zaščitne letve, prav tako na FGK 12 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino posameznega sloja približno 1-2 cm. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Tako nanosen izdelek lahko po 4 urah »zaribate« in pritrdite vogalnike za kasnejši nanos zaključne fine malte. Ta mora biti nanesena v naslednjih 24-48 urah glede na zunanjo toploto in vlago. Če to ni možno, priporočamo, da pred nanosom fine malte uporabite temeljni premaz takšne vrste, kot je naš PRG 10, da ne pride do izsušitve in kasnejšega odstopanja zaključnega nanosa. Če je zaključna obdelava plastična obloga oziroma granulat, nanesite 2-3 mm izdelka FGK 12 v vsakem primeru »sveže« in poravnajte z gladilko.

Možnosti uporabe

FGK 12 lahko uporabite za zunanje in notranje omete na opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. Gladke betonske površine je potrebno najprej obdelati s cementnim obrizgom z našim RG 12. Zaradi svoje sestave je posebej primeren za zunanjo uporabo oziroma za vlažna okolja in prostore na splošno. FGK 12 se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Za toplotno izolacijske bloke priporočamo uporabo FG 99.

Lastnosti

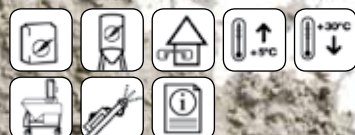
Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompaten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljene površine lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ometom FGK 12 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha pripravljena mešanica iz izbranega agregata, hidravličnih in zračnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter vodoodbojne snovi, poraba 14 kg/m² za debelino 1 cm. Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Specifična teža	1.450 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	1,2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 21%
Teoretična poraba za debelino 1 cm	14 kg/m ²
Največja debelina nanosa	1,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,4 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	2,7 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Oprijem na opečno podlago	0,6 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W2
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,40 W/mK

Opozorila

FGK 12 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo FGK 12 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C.



FG 12
FIBRATO



Dobava in skladiščenje
FG 12 Fibrato se dobavi v razsuti obliki
v 22 m³ silosu.

Če je zaključna obdelava plastična obloga oziroma granulat, nanesite 2-3 mm izdelka FG 12 Fibrato v vsakem primeru »sveže na sveže« in poravnajte z gladilko.

FG 12 Fibrato lahko uporabite za zunanje in notranje omete na opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. Gladke betonske površine je potrebno najprej obdelati s cementnim obrizgom z našim RG 12. FG 12 Fibrato se ne nanaša na podlage iz mavca, barvane ali netrdne podlage, ki se krušijo. Za nanos na posebne podlage se posvetujte z našo tehnično službo.

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompakten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravičene površine lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ometom FG 12 Fibrato proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha pripravljen mešanica iz izbranega agregata, hidravličnih in zračnih veziv, sintetičnih vlaken ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 14 kg/m² za debelino 1 cm. Minimalna debelina nanosa mora biti 1,5 cm.

Specifična teža	1.450 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	1,2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 21 %
Teoretična poraba za debelino 1 cm	14 kg/m ²
Največja debelina nanosa	1,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,5 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	2,7 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Oprijem na opečno podlago	0,6 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,40 W/mK

FG 12 Fibrato ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo FG 12 Fibrato pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C.



FG 13

Osnovni omet na osnovi perlitu za notranjo in zunanjo uporabo REI 120



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov ter perlitu.

Dobava in skladiščenje

FG 13 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine z nepravilnostmi nad 2 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom FG 13, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost. Pri nanosu najprej postavite zaščitne letve, prav tako na FG 13 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino posameznega sloja približno 1-2 cm. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Tako nanosen izdelek lahko po približno 4 urah »zaribate« in namestite vogalnike za končno obdelavo s fino malto.

Če je zaključna obdelava plastična obloga oziroma granulata, nanesite 2-3 mm izdelka FG 13 v vsakem primeru »sveže na sveže« in poravnajte z gladilko.

Možnosti uporabe

FG 13 lahko uporabite za zunanje in notranje omete na opečni podlagi, grobem

betonu, blokih in mreži za omet. Gladke betonske površine je potrebno najprej obdelati s cementnim obrizgom z našim RG 12. Za načine nanosa glejte certifikat REI 120. FG 13 se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Za toplotno izolacijske bloke priporočamo uporabo FG 99.

Lastnosti

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompaten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljene površine lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ometom FG 13 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha pripravljena mešanica iz izbranega agregata in perlitu ter hidravličnih in zračnih veziv ter posebnih dodatkov za boljše obdelavo in oprijem, poraba 12-13 kg/m² za debelino 1 cm. Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Specifična teža	1.350 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	1,2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 24%
Teoretična poraba za debelino 1 cm	12 kg/m ²
Največja debelina nanosa	1,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,4 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	2,5 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Oprijem na opečno podlago	0,5 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W0
Certifikat	REI 120 št. 132691/2042RF
izdal	INSTITUT GIORDANO
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,36 W/mK

Opozorila

FG 13 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetuje se uporaba FG 13 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30 °.



FG 99



Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbrane agregata, hidravličnega veziva, hidratiziranega apna, vodoodbojne snovi, sintetičnih vlaken in posebnih dodatkov ter perlita.

FG 99 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo.

Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Površine z nepravilnostmi nad 3 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom FG 99, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost.

Pri nanosu najprej postavite zaščitne letve, prav tako na FG 99 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino posameznega sloja približno 2 cm. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Tako nanesen izdelek lahko po 4 urah pred dokončno strditvijo »zaribate« in pritrдите vogalnike za kasnejši nanos zaključne fine malte.

Ta mora biti nanescena v naslednjih 24-48 urah glede na zunanjo toploto in vlago. Če to ni možno, priporočamo, da pred nanosom fine malte uporabite temeljni premaz takšne vrste, kot je naš PRG 10, da ne pride do izsušitve in kasnejšega odstopanja zaključnega nanosa.

Če je zaključna obdelava plastična obloga oziroma granulāt, nanesite 2-3 mm izdelka FG 99 v vsakem primeru »sveže na sveže« in poravnajte z gladilko.

FG 99 lahko uporabite za zunanje in notranje omete na opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. Gladke betonske strukture morate predhodno obdelati s cementnim obrizgom, kot je naš RG 12. Zaradi svoje sestave je posebej primeren za uporabo na toplotno izolacijski gradnji z Leca bloki, votlaki, poroznimi zidaki in ivernimi ploščami iz mineraliziranega lesa. FG 99 se ne nanša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo.

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmožene in površina mora biti enakomerna.

Vsak nekompakten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljene površine lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ometom FG 99 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha pripravljena mešanica, ojačana z vlakni, izdelana na osnovi izbranega agregata in perlit, hidravličnih in zračnih veziv, sintetičnih vlaken in posebnih dodatkov za boljše obdelavo in prijem ter vodoodbojne snovi, poraba 11/12 kg/m² za debelino 1 cm. Z dodatkom sintetičnih vlaken v kombinaciji z vodoodbojnim sredstvom je omet FG 99 posebej primeren za nanos na porozno podlago. Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm.

Specifična teža	1.350 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	1,2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 24%
Teoretična poraba za debelino 1 cm	11/12 kg/m ²
Največja debelina nanosa	1,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,1 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	2 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	8
Oprijem na opečno podlago	0,5 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,36 W/mK

FG 99 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo FG 99 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°.



FG 98

Lahki osnovni omet, ojačan z vlakni



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva, hidratiziranega apna, sintetičnih vlaken in posebnih dodatkov ter perlita.

Dobava in skladiščenje

FG 98 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine z nepravilnostmi nad 3 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom FG 98, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost.

Pri nanosu najprej postavite zaščitne letve, prav tako na FG 98 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino posameznega sloja približno 2 cm, pri čemer naj med dvema nanosoma ne mine več kot 8-12 ur, da ne pride do razplastitve. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Tako nanosen izdelek lahko po 4 urah pred dokončno strditvijo zaribate in pritrdite vogalnike za kasnejši nanos zaključne fine malte. Ta mora biti nanosena v naslednjih 24-48 urah glede na zunanjo toploto in vlago.

Če to ni možno, priporočamo, da pred nanosom fine malte uporabite temeljni premaz takšne vrste, kot je naš PRG 10, da ne pride do izsušitve in kasnejšega odstopanja zaključnega nanosa. Če je zaključna obdelava plastična obloga oziroma granulati, nanesite 2-3 mm izdelka FG 98 v vsakem primeru »sveže na sveže« in poravnajte z gladilko.

Možnosti uporabe

FG 98 je primeren za zunanje in notranje omete na opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. Gladke betonske površine je potrebno najprej obdelati s cementnim obrizgom z našim RG 12. Zaradi svoje sestave je izdelek posebej primeren za uporabo pri sanaciji. FG 98 se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se kršijo.

Lastnosti

Podlage za ometavanje morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompaten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljen površine lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ometom FG 98 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je pripravljena mešanica, ojačana z vlakni, izdelana iz izbranega agregata in perlita ter hidravličnih in zračnih veziv, sintetičnih vlaken ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 11/12 kg/m² za debelino 1 cm. Z dodatkom sintetičnih vlaken v kombinaciji s perlitskim agregatom je omet FG 98 posebej primeren za sanacijska dela. Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Specifična teža	1.350 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	1,2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 24%
Teoretična poraba za debelino 1 cm	11/12 kg/m ²
Maksimalna debelina nanosa	1,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,1 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	2 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	8
Oprijem na opečno podlago	0,5 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,36 W/mK

Opozorila

FG 98 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo FG 98 pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C.



HYDROTHERM

Toplotno izolacijski osnovni omet



Opis izdelka

Prilavljena suha mešanica na osnovi hidravličnih veziv, visoko ekspanzirane-ga polistirola, mineralnih agregatov in posebnih dodatkov, ki izboljšujejo obde-lavo in zagotavljajo vodoodbojnost.

Dobava in skladiščenje

HYDROTHERM se dobavi v 50 litrskih vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo.

Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

HYDROTHERM se lahko nanaša ročno ali s strojnim brizganjem. Pri strojnem nanosu uporabite mešalnik s polnimi lopaticami, s pomočjo nastavka »turbo«, »rotorquill« ali podobnega.

Pri nanosu najprej postavite zaščitne le-tve, prav tako na IG 14 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobi-te debelino posameznega sloja približno 3-4 cm. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Po približno 24-48 urah, ko se površina utrdi, na tako nanesen izdelek z gladilko posta-vljeno na ostri rob »spraskamo« površino, s čimer odstranimo polistirol, ki še ni pov-sem glaziran in tako izdelamo optimalno površino za kasnejšo končno obdelavo, ki se lahko izvede na dva načina:

A) utrjevalna izravnava, debelina 3-4 mm, ki se izvede po 4* tednih z izdelki, kot so naši AG 10 Rasotherm oziroma AG 14 Polyflex. Nato se po enem tednu nanese barvni zračni končni premaz z našimi premazi iz linije arteMURI s silikati SIL4 INTO 0,7÷2,5 mm, siloksanskimi XIL2 INTO 0,7÷2,5 mm oziroma mineralnimi GR 100-200-300;

B) neposredno z zračno barvno končno obdelavo debeline 4-5 mm, ki se izvede po preteku najmanj 4* tednov od nanosa Grigotherm; uporabijo se naši premazi iz linije arteMURI: silikatni SIL4 INTO 0,7÷2,5 mm, siloksanski XIL2 INTO 0,7÷2,5 mm oziroma mineralni GR 100-200-300.

*najkrajši čas sušenja, ki se lahko spreminja glede na zunanje klimatske pogoje, v vsakem primeru ne sme biti krajši od 1 tedna za vsak centimeter nanesenega izdelka HYDROTHERM.

Za nanose izdelka HYDROTHERM, z debelino večjo od 4 cm ali če podlaga ni enakomerna, v izravnalno maso potopite mrežo iz steklenih vlaken, odpornih na alkalije.

Možnosti uporabe

HYDROTHERM se lahko uporablja za ometavanje notranjih in zunanjih površin iz opeke, grobega betona, nosilnih mrež za omet, blokov itd. Na površinah ne sme biti prahu, eflorescenc, olj, maščob in ločilnih sredstev. Lahko se uporabljata tako pri novogradnjah kot za sanacijo prostorov za bivalno in industrijsko rabo. Gladke betonske strukture morate predhodno obdelati s cementnim obrizgom RG 12. Zaradi svoje sestave je posebej primeren za uporabo na toplotno izolacijski zidavi z Leca bloki, votlaki, poroznimi zidki in ivernimi ploščami iz mineraliziranega lesa. HYDROTHERM se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se kršijo.

Lastnosti

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompakten del mora biti odstranjen ali utrjen. Na tako pripravljene podlage se z uporabo stroja za nanos ometa s kompresorjem nanese omet HYDROTHERM proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha pripravljena mešanica na osnovi hidravličnih veziv, visoko ekspandiranega polistirola, mineralnih agregatov in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema, vodoodbojnega sredstva, v debelini, ki jo navede Vodstvo del v skladu s ciljano toplotno bilanco stavbe.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota suhega materiala	280 kg/m ³
Čas obdelave na opečni podlagi	20 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 9 litrov/vrečo
Toplotna prevodnost	0,09 W/mK
Teoretična poraba za debelino 1 cm/50 litrsko vrečo	4,5 m ²
Debelina nanosa za zunanje površine, za notranje površine	> 40mm, > 20mm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 0,3 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS I)	> 0,5 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	8
Oprijem na opečno podlago	> 0,1 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W0
Ognjevarnost	razred A1

Opozorila

HYDROTHERM ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo HYDROTHERM pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C.



FIBRE THERM

Vodoodbojni termoizolacijski osnovni omet z vlakni za notranje in zunanje površine



Opis izdelka

Pripravljena suha termoizolacijska mešanica z dodanimi vlakni v skladu s standardom UNI EN 998-1, na osnovi mivke s frakcijo od 0-1,2 mm v skladu s standardom EN 13139, polistirola, hidravličnega veziva v skladu s standardom EN 197, zračnega veziva v skladu s standardom EN 459, vodoodbojne snovi in posebnih dodatkov. Mehanska trdnost ustreza kategoriji CS I v skladu s standardom EN 998-1.

Dobava in skladiščenje

FIBRE THERM se dobavi v 20 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Izdelek uporabite v roku 6 mesecev od datuma proizvodnje, navedenega na vreči.



Priprava podlag in načini nanosa

FIBRE THERM se lahko uporablja tako pri novogradnjah kot za sanacijo bivalnih oziroma industrijskih prostorov. Lahko se nanaša ročno ali s strojnim brizganjem. Pri strojnem nanosu uporabite mešalnik s polnimi lopaticami, s pomočjo nastavka »turbo«, »rotorquill« ali podobnega. Pri nanosu najprej postavite zaščitne letve in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino posameznega sloja približno 2 cm. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Po približno 24-48 urah, ko se površina utrdi, na tako nanesen izdelek z gladilko postavljeno na ostri rob »sprskamo« površino, s čimer odstranimo polistirol, ki še ni povsem glaziran in hkrati pripravimo optimalno površino za kasnejšo končno obdelavo, ki se lahko izvede na dva načina:

A) z ojačano izravnavo, debeline 3-4 mm, ki se izvede po 4* tednih z izdelki, kot so naši AG 10 Rasotherm oziroma AG 14 Polyflex. Nato se po 1 tednu nanese barvni zračni končni premaz z našimi premazi iz linije arteMURI s silikati SIL4 INTO 0,7÷2,5 mm, s siloksanskimi dodatki XIL2 INTO 0,7÷2,5 mm oziroma mineralni premaz GR 100-200-300;

B) neposredno z barvanim zaključnim nanosom debeline 4-5 mm, ki se izvede po preteku najmanj 4* tednov od nanosa FIBRE THERM; uporabijo se naši premazi iz linije arteMURI: s silikati SIL4 INTO 0,7÷2,5 mm, siloksanski XIL2 INTO 0,7÷2,5 mm oziroma mineralni GR 100-200-300.

*najkrajši čas sušenja, ki se lahko spreminja glede na zunanje klimatske pogoje, v vsakem primeru ne sme biti krajši od 1 tedna za vsak centimeter nanesenega izdelka FIBRE THERM. Minimalna debelina nanosa je 2 cm.

Možnosti uporabe

FIBRE THERM je visokokakovostni termoizolacijski omet z dodanimi vlakni, ki se lahko uporablja tako za notranje kot za zunanje površine, na podlagah iz opeke, grobege betona, nosilne mreže za omet, blokov itd. ter na notranjih in zunanjih podlagah.

FIBRE THERM je posebej primeren za nanos na opeko z visoko toplotno odpornostjo tipa Poroton in porozno opeko z vrednostmi $\lambda < 0,13$ W/mK. Zaradi posebne sestave se izdelek poleg tega uporablja za ometavanje površin, pri katerih debelina nanosa presega standardne vrednosti (> 2cm). Gladke betonske površine je potrebno najprej obdelati s cementnim obrizgom, kot je naš RG 12 ali pa z AG 12 RINFLEX, da se zagotovi oprijem. FIBRE THERM se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krushijo.

Lastnosti

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompaten del mora biti odstranjen ali utrjen. Na tako pripravljene površine se s strojem za nanos ometa s kompresorjem nanese omet FIBRE THERM proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha pripravljena termoizolacijska mešanica z dodanimi vlakni v skladu s standardom UNI EN 998-1 na osnovi mivke s frakcijo od 0-1,2 mm v skladu s standardom EN 13139, polistirola, hidravličnega veziva v skladu s standardom EN 197, zračnega veziva v skladu s standardom EN 459, vodoodbojne snovi in posebnih dodatkov. Mehanska trdnost ustreza kategoriji CS I v skladu s standardom EN 998-1 pri debelinah, ki jih navede Vodstvo del v skladu s ciljno toplotno bilanco stavbe.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	550 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	1,2 mm
Voda v mešanici	pribl. 60 % / 12 litrov na vrečo
Količina vode na 20 kg vrečo	12 litrov
Minimalna debelina nanosa	2 cm
Teoretična poraba za debelino 2 cm	10,5 kg/m ²
Teoretična poraba na 40 litrsko vrečo za cm debeline	4 m ²
Mehanska upogibna trdnost	0,8 N/mm ²
Mehanska tlačna trdnost (razred CS I)	1,6 N/mm ²
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,13 W/mK
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	10
Oprijem na podlago	> 0,1 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W0
Ognjevarnost	razred A1

Opozorila

Izdelka FIBRE THERM ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo FIBRE THERM pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C. Zaščitite kožo in oči. Če pride snov v stik z očmi, jih takoj sperite z večjo količino vode in obiščite zdravnika.

ometi

GS 08

Osnovni omet na osnovi mavca, apna in perlita za notranje površine za nanos v dveh slojih



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega agregata, mavca, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov ter perlita.

Dobava in skladiščenje

GS 08 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine za ometavanje morajo biti čiste in morebitni neobstoječi delci odstranjeni. Pri nanosu najprej postavite zaščitne letve, prav tako na GS 08 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino posameznega sloja približno 2-3 cm. Po nekaj minutah izravnavajte z aluminijasto poravnalno letvijo.

Tako nanosen izdelek lahko po približno 2 urah »zaribate« in namestite vogalnike za končno obdelavo po enem dnevu z izdelkoma LG 44 Z oziroma LG 55

Možnosti uporabe

GS 08 lahko uporabite za notranje omete na opečni podlagi, grobem betonu,

blokih in mreži za omet. GS 08 se ne nanaša na zunanje podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Izdelka v nobenem primeru ne uporabljajte v vlažnih prostorih, za katere se priporoča uporaba izdelkov, kot so naši IG 14, IGK 14, FG 12, FGK 12.

Lastnosti

Notranje površine za ometavanje morajo biti čiste in stabilne ter morajo biti homogene, pri čemer vlaga ne sme presežati 2,5%. Vsak nekompakten del mora biti odstranjen ali utrjen. Na tako pripravljene površine se lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem nanese omet GS 08 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, poraba 9 kg/m² za debelino 1 cm.

Tehnični podatki v skladu s standardom 13279-1

Razred	B5-50-2
Gostota	1.050 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	0,8 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	30-40 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 38%
Teoretična poraba za debelino 1 cm	9 kg/m ²
Maksimalna debelina nanosa	0,7 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,3 N/mm ²
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	2,3 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	5
Ognjevarnost	razred A1
Oprijem na opečno podlago	0,10 N/mm ²
Vrsta loma	A
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,32 W/mK

Opozorila

GS 08 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Priporočamo vam, da izdelka GS 08 ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C ali višji od +30°C. Ne nanašajte na podlage, pri katerih vlaga presega 2,5%.



ometi

GS 09

LA PIETRA DEL TARO

Osnovni omet na mavčni osnovi



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbrana agregata, mavca, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov ter perlita.

Dobava in skladiščenje

GS 09 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine za ometavanje morajo biti čiste in morebitni neobstoječi delci odstranjeni. Pri nanosu najprej postavite zaščitne letve, prav tako na GS 09 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino posameznega sloja približno 2-3 cm.

Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Tako nanesen izdelek lahko po približno 2 urah »zaribate« in namestite vogalnike za končno obdelavo po enem dnevu z izdelkoma LG 55 oziroma LG 44 Z.

Možnosti uporabe

GS 09 lahko uporabite za notranje omete na opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. GS 09 se ne nanaša na zunanje podlage, barvane

podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Izdelka v nobenem primeru ne uporabljajte v vlažnih prostorih, za katere se priporoča uporaba izdelkov, kot so naši IG 14, IGK 14, FG 12, FGK 12. Izdelek je posebej primeren za nanose, debelejšje od tistih, ki jih je mogoče dobiti z običajnimi cementnimi ometi.

Lastnosti

Notranje površine za ometavanje morajo biti čiste, stabilne in homogene, pri čemer vlaga ne sme presegati 2,5%. Vsak nekompakten del mora biti odstranjen ali utrjen.

Na tako pripravljene površine lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem nanesete omet GS 09 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, poraba 9 kg/m² za debelino 1 cm.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 13279-1

Razred	B5-50-2
Gostota	900 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	1,25 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	30-40 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 37 %
Teoretična poraba za debelino 1 cm	9 kg/m ²
Maksimalna debelina nanosa	0,7 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	3 N/mm ²
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	> 75 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	8
Oprijem na podlago	> 0,1 N/mm ²
Vrsta loma	A
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,32 W/m ² K

Opozorila

Izdelka ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Površino zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Priporočamo vam, da izdelka ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C ali višji od 30°C. Ne nanašajte na podlage, pri katerih vlaga presega 2,5%.



ometi

RG 12

Oprijemni omet



Opis izdelka

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata, posebnih veziv in dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema.

Dobava in skladiščenje

RG 12 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Izdelek uporabite do datuma uporabnosti.

Priprava podlag in načini nanosa

Držite se navodil iz poglavja Lastnosti.

Možnosti uporabe

RG 12 se uporablja kot sredstvo za oprijem za notranje in zunanje površine, za površine iz gladkega betona, pred nanosom ometov na osnovi apna in hidravličnega veziva. Nanašajte na površine, na katerih ne sme biti prahu, eflorescence, olja, maščobe in ločilnih sredstev. RG 12 se ne nanaša na mavčne podlage in podlage iz betona, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Osnovni omet nanesite po preteku 24 ur.

Lastnosti

Podlaga za nanos ometa mora biti čista, stabilna in brez sledov ločilnih sredstev. Močno vpojne površine je potrebno dobro namočiti nekaj ur pred nanosom. Vsak nekompakten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljene površine lahko ročno ali s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ometom RG 12 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha pripravljena mešanica iz izbranega agregata, hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 5 kg/m². Izdelek mora neenakomerno prekrivati 2/3 površine in ga ni potrebno naknadno gladiti. Na tako pripravljeno površino pred iztekom 48 ur nanesite osnovni omet.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.550 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	2 mm
Čas uporabnosti mešanice (Pot Life)	60 min
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 21%
Teoretična poraba	5 kg/m ²
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 2 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS IV)	> 6 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	11
Oprijem na opečno podlago	1,2 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,48 W/mK

Opozorila

RG 12 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo RG 12 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C.



ometi

RG 15

Cementni obrizg



Opis izdelka

Suha pripravljena mešanica na osnovi apnenčastega in silicijevega agregata, posebnih veziv in dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema.

Dobava in skladiščenje

RG 15 se dobavi v razsutem stanju v silosu po 22 m² ali v vrečah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Izdelek uporabite do datuma uporabnosti.

Priprava podlag in načini nanosa

Držite se navodil v poglavju Lastnosti.

Možnosti uporabe

RG 15 se uporablja kot cementni obrizg za notranje in zunanje površine iz opeke, blokov itd. pred nanosom ometov na osnovi apna in hidravličnega veziva. Izdelek se uporablja tudi pri obnovi za enakomerno obdelavo površin, na katere se kasneje nanese naš omet, npr. FG 12, IG 14 itd. Na površinah za nanos ometa ne sme biti prahu, eflorescence, olj in maščob. RG 15 ne smete nanašati na površine iz mavca, netrdne, okrušene in betonske površine, pri katerih priporočamo uporabo našega RG 12. Izdelek nanesite tako, da v celoti prekrije površino.

Lastnosti

Površine za nanos ometa morajo biti čiste in stabilne. Močno vpojne površine je potrebno dobro namočiti nekaj ur pred nanosom. Vsak nekompaten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljen površine lahko ročno ali s strojem za nanos ometa s kompresorjem obdelate s cementnim obrizgom RG 15 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha pripravljena mešanica iz apnenčastega in silicijevega agregata, posebnih hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 7-8 kg/m². Izdelek mora biti nanesen enakomerno in mora v celoti prekriti površino v debelini 4-5 mm. Površine ni potrebno dodatno gladiti.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.550 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	2 mm
Čas uporabnosti mešanice (Pot Life)	2 uri
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 20%
Teoretična poraba	7/8 kg/m ²
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 2 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS IV)	> 6 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	9
Oprijem na opečno podlago	1,0 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,42 W/mK

Opozorila

RG 15 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo RG 15 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C..



ZG 21

Vodoodbojni osnovni omet za podzidke - cokle



Opis izdelka

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata, posebnih veziv, vodoodbojnih snovi in dodatkov, ki izboljšajo obdelavo in oprijem.

Dobava in skladiščenje

ZG 21 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine z nepravilnostmi nad 2 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom ZG 21, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost.

Pri nanosu najprej postavite zaščitne letve, prav tako na ZG 21 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 20 cm, da dobite debelino posameznega sloja približno 1-2 cm. Po nekaj minutah izravnavajte z aluminijasto poravnalno letvijo.

Da bi dobili optimalno in manj vpojno površino, vam priporočamo, da jo zari- bate. Zaradi posebnega načina upo- rabe izdelka ZG 21 vam priporočamo, da površino dokončate z mineralnimi premazi arteMURI, siloksanskimi izdelki XIL2 INTO 0,7÷2,5 mm ali akrilnimi ONE COAT 0,7÷2,5 mm.

Možnosti uporabe

ZG 21 se uporablja kot osnovni omet za podzidke-cokle na notranjih in zunanjih površinah iz opeke, blokov itd. Na povr-

šinah ne sme biti prahu, eflorescenc, olj, maščob in ločilnih sredstev.

ZG 21 se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se kršijo. Zaradi posebne formule lahko izdelek nanese- te neposredno na betonske površine. Za posebne vrste nanosov se obrnite na našo tehnično službo.

Lastnosti

Površine za nanos ometa morajo biti čiste, stabilne in na njih ne sme biti sledov ločilnih sredstev. Močno vpojne površine je potrebno dobro namočiti ne- kaj ur pred nanosom. Vsak nekompak- ten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljen površine lahko ročno ali s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ZG 21 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha pripravljena mešanica, posebej namenjena izdelavi podzidkov-cokel iz izbranega agregata, posebnih hidravličnih veziv, vodood- bojnih sredstev in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 16-18 kg/m². Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.550 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	2 mm
Čas uporabnosti mešanice (Pot Life)	2 uri
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 20%
Teoretična poraba (debelina 1 cm)	16-18 kg/m ²
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh >	4 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (katego- rija CS IV)	> 12 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	20
Oprijem na opečno podlago	1,2 N/mm
Vrsta loma (FP)	A
Vodovpojnost	W2
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,73 W/mK

Opozorila

ZG 21 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Priporočamo vam, da izdelka ZG 21 ne uporabljate pri temperaturah nižjih od +5°C ali višjih od +30°C. Površino lahko barvate oziroma premažete šele, ko se izdelek popolnoma posuši.

Tabela A

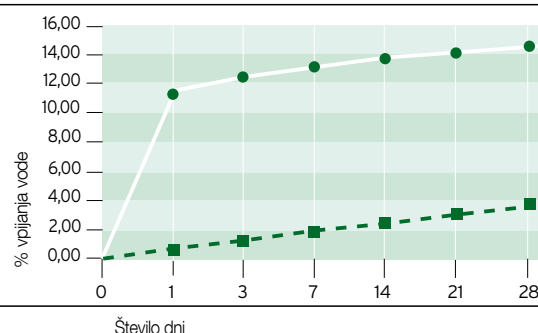
Količina vode, ki jo vpije izdelek ZG 21 (%)

Število dni	Sprememba teže v %	Število dni	Sprememba teže v %
0	0,00	0	0,00
1	0,70	1	10,80
3	1,40	3	12,20
7	1,80	7	13,10
14	2,60	14	13,40
21	3,10	21	13,80
28	3,40	28	14,20

Tabela B

Količina vode, ki jo vpije običajni omet na apnenocementni osnovi (%)

Število dni	Sprememba teže v %
0	0,00
1	10,80
3	12,20
7	13,10
14	13,40
21	13,80
28	14,20



ometi pripravljeni betoni

BF 01-05

Pripravljeni Betoni



Opis izdelka

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo, posebnih hidravličnih veziv, dodatkov vodnih reduktorjev in pospeševalcev črpanja, ki se uporabljajo za: ometavanje, obnovo, utrjevalna dela na splošno, izdelavo prefabriciranih elementov in plošč.

Dobava in skladiščenje

Izdelki iz linije LINEA BF se dobavijo v razsutih oblikah v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.



BF 01

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 3 mm, hidravličnega veziva tipa II - A/LL 32.5 R, doziranega v razmerju > 350 (*) kg/m³ in dodatkov za pospeševanje črpanja. Primeren je za ometavanje, obnovo in splošna utrjevalna dela.

BF 02

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva tipa II - A/LL 32.5 R, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov. Primeren je za ometavanje, obnovo in splošna utrjevalna dela.

BF 03

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 3 mm, hidravličnega veziva tipa II - A/LL 42.5 R, doziranega v razmerju > 500 (*) kg/m³ in dodatkov za pospeševanje črpanja. Primeren je za obnovo, izdelavo betonskih pilotov in splošna utrjevalna dela.

BF 04

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 3 mm, hidravličnega veziva tipa II - A/LL 32.5 R, doziranega v razmerju > 580 (*) kg/m³ in dodatkov za pospeševanje črpanja. Primeren je za obnovo, izdelavo betonskih pilotov in splošna utrjevalna dela.

BF 05

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 3 mm, pucolanskega hidravličnega veziva, doziranega v razmerju > 580 (*) kg/m³ in dodatkov za pospeševanje črpanja. Primeren je za obnovo, izdelavo betonskih pilotov in splošna utrjevalna dela.

Ker gre za specifične izdelke, priporočamo, da se o njih posvetujete z našo tehnično službo.

*navedeno doziranje se nanaša na zmešani material z nižjo vsebnostjo vode, navedeno v tehničnem listu

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

	BF 01	BF 02	BF 03	BF 04	BF 05
Maksimalni premer mm	3	2	3	3	3
Voda v mešanici %	16÷18	18÷20	16÷18	15÷17	16÷18
Teoretična poraba kg/m ²	19	19	19	19	19
Mehanska upogibna trdnost po 28 gg N/mm ²	> 4,5	> 4,5	> 7	> 6	> 6
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS IV) N/mm ²	> 15	> 12	> 45	> 28	> 32
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15	14	15	15	15
Vpojnost vode	W0	W0	W0	W0	W0
Ognjevarnost	razred A1	razred A1	razred A1	razred A1	razred A1
Oprijem na opeko N/mm ²	1,1	1,1	1,4	1,3	1,4
Vrsta loma (FP)	A	A	A	A	A
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli) W/mK	0,90	0,68	1,22	1,22	> 1,22

Opozorila

Izdelkov Linije BF ne mešajte z ostalimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Površino zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Priporočamo vam, da izdelkov ne uporabljate pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +30°C.

Za večje površine vam priporočamo, da izvedete delilne spoje. Vsakršna končna obdelava oziroma premaz mora biti izveden šele, ko je izdelek dobro posušen. Pri nanosu granulativov počakajte vsaj 7-10 dni za cm debeline.

ometi pripravljeni betoni

BF 06-10

Pripravljeni Betoni



Opis izdelka

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo, posebnih hidravličnih veziv, dodatkov vodnih reduktorjev in pospeševalcev črpanja, ki se uporabljajo za: ometavanje, izdelavo betonskih pilotov, obnovo, utrjevalna dela na splošno, izdelavo prefabriciranih elementov in plošč.

Dobava in skladiščenje

Izdelki iz linije LINEA BF-BG se dobavijo v razsutem stanju v silosih po 22 m³ ali v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.



BF 06

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 3 mm, hidravličnega veziva tipa II - A/LL 32.5 R, doziranega v razmerju > 600 (*) kg/m³ in dodatkov za pospeševanje črpanja. Primeren je za obnovo, izdelavo betonskih pilotov in splošna utrjevalna dela.

BF 07

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 3 mm, hidravličnega veziva tipa II - A/LL 32.5 R, doziranega v razmerju > 800 (*) kg/m³ in dodatkov za pospeševanje črpanja. Primeren je za izdelavo betonskih pilotov in splošna utrjevalna dela.

BF 08

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 3 mm, pucolanskega hidravličnega veziva, doziranega v razmerju > 800 (*) kg/m³ in dodatkov za pospeševanje črpanja. Primeren je za izdelavo betonskih pilotov in splošna utrjevalna dela.

BF 09

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 3 mm, hidravličnega veziva tipa II - A/LL 32.5 R, doziranega v razmerju > 400 (*) kg/m³ in dodatkov za pospeševanje črpanja. Primeren je za ometavanje in splošna utrjevalna dela.

BF 10

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega apnenčastega in silicijevega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 3 mm, hidravličnega veziva tipa II - A/LL 32.5 R, doziranega v razmerju > 250 (*) kg/m³ in dodatkov za pospeševanje črpanja ter reduktorjev vode. Primeren je za ometavanje in splošna utrjevalna dela.

Ker gre za specifične izdelke, priporočamo, da se o njih posvetujete z našo tehnično službo.

* navedeno doziranje se nanaša na zmešani material z nižjo vsebnostjo vode, navedeno v tehničnem listu

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

	BF 06	BF 07	BF 08	BF 09	BF 10
Maksimalni premer mm	3	3	3	3	3
Voda v mešanici %	16÷18	19÷20	19÷20	16÷18	16÷18
Teoretična poraba kg/m ²	19	19	19	19	19
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh N/mm ²	> 6	> 7,5	> 8	> 5,5	> 3,5
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS IV) N/mm ²	> 32	> 48	> 50	> 20	> 12
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15	15	15	15	15
Vpojnost vode	W0	W0	W0	W0	W0
Ognjevarnost	razred A1	razred A1	razred A1	razred A1	razred A1
Oprijem na opeko N/mm ²	1,4	1,4	1,4	1,4	1,3
Vrsta loma (FP)	A	A	A	A	A
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli) W/mK	0,90	> 1,22	> 1,22	> 1,22	> 1,22

Opozorila

Izdelkov Linije BF-BG ne mešajte z ostalimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Površino zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Priporočamo vam, da izdelkov ne uporabljate pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +30°C. Za večje površine vam priporočamo, da izvedete delilne spoje. Vsakršna končna obdelava oziroma premaz mora biti izveden šele, ko je izdelek dobro posušen. Pri nanosu granulativov počakajte vsaj 7-10 dni za cm debeline.

ometi pripravljeni betoni

BF 11-12
BFAST
BG 300
BF 16

Pripravljeni Betoni



Opis izdelka

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata ustrezno porazdeljene frakcije, posebnih hidravličnih veziv, dodatkov vodnih reduktorjev in pospeševalcev črpanja, ki se uporabljajo za: ometavanje, izdelavo betonskih pilotov, obnovo, splošna utrjevalna dela, izdelavo prefabriciranih elementov in plošč.

Dobava in skladiščenje

Izdelki iz linije LINEA BF-BG se dobavijo v razsutem stanju v silosih po 22 m³ ali v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.



BF 11

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 3 mm, hidravličnega veziva tipa II - A/LL 32,5 R, doziranega v razmerju > 600 (*) kg/m³, vlaken in polipropilena ter dodatkov za pospeševanje črpanja in reduktorjev vode. Primeren je za ometavanje, obnovo in splošna utrjevalna dela.

BF 12

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 3 mm, hidravličnega veziva tipa II - A/LL 32,5 R, doziranega v razmerju > 600 (*) kg/m³, reduktorjev vode in dodatkov za pospeševanje črpanja. Primeren je za ometavanje, obnovo, izdelavo betonskih pilotov in splošna utrjevalna dela.

BFAST

Suha pripravljena mešanica s hitrim oprijemom na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 3 mm, mešanice posebnih hidravličnih veziv, doziranega v razmerju > 580 (*) kg/m³ in dodatkov za pospeševanje črpanja. Primeren je za obnovo in splošna utrjevalna dela.

BG 300

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 4 mm, hidravličnega veziva tipa II - A/LL 42,5 R, doziranega v razmerju > 500 (*) kg/m³ in dodatkov za bolj tekočo mešanico in za preprečevanje krčenja. Primeren za izdelavo prefabriciranih elementov in plošč.

BF 16

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega apnenčastega in silicijevega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 3 mm, pucolanskega hidravličnega veziva, doziranega v razmerju > 600 (*) kg/m³ in dodatkov za pospeševanje črpanja. Primeren je za ometavanje, obnovo, izdelavo betonskih pilotov in splošna utrjevalna dela.

Ker gre za specifične izdelke, priporočamo, da se o njih posvetujete z našo tehnično službo

* navedeno doziranje se nanaša na zmešani material z nižjo vsebnostjo vode, navedeno v tehničnem listu

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

	BF 11	BF 12	BFAST	BG300	BF 16
Maksimalni premer mm	3	3	3	4	3
Voda v mešanici %	15÷17	14	16÷18	16÷18	16÷18
Teoretična poraba kg/m ²	19	19	19	3,5 kg/m lin.	19
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh N/mm ²	> 6,5	> 9	> 7	> 7	> 7
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS IV) N/mm ²	> 32	> 40	> 40	> 40	> 38
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15	15	15	15	15
Vpojnost vode	W0	W0	W0	W0	W0
Ognjevarnost	razred A1	razred A1	razred A1	razred A1	razred A1
Oprijem na opeko N/mm ²	1,3	1,3	1,4	1,4	1,3
Vrsta loma (FP)	A	A	A	A	A
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli) W/mK	> 1,22	> 1,22	> 1,22	> 1,22	> 1,22

Opozorila

Izdelkov Linije BF-BG ne mešajte z ostalimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Površino zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Priporočamo vam, da izdelkov ne uporabljate pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +30°C. Za večje površine vam priporočamo, da izvedete delilne spoje. Vsakršna končna obdelava oziroma premaz mora biti izveden šele, ko je izdelek dobro posušen. Pri nanosih granulatov počakajte vsaj 7-10 dni za cm debeline.



grigothem

IZOLACIJSKE PLOŠČE

p. 108

DODATKI

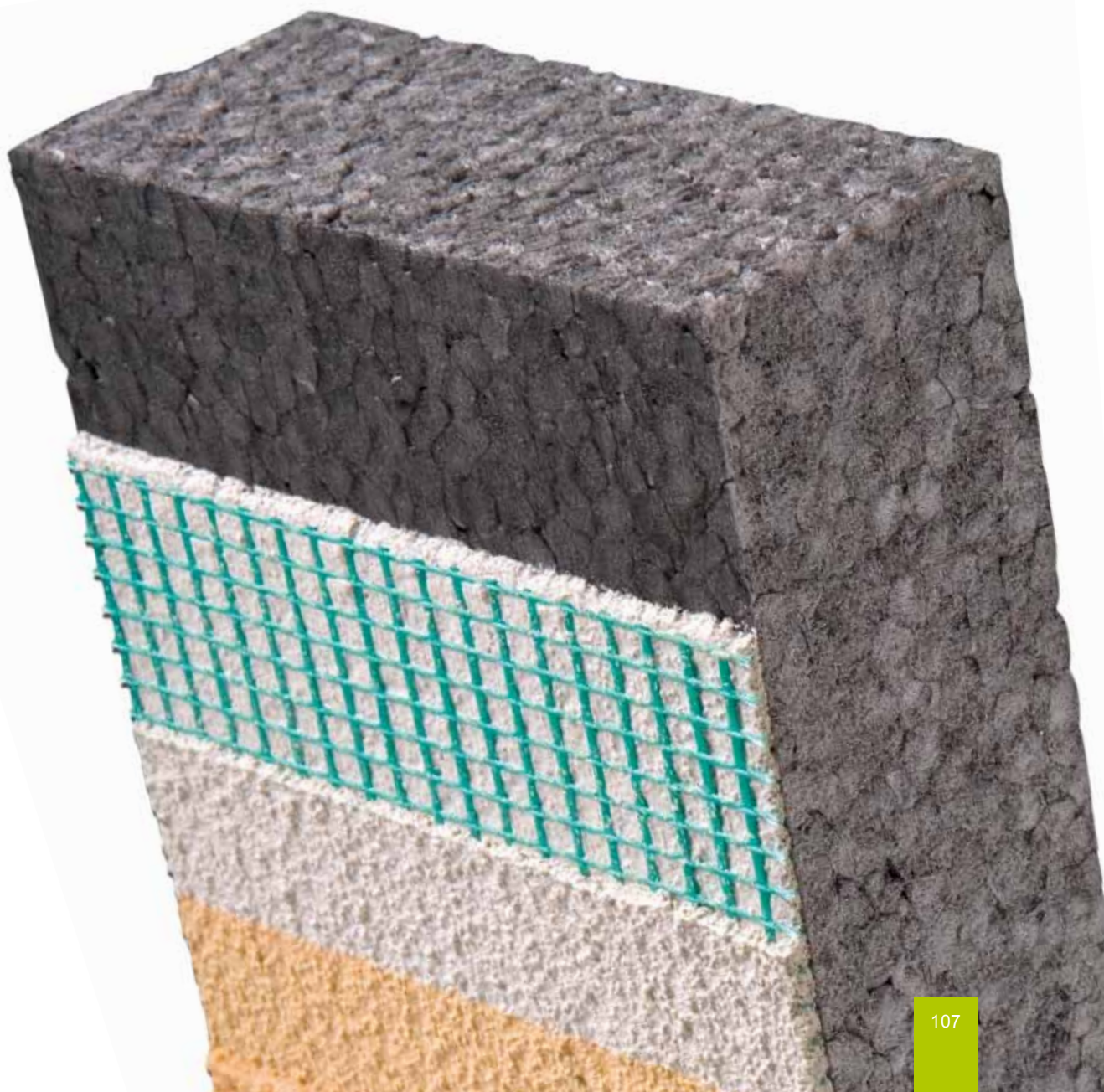
p. 116

grigothem

Učinkovita toplotna izolacija s plašč sistemom je nepogrešljiva, saj je pomemben vir alternativne energije in zagotavlja prednosti tako z ekonomskega vidika, ker znižuje stroške ogrevanja in hlajenja, kot z ekološkega, ker zagotavlja stavbi toplotno učinkovitost.

Zato je podjetje Fornaci Calce Grigolin izdelalo več izolacijskih paketov s plašč sistemi iz linije »Grigolin Wärmedämmverbundsystem« GRIGOTHERM, ki preprečujejo uhajanje toplote.

GRIGOTHERM je univerzalna linija, ki omogoča sestavljanje različnih elementov. Primerna je za vse zunanje stene klasičnih, sodobnih in rustikalnih objektov za najrazličnejšo rabo. Linijo lahko s pridom uporabljate tako pri novogradnjah kot pri prenovi.



GRIGOEPS 80-100-120

Izolacijska plošča iz sintranega ekspaniranega polistirena za plašč sisteme
Na voljo v razredu 80-100-120



Opis izdelka

Izolacijska plošča iz sintranega ekspaniranega polistirena, izdelana iz posušenega bloka iz surovin, ki ne vsebujejo regenerirane plastike, z oznako CE, oznako skladnosti UNI IIP, samogasilna in ustreza standardu UNI EN 13163 za sisteme ETI-CS, skladna z ETAG 004

Dobava in skladiščenje

Plošče iz sintranega ekspaniranega polistirena se dobavijo v paketih na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo v prosojni plastični embalaži z logotipom Fornaci Calce Grigolin. Hranite na hladnem in suhem kraju, zaščitenim pred neposredno sončno svetlobo. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Za podrobnosti o načinih polaganja zahvalite našo knjižico za polaganje.

Možnosti uporabe

Plošče iz sintranega ekspaniranega polistirena GRIGOEPS so primerne za toplotno izolacijo v plašč sistemih, tako pri novogradnjah kot pri obnovi obstoječih stavb.

Lastnosti

Toplotna izolacija s plašč sistemom je sestavljena iz plošč iz ekspaniranega polistirena razreda 80/100/120 tipa GRIGOEPS 80/100/120 v skladu s standardom UNI EN 13163 z oznako CE. Toplotna prevodnost plošče je 0,038/0,035/0,034 W/mK, ognjeodpornost v Evropskem razredu E, tlačna trdnost > 80/100/120 kPa, odpornost na difuzijo vodne pare $\mu < 40/70/70$.

1. Izolacijske plošče se polagajo na začetni profil, ločen od tal, ki služi za poravnavo in drži plošče na podlagi. Za izdelavo podnožja (cokle) je primeren uporaba ekstrudiranih ali v kalupih oblikovanih plošč iz ekspaniranega polistirena v višini približno 30 cm, z vodno izolacijo Galileo Grigoflex proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. Prepričajte se, da so stene mehansko trdne, čiste in da na njih ni umazanije, olja ali ločevalnih sredstev. Preverite, da so spodnje plasti dobro sprijete, sicer odstranite uničene in/ali razpllašene predele s krtačo

ter na suho in čisto površino nanesite omet za oprijem tipa PRG 101 iz linije arteMURI in z lepljenjem izolacijskih plošč počakajte 24 ur.

2. Plošče lepите na površino z zamikom, tesno eno ob drugo in poravnano z lepilom tipa AC 07-AC 08 Isolfex / AC 16 Uniras / AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

3. Po približno 24 urah po polaganju plošč lahko nadaljujete z montažo vložkov za pritrdjevanje. Za to uporabite 6 toplotno izolacijskih žebeljev s certifikatom ETA na m² tipa Grigofix NTK U/STR U/NT U/ST U proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

4. Najmanj 72 ur po polaganju na izolacijske plošče nanesete plast izravnalne mase in sicer lepila AC 07-AC 08 Isolfex/AC 16 Uniras/AC 18 Rasolight/AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

V izravnalno maso potopite mrežo iz steklenih vlaken odporno na alkalije s težo 160 gr/m², velikost zanke 4 x 4 mm, ki jo pri straneh prekrijte v širini najmanj 10 cm. Položite stranske trakove mreže tudi na kote vseh odprtih, da preprečite nastanek razpok. Robove zaščitite z zaščitno obrobo iz PVC z vnaprej pripravljeno mrežo potrebne velikosti. Izravnalna plast naj bo debela vsaj 4 mm in naj se suši približno 14 dni.

5. Zaključna plast je sestavljena iz siloksankega premaza. Spodaj je temeljni pripravljali premaz tipa PRIMER UNI-KO GM oziroma siloksanke temeljni premaz F2 COPRENT in siloksanke fini omet tipa XIL2 INTO, priporočena frakcija 1,5 mm oziroma fini omet DUE SI prav tako iz linije arteMURI proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki ga nanesete 24 ur po temeljnem premazu. Fini omet nanašate z gladilko iz nerjavečega jekla ali s plastično ali gobasto gladilko.

Namesto tega lahko uporabite akrilni premaz tipa ONE COAT s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz PRIMO oziroma silikatski fini omet tipa SIL4 INTO s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz COPRISIL 4 prav tako iz linije arteMURI.

Če je svetlobni indeks višji od Y < 25, ne uporabljajte temnih barv.

Tehnični podatki

	RAZRED 80	RAZRED 100	RAZRED 120
Mere	1000 x 500 mm	1000 x 500 mm	1000 x 500 mm
Razpoložljiva debelina	mm spremenljivo	mm spremenljivo	mm spremenljivo
Toplotna prevodnost 10°C (λ)	0,038 W/mK	0,035 W/mK	0,034 W/mK
Tlačna trdnost z 10% elastično deformacijo	≥80 kPa	≥100 kPa	≥120 kPa
Odpornost na difuzijo vodne pare:	μ <40	μ <70	μ <70
Ognjevarnost	Evropski razred E	Evropski razred E	Evropski razred E
Odstopanje po dolžini	±2 mm	±2 mm	±2 mm
Odstopanje po širini	±2 mm	±2 mm	±2 mm
Odstopanje po debelini	±1 mm	±1 mm	±1 mm
Odstopanje ravnosti	±5 mm	±5 mm	±5 mm

Opozorila

Priporočamo, da izdelka ne uporabljate v bližini virov toplote s temperaturo višjo od +80°C. Morebitna izpostavljenost takim temperaturam lahko povzroči spremembo fizikalno-tehničnih lastnosti plošč.

grigotherm izolacijske plošče

GRIGOPRESS BIANCO

Izolacijska plošča iz potiskanega
ekspandiranega polistirena, bele
barve, za plašč sisteme
Na voljo v razredu 100-150



ETA
05/0196



Opis izdelka

Samogasilna izolacijska plošča iz ekspandiranega polistirena, oblikovanega v kalupu, z oznako CE, je skladna s standardom UNI EN 13163 za sisteme ETICS, parno sintrana, z zaprtimi celicami in zakasnelo širitvijo plamena, z reliefnimi deli za boljši oprijem lepil in z obstoječimi zarezi za zmanjšanje dilatacij in vpliva temperaturnih razlik, ki jim je sistem izpostavljen.

Dobava in skladiščenje

Plošče iz ekspandiranega polistirena, oblikovanega v kalupih, se dobavijo v paketih na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo v prosojni plastični embalaži z logotipom Fornaci Calce Grigolin. Hranite na hladnem in suhem kraju, zaščitenem pred neposredno sončno svetlobo. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Za podrobnosti o načinih polaganja zahtevajte našo knjižico za polaganje.

Možnosti uporabe

Plošče iz ekspandiranega polistirena, oblikovane v kalupih, GRIGOPRESS BIANCO so primerne za toplotno izolacijo plašč sistemov, tako pri novogradnjah kot pri obnovi obstoječih stavb. Plošča ima relief na notranji strani in sicer okvir po obsegu in območja v notranjem delu, ki kažejo, kam se pravilno nanese lepilo. Zaradi nizke vodovpojnosti je plošča primerna tudi za izvedbo podnožij (cokel) pri izolacijskih plašč sistemih.

Lastnosti

Toplotna izolacija s plašč sistemom, sestavljena iz plošč iz ekspandiranega polistirena, oblikovanih v kalupu, bele barve, razreda 100/150 tipa GRIGOPRESS BIANCO 100/150 v skladu s standardom UNI EN 13163 z oznako CE. Velikost plošče je 1200 x 600 mm, toplotna prevodnost znaša 0,036/0,035/0,034 W/mK, ognjeodpornost Evropskega razreda E, tlačna trdnost > 100/150 kPa, odpornost na difuzijo vodne pare znaša $\mu < 70$.

1. Izolacijske plošče se polagajo na začetni profil, ločen od tal, ki služi za poravnavo in drži plošče na podlagi. Za izdelavo podnožja (cokle) je ustrezno, da plošče prekrijete v višini 30 cm z izolirnim premazom tipa Galileo Grigoflex proizva-

jalca Fornaci Calce Grigolin. Prepričajte se, da so stene čvrste, čiste in da na njih ni umazanije, olja ali ločevalnih sredstev. Preverite, da so spodnje plasti dobro priprave, sicer odstranite uničene in/ali razplazene predele s krtačo ter na suho in čisto površino nanesite omet za oprijem tipa PRG 101 iz linije arteMURI in z lepljenjem izolacijskih plošč počakajte 24 ur.

2. Plošče lepite na površino z zamikom, tesno eno ob drugo in poravnano z lepilom tipa AC 07-AC 08 Isolflex / AC 16 Uniras / AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

3. Po približno 24 urah po polaganju plošč lahko nadaljujete z montažo vložkov za pritrdjevanje. Za to uporabite 6 toplotno izolacijskih žebeljev s certifikatom ETA na m² tipa Grigofix NTK U/STR U/NT U/ST U proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

4. Najmanj 72 ur po polaganju na izolacijske plošče nanesete plast izravnalne mase in sicer lepila AC 07-AC 08 Isolflex / AC 16 Uniras / AC 18 Rasolight / AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. V izravnalno maso potopite mrežo iz steklenih vlaken odporno na alkalijske s težo 160 gr/m², velikost zanke 4 x 4 mm, ki jo pri straneh prekrijete v širini najmanj 10 cm. Položite stranske trakove mreže tudi na kote vseh odprtih, da preprečite nastanek razpok. Robove zaščitite z zaščitno oboro iz PVC z vnaprej pripravljeno mrežo potrebne velikosti. Izravnalna plast naj bo debela vsaj 4 mm in naj se suši približno 14 dni.

5. Zaključna plast je sestavljena iz siloksankega premaza. Spodaj je temeljni pripravljalni premaz tipa PRIMER UNI-KO GM oziroma siloksanški temeljni premaz F2 COPRENTE iz linije arteMURI in siloksanški fini omet tipa XIL2 INTO, priporočena frakcija 1,5 mm oziroma fini omet DUE SI prav tako iz linije arteMURI proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki ga nanesete 24 ur po temeljnem premazu. Fini omet nanašate z gladilko iz nerjavečega jekla ali s plastično ali gobasto gladilko.

Namesto tega lahko uporabite akrilni premaz tipa ONE COAT s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz PRIMO oziroma silikatni fini omet tipa SIL4 INTO s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz COPRISIL 4 prav tako iz linije arteMURI. Če je svetlobni indeks višji od Y < 25, ne uporabljajte temnih barv.

Tehnični podatki

	RAZRED 100	RAZRED 150
Mere	1200 x 600 mm	1200 x 600 mm
Razpoložljiva debelina	60-80-100-120 mm	60-80-100-120 mm
Toplotna prevodnost 10°C (λ)	0,036 W/mK	0,035 W/mK
Tlačna trdnost z 10% elastično deformacijo	≥100 kPa	≥150 kPa
Odpornost na difuzijo vodne pare	$\mu < 70$	$\mu < 70$
Ognjevarnost	Evropski razred E	Evropski razred E
Odstopanje po dolžini	±2 mm	±2 mm
Odstopanje po širini	±2 mm	±2 mm
Odstopanje po debelini	±1 mm	±1 mm
Odstopanje ravnosti	±5 mm	±5 mm

Opozorila

Priporočamo, da izdelka ne uporabljate v bližini virov toplote s temperaturo višjo od +80°C. Morebitna izpostavljenost takim temperaturam lahko povzroči spremembo fizikalno-tehničnih lastnosti plošč.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapjšnjega obvestila."

grigotherm izolacijske plošče

GRIGOSUN

Izolacijska plošča iz stiropora, oblikovanega v kalupu, obogatena z grafitom za plašč sisteme s površinsko zaščito pred sončnimi žarki
Na voljo v razredu 100



Opis izdelka

Samogasna plošča iz potiskanega ekspandiranega polistirena, obogatena z grafitom, z oznako CE, ustreza standardu UNI EN 13163 za sisteme ETICS, parno sintrana, z zaprtimi celicami in s počasnejšim širjenjem plamena, z reliefnimi deli za boljši oprijem lepil in z obstoječimi zarezi za zmanjšanje dilatacij in vpliva temperaturnih razlik, ki jim je sistem izpostavljen, pri čemer zagotavlja tudi odlično ravnost površine. Plošča je na zunanji strani svetlo zelena, zaščitena pred sončnimi žarki.

Dobava in skladiščenje

Plošče iz ekspandiranega polistirena, oblikovanega v kalupih GRIGOSUN se dobavijo v paketih na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo v prosojni plastični embalaži z logotipom Fornaci Calce Grigolin. Hranite na suhem kraju. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Za podrobnosti o načinih polaganja zahtevajte našo knjižico za polaganje.

Možnosti uporabe

Plošča iz ekspandiranega polistirena, oblikovanega v kalupu GRIGOSUN se uporablja za toplotno izolacijo plašč sistemov, tako pri novogradnjah kot pri obnovi obstoječih stavb. Plošča ima relief na notranji strani: okvir po obsegu in notranja območja, ki kažejo, kam se pravilno nanaša lepilo. Zaradi nizke vodovpojnosti je plošča primerna je tudi za izvedbo podnožij (cokel) pri izolacijskih plašč sistemih.

Lastnosti

Toplotna izolacija s plašč sistemom, sestavljena iz plošč iz ekspandiranega polistirena, oblikovanih v kalupu, obogatenih s grafitom, z zaščitno plastjo svetlo zelene barve razreda 100 tipa GRIGOSUN v skladu s standardom UNI EN 13163 z oznako CE. Velikost plošče je 1200 x 600 mm, toplotna prevodnost znaša 0,031/0,032/0,034 W/mK (glede na debelino), ognjeodpornost je Evropskega razreda E, tlačna trdnost > 100 kPa, odpornost na difuzijo vodne pare znaša $\mu < 70$.

1. Izolacijske plošče se postavijo z začetnim profilom, ločenim od tal, ki plošče razporedi in jih drži na nosilcu. Pri izdelavi cokle je primerno, da plošče oblečete

do višine približno 30 cm z vodo neprepustnim izdelkom tipa Galileo Grigoflex proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. Prepričajte se, da so stene čvrste, čiste in da na njih ni umazanije, olja ali ločevalnih sredstev. Preverite, da se obloga do vrhnje plasti dobro drži podlage, sicer odstranite uničene in/oziroma razplazčene predele s krtačo ter na suho in čisto površino nanesite omet za oprijem tipa PRG 101 iz linije arteMURI in z lepljenjem izolacijskih plošč počakajte 24 ur.

2. Plošče lepite na površino z zamikom, tesno eno ob drugo in poravnano z lepilom tipa AC 07-AC 08 Isolfex / AC 16 Uniras / AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

3. Po približno 24 urah po polaganju plošč lahko nadaljujete z montažo vložkov za pritrjevanje. Za to uporabite 6 toplotno izolacijskih žebeljev s certifikatom ETA na m² tipa Grigofix NTK U/STR U/NT U/SMD T Plus proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

4. Najmanj 72 ur po polaganju na izolacijske plošče nanesete plast izravnalne mase in sicer lepila bele barve AC 08 Isolfex/AC 16 Uniras/AC 18 Rasolight/AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

V izravnalno maso potopite mrežo iz steklenih vlaken odporno na alkalije s težo 160 gr/m², velikost zanke 4 x 4 mm, ki jo pri straneh prekrijete v širini najmanj 10 cm. Položite stranske trakove mreže tudi na kote vseh odprtih, da preprečite nastanek razpok. Robove zaščitite z zaščitno ob robo iz PVC z vnaprej pripravljenimi mrežo potrebne velikosti. Izravnalna masa mora biti debela najmanj 4 mm.

5. Zaključna plast je sestavljena iz siloksanse obloge. Spodaj je temeljni pripravljalni nanos tipa PRIMER UNI-KO GM oziroma podlaga F2 COPRENTE iz linije arteMURI, siloksanški fini omet tipa XIL2 INTO, priporočena granulometrija 1,5 mm oziroma fini omet DUE SI prav tako iz linije arteMURI proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki ga nanesete 24 ur po temeljnem nanosu. Fini omet nanašate z inox gladilko ali s plastično gladilko ali gobo. Namesto tega lahko uporabite akrilni premaz tipa ONE COAT s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz PRIMO oziroma silikatni fini omet tipa SIL4 INTO s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz COPRISIL 4 prav tako iz linije arteMURI. Če je svetlobni indeks višji od Y < 25, ne uporabljajte temnih barv.

Tehnični podatki

Mere	1200 x 600mm
Razpoložljiva debelina	60-80-100-120 mm
Toplotna prevodnost	10° C (pri debelini 120 mm)* 0,031 W/mK
Tlačna trdnost z 10% elastično deformacijo	≥100 kPa
Odpornost na difuzijo vodne pare	μ 30-70
Ognjevarnost	E
Odstopanje po dolžini	± 2 mm
Odstopanje po širini	± 2 mm
Odstopanje po debelini	± 1 mm
Odstopanje ravnosti	± 5 mm
Vpojnost vode na daljše obdobje	< 2%

* Toplotna prevodnost se giblje med 0,031 W/mK in 0,032 W/mK za plošče debeline 60-80-100 mm

Opozorila

Priporočamo, da izdelka ne uporabljate v bližini virov toplote s temperaturo višjo od 80°C. Morebitna izpostavljenost takim temperaturam lahko povzroči spremembo fizikalno-tehničnih lastnosti plošč.

GRIGOGRAF 70-100

Izolacijska plošča iz sintranega ekspaniranega polistirena, obogatena z grafitom, za plašč sisteme Na voljo v razredih 70-100



Opis izdelka

Izolacijska plošča iz sintranega ekspaniranega polistirena, izdelana iz posušenega bloka iz surovin, ki ne vsebujejo regenerirane plastike, z oznako CE, oznako skladnosti UNI IIP, samogasilna in ustreza standardu UNI EN 13163 za sisteme ETICS, skladna z ETAG 004.

Dobava in skladiščenje

Plošče iz sintranega ekspaniranega polistirena, obogatena z grafitom, se dobavijo v paketih na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo v prosojni plastični embalaži z logotipom Fornaci Calce Grigolin. Hranite na hladnem in suhem kraju, zaščitenim pred neposredno sončno svetlobo. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Za podrobnosti o načinih polaganja zahtevajte našo knjižico za polaganje.

Možnosti uporabe

Sintranane plošče iz ekspaniranega polistirena, obogatena z grafitom, GRIGOGRAF so primerne za toplotno izolacijo plašč sistemov, tako pri novogradnjah kot pri obnovi obstoječih stavb.

Lastnosti

Toplotna izolacija s plašč sistemom je sestavljena iz plošč iz ekspaniranega polistirena, obogatena z grafitom, razreda 70/100 tipa GRIGOGRAF 70/100 v skladu s standardom UNI EN 13163 z oznako CE. Toplotna prevodnost plošče je 0,032/0,031 W/mK, ognjeodpornost v Evropskem razredu E, tlačna trdnost > 70/100 kPa, odpornost na difuzijo vodne pare $\mu < 40/70$.

1. Izolacijske plošče se polagajo na začetni profil, ločen od tal, ki služi za poravnavo in drži plošče na podlagi. Za izdelavo podnožja (cokle) je primerna uporaba ekstrudiranih plošč ali plošč iz ekspaniranega polistirena oblikovanega v kalupih v višini približno 30 cm, z vodno izolacijo Galileo Grigoflex proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. Prepričajte se, da so stene čvrste, čiste in da na njih ni umazanije, olja ali ločevalnih sredstev. Preverite, da so spodnje plasti dobro sprijete, sicer odstranite uničene in/ali razplaste.

ne predele s krtačo ter na suho in čisto površino nanesite omet za oprijem tipa PRG 101 iz linije arteMURI in z lepljenjem izolacijskih plošč počakajte 24 ur.

2. Plošče lepite na površino z zamikom, tesno eno ob drugo in poravnano z lepihom tipa AC 07-AC 08 Isolfex / AC 16 Uniras / AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

3. Po približno 24 urah po polaganju plošč lahko nadaljujete z montažo vložkov za pritrdjevanje. Za to uporabite 6 toplotno izolacijskih žebeljev s certifikatom ETA na m² tipa Grigofix NTK U/STR U/NT U/ST U proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

4. Najmanj 72 ur po polaganju na izolacijske plošče nanesete plast izravnalne mase in sicer lepila AC 07-AC 08 Isolfex/AC 16 Uniras/AC 18 Rasolight/AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

V izravnalno maso potopite mrežo iz steklenih vlaken odporno na alkalijske z težo 160 gr/m², velikost zanke 4 x 4 mm, ki jo pri straneh prekrijete v širini najmanj 10 cm. Položite stranske trakove mreže tudi na kote vseh odprtih, da preprečite nastanek razpoka. Robove zaščitite z zaščitno oboro iz PVC z vnaprej pripravljeno mrežo potrebne velikosti. Izravnalna plast naj bo debela vsaj 4 mm in naj se suši približno 14 dni.

5. Zaključna plast je sestavljena iz siloksankega premaza. Spodaj je temeljni pripravljalni premaz tipa PRIMER UNI-KO GM oziroma siloksanke temeljni premaz F2 COPRENTE in siloksanke fini omet tipa XIL2 INTO, priporočena frakcija 1,5 mm oziroma fini omet DUE SI prav tako iz linije arteMURI proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki ga nanesete 24 ur po temeljnem premazu. Fini omet nanašate z gladilko iz nerjavečega jekla ali s plastično ali gobasto gladilko.

Namesto tega lahko uporabite akrilni premaz tipa ONE COAT s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz PRIMO oziroma silikatski fini omet tipa SIL4 INTO s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz COPRISIL 4 prav tako iz linije arteMURI.

Če je svetlobni indeks višji od Y < 25, ne uporabljajte temnih barv.

Tehnični podatki

	RAZRED 70	RAZRED 100
Mere	1000 x 500 mm	1000 x 500 mm
Razpoložljiva debelina	mm spremenljivo	mm spremenljivo
Toplotna prevodnost 10°C (λ)	0,032 W/mK	0,031 W/mK
Tlačna trdnost z 10% elastično deformacijo	≥70 kPa	≥100 kPa
Odpornost na difuzijo vodne pare	μ <40	μ <70
Ognjevarnost	Evropski razred E	Evropski razred E
Odstopanje po dolžini	±2 mm	±2 mm
Odstopanje po širini	±2 mm	±2 mm
Odstopanje po debelini	±1 mm	±1 mm
Odstopanje ravnosti	±5 mm	±5 mm

Opozorila

Priporočamo, da izdelka ne uporabljate v bližini virov toplote s temperaturo višjo od +80°C. Morebitna izpostavljenost takim temperaturam lahko povzroči spremembo fizikalno-tehničnih lastnosti plošč.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapjšnjega obvestila."

grigotherm izolacijske plošče

GRIGOPRESS NERO

Izolacijska plošča iz ekspandiranega polistirena oblikovanega v kalupu, obogatena z grafitom, za plašč sisteme
Na voljo v razredu 100



Opis izdelka

Samogasilna izolacijska plošča iz potiskane nega ekspandiranega polistirena, obogatena z grafitom, z oznako CE, ustreza standardu UNI EN 13163 za sisteme ETICS, parno sintrana, z zaprtimi celicami in s počasnejšim širjenjem plamena, z reliefnimi deli za boljši oprijem lepil in z obstoječimi zarezi za zmanjšanje dilatacij in vpliva temperaturnih razlik, ki jim je sistem izpostavljen.

Dobava in skladiščenje

Plošče iz ekspandiranega polistirena, oblikovanega v kalupu in obogatena z grafitom, v paketi na paletah, oviti v toplotno varjeno folijo v prosojni plastični embalaži z logotipom Fornaci Calce Grigolin. Hranite na hladnem in suhem kraju, zaščitenim pred neposredno sončno svetlobo. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Za podrobnosti o načinih polaganja zahtevajte našo knjižico za polaganje.

Možnosti uporabe

Plošče iz ekspandiranega polistirena, oblikovanega v kalupu in obogatena z grafitom, GRIGOPRESS NERO so primerne za toplotno izolacijo plašč sistemov, tako pri novogradnjah kot pri obnovi obstoječih stavb.

Plošča ima relief na notranji strani in sicer okvir po obsegu in območja v notranjem delu, ki kažejo, kam se pravilno nanese lepilo.

Zaradi nizke vodovpojnosti je plošča primerna tudi za izvedbo podnožij (cokel) pri izolacijskih plašč sistemih.

Lastnosti

Toplotna izolacija plašč sistemov, sestavljena iz plošč iz ekspandiranega polistirena, oblikovanega v kalupu, temne barve, razred 100 tipa GRIGOPRESS NERO, je skladna s standardom UNI EN 13163 z oznako CE. Velikost plošče je 1200 x 600 mm, toplotna prevodnost je 0,031 W/mK, ognjeodpornost v Evropskem razredu E, tlačna trdnost > 100 kPa, odpornost na difuzijo vodne pare $\mu < 70$.

1. Izolacijske plošče se polagajo na začetni profil, ločen od tal, ki služi za poravnavo in drži plošče na podlagi.

Za izdelavo podnožja (cokle) je ustrezno, da plošče prekrijete v višini 30 cm z izolirnim

premazom tipa Galileo Grigoflex proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. Prepričajte se, da so stene čvrste, čiste in da na njih ni umazanije, olja ali ločevalnih sredstev. Preverite, da so spodnje plasti dobro priprave, sicer odstranite uničene in/oziroma razpokane predele s krtačo ter na suho in čisto površino nanesite omet za oprijem tipa PRG 101 iz linije arteMURI in z lepljenjem izolacijskih plošč počakajte 24 ur.

2. Plošče lepite na površino z zamikom, tesno eno ob drugo in poravnano z lepilom tipa AC 07-AC 08 Isolflex / AC 16 Uniras / AC 18 Rasolight / AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

3. Po približno 24 urah po polaganju plošč lahko nadaljujete z montažo vložkov za pritrdjevanje. Za to uporabite 6 toplotno izolacijskih žebeljev s certifikatom ETA na m² tipa Grigofix NTK U/STR U/NT U/ST U proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

4. Najmanj 72 ur po polaganju na izolacijske plošče nanesete plast izravnalne mase in sicer lepila AC 07-AC 08 Isolflex/AC 16 Uniras/AC 18 Rasolight/AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

V izravnalno maso potopite mrežo iz steklenih vlaken odporno na alkalijske s težo 160 gr/m², velikost zanke 4 x 4 mm, ki jo pri straneh prekrijete v širini najmanj 10 cm. Položite stranske trakove mreže tudi na kote vseh odprtih, da preprečite nastanek razpok. Robove zaščitite z zaščitno obrobo iz PVC z vnaprej pripravljeno mrežo potrebne velikosti. Izravnalna plast naj bo debela vsaj 4 mm in naj se suši približno 14 dni.

5. Zaključna plast je sestavljena iz siloksankega premaza. Spodaj je temeljni pripravljani premaz tipa PRIMER UNI-KO GM oziroma siloksanški temeljni premaz F2 COPRENTE iz linije arteMURI in siloksanški fini omet tipa XIL2 INTO, priporočena frakcija 1,5 mm oziroma fini omet DUE SI prav tako iz linije arteMURI proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki ga nanesete 24 ur po temeljnem premazu. Fini omet nanašate z gladilko iz nerjavečega jekla ali s plastično ali gobasto gladilko.

Namesto tega lahko uporabite akrilni premaz tipa ONE COAT s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz PRIMO oziroma silikatni fini omet tipa SIL4 INTO s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz COPRISIL 4 prav tako iz linije arteMURI.

Če je svetlobni indeks višji od $Y < 25$, ne uporabljajte temnih barv.

Tehnični podatki

RAZRED 100	
Mere	1200 x 600 mm
Razpoložljiva debelina	60-80-100-120 mm
Toplotna prevodnost 10°C (λ)	0,031 W/mK
Tlačna trdnost z 10% elastično deformacijo	≥100 kPa
Odpornost na difuzijo vodne pare	$\mu < 70$
Ognjevarnost	Evropski razred E
Odstopanje po dolžini	±2 mm
Odstopanje po širini	±2 mm
Odstopanje po debelini	±1 mm
Odstopanje ravnosti	±5 mm

Opozorila

Priporočamo, da izdelka ne uporabljate v bližini virov toplote s temperaturo višjo od 80°C. Morebitna izpostavljenost takim temperaturam lahko povzroči spremembo fizikalno-tehničnih lastnosti plošč.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnaprejšnjega obvestila."

grigotherm izolacijske plošče

GRIGOWOOL

Izolacijska plošča iz kamene volne
za plašč sisteme in zvočno izolacijo



ETA
07/0145



Opis izdelka

Izolacijska plošča iz kamene volne s certifikatom CE, skladna s standardom UNI EN 13162, iz posebnih valovitih vlaken, z drugačno gostoto v notranjosti plošče. Na eni strani ima plošča poseben premaz, ki omogoča, da se nanjo odlično prilega lepilo za izravnavo, medtem ko je hrbtna stran plošče prekrita s prozornim premazom za boljši oprijem na podlago. Plošča iz kamnite volne GRIGOWOOL je visoko paroprepustna.

Dobava in skladiščenje

Plošče iz kamene volne GRIGOWOOL se dobavijo v paketih na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo v prosojni plastični embalaži z logotipom Fornaci Calce Grigolin. Hranite na hladnem in suhem kraju, zaščitene pred neposredno sončno svetlobo. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Za podrobnosti o načinih polaganja zahtevajte našo knjižico za polaganje.

Možnosti uporabe

Plošča iz kamene volne GRIGOWOOL je primerna za zvočno in toplotno izolacijo s plašč sistemom, tako pri novogradnjah kot pri obnovi obstoječih stavb. Primerna je za uporabo v ekološki gradnji. Trdna površina plošče zdrži močne mehanske obremenitve.

Lastnosti

Toplotno-zvočno izolacijo v plašč sistemu sestavljajo plošče iz kamnite volne tipa GRIGOWOOL, skladne s standardom UNI EN 13162 z oznako CE.

Toplotna prevodnost plošče je 0,036 W/mK, ognjeodpornost v Evropskem razredu A1, tlačna trdnost > 20 kPa, odpornost na difuzijo vodne pare $\mu=1$.

1. Izolacijske plošče se polagajo na začetni profil, ločen od tal, ki služi za poravnavo in drži plošče na podlagi.

Za izdelavo podnožja (cokle) je primerna uporaba ekstrudiranih ali potiskanih plošč iz ekspandiranega polistirena v višini približno 30 cm, z vodno izolacijo Galileo Grigoflex proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. Prepričajte se, da so stene čvrste, čiste in da na njih ni umazanije, olja ali ločevalnih sredstev.

Tehnični podatki

Mere	1000 x 600 mm
Razpoložljiva debelina	mm spremenljivo
Gostota	90/150 kg/m ³ (stisnjeno območje)
Toplotna prevodnost 10°C (λ)	0,036 W/mK
Tlačna trdnost z 10% elastično deformacijo	≥20 kPa
Odpornost na difuzijo vodne pare	$\mu=1$
Ognjevarnost	Evropski razred A1
Specifična toplota	830 J/Kg°K
Dimenzijska stabilnost	Odlična
Razpadanje	Ni prisotno
Odpornost na staranje	Neomejena

Opozorila

Priporočamo, da izdelka ne uporabljate v bližini virov toplote s temperaturo višjo od +80°C. Morebitna izpostavljenost takim temperaturam lahko povzroči spremembo fizikalno-tehničnih lastnosti plošč.

Preverite, da so spodnje plasti dobro sprijete, sicer odstranite uničene in/oziroma razplazene predele s krtačo ter na suho in čisto površino nanesite omet za oprijem tipa PRG 101 iz linije arteMURI in z lepljenjem izolacijskih plošč počakajte 24 ur.

2. Plošče lepite na površino z zamikom, tesno eno ob drugo in poravnano z lepilom tipa AC 07-AC 08 Isolflex / AC 16 Uniras / AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

3. Po približno 24 urah po polaganju plošč lahko nadaljujete z montažo vložkov za pritrdjevanje. Za to uporabite 6 toplotno izolacijskih žebeljev s certifikatom ETA na m² tipa Grigofix NTK U/STR U/NT U/ST U proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

4. Najmanj 72 ur po polaganju na izolacijske plošče nanesete plast izravnalne mase in sicer lepila AC 07-AC 08 Isolflex/AC 16 Uniras/AG 12 Rinflex / AG 14 Polyflex / AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. V izravnalno maso potopite mrežo iz steklenih vlaken odporno na alkalije s težo 160 gr/m², velikost zanke 4 x 4 mm, ki jo pri straneh prekrijete v širini najmanj 10 cm. Položite stranske trakove mreže tudi na kote vseh odprtih, da preprečite nastanek razpok. Robove zaščitite z zaščitno obrobo iz PVC z vnaprej pripravljeno mrežo potrebne velikosti. Izravnalna plast naj bo debela vsaj 4 mm in naj se suši približno 14 dni.

5. Zaključna plast je sestavljena iz siloksankega premaza. Spodaj je temeljni pripravljalni premaz tipa PRIMER UNI-KO GM oziroma siloksanški temeljni premaz F2 COPRENTE in siloksanški fini omet tipa XIL2 INTO, priporočena frakcija 1,5 mm oziroma fini omet DUE SI prav tako iz linije arteMURI proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki ga nanesete 24 ur po temeljnem premazu. Fini omet nanašate z gladilko iz nerjavečega jekla ali s plastično ali gobasto gladilko. Namesto tega lahko uporabite akrilni premaz tipa ONE COAT s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz PRIMO oziroma silikatni fini omet tipa SIL4 INTO s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz COPRISIL 4 prav tako iz linije arteMURI.

Ce je svetlobni indeks višji od Y < 25, ne uporabljajte temnih barv.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolno kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnaprejšnjega obvestila."

grigotherm izolacijske plošče

GRIGOWOOD

Izolacijska plošča iz lesnih vlaken
za toplotno-zvočno izolacijo



Opis izdelka

Izolacijska plošča iz lesnih vlaken, izdelana iz ostankov od predelave lesa iglavcev, z oznako CE, v skladu s standardom UNI EN 13171, z drugačno gostoto znotraj plošče in s peresom ter utorom na vseh 4 straneh.

Dobava in skladiščenje

Plošče iz lesnih vlaken GRIGOWOOD se dobavijo v paketih na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo v prosojni plastični embalaži z logotipom Fornaci Calce Grigolin. Hranite na hladnem in suhem kraju, zaščitenem pred neposredno sončno svetlobo. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Za podrobnosti o načinih polaganja zahtevajte našo knjižico za polaganje.

Možnosti uporabe

Plošča iz lesnih vlaken GRIGOWOOD je primerna za zvočno in toplotno izolacijo v plašč sistemih pri novogradnjah in obnovi obstoječih stavb. Idealna je za uporabo pri ekološki gradnji in za lesene objekte.

Lastnosti

Toplotno-zvočna izolacija v plašč sistemih je izdelana iz plošč iz lesnih vlaken tipa GRIGOWOOD, v skladu s standardom UNI EN 13171 z oznako CE.

Toplotna prevodnost plošče je 0,044 W/mK, ognjeodpornost v Evropskem razredu E, tlačna trdnost > 20 kPa, odpornost na difuzijo vodne pare $\mu < 5$.

1. Izolacijske plošče se polagajo na začetni profil, ločen od tal, ki služi za poravnavo in drži plošče na podlagi.

Za izdelavo podnožja (cokle) je primerna uporaba ekstrudiranih ali potiskanih plošč iz ekspandiranega polistirena v višini približno 30 cm, z vodno izolacijo Galileo Grigoflex proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. Prepričajte se, da so stene čvrste, čiste in da na njih ni umazanije, olja ali ločevalnih sredstev. Preverite, da so spodnje plasti dobro sprijete, sicer odstranite uničene in/oziroma razpllaščene predele s

krtačo ter na suho in čisto površino nanesite omet za oprijem tipa PRG 101 iz linije arteMURI in z lepljenjem izolacijskih plošč počakajte 24 ur.

2. Plošče lepите na površino z zamikom, tesno eno ob drugo in poravnano z lepilom tipa AG 14 Polyflex / AC 16 Uniras / AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

3. Po približno 24 urah po polaganju plošč lahko nadaljujete z montažo vložkov za pritrdjevanje. Za to uporabite 6 toplotno izolacijskih žebeljev s certifikatom ETA na m² tipa Grigofix NTK U/STR U/NT U/ST U proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

4. Po preteku vsaj 72 ur nanesite na izolacijske plošče izravnalni sloj z lepilom tipa AG 14 Polyflex/AC 16 Uniras/AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. V izravnalno maso potopite mrežo iz steklenih vlaken odporno na alkalijske s težo 160 gr/m², velikost zanke 4 x 4 mm, ki jo pri straneh prekrijete v širini najmanj 10 cm. Položite stranske trakove mreže tudi na kote vseh odprtín, da preprečite nastanek razpok. Robove zaščitite z zaščitno obrobo iz PVC z vnaprej pripravljeno mrežo potrebne velikosti. Izravnalna plast naj bo debela vsaj 4 mm in naj se suši približno 14 dni.

5. Zaključna plast je sestavljena iz siloksankega premaza. Spodaj je temeljni pripravljalni premaz tipa PRIMER UNI-KO GM oziroma siloksanški temeljni premaz F2 COPRENTE in siloksanški fini omet tipa XIL2 INTO, priporočena frakcija 1,5 mm oziroma fini omet DUE SI prav tako iz linije arteMURI proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki ga nanesete 24 ur po temeljnem premazu. Fini omet nanašate z gladilko iz nerjavečega jekla ali s plastično ali gobasto gladilko.

Namesto tega lahko uporabite akrilni premaz tipa ONE COAT s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz PRIMO oziroma silikatni fini omet tipa SIL4 INTO s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz COPRISIL 4 prav tako iz linije arteMURI.

Če je svetlobni indeks višji od Y < 25, ne uporabljajte temnih barv.

Tehnični podatki

Mere	1300 x 790 mm
Razpoložljiva debelina	60-80-100 mm
Gostota	190 kg/m ³
Toplotna prevodnost 10°C (λ)	0,044 W/mK
Tlačna trdnost z 10% elastično deformacijo	≥70 kPa
Odpornost na difuzijo vodne pare	μ < 5
Ognjevarnost	Evropski razred E
Specifična toplota	2100 J/Kg°K
Dimenzijska stabilnost	Odlična
Odpornost na staranje	Neomejena

Opozorila

Priporočamo, da izdelka ne uporabljate v bližini virov toplote s temperaturo višjo od +80°C. Morebitna izpostavljenost takim temperaturam lahko povzroči spremembo fizikalno-tehničnih lastnosti plošč.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občasno spreminjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnaprejšnjega obvestila."

grigotherm izolacijske plošče

GRIGOCORK

izolacijska plošča iz črne plute za
toplotno-zvočno izolacijo

Opis izdelka

Naravna, ekološka, obnovljiva plošča, izdelana iz izbranega lubja, s certifikatom CE v skladu s standardom UNI EN 13170. Postopek žganja poskrbi, da se zrna napihnejo, pri čemer se izboljšajo izolacijske lastnosti.

Dobava in skladiščenje

Plošče iz črne plute GRIGOCORK se dobavijo v paketih na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo v prosojni plastični embalaži z logotipom Fornaci Calce Grigolin. Hranite na hladnem in suhem kraju, zaščitene pred neposredno sončno svetlobo. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Za podrobnosti o načinih polaganja zahtevajte našo knjižico za polaganje.

Možnosti uporabe

Plošča iz črne plute GRIGOCORK je primerna za zvočno in toplotno izolacijo v plašč sistemih, tako pri novogradnjah kot pri obnovi obstoječih stavb. Idealna je za uporabo v ekološki gradnji in za lesene objekte.

Lastnosti

Toplotno-zvočna izolacija v plašč sistemih je izdelana iz plošč iz črne plute tipa GRIGOCORK, skladnih s standardom UNI EN 13170 z oznako CE. Toplotna prevodnost plošče je 0,040 W/mK, ognjeodpornost v Evropskem razredu E, tlačna trdnost > 20 kPa, odpornost na difuzijo vodne pare $\mu < 30$.

1. Izolacijske plošče se polagajo na začetni profil, ločen od tal, ki služi za poravnavo in drži plošče na podlagi.

Za izdelavo podnožja (cokle) je primerna uporaba ekstrudiranih ali potiskanih plošč iz ekspandiranega polistirena v višini približno 30 cm, z vodno izolacijo Galileo Grigoflex proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. Prepričajte se, da so stene čvrste, čiste in da na njih ni umazanije, olja ali ločevalnih sredstev. Preverite, da so spodnje plasti dobro sprijete, sicer odstranite uničene in/ali oziroma razplazene predele s krtačo ter na suho in čisto površino nanesite omet

za oprijem tipa PRG 101 iz linije arteMURI in z lepljenjem izolacijskih plošč počakajte 24 ur.

2. Plošče lepite na površino z zamikom, tesno eno ob drugo in poravnano z lepilom tipa AG 12 Rinflex / AC 16 Uniras / AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

3. Po približno 24 urah po polaganju plošč lahko nadaljujete z montažo vložkov za pritrdjevanje. Za to uporabite 6 toplotno izolacijskih žebeljev s certifikatom ETA na m^2 tipa Grigofix NTK U/STR U/NT U/ST U proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

4. Najmanj 72 ur po polaganju na izolacijske plošče nanesete plast izravnalne mase in sicer lepila AC 16 Uniras/AG 12 Rinflex / AG 14 Polyflex / AC 20 Unilight proizvajalca Fornaci Calce Grigolin.

V izravnalno maso potopite mrežo iz steklenih vlaken odporno na alkalije s težo 160 gr/m², velikost zanke 4 x 4 mm, ki jo pri straneh prekrijete v širini najmanj 10 cm. Položite stranske trakove mreže tudi na kote vseh odprtih, da preprečite nastanek razpok. Robove zaščitite z zaščitno obrobo iz PVC z vnaprej pripravljeno mrežo potrebne velikosti. Izravnalna plast naj bo debela vsaj 6 mm in naj se suši približno 14 dni.

5. Zaključna plast je sestavljena iz siloksankega premaza. Spodaj je temeljni pripravljalni premaz tipa PRIMER UNI-KO GM oziroma siloksanke temeljni premaz F2 COPRENTE in siloksanke fini omet tipa XIL2 INTO, priporočena frakcija 1,5 mm oziroma fini omet DUE SI prav tako iz linije arteMURI proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki ga nanesete 24 ur po temeljnem premazu. Fini omet nanašate z gladilko iz nerjavečega jekla ali s plastično ali gobasto gladilko.

Namesto tega lahko uporabite akrilni premaz tipa ONE COAT s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz PRIMO oziroma silikatski fini omet tipa SIL4 INTO s temeljnim premazom PRIMER UNI-KO GM oziroma temeljni premaz COPRISIL 4 prav tako iz linije arteMURI.

Če je svetlobni indeks višji od $Y < 25$, ne uporabljajte temnih barv.

Tehnični podatki

Mere	1000 x 500 mm
Razpoložljiva debelina	mm spremenljivo
Gostota	110/130 kg/m ³
Toplotna prevodnost 10°C (λ)	0,040 W/mK
Tlačna trdnost z 10% elastično deformacijo	200 kPa
Odpornost na difuzijo vodne pare	μ 5-30
Ognjevarnost	Evropski razred E
Specifična toplota	2100 J/Kg°C
Dimenzijska stabilnost	Odlična

Opozorila

Priporočamo, da izdelka ne uporabljate v bližini virov toplote s temperaturo višjo od 80°C. Morebitna izpostavljenost takim temperaturam lahko povzroči spremembo fizikalno-tehničnih lastnosti plošč.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnaprejšnjega obvestila."



RETE PER CAPPOTTO

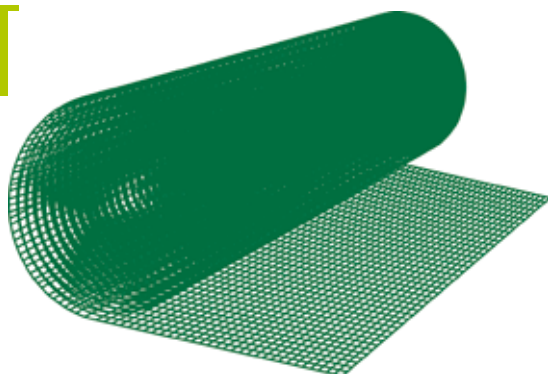
Armaturna mreža iz steklenih vlaken za plašč sisteme, obdelana s postopkom impregnacije, s čimer se poveča njena odpornost na alkalije. Zelene barve z logotipom Grigolin.



ETA
05/0196



ETA
07/0145



Opis izdelka

Armaturna mreža iz steklenih vlaken za plašč sisteme, obdelana s postopkom impregnacije, s čimer se poveča njena odpornost na alkalije. Zelene barve z logotipom Grigolin.

Dobava in skladiščenje

Mreža iz steklenih vlaken odporna na alkalije za plašč sisteme Grigothem se dobavi v rolah po 50 m, širine 1,00 ali 1,10 m. Shranjujte v hladnih in suhih prostorih, zaščitene pred neposredno sončno svetlobo.

Možnosti uporabe

Armaturna mreža iz steklenih vlaken se uporablja za plašč sisteme iz linije Grigothem.

Lastnosti

Armaturna mreža se med postopkom izravnave izolacijske plošče postavi med dve plasti izravnalne mase. Med postavitvijo mreže preprečite nastanek mehurčkov oziroma gub. Mreža ne sme nikoli priti v neposredni stik z izolacijsko ploščo. Potopiti jo morate v prvi sloj izravnalne mase debeline 2-3 mm in jo z nazobčano gladilko prekriti tako, da je na površini ni videti. Mrežo položite od zgoraj navzdol in jo ob straneh prekrijete za vsaj 10 cm.

V kotih vsake odprtine postavite dodatne kose mreže, ki naj bo prav tako topljena v izravnalno maso in nagnjena pod kotom 45°.

Tehnični podatki Linearna gostota (na 100 mm)

	3,5x3,8 mm	6,5x6,5 mm
Osutek	25 x 2	14 x 2
Votek	20,5	13
Širina mreže (cm +/- 1%)	110	100
Dolžina role (m +/- 2%)	50	50
Vezava	polsukljana	polsukljana
Debelina obdelane mreže (mm)	0,52	0,65
Teža grobe mreže (gr/m²)	131	120
Teža obdelane mreže (gr/m²)	160 +/- 5%	159
Odstotek obdelave (%)	20	23
Vrsta obdelave	odporno na alkalije	odporno na alkalije
Velikost zanke (mm)	3,5 x 3,8	6,5 x 6,5

Vlečna trdnost, raztezek pri modelu 3,5x3,8 mm: minimalna vlečna trdnost (N/5 cm) in maksimalni raztezek (%), ugotovljena v skladu z DIN EN ISO 13934-1, sta navedena v nadaljevanju:

	Vlečna trdnost		Raztezek
Metoda izmere	Nominalna vrednost	Individualna vrednost	Povprečna vrednost
Standardni pogoji	2000/2200	1900/1900	3,8/3,8
5% raztopina NaOH	1300/1140	1200/1200	3,5/3,5
Hitri preskus	1500/1700	1250/1250	3,5/3,5

Vlečna trdnost, raztezek pri modelu 6,5x6,5 mm: minimalna vlečna trdnost (N/5 cm) in maksimalni raztezek (%), ugotovljena v skladu z DIN EN ISO 13934-1, sta navedena v nadaljevanju:

	Vlečna trdnost		Raztezek
Metoda izmere	Nominalna vrednost	Individualna vrednost	Povprečna vrednost
Standardni pogoji	2000/2200	1500/1500	3,5/3,5
5% raztopina NaOH	1300/1500	1100/1200	3,5/3,5
Hitri preskus	1500/1600	450/650	3,5/3,5

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapijšnjega obvestila."

GRIGOFIX STR U



Opis izdelka

Vložek z vijakom, certifikat ETA-04/0023 s predhodno montiranim jeklenim navojem za pritrditev izolacijskih plošč za plašč sisteme. Glava žebnja se zabije v izolacijsko ploščo in prekrije z izolacijsko podložko, izdelano iz istega materiala, kot je plošča. Tako se ustvari ravna površina, ki je ni potrebno kitati. Ta postopek preprečuje, da bi se na prednji strani videli vložki. Poleg tega so neprimerno pritrjeni vložki takoj razpoznavni. Za privijanje uporabite ustrezno orodje STR-Tool. Lahko pa ga tudi montirate v ravnini s pomočjo čepov iz ekspandiranega polistirena. Homologiran vložek za vse kategorije gradbenih materialov, torej primeren tudi za betonske podlage, polno opeko in votlake, lahki in celični beton.

Tehnični podatki

Premer vložka

8 mm

Premer zgornjega širokega dela

60 mm

Globina odprtine (montaža v ravnini)

≥ 35 mm (75 mm)

Globina odprtine (ugreznjena montaža)

≥ 50 mm (90 mm)

Globina pričvrstitve

≥ 25 mm (65 mm)

Homologacija

ETA-04/0023

Kategorije podlag

A (beton) B (polna opeka) C (votlaki)
D (lahki porozni beton) E (zidaki iz celičnega betona)

Toplotna prevodnost

< 0,0016 W/mK

Debelina izolacije

60-360 mm

Vrednosti v oklepajih: pritrjevanje na celični beton (kategorija podlage E)

Obremenitve po montaži

Običajen beton C 12/15 16/20 50/60 v skladu s standardom EN 206-1

1,5 kN

Gradbeni zidak v skladu z DIN 105

1,5 kN

Polni zidak iz apnenega peščenjaka v skladu z DIN EN 106

1,5 kN

Polni zidak iz lahkega betona v skladu z DIN 18152

0,6 kN

Votlak v skladu z DIN 105

1,2 kN

Votlak iz apnenega peščenjaka v skladu z DIN EN 106

1,5 kN

Votlak iz lahkega betona v skladu z DIN 18151

0,6 kN

Lahki celični beton z razsutim materialom (LAC)

0,9 kN

Celični beton P2-P7

0,75 kN

debelina izolacijske plošče v mm kategorija A-D	Debelina izolacijske plošče v mm kategorija E	dolžina vložka v mm	Ime vložka	število kosov v embalaži
novo*/staro**	novo*/staro**			
80/60 ⁽¹⁾		115	GrigoFix STR U 115	100
100/80	60 ⁽¹⁾ / –	135	GrigoFix STR U 135	100
120/100	80/60 ⁽¹⁾	155	GrigoFix STR U 155	100
140/120	100/80	175	GrigoFix STR U 175	100
160/140	120/100	195	GrigoFix STR U 195	100
180/160	140/120	215	GrigoFix STR U 215	100
200/180	160/140	235	GrigoFix STR U 235	100
220/200	180/160	255	GrigoFix STR U 255	100
240/220	200/180	275	GrigoFix STR U 275	100
260/240	220/200	295	GrigoFix STR U 295	100
280/260	240/220	315	GrigoFix STR U 315	100
300/280	260/240	335	GrigoFix STR U 335	100
320/300	280/260	355	GrigoFix STR U 355	100
340/320	300/280	375	GrigoFix STR U 375	100
360/340	320/300	395	GrigoFix STR U 395	100

1) Montaža samo ravno s površino* debelina lepila 10 mm

** debelina lepila 10 mm in debelina starega ometa 20 mm

POZOR: GRIGOFIX STR U vedno uporabljajte s čepom oziroma podložko iz ekspandiranega polistirena ali kamene volne.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce GrigoFix S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapijšnjega obvestila."

GRIGOFIX STR H



Opis izdelka

Vložek z vijakom s predhodno montiranim jeklenim navojem za pritrditev izolacijskih plošč na leseno podlago. Uporabite ga lahko s podložko STR za montažo ravno s površino, pri čemer ni potrebno kitanje ali pa ga ravno s površino montirate s pomočjo čepa iz ekspandirane polistirena, ki je priložen v embalaži.

Tehnični podatki

Premer vijaka	6 mm
Premer zgornjega širokega dela	60 mm
Globina privitja	30-40 mm

Obremenitve po montaži

Plošča iz lesnih vlaken (debelina > 17 mm)	0,25 kN
Salonitna plošča (debelina > 13 mm)	0,25 kN
Plošča iz mavčnih vlaken (debelina > 12,5 mm)	0,15 kN
Plošča OSB (debelina > 16 mm)	0,25 kN
Plošča iz masivnega lesa (debelina > 27 mm)	0,25 kN

debelina izolacijske plošče v mm	debelina izolacijske plošče v mm	dolžina vložka v mm	Ime vložka	število kosov v embalaži
Vgreznjena montaža	Montaža ravno s podlago			
-	40	80	GrigoFix STR H 080	100
-	60	100	GrigoFix STR H 100	100
80	80	120	GrigoFix STR H 120	100
100	100	140	GrigoFix STR H 140	100
120	120	160	GrigoFix STR H 160	100
140	140	180	GrigoFix STR H 180	100
160	160	200	GrigoFix STR H 200	100
180	180	220	GrigoFix STR H 220	100
200	200	240	GrigoFix STR H 240	100
220	220	260	GrigoFix STR H 260	100
240	240	280	GrigoFix STR H 280	100
260	260	300	GrigoFix STR H 300	100

POZOR: GRIGOFIX STR H vedno uporabljajte v kombinaciji s čepom, priloženim v embalaži.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapijšnjega obvestila."

GRIGOFIX SDM-T PLUS



ETA
05/0196



ETA
07/0145

Opis izdelka

Vložek z jeklenim vijakom s plastično glavo, certifikat ETA-04/0064, za preprečevanje nastanka toplotnih mostov.

Primeren za pritrdjevanje izolacijskih plošč pri plašč sistemih, z dolgim ekspanzijskim območjem. Posebej primeren za zahtevne podlage ali pri večjih debelinah izolacije (do 340 mm).

Vložek je primeren za betonsko podlago, polne zidake in votlake.

Tehnični podatki

Premier vložka

8 mm

Premier zgornjega širokega dela

60 mm

Globina odprtine

≥ 80 mm

Globina pričvrstitve

≥ 70 mm

Homologacija

ETA-04/0064

Kategorije podlag

A (beton) B (polna opeka) C (votlaki)

Toplotna prevodnost

< 0,0016 W/mK

Debelina izolacije

40-340 mm

Delovanje vijaka

TORX T40

Obremenitve po montaži

Običajni beton C 12/15 16/20 50/60 v skladu s standardom EN 206-1

1,5 kN

Gradbeni zidak v skladu z DIN 105

1,5 kN

Polni zidak iz apnenega peščenjaka v skladu z DIN EN 106

1,5 kN

Polni zidak iz lahkega betona v skladu z DIN 18152

0,9 kN

Votlak v skladu z DIN 105

1,2 kN

Votlak iz apnenega peščenjaka v skladu z DIN EN 106

1,5 kN

Votlak iz lahkega betona v skladu z DIN 18151

0,75 kN

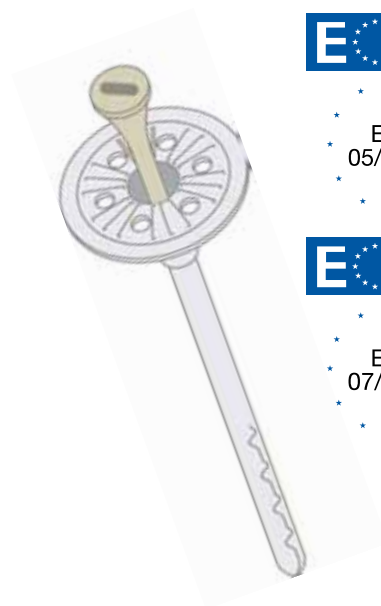
debelina izolacijske plošče v mm	dolžina vložka v mm	Ime vložka	število kosov v embalaži
novo*/staro**			
40/-	120	GrigoFix SDM-T plus 120	100
60/40	140	GrigoFix SDM-T plus 140	100
80/60	160	GrigoFix SDM-T plus 160	100
100/80	180	GrigoFix SDM-T plus 180	100
120/100	200	GrigoFix SDM-T plus 200	100
140/120	220	GrigoFix SDM-T plus 220	100
160/140	240	GrigoFix SDM-T plus 240	100
180/160	260	GrigoFix SDM-T plus 260	100
200/180	280	GrigoFix SDM-T plus 280	100
220/200	300	GrigoFix SDM-T plus 300	100
240/220	320	GrigoFix SDM-T plus 320	100
260/240	340	GrigoFix SDM-T plus 340	100
300/280	380	GrigoFix SDM-T plus 380	100
340/320	420	GrigoFix SDM-T plus 420	100

* debelina lepila 10 mm

** debelina lepila 10 mm in debelina starega ometa 20 mm

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vsakejšnjega obvestila."

GRIGOFIX NTK U



ETA
05/0196



ETA
07/0145

Opis izdelka

Univerzalni zabijalni vložek s certifikatom ETA-07/0026 s predhodno montiranim žebrom iz ojačanega sintetičnega materiala s steklenimi vlakni, s plastično glavo za zmanjševanje toplotnih mostov.

Napenjanje zagotavlja teleskopsko delovanje tega vložka: z zadnjim udarcem pri zabijanju se zgornji široki del odlomi in teče po stebelu, ekspanzijski del pa ostane čvrsto pritrjen.

Vložek je primeren za betonsko podlago, polne zidake in votlake.

Tehnični podatki

Premer vložka	8 mm
Premer zgornjega širokega dela	60 mm
Globina odprtine	≥ 50 mm
Globina pričvrstitve	≥ 40 mm
Homologacija	ETA-07/0026
Kategorije podlag	A (beton) B (polna opeka) C (votlaki)
Toplotna prevodnost	< 0,0016 W/mK
Debelina izolacije	40-180 mm

Obremenitve po montaži

Običajni beton C 12/15 16/20 50/60 v skladu s standardom EN 206-1	0,6 kN
Običajni beton C 16/20 50/60 v skladu s standardom EN 206-1	0,9 kN
Gradbeni zidak v skladu z DIN 105	0,9 kN
Polni zidak iz apnenega peščenjaka v skladu z DIN EN 106	0,9 kN
Votlak v skladu z DIN 105	0,6 kN
Votlak iz apnenega peščenjaka v skladu z DIN EN 106	0,9 kN

debelina izolacijske plošče v mm	dolžina vložka v mm	Ime vložka	število kosov v embalaži
novo*/staro**			
40	90	Grigofix NTK U 090	200
60/40	110	Grigofix NTK U 110	200
80/60	130	Grigofix NTK U 130	200
100/80	150	Grigofix NTK U 150	200
120/100	170	Grigofix NTK U 170	100
140/120	190	Grigofix NTK U 190	100
160/140	210	Grigofix NTK U 210	100
180/160	230	Grigofix NTK U 230	100

* debelina lepila 10 mm

** debelina lepila 10 mm in debelina starega ometa 20 mm

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapijnjega obvestila."

GRIGOFIX NT U



ETA
05/0196



ETA
07/0145

Opis

Univerzalni zabijalni vložek s certifikatom ETA-05/0009 s predhodno montiranim žebeljem iz protilomnega jekla s plastično glavo za zmanjševanje toplotnih mostov. Primeren za pritrjevanje izolacijskih plošč pri plašč sistemih. Vložek je primeren za betonsko podlago, polne zidake in votlake.

Tehnični podatki

Premer vložka	8 mm
Premer zgornjega širokega dela	60 mm
Globina odprtine	≥ 35 mm
Globina pričvrstitve	≥ 25 mm
Homologacija	ETA-05/0009
Kategorije podlag	A (beton) B (polna opeka) C (votlaki)
Toplotna prevodnost	< 0,0016 W/mK
Debelina izolacije	60-260 mm

Obremenitve po montaži

Običajni beton C 12/15 16/20 50/60 v skladu s standardom EN 206-1	1,2 kN
Gradbeni zidak v skladu z DIN 105	1,5 kN
Polni zidak iz apnenega peščenjaka v skladu z DIN EN 106	1,5 kN
Polni zidak iz lahkega betona v skladu z DIN 18152	0,5 kN
Votlak v skladu z DIN 105	0,9 kN
Votlak iz apnenega peščenjaka v skladu z DIN EN 106	1,5 kN
Votlak iz lahkega betona v skladu z DIN 18151	0,5 kN

debelina izolacijske plošče v mm	dolžina vložka v mm	ime vložka	število kosov v embalaži
novo*/staro**			
60/40	95	Grigofix NT U 095	100
80/60	115	Grigofix NT U 115	100
100/80	135	Grigofix NT U 135	100
120/100	155	Grigofix NT U 155	100
140/120	175	Grigofix NT U 175	100
160/140	195	Grigofix NT U 195	100
180/160	215	Grigofix NT U 215	100
200/180	235	Grigofix NT U 235	100
220/200	255	Grigofix NT U 255	100
240/220	275	Grigofix NT U 275	100
260/240	295	Grigofix NT U 295	100

* debelina lepila 10 mm

** debelina lepila 10 mm in debelina starega ometa 20 mm

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigofix S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapijšnjega obvestila."

ACCESSORI



Dodatna oprema za vložke GRIGOFIX STR U in GRIGOFIX STR H

- Podložka iz ekspandiranega polistirena, pakiranje po 100 kosov.
- Podložka iz kamene volne, embalaža 100 kosov.
- Čepi iz ekspandiranega polistirena, pakiranje po 500 kosov.

Dodatna oprema za vgrez vložkov GRIGOFIX STR U in GRIGOFIX STR H

- Tool STR
Orodje za vgrezno montažo GRIGOFIX STR U in GRIGOFIX STR H.
- Nadomestni del Tool STR
Za menjavo obrabnih delov, sestavljen iz 3 reznih glav in 3 nastavkov za izvijač za privijanje pri vgrezni montaži.

Profili

- Začetni profili z odcejanjem iz naravnega aluminija. Na voljo v raznih debelinah. Dolžina 2,50 m.
- Profili za okna in okenske police z lepilnim trakom in utrjeno mrežo iz steklenih vlaken plus.

Žebli

- Žebelj za zabijanje iz jekla za montažo začetnih profilov.

Kotne obrobe

- Kotne obrobe iz PVC in aluminija z utrjeno mrežo iz steklenih vlaken 160 gr/m², 80 x 120 mm oziroma 100 x 150 mm z odcejevalnikom ali brez njega. Dolžina 2,50 m. Na voljo tudi kotne obrobe iz PVC v rolah po 25 m.

Spoji

- Dilatacijski spoji iz PVC z utrjeno mrežo iz steklenih vlaken 160 gr/m² 100 x 100 mm. Dolžina 2 m.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapijšnega obvestila."



arteMURI

1 AKRILNE BARVE	p. 126
2 SILOKSANSKE BARVE	p. 147
3 ELASTOMERNI PREMAZI	p. 160
4 SILIKATNI IZDELKI	p. 167
5 APNO	p. 177
6 POSEBNE	p. 188
IZRAVNALNE MASE arteMURI	p. 204

Široka paleta rešitev iz linije arteMURI ponuja učinkovito sinergijo in možnost združevanja z drugimi izdelki Fornaci Calce Grigolin za dokončanje celotnega ciklusa obdelave, od temeljnega izdelka do zaključne obdelave, pri čemer vas Fornaci Calce Grigolin sam pospremi skozi celoten cikel.

Izkušnje, ki smo jih pridobili skozi leta in pozornost, ki jo namenjamo kupcem, so omogočili nastanek linije, ki jo odlikuje izvirna embalaža in bogata paleta izdelkov za zaključna dela, premazov in barv. Sistem mešanja barv omogoča hitro izdelavo vsakega želenega barvnega odtenka.

arteMURI 1 akrilne barve

UNO FIX

Akrilni brezbarvni izolacijski premaz na vodni osnovi



Opis izdelka in možnosti uporabe

Osnovni premaz za zaščito pred vodo s stirol-akrilnimi kopolimeri v vodni raztopini z dobrim oprijemom. Posušena plast nanesenega izdelka preprečuje drobljenje in razpadanje podlage, nepravilno vpijanje v zidno površino postane enakomerno. Tako se izdelki za zaključno obdelavo bolje oprimejo in estetski videz je enakomeren. Izdelek ima odlične izolacijske lastnosti, utrjuje podlago in je visoko odporen na alkalije. Zato je odlična utrjevalna podlaga, primerna za vse vrste gradbenih površin, kot pripravljalna podlaga za gladko končno kremenčevo obdelavo, polnjenje in premaze z granulatom akrilnega razreda.

Prednosti

izolacijske in utrjevalne lastnosti
enakomernost vpijanja
odlični rezultati
odporno na alkalije

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo, mineralne izravnalne mase, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo z vodotopno utrjevalno podlago za zunanje in notranje površine UNO FIX proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi stirol-akrilnih kopolimerov v vodni raztopini. Minimalna poraba tega izdelka je 0,04 l/m².

Poraba in pakiranje

UNO FIX se dobavi pakiran v 5 l in 20 l embalažah. Minimalna poraba tega izdelka je 0,04 l/m².

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokitajte in izravnajte.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni kopolimeri
Izgled	tekoč/mlečen
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.000 ± 20 g/l
Nanos	po možnosti s čopičem, sicer z valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	približno 40 g/m ² (0,04 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	25 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo h tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	4 ur

Priprava izdelka

Pri srednje vpojnih podlagah morate UNO FIX razredčiti s 6 enotami vode in temeljito premešati. Za slabo vpojne površine izdelek raje bolj razredčite z 8-10 enotami vode. Pri visokovpojnih podlagah pa izdelajte mešanico s samo 3-4 enotami vode.

Nanos

Izdelek nanašate enakomerno, po možnosti s čopičem, lahko pa tudi z valjčkom, z brizganjem ali airless barvanjem. Po približno 4 urah, pri običajnih okoljskih pogojih, lahko nadaljujete z nanosom zaključnega sloja.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprijetnega obvestila."



arteMURI 1 akrilne barve

PRIMO

Barvni akrilni osnovni premaz na vodni osnovi



Opis izdelka in možnosti uporabe

PRIMO je obarvan izolacijski premaz na osnovi stirol-akrilnih kopolimerov v vodni raztopini, anorganskih pigmentov in agregata z izbrano frakcijo, izdelan za pripravo zunanjih in notranjih zidnih površin. Izdelek je visoko odporen na alkalijske, odlikujeta ga močna vezava in oprijem, odlično polni in ima izredno moč pri uravnavanju neenakomernega vpijanja zidne površine. Poleg tega je odlično prekriven in pogosto z njim prihranite, saj ni potreben dodaten nanos zaključne obdelave.

PRIMO se uspešno uporablja kot beli ali barvni osnovni premaz na ometih iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva za grobo ali fino bivalno obdelavo, na neravnih podlagah, kjer je prekrivanje težje, na primer pri starih opleskih v močnih barvah oziroma kjer so prisotne sledi kitanja in manjše nepravilnosti, ki se dodelajo s končno obdelavo, finim ometom, granulatom v svetlih barvah in z barvanjem v živih barvah z delno prekrivnostjo. Poleg tega je posebej primeren za nanos na izravnane površine in toplotno izolacijske sisteme, saj ustvarja hrapavo površino za boljši oprijem kasnejših slojev vsake zaključne obdelave z granulatom iz akrilnega razreda. PRIMO lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

izravnalna in izolacijska podlaga
dobro prekrivanje
obarvana podlaga za zaključno obdelavo z granulati
osnovni premaz z dobrim oprijemom



Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo z vodotopno utrjevalno podlago z dobro prekrivnostjo za zunanje in notranje površine, PRIMO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi stirol-akrilnih kopolimerov v vodni raztopini. Minimalna poraba tega izdelka je 0,12 l/m².

Poraba in pakiranje

PRIMO se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,12 l/m².

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnavajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno

plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokrijte in izravnavajte.

Priprava izdelka

PRIMO morate ustrezno razredčiti s 15-20% vode za nanašanje z valjčkom in 20-25% za nanašanje s čopičem. V obeh primerih morate izdelek temeljito premešati.

Nanos

Nanesite eno plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Če je potrebno, nanos ponovite, da bo podlaga bolj enakomerna. Po približno 6 urah lahko nanesete zaključni premaz iz razreda akrilnih izdelkov.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni kopolimeri
Izgled	v pasti/hrapav/obarvano
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.500 ± 30 g/l
Viskoznost	16.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 180 g/m ² (0,12 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	8,3 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za kategorijo h tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	6 ur

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

UNI COPRIX

Strukturni osnovni premaz za mavčno podlago



Opis izdelka in možnosti uporabe

UNI COPRIX je strukturni osnovni premaz na osnovi stirol-akrilnih polimerov v vodni raztopini, anorganskih barvil in agregata izbrane frakcije. Izdelek je odporen na alkalije, se dobro veže in oprijema. Zaradi mikrodolcev je premaz UNI COPRIX posebej primeren za nanašanje na mavčno podlago s čopičem, saj ustvarja hrapavo površino, ki omogoča oprijem kasnejših zaključnih večslojnih nanosov granulata.

Izdelek je idealen za obdelavo gladkih sten, kjer želite ustvariti hrapav učinek, kot pri malti za bivalno rabo, opleskanih površinah, betonskih robovih in drugih gladkih zidnih površinah.

Prednosti

strukturni osnovni premaz za mavčno podlago
visokoodporen na drgnjenje in pranje
odlična prekrivnost

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo s strukturnim osnovnim premazom z dobro prekrivnostjo in odpornostjo na pranje UNICOPRIX proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi stirol-akrilnih kopolimerov v vodni raztopini, anorganskih barvil in agregata izbrane frakcije. Minimalna poraba tega izdelka je 0,28 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

UNICOPRIX se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,28 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnejte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne

oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokrijte in izravnejte.

Priprava izdelka

Razredčite z največ 10% vode za nanos s čopičem, tako za prvi kot za drugi nanos. Razredčite z največ 5% vode za nanašanje z valjčkom. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 6 urah nadaljujte z drugim nanosom.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki.

Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni kopolimeri
Izgled	v pasti/hrapav/obarvano
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.700 ± 30 g/l
Viskoznost	25.000 ± 3.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 230 g/m ² (0,14 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	3,6 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - kategorija A Mejne vrednosti EU za podkategorijo h tipa BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



arteMURI 1 akrilne barve

PRIMO LUX

Osnovni premaz za mavčne podlage z visoko prekrivnostjo



Opis izdelka in možnosti uporabe

PRIMO LUX je barvni izolacijski premaz na osnovi visokovpojne akrilne mikroemulzije, anorganskih barvil in finega mikroniziranega agregata, posebej primeren za pripravo zahtevnih notranjih stenskih površin, kot so mavčne plošče, izravnavna z mavcem in gladke stenske površine.

Je visokoodporen na alkalije, se dobro veže in oprijema ter odlično poskrbi za enakomerno vpijanje na obdelani stenski površini. Poleg tega je odlično prekriven in pogosto z njim prihranite, saj ni potreben nanos zaključne barve.

PRIMO LUX je posebej primeren kot beli ali barvni temeljni osnovni na stenah iz mavca oziroma mavčnih plošč. Čezenj nanese zaključno notranje barve.

Primeren je tudi za nanos na mineralne omete in omete iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva za bivalno in drugo rabo.

PRIMO LUX lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

osnovni premaz za mavčne plošče
izravnavna in izolacijska podlaga
visoka prekrivnost
odlično vpijanje

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljeni in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo z obarvanim vodotopnim utrjevalnim osnovnim premazom z dobro prekrivnostjo za notranje površine, PRIMO LUX proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi akrilne mikroemulzije v vodni raztopini. Minimalna poraba tega izdelka je 0,12 l/m².

Poraba in pakiranje

PRIMO LUX se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,12 l/m².

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Pri novih zidnih površinah mora biti podlaga posušena in suha. Morebitne dele, ki se krušijo in ostanke prahu odstranite ter natančno očistite podlago pred nanosom. Če je potrebno izravnati in pokriti nepravilnosti na podlagi, kot so odprtine, reže ali razpoke, najprej uporabite ustrezen izdelek ali malto za obnovo. Pri že barvanih površinah priporočamo, da preverite stanje plasti barve na podlagi. Če gre za emulzijsko barvo oziroma debelo plast barve, jo morate v celoti

odstraniti. Morebitno plesen ali alge morate odstraniti z detergentom SEI KO in nato površino razkužiti s premazom za sanacijo SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, poštukajte in izravnajte.

Priprava izdelka

PRIMO LUX morate ustrezno razredčiti s 15-20% vode za nanašanje z valjčkom in 20-25% za nanašanje s čopičem. V obeh primerih morate izdelek temeljito premešati.

Nanos

Nanesite eno plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Če je potrebno, nanos ponovite, da bo podlaga čimbolj enakomerna. Po približno 6 urah lahko nanese zaključno plast iz razreda akrilnih izdelkov.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilna mikroemulzija
Izgled	v pasti/obarvano
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.530 ± 30 g/l
Viskoznost	12.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem
Poraba	približno 185 g/m ² (0,12 l/m ²)
Obdelana površina	8,3 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo h tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	6 ur

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnepelnega obvestila."



arteMURI 1 akrilne barve

ONE MICRO

Brezbarvni utrjevalni temeljni premaz v mikroemulziji



Opis izdelka in možnosti uporabe

ONE MICRO je visoko vpojen brezbarvni impregnacijski temeljni premaz na vodni osnovi, brez vonja, z nizko vsebnostjo HOS, na osnovi akrilnih kopolimerov v vodni raztopini z izredno drobnimi delci, primeren za zunanje in notranje površine. Odlikuje ga visoka odpornost na alkalije, kopolimeri pa omogočajo, da se vpije globoko v pore na podlagi in preprečuje drobljenje prašnih delcev. Tako postane vsaka zidna podlaga enakomerno vpojna. Zaradi takšnega dobrega oprijema je ONE MICRO najprimernejši temeljni premaz za konsolidacijo na vodni osnovi za vsako rabo in za vse vrste zidnih površin, kot so pripravljeni in klasični ometi na osnovi apna-hidravličnega veziva za bivalno rabo, betonske konstrukcije in razne mavčne podlage. Poleg tega je primeren za nanos čez stare mineralne barve, ki ne odstopajo od podlag in jih je potrebno ponovno opleskati. ONE MICRO je zlasti primeren kot pripravljala podlaga za zaključni oplesk z izdelki akrilnega razreda.

Prednosti

visoka vpojnost
utrjuje podlago
uravnavanje vpijanja
odporno na alkalije



Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljeni in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo s konsolidacijskim temeljnim premazom z visoko vpojnostjo na vodni osnovi za zunanje in notranje površine, ONE MICRO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi stirol-akrilnih kopolimerov v vodni raztopini. Minimalna poraba tega izdelka je 0,10 l/m².

Poraba in pakiranje

ONE MICRO se dobavi pakiran v 5 l in 20 l embalažah. Minimalna poraba tega izdelka je 0,10 l/m².

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnavajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno

plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokrijte in izravnavajte.

Priprava izdelka

ONE MICRO je pripravljen za uporabo. Če podlaga slabo vpija, ga lahko razredčite z največ 100% vode. Pred uporabo dobro premešajte.

Nanos

Če je možno, izdelek enakomerno nanašajte s čopičem. Možno je tudi nanašanje z valjčkom, brizganjem ali airless tehniko. Po približno 4 urah lahko nanesete zaključni premaz iz razreda akrilnih izdelkov.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilna mikroemulzija
Izgled	tekočina/brezbarvna
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.000 ± 20 g/l
Nanos	po možnosti s čopičem, sicer z valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	približno 100 g/m² (0,10 l/m²)
Teoretična prekrita površina	10 m²/l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Temeljni premaz - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo h tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	4 ur

arteMURI 1 akrilne barve

UNO ECO

Bela barva za notranje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

UNO ECO je prekrivna paroprepustna barva na osnovi kopolimerov v vodni raztopini brez topil, z nizko vsebnostjo HOS.

Izdelek je enostaven za uporabo in zagotavlja nesvetleč videz ter prekriven in enakomeren estetski izgled.

UNO ECO je primeren za notranje površine, omete iz malte na osnovi hidravličnega apna - veziva za bivalno rabo, zaključno podlago na mavčni osnovi, mavčne plošče in za zaključno obdelavo notranjih sten za široko uporabo v poklicnem gradbeništvu.

Prednosti

nesvetleč izgled
dobro prekrivanje
visoka paroprepustnost
enostavna uporaba

Lastnosti

Notranje zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo s paroprepustno barvo za notranje površine UNO ECO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi kopolimerov v vodni raztopini.

Minimalna poraba tega izdelka je 0,24 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

UNO ECO se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,24 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokrijte.

Lastnosti

Vrsta veziva	kopolimeri v vodni raztopini
Izgled	v fini pasti/obarvano
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.690 ± 30 g/l
Viskoznost	20.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	približno 200 g/m ² (0,12 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	4,2 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Nesvetleča barva za notranje stene in stropove, kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo a tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	6 ur
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče

te in izravnajte.

Podlago pripravite glede na stanje stene, za kar uporabite enega izmed posebnih izdelkov iz akrilnega razreda.

Priprava izdelka

Za nanos s čopičem izdelek razredčite s 60% vode za prvi nanos in s 45% za drugi. Pri nanosu z valjčkom izdelek razredčite s 40% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Prvo plast izdelka nanesite s čopičem, valjčkom, z brizganjem ali z airless sistemom in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 6 urah nadaljujte z drugim nanosom. Po nadaljnjih 6 urah lahko nanesete zaključni premaz iz razreda akrilnih izdelkov.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



arteMURI 1 akrilne barve

UNO IN

Profesionalna zidna barva za notranje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

UNO IN je prekrivna paroprepustna vodna barva na osnovi kopolimerov v vodni raztopini brez topil z nizko vsebnostjo HOS.

Uporaba je preprosta, saj se izdelek lepo nanaša in razmaže s čopičem. Dobili boste prekriven in enakomeren nesvetleč estetski rezultat. UNO IN je primeren za notranje površine, omete iz malte na osnovi hidravličnega apna - veziva za bivalno rabo, zaključno podlago na mavčni osnovi, mavčne plošče in za zaključno obdelavo notranjih sten za široko uporabo v poklicnem gradbeništvu. UNO IN lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

nesvetleč izgled
dobro prekrivanje
visoka paroprepustnost
enostavna uporaba

Lastnosti

Notranje zidne površine, kot so pripravljene in klasični cementni ometi za bivalno rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo s paroprepustno vodno barvo z visoko prekrivnostjo za notranje površine UNO IN proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi kopolimerov v vodni raztopini. Minimalna poraba tega izdelka je 0,22 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

UNO IN se dobavi pakiran v 5 in 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,22 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnavajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne

preostale napake pokrijte in izravnavajte. Podlago pripravite glede na stanje stene, za kar uporabite enega izmed specifičnih izdelkov iz akrilnega razreda.

Priprava izdelka

Za nanos s čopičem izdelek razredčite s 60% vode za prvi nanos in s 45% za drugi. Pri nanosu z valjčkom izdelek razredčite s 40% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Prvo plast izdelka nanesite s čopičem, valjčkom, z brizganjem ali z airless sistemom in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 6 urah nadaljujte z drugim nanosom. Po nadaljnjih 6 urah lahko nanesete zaključno plast iz razreda akrilnih izdelkov.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	kopolimeri v vodni raztopini
Izgled	v fini pasti/obarvano
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.710 ± 30 g/l
Viskoznost	22.000 ± 3.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	približno 180 g/m ² (0,11 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	4,5 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Nesvetleča barva za notranje stene in stropove, kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo a tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	6 ur
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče



arteMURI 1 akrilne barve

UNICO

Prekrivna in polnilna barva za notranje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

UNICO je gladka, žametasta, paroprepustna vodna barva na osnovi sintetičnih kopolimerov v vodni raztopini brez topil z nizko vsebnostjo HOS. Vsebuje veliko titanovega dioksida in izbrani beli ter prekrivni agregat. Uporaba je preprosta, odlikuje jo dobra izolacija in odlično polnjenje. Zato je izdelek primeren za oplesk finih notranjih sten, saj daje enakomeren in nesvetleč videz. UNICO je primeren za uporabo na notranjih površinah, na maltah na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo, na raznih mavčnih podlagah in mavčnih ploščah. UNICO lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

nesvetleč izgled
dobro polni in prekriva
visoka paroprepustnost
visoka stopnja beline
enostavna uporaba

Lastnosti

Notranje zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo z gladko prekrivno paroprepustno polnilno vodno barvo za notranje površine UNICO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi sintetičnih kopolimerov v vodni raztopini. Minimalna poraba tega izdelka je 0,22 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

UNICO se dobavi pakiran v 5 in 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,22 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnavajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in

nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokrijte in izravnavajte. Podlago pripravite glede na stanje stene, za kar uporabite enega izmed specifičnih izdelkov iz akrilnega razreda.

Priprava izdelka

Za prvi nanos s čopičem izdelek razredčite s približno 55% vode, za drugega pa s približno 45% vode. Za nanos z valjčkom razredčite s 40% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Prvo plast izdelka nanesite s čopičem, valjčkom, z brizganjem ali z airless sistemom in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 6 urah nadaljujte z drugim nanosom.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage, nižji od +5°C oziroma višji od +35°C. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	kopolimeri v vodni raztopini
Izgled	v fini pasti/obarvano
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.700 ± 30 g/l
Viskoznost	25.000 ± 3.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	približno 180 g/m ² (0,11 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	4,5 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Nesvetleča barva za notranje stene in stropove, kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo a tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	6 ur
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapjšnjega obvestila."



UNO TRASPIRA

Visokoprekrivna paroprepustna
barva za notranje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

UNO TRASPIRA je paroprepustna vodna barva z odmerjeno vsebnostjo sintetičnih kopolimerov v vodni raztopini brez topil z nizko vsebnostjo HOS. Daje nesvetleč, gladek, žameten videz in je odporna na čiščenje.

Nanos je preprost. Izdelek odlično prekriva, odlikuje ga visoka stopnja beline in dilatacije, saj vsebuje barvo in izbrani fini agregat. Te lastnosti zaključni barvi omogočajo doseganje estetskega in dekorativnega videza visoke kakovosti. Primerna je za vse notranje zidne površine.

UNO TRASPIRA je primeren za nanos na omete iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva za bivalno rabo, podlage na mavčni osnovi in mavčne plošče. UNO TRASPIRA lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

visoka paroprepustnost
odlična prekrivnost in visoka stopnja beline
enostavno čiščenje
nesvetleč izgled
enostavna uporaba

Lastnosti

Notranje zidne površine, kot so pripravljeni in klasični cementni ometi za bivalno rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo s paroprepustno vodno, visokoprekrivno barvo nesvetlečega, žametnega videza, ki zagotavlja poln izgled in dopušča čiščenje UNO TRASPIRA proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi kopolimerov v vodni raztopini. Minimalna poraba tega izdelka je 0,20 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

UNO TRASPIRA se dobavi pakiran v 5 in 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,20 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite

površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokrijte in izravnajte. Nato podlago pripravite glede na stanje stene, za kar uporabite enega izmed specifičnih izdelkov iz akrilnega razreda.

Priprava izdelka

Za prvi nanos s čopičem izdelek razredčite s približno 50% vode, za drugega pa s približno 40% vode. Za nanos z valjčkom razredčite s 35% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Prvo plast izdelka nanesite s čopičem, valjčkom, z brizganjem ali z airless sistemom in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 6 urah nadaljujte z drugim nanosom. Po nadaljnjih 6 urah lahko nanesete zaključni premaz.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	kopolimeri v vodni raztopini
Izgled	v fini pasti/obarvano
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.680 ± 30 g/l
Viskoznost	16.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	približno 160 g/m ² (0,10 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	5 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Pittura opaca per pareti e soffitti interni -cat. A Valori limiti UE per sottocategoria a tipo BA 30 g/l (2010) Questo prodotto contiene al massimo 30 g/l di COV
Prekrivanje	6 ur
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče



arteMURI 1 akrilne barve

UNO ANTIMUFFA

Paroprepustna barva s higienskim učinkom za notranje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

UNO ANTIMUFFA je barva na vodni osnovi, izdelana iz sintetičnih kopolimerov v vodni raztopini, barvili in izbranimi belimi agregati, brez topil in z nizko vsebnostjo HOS. Izdelku je dodana mešanica biocidov s širokim spektrom delovanja, ki zavira uspevanje in rast plesni, gob ter alg.

Izdelek proizvaja nesvetleč učinek in je prekriven. Je odlično paroprepusten in lahko ga je čistiti. Nanos je enostaven, kot običajna barva na vodni osnovi za notranje površine.

UNO ANTIMUFFA je primeren za nanos na omete iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva za bivalno rabo, podlage na mavčni osnovi in mavčne plošče. Posebej je primeren za domače prostore, kjer je močno prisotna vodna para, kot so na primer kuhinje, kopalnice, kletni prosti, kleti itd. Izdelek deluje preventivno predvsem proti plesni, glivam in algam, lahko pa ga uporabljate tudi za sanacijo poškodovanih in pobarvanih površin. UNO ANTIMUFFA lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

preprečuje rast plesni in bakterij
primeren za kopalnice in kuhinje
nesvetleč izgled
odlična prekrivnost in visoka stopnja beline
visoka paroprepustnost
enostavno čiščenje
enostavna uporaba

Lastnosti

Notranje zidne površine, kot so ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, pripravljeni in klasični ometi, ometi za bivalne prostore in drugi, betonske konstrukcije in različne mavčne podlage, lahko dokončate s paroprepustno barvo na vodni osnovi s sanacijskim in higienskim učinkom, gladko in žametno barvo z visoko prekrivnostjo, ki se lahko čisti, UNO ANTIMUFFA proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je izdelek na osnovi sintetičnih polimerov v vodni raztopini z nizko vsebnostjo HOS, pigmentov in izbranega agregata z dodatkom mešanice biocidov s širokim spektrom delovanja proti rasti plesni in gliv. Posebej je primerna za prostore, v katerih je prisotna vodna para. Minimalna poraba tega izdelka je 0,20 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

UNO ANTIMUFFA se dobavi pakiran v 5 in 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,20 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnejte in pokritajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Če je na zidni površini že prisotna plesen, jo je treba najprej posebej oprati s detergentom SEI KO, pri čemer z oksidacijo uničite

spore plesni, gliv in alg. Detergent morate nanesti na površino in ga pustiti delovati najmanj 2 uri. Pri močno poškodovanih površinah postopek ponovite in suho površino natančno skrtajte. V obeh primerih nadaljujte s sanacijo površine tako, da najprej nanesete sanacijsko sredstvo SEI OK in po približno 4 urah površino pobarvate z barvo UNO ANTIMUFFA, ki ste jo ustrezno razredčili. V vsakem primeru pred barvanjem preverite, če je potrebno podlago pripraviti v skladu s stanjem podlage. To storite z enim izmed posebnih izdelkov za podlage iz akrilnega razreda.

Priprava izdelka

Za prvi nanos s čopičem izdelek razredčite s približno 50% vode, za drugega pa s približno 40% vode. Za nanos z valjčkom razredčite s 35% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Prvo plast izdelka nanesite s čopičem, valjčkom, z brizganjem ali z airless sistemom in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 6 urah nadaljujte z drugim nanosom. Po nadaljnjih 6 urah lahko nanesete zaključno plast.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	kopolimeri v vodni raztopini
Izgled	v fini pasti/obarvano
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.670 ± 30 g/l
Viskoznost	16.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	približno 160 g/m ² (0,10 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	5 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Nesvetleča barva za notranje stene in stropove, kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo a tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče
Prekrivanje	6 ur

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



arteMURI 1 akrilne barve

UNO TEX

Pralna barva z visoko prekrivnostjo za notranje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

UNO TEX je barva na vodni osnovi brez topil, z malo vonja in z nizko vsebnostjo HOS, sestavljena iz sintetičnih kopolimerov v vodni raztopini, barvil in izbranih inertnih materialov.

Izdelek je visoko prekriven zaradi posebnih barvil in inertnega materiala iz katerih je sestavljen. Omogoča doseganje visoke beline. Poleg tega ga je mogoče enostavno nanesti in lahko se pere.

Zaradi teh lastnosti omogoča doseganje kakovostnega estetskega in dekorativnega učinka pri barvanju notranjih površin.

UNO TEX je primeren za nanos na omete iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva za bivalno rabo, podlage na mavčni osnovi in mavčne-kartonske plošče.

UNO TEX lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

odlična prekrivnost
odlična stopnja beline
nesvetleč izgled
visoka odpornost na čiščenje
enostavna uporaba

Lastnosti

Notranje zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo s pralno barvo z visoko prekrivnostjo UNO TEX proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi kopolimerov v vodni raztopini, barvil in izbranega agregata. Minimalna poraba tega izdelka je 0,20 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

UNO TEX se dobavi pakiran v 5 in 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,20 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnavajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in

nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokitajte in izravnavajte. Nato podlago pripravite glede na stanje stene, za kar uporabite enega izmed specifičnih izdelkov iz akrilnega razreda.

Priprava izdelka

Za prvi nanos s čopičem izdelek razredčite s približno 50% vode, za drugega pa s približno 40% vode. Za nanos z valjčkom razredčite s 35% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Prvo plast izdelka nanesite s čopičem, valjčkom, z brizganjem ali z airless sistemom in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 6 urah nadaljujte z drugim nanosom. Po nadaljnjih 6 urah lahko nanesete zaključno plast.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	kopolimeri v vodni raztopini
Izgled	v fini pasti
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.640 ± 30 g/l
Viskoznost	18.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	približno 160 g/m ² (0,10 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	5 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Nesvetleča barva za notranje stene in stropove, kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo A tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560 in/oziroma UNI EN ISO 11998)	>1.000-2.000 ciklov, dobra odpornost
Prekrivanje	6 ur



arteMURI 1 akrilne barve

UNO LAVABILE

Nesvetleča pralna barva za notranje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

UNO LAVABILE je barva na vodni osnovi, sestavljena iz sintetičnih kopolimerov v vodni raztopini, barvil in izbranega agregata, brez topil in z nizko vsebnostjo HOS.

Odlikuje se po visoki odpornosti proti drgnjenju in pranju, po odlični paroprepustnosti in visoki prekrivni moči. Izdelek je enostaven za uporabo, saj ga z lahkoto razmažete in obdelujete; na ta način omogoča doseganje nesvetleče površine prijetnega žametnega videza. Poleg tega omogoča doseganje barvne dekorativne zaključne obdelave v več odtenkih in barvah za urejanje notranjih površin. S takšnimi lastnostmi izpolnjuje tudi vse zahteve poklicnih pleskarjev. UNO LAVABILE je primeren za nanos na notranje površine na omete iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva za bivalno rabo, podlage na mavčni osnovi in mavčno-kartonske plošče. UNO LAVABILE lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

nesvetleč izgled
velika izbira barv
odlična prekrivnost in visoka stopnja beline
odlična odpornost na drgnjenje in pranje
enostavna uporaba



Lastnosti

Notranje zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo z gladko in žametno nesvetlečo barvo na vodni osnovi z visoko prekrivnostjo in odpornostjo na pranje UNO LAVABILE proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi kopolimerov v vodni raztopini, barvil in izbranega agregata. Minimalna poraba tega izdelka je 0,20 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

UNO LAVABILE se dobavi pakiran v 5 in 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,20 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnavajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno

plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokrijte in izravnavajte. Nato podlago pripravite glede na stanje stene, za kar uporabite enega izmed specifičnih izdelkov iz akrilnega razreda.

Priprava izdelka

Za prvi nanos s čopičem izdelek razredčite s približno 50% vode, za drugega pa s približno 40% vode. Za nanos z valjčkom razredčite s 35% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Prvo plast izdelka nanesite s čopičem, valjčkom, z brizganjem ali z airless sistemom in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 6 urah nadaljujte z drugim nanosom. Po nadaljnjih 6 urah lahko nanesete zaključno plast.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	kopolimeri v vodni raztopini
Izgled	v fini pasti/obarvano
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.530 ± 30 g/l
Viskoznost	20.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	približno 150 g/m ² (0,10 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	5 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Nesvetleča barva za notranje stene in stropove, kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo a tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560 in/oziroma UNI EN ISO 11998)	>5.000 ciklov, visoka odpornost
Prekrivanje	6 ur

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

MURI ONE

Zidni emajl brez vonja, z dobro pralnostjo za notranje površine



Primeren za barvanje tam, kjer se nahajajo živila (UNI 11021:2002)

Opis izdelka in možnosti uporabe

MURI ONE je emajl, topen v vodi brez vonja, sestavljen iz velikega odstotka akrilnih kopolimerov v vodni raztopini z nizko vsebnostjo HOS, barvil in izbranega agregata, ki obdelani podlagi zagotavljajo visoko zaščito in odpornost pred drgnjenjem in pranjem. Poleg tega izdelek ne vpliva močno na okolje in ni vnetljiv. Odlikujejo ga odlične lastnosti in primeren je za profesionalno rabo. Zaradi enostavnega nanašanja, dobre prekrivnosti in možnosti doseganja različnih odtenkov in tonov MURI ONE omogoča, da površina dobi prijeten svetleč videz. Zaradi teh lastnosti je izdelek primeren za nanos na omete iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva za bivalno rabo, podlage na mavčni osnovi in mavčno-kartonske plošče. Izdelek je posebej primeren za uporabo v javnih prostorih, v okoljih, kjer je prisotnih veliko ljudi, stopniščih in raznih spuščanih stropovih; primeren je za barvanje prostorov, kjer se nahajajo živila. MURI ONE lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

svetleč in satenast videz
visoka odpornost na pranje
enostavna uporaba
odlična stopnja beline
dobra razteznost in polnilnost

Lastnosti

Notranje zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo z zidnim emajlom brez vonja za notranje površine z visoko prekrivnostjo in odpornostjo na pranje MURI ONE proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi kopolimerov v vodni raztopini z nizko vsebnostjo HOS, barvil in izbranega agregata. Minimalna poraba tega izdelka je 0,14 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

MURI ONE se dobavi pakiran v 5 in 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,14 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno

plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokrijte in izravajte. Nato podlago pripravite glede na stanje stene, za kar uporabite enega izmed specifičnih izdelkov iz akrilnega razreda.

Priprava izdelka

Pri nanašanju s čopičem razredčite z največ 18% vode za prvi nanos in z največ 5% za drugi nanos; pri nanašanju z valjčkom razredčite z največ 3% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 8 urah nadaljujte z drugim nanosom.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	kopolimeri v vodni raztopini
Izgled	v fini pasti/obarvano
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.200 ± 30 g/l
Viskoznost	3.500 ± 1.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	približno 90 g/m ² (0,07 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	7,1 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Svetleča barva za notranje stene in stropove, kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo b tip BA 100 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 100 gramov HOS na liter
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	8 ur
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560 in/oziroma UNI EN ISO 11998)	svetleča izvedba > 60 gloss
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560 in/oziroma UNI EN ISO 11998)	>10.000 ciklusov, visokoodporen na drgnjenje

Izdelek primeren za barvanje prostorov, kjer se nahajajo živila (UNI 11021:2002)
Poročilo št. 139/L z dne 27.06.2008 GFC Chimica S.r.l. Ferrara



arteMURI 1 akrilne barve

UNO FILL

Polnilni zaključni premaz proti algam za zunanje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

UNO FILL je vodna barva na kremenčevi osnovi z odlično pralnostjo, na podlagi akrilnih kopolimerov v vodni raztopini, barvnih pigmentov, odpornih na svetlobo in UV žarke ter silicijevega agregata izbrane frakcije. Izdelek je odporen na alkalije, atmosferske dejavnike, na drgnjenje in pranje in je nizko odporen na umazanijo. Poleg tega je enostaven za nanos in ima dobre polnilne lastnosti, kar podlagi daje dobro vodoodbojnost, hkrati pa je paroprepusten. Izdelek vsebuje posebno mešanico aktivnih sestavin širokega spektra, kar posušenemu nanosu omogoča, da površino zaščiti pred širjenjem in rastjo plesni, gliv in alg. UNO FILL je primeren za nanašanje na zunanje površine tako pri novogradnjah kot pri prenovi, na maltne omete na osnovi pripravljenega ali klasičnega apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo in na betonske konstrukcije. UNO FIL lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

visokoodporen na drgnjenje in pranje
visoka odpornost na atmosferske dejavnike in UV žarke
odlična vodoodbojnost
odlična prekrivnost
zaščita pred algami
velika izbira barv



Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so maltni ometi na osnovi pripravljenega in klasičnega apna-hidravličnega veziva, izravnalne mase, izolacijski plašč sistemi, predhodno obdelani z več plastmi betonskega finega ometa različnih vrst, se lahko dokončajo z akrilnim polnilnim zaključnim premazom z visoko prekrivnostjo in odpornostjo na pranje UNO FILL proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim iz akrilnih kopolimerov v vodni raztopini, barvil odpornih na svetlobo in agregata z izbrano frakcijo. Minimalna poraba tega izdelka je 0,22 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

UNO FILL se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,22 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni kopolimeri
Izgled	v pasti/hrapav/obarvan
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.550 ± 30 g/l
Viskoznost	22.000 ± 3.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 170 g/m ² (0,11 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	4,5 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barva za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za podkategorijo c tip BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 40 g/l HOS
Prekrivanje	8 ur
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560)	>10.000 ciklusov, visokoodporen na drgnjenje
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² *h ^{0,5} in Sd <2
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred II (srednja), Sd med 0,14 in 1,4 m
Vodoprepustnost (UNI EN 1062-3)	Razred I (nizka), w < 0,1 kg/m ² *h ^{0,5}

Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkjučite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokrijte in izravnajte. Pri zidnih površinah, pobarvanih s temno barvo, ki jo je težko prekriti ali pri nepravilnih in neenakomernih površinah vam priporočamo, da površino najprej obdelate s strukturno barvo UNI-KA s srednjo frakcijo 0,3 mm. Poleg tega vedno ocenite stanje podlage, pri čemer ustrezno pripravite podlago s posebnimi temeljnimi izdelki iz akrilnega razreda, tipa UNO FIX, PRIMO oziroma ONE MI-CRO, ali s posebnimi topljivimi osnovnimi premazi PRG SL T oziroma PRG SL P.

Priprava izdelka

Pri nanašanju s čopičem izdelek razredčite s 30% vode za prvi nanos in s 25% za drugi nanos; pri nanašanju z valjčkom izdelek razredčite z največ 15% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 8 urah nanesite drugi sloj, pri čemer sloja pri nanosu prekrizajte.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Po nanosu morate zunanje površine zaščititi pred dežjem, dokler se te

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

UNO FILL

ne posušijo do konca (v povprečju v 48 urah). Ves material, potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlage, na katerih je prisotna solna efflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 1 akrilne barve

QUARZ-ONE

Zaključni premaz za zunanje površine s finim kremenčevim peskom



Opis izdelka in možnosti uporabe

QUARZ-ONE je fini kremenčev omet na vodni osnovi z akrilnimi kopolimeri v vodni raztopini, barvnimi pigmenti odpornimi na UV žarke ter silicijevim agregatom izbrane frakcije. Izdelek ima odlične lastnosti polnjenja in prekrivnosti ter je dobro odporen na alkalije, vremenske nepravilnosti in atmosferske dejavnike; umazanija se nanj le stežka prime in je zelo odporen na drgnjenje in pranje.

QUARZ-ONE je primeren za nanose na zunanje površine na pripravljene in klasične malte omete na osnovi apna-hidravličnega veziva, primeren je za ometavanje bivalnih prostorov in betonskih konstrukcij.

Posebej je primeren za zaščito in dekoracijo zunanjih površin novih stavb in za obnovo.

QUARZ-ONE lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

visokoodporen na drgnjenje in pranje
visoka odpornost na atmosferske dejavnike in UV žarke
odlična prekrivnost
enostavna uporaba

Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo in betonske konstrukcije, se lahko obdelajo s finim akrilnim zaključnim ometom z dobro prekrivnostjo in odpornostjo na pranje QUARZ-ONE proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi akrilnih kopolimerov v vodni raztopini, barvil odpornih na svetlobo in dodatkov

izbrane frakcije. Minimalna poraba tega izdelka je 0,24 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

QUARZ-ONE se dobavi pakiran v 5 in 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,24 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokrijte in izravajte. Pri zidnih površinah, pobarvanih s temno barvo, ki jo je težko prekriti ali pri nepravilnih in neenakomernih površinah vam priporočamo, da površino najprej obdelate s strukturno barvo UNIKA z agregatom srednje frakcije 0,3 mm. Poleg tega vedno ocenite stanje podlage, pri čemer ustrezno pripravite osnovo s posebnimi temeljnimi izdelki iz akrilnega razreda, tipa UNO FIX, PRIMO oziroma ONE MICRO, ali s posebnimi razredčenimi temeljnimi premazi PRG SL T oziroma PRG SL P.

Priprava izdelka

Za nanos s čopičem izdelek razredčite s 25% vode za prvi nanos in s 20% za drugi.

Pri nanosu z valjčkom izdelek razredčite z največ 12% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 8 urah nanesite drugi sloj, pri čemer sloja pri nanosu prekrizajte.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Po nanosu morate zunanje površine zaščititi pred dežjem, dokler se te ne posušijo do konca (v povprečju v 48 urah). Ves material, potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodne serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlago, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni kopolimeri
Izgled	v pasti/hrapav/obarvan
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.650 ± 30 g/l
Viskoznost	20.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 200 g/m ² (0,12 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	4,1 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barva za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo c tip BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 100 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560 in/oziroma UNI EN ISO 11998)	>10.000 ciklusov, visokoodporen na drgnjenje
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² *h ^{0,5} in Sd < 2 m
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred II (srednja), Sd med 0,14 in 1,4 m
Vodoprepustnost (UNI EN ISO 1062-3)	Razred I (nizka), w < 0,1 kg/m ² *h ^{0,5}



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 1 akrilne barve

UNI-KA

Strukturni zaključni premaz srednje zrnatosti proti algam



Opis izdelka in možnosti uporabe

UNI-KA je fini polnilni zaključni omet na osnovi akrilnih kopolimerov v vodni raztopini, barvnimi pigmenti odpornimi na svetlobo in UV žarke ter silicijevim agregatom izbrane frakcije. Je dobro odporen proti alkalijam, vremenskim nepravilnostim in slabo zadržuje umazanijo. Poleg tega je enostaven za nanos in ima odlične polnilne lastnosti, kar podlago daje dobro vodoodbojnost brez zmanjšanja paroprepustnosti. UNI-KA je primeren za nanose na pripravljene in klasične maltne omete na osnovi apna-hidravličnega veziva, primeren je za ometavanje bivalnih prostorov in betonskih konstrukcij. Je zaščita in dekoracija za zunanje površine novogradenj in obnovljenih poslopij. Poleg tega se lahko uporablja kot predhodna obdelava površin, ki jih je težko prekriti in nepravilnih ter neenakomernih površin; lahko se uporablja na notranjih površinah, kjer se želi doseči grob videz, kot je fina malta za bivalne prostore ter za nanos na gladke mavčno-kartonske površine, na betonske plošče in robove. UNI-KA lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

visokoodporen na drgnjenje in pranje podlaga in zaključna obdelava s polnilnim in strukturnim učinkom
zaščita pred algami
visoka odpornost na atmosferske dejavnike in UV žarke



Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo in betonske konstrukcije, se lahko obdelajo s polnilnim akrilnim zaključnim premazom z dobro prekrivnostjo in odpornostjo na pranje UNI-KA proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi akrilnih kopolimerov v vodni raztopini, barvil odpornih na svetlobo in dodatkov izbrane frakcije. Minimalna poraba tega izdelka je 0,28 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

UNI-KA se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,28 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokrijte in izravnajte. Poleg tega vedno ocenite stanje podlage, pri čemer ustrezno pripravite osnovo s posebnimi temeljnimi izdelki iz akrilnega razreda, tipa UNO FIX, PRIMO oziroma ONE MICRO, ali s posebnimi razredčenimi temeljnimi premazi PRG SL T oziroma PRG SL P.

Priprava izdelka

Za nanos s čopičem razredčite s 20% vode za prvi nanos in s 15% za drugi. Pri

nanosu z valjčkom izdelek razredčite z največ 5% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 6 urah nadaljujte z drugim nanosom.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Po nanosu morate zunanje površine zaščititi pred dežjem, dokler se te ne posušijo do konca (v povprečju v 48 urah). Ves material, potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlago, na kateri je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Za zelo intenzivne barvne odtenke površine ne dokončajte z izdelkom UNI-KA; da bi dosegli boljši estetski rezultat, uporabite izdelke bolj fine frakcije istega akrilnega razreda.

Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni kopolimeri
Izgled	v pasti/hrapav/obarvan
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.700 ± 30 g/l
Viskoznost	37.000 ± 3.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 230 g/m ² (0,14 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	3,6 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barva za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo c tip BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 100 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560 in/oziroma UNI EN ISO 11998)	>10.000 ciklov, visokoodporen na drgnjenje
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² *h ^{0,5} in Sd < 2 m
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred II (srednja), Sd med 0,14 in 1,4 m
Vodoprepustnost (UNI EN ISO 1062-3)	Razred I (nizka), w < 0,1 kg/m ² *h ^{0,5}

arteMURI 1 akrilne barve

BETON-ONE

Zaščitna barva proti algam za betonske površine



Izdelek primeren kot zaščita proti karbonatizaciji (UNI EN 1062-6:2003)

Opis izdelka in možnosti uporabe

BETON-ONE je vodoodbojni zaključni premaz, satenastega in žametnega videza, na osnovi stirool-akrilnih kopolimerov v vodni raztopini, izbranega agregata in barvil stabilnih na svetlobo. Izdelek je odporen na prehajanje ogljikovega in žvepovega dioksida; poleg tega preprečuje pospešeno staranje in rjavenje vsebovanega armaturnega železa. Zaradi visoke vodoodbojnosti in mešanice aktivnih sestavin učinkovito ščiti suho plast in preprečuje rast plesni, gliv in alg. Poleg tega se popolnoma oprijema tudi na gladke površine in se ne lušči. Izdelek je enostaven za nanos, dobro prekriva površino, tudi neenakomerno brizgani beton. Beton obdelan z BETON ONE je tudi lepši na pogled. Primeren je torej za nanašanje na zunanje površine na betonske in cementne konstrukcije, izdelane z brizganjem ali s prefabriciranimi ploščami ter na preostale alkalne podlage, kot so sestavljene podlage iz vlaknastega betona. BETON-ONE lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

visokoodporen na drgnjenje in pranje
visoka odpornost na atmosferske dejavnike in UV žarke
odličen oprijem na gladkih in betonskih površinah
pregrada proti karbonatizaciji
nesvetleč izgled
odlična prekrivnost
zaščita pred algami

Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so strukture iz betona, cementa in vlaknastega betona različnih vrst, lahko dokončate z zaščitno barvo proti karbonatizaciji, z visoko pralnostjo, odličnim oprijemom in prekrivnostjo BETON-ONE proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi stirool-akrilnih kopolimerov v vodni raztopini, barvil odpornih na svetlobo in izbranega agregata. Minimalna poraba tega izdelka je 0,16 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

BETON-ONE se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,16 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnejte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokrijte in izravnejte. Pri zidnih površinah, pobarvanih s temno barvo, ki jo je težko prekriti ali pri nepravilnih in neenakomernih površinah, vam priporočamo, da površino najprej obdelate s strukturno barvo UNI-KA srednje frakcije 0,3 mm. Poleg tega vedno ocenite stanje podlage, pri čemer ustrezno pripravite osnovo s posebnimi temeljnimi izdelki iz akrilnega razreda,

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni kopolimeri
Izgled	v fini pasti/obarvano
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.400 ± 30 g/l
Viskoznost	15.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	približno 110 g/m ² (0,08 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	6,2 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barva za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo c tip BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 100 gramov HOS na liter
Prekrivanje	6 ur
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560 in/oziroma UNI EN ISO 11998)	>10.000 ciklov, visokoodporen na drgnjenje
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² *h ^{0.5} in Sd < 2 m
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred II (srednja), Sd med 0,14 in 1,4 m
Vodoprepustnost (UNI EN ISO 1062-3)	Razred I (nizka), w < 0,1 kg/m ² *h ^{0.5}
Določitev neprepustnosti ogljikovega dioksida (UNI EN 1062-6:2003)	Sd _{CO2} = 348 m Učinkovita pregrada proti karbonatizaciji Poročilo št. 138/L z dne 27.06.2008 GFC Chimica S.r.l. Ferrara

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



nadaljevanje na naslednji strani

BETON-ONE

tipa UNO FIX, PRIMO oziroma ONE MICRO, ali s posebnimi razredčenimi temeljnimi premazi PRG SL T oziroma PRG SL P. Na betonske konstrukcije lahko neposredno nanesete BETON-ONE, če je bil beton izdelan pred kratkim in je v dobrem stanju. V takšnem primeru prvi nanos izdelka razredčite z 100-200%, da se pravilno oprime podlage.

Priprava izdelka

Pri nanašanju s čopičem za prvi nanos razredčite z 25% vode in z 20% za drugi nanos. Pri nanašanju z valjčkom razredčite z največ 5% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 6 urah nanesite drugi sloj, pri čemer sloja pri nanosu prekrižajte.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 1 akrilne barve

ONE COAT

0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm

Akrilni fini omet proti algam za zunanje površine



Velja za frakcije 1,5 - 2 - 3 mm

Opis izdelka in možnosti uporabe

ONE COAT je zaključni granulat ojačan z vlakni, sestavljen iz akrilnih kopolimerov v vodni raztopini, barvnih pigmentov odpornih na UV žarke in izbranega ter kontroliranega agregata. Izdelek ustvari učinek finega ometa in je na voljo v različnih frakcijah; poleg tega vsebuje mešanico aktivnih sestavin širokega spektra delovanja, ki preprečuje rast plesni, gliv in alg na posušenem izdelku. Uporaba je preprosta, saj se izdelek lepo nanaša in zlahka obdeluje. Odporen je na alkalije in na vremenske nepravilnosti, odlikuje se po nizkem zadrževanju umazanije in je dobro vodoodbojen. ONE COAT je posebna prevleka primerna za zaščito in dekoracijo zunanjih površin pri novogradnjah in prenovi. Poleg tega je primeren za nanos na pripravljene in klasične osnovne omete na osnovi apna-hidravličnega veziva, na sisteme toplotne izolacije, kot so toplot-

ni ometi in plašč sistemi, na betonske konstrukcije in cementne izravnalne mase. ONE COAT lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI. **Izdelek ima certifikat ETA za sisteme toplotne izolacije.**

Prednosti

učinek finega ometa
različne granulometrije
zaščita pred algami
enostavna uporaba
visoka odpornost na atmosferske dejavnike in UV žarke

Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so maltni

ometi na osnovi pripravljenega in klasičnega apna-hidravličnega veziva, izravnalne mase, izolacijski plašč sistemi, predhodno obdelani z več plastmi betonskega finega ometa različnih vrst, se lahko dokončajo s finim ometom proti algam, ojačanim z vlakni z rustikalnim učinkom proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim iz akrilnih kopolimerov v vodni raztopini, barvil odpornih na svetlobo in agregatov z izbrano frakcijo. Po končanem delu se poraba izdelka giblje med 1,6 kg/m² do največ 4,0 kg/m² glede na debelino nanosa in uporabljeno frakcijo.

Poraba in pakiranje

ONE COAT se dobavi v 25 kg embalaži.

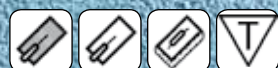
Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni kopolimeri v vodni raztopini
Izgled	v pasti/gosto/različne frakcije
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.750 ± 100 g/l
Viskoznost	180.000 ± 30.000 cP
Nanos	z žlico, kovinsko ali plastično gladilko ali z gladilko z gobo
Teoretična poraba	Glej tabelo 1
Teoretična prekrita površina	Glej tabelo 1
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barva za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za podkategorijo c tipa BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 100 gramov HOS na liter
Prekrivanje	16 ur
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	$W < 0,5 \text{ kg/m}^2 \cdot h^{0,5}$ e $S_d < 2 \text{ m}$
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred II (srednja), S_d med 0,14 in 1,4 m
Vodoprepustnost (UNI EN ISO 1062-3)	Razred I (nizka), $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot h^{0,5}$

Izdelek ima certifikat ETA za toplotno izolacijo pri plašč sistemih.

TABELA 1

Frakcija	Sloji	Poraba	Obdelana površina
0,7 mm	dve plasti	2,6-3,2 kg/m ²	0,31-0,39 m ² /kg
1 mm	ena plast	1,6-2,0 kg/m ²	0,50-0,60 m ² /kg
1,2 mm	ena plast	1,8-2,2 kg/m ²	0,45-0,55 m ² /kg
1,5 mm	ena plast	2,3-2,8 kg/m ²	0,35-0,45 m ² /kg
1,8 mm	ena plast	3,0-3,5 kg/m ²	0,28-0,33 m ² /kg
2,5 mm	ena plast	3,6-4,0 kg/m ²	0,25-0,28 m ² /kg



nadaljevanje na naslednji strani

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

ONE COAT

0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm

Po končanem delu se poraba izdelka giblje med 1,6 kg/m² do največ 4,0 kg/m² glede na debelino nanosa in uporabljeno frakcijo.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Pri novih zidnih površinah mora biti podlaga posušena in suha. Morebitne dele, ki se krušijo in ostanke prahu odstranite ter natančno očistite podlago pred nanosom. Če je potrebno izravnati in pokitati nepravilnosti na podlagi, kot so odprtine, reže ali razpoke, najprej uporabite ustrezen izdelek ali malto za obnovo. Pri zidnih površinah, ki so že ometane s kremenčevimi barvami oziroma granulatom, odstranite vse sledove barve in ometa, ki se ne oprijemajo v celoti. Morebitno plesen ali alge morate odstraniti z detergentom SEI KO in nato površino razkužiti s premazom za sanacijo SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravnajte. Nato pripravite podlago glede na njeno stanje; uporabite barvni akrilni osnovni premaz PRIMO ali univerzalni polnilni osnovni premaz PRIMER UNI-KO GM.

Priprava izdelka

ONE COAT je pripravljen za uporabo. Izdelek lahko razredčite z največ 2% vode. Izdelek dobro premešajte, da postane enakomerno čvrst.

Nanos

Izdelek nanesite na površino z uporabo kovinske gladilke, pri čemer ga enakomerno porazdelite po površini. Preden se začne izdelek strjevati, ga s krožnimi gibi dokončajte z navadno, plastično oziroma gobasto gladilko, dokler ne dosežete želenega rezultata. Če bi uporabljali izdelek drobne frakcije ONE COAT 0,7 mm v dveh nanosih oziroma če bi bilo potrebno nanesti dodaten sloj izdelka, vam priporočamo, da vedno počakate, da se prvi sloj povsem posuši (v povprečju po približno 16 urah).

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Po nanosu morate zunanje površine zaščititi pred dežjem, dokler se te ne posušijo do konca (v povprečju v 48 urah). Ves material, potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Naj vas spomnimo, da v primeru nanašanja na večje površine, izdelek vedno nanašajte mokro na mokro, s čimer preprečite senčenje na delih, kjer ste nadaljevali z nanosom. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlage, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 2 siloksanske barve

PRIMER 2W

Brezbarvni siloksanski osnovni premaz na vodni osnovi



Opis izdelka in možnosti uporabe

PRIMER 2W je impregnacijski akril-siloksanski osnovni premaz na vodni osnovi z izredno drobnimi delci, ki prodirajo globoko. Je brez barve in brez vonja z nizko vsebnostjo HOS, primeren za zunanje in notranje zidne površine. Je visoko odporen na alkalije. Ker odlično veže in se vpija v pore na podlagi, lahko z njim preprečite krušenje prašnih delov na vsaki betonski podlagi. Hkrati dosežete visoko vodoodbojnost za celoten cikel barvanja. Zaradi vseh teh lastnosti je PRIMER 2W najprimernejši konsolidacijski temeljni premaz na vodni osnovi za enakomerno obdelavo površine za kakovostno zaključno obdelavo, kjer je potrebna močna zunanja zaščita, na primer pri siloksanskih, akril-siloksanskih in silaniziranih zaključnih premazih.

Poleg tega je primeren za nanos na vse vrste zidave, na cementne, pripravljene in klasične omete za bivalno ali siceršnje rabo, na betonske konstrukcije in na razne mavčne podlage.

Prednosti

visoka vpojnost
utrjuje podlago
odporno na alkalije
uravnavanje vpijanja
odlična vodoodbojnost

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno in siceršnje rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo z akril-siloksanskim utrjevalnim temeljnim premazom z visoko vpojnostjo na vodni osnovi za zunanje in notranje površine, PRIMER 2W proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi siloksanskih in akrilnih polimerov v vodni raztopini, primernim za pripravo podlage za zaključno obdelavo s siloksanskimi zaključnimi premazi na splošno. Minimalna poraba tega izdelka je 0,10 l/m².

Poraba in pakiranje

PRIMER 2W se dobavi pakiran v 5 l in 20 l embalah. Minimalna poraba tega izdelka je 0,10 l/m².

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnavajte in

pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokrijte in izravnavajte.

Priprava izdelka

PRIMER 2W je pripravljen za uporabo, vendar ga morate pred nanosom premešati. Če je podlaga slabo vpojna, lahko za boljše vpijanje in razporeditev PRIMER 2W razredčite z največ 100% vode.

Nanos

Izdelek enakomerno nanašate s čopičem. Možno je tudi nanašanje z valjčkom ali brizganjem.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	siloksanski in akrilni polimeri v vodni raztopini
Izgled	tekočina/brezbarvna
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.020 ± 20 g/l
Nanos	po možnosti s čopičem, sicer z valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	približno 100 g/m ² (0,10 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	10 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za podkategorijo h tipa BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	4 ure

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



arteMURI 2 siloksanske barve

F2 COPRENTE

Barvni akril-siloksanski osnovni premaz



Opis izdelka in možnosti uporabe

F2 COPRENTE je barvni osnovni premaz na osnovi siloksanskih in akrilnih polimerov v vodni raztopini, anorganskih barvil in agregata izbrane frakcije, izdelan za pripravo zunanjih in notranjih zidnih površin.

Izdelek je odporen na alkalije, odlikujeta ga močna vezava in oprijem, odlično polni in ima izredno moč pri uravnavanju neenakomernega vpijanja zidne površine. Poleg tega je odlično prekriven in pogosto z njim prihranite, saj ni potreben nanos zaključne barve. F2 COPRENTE je primeren za nanos na katerokoli vrsto zidne podlage, uspešno se uporablja kot beli ali barvni osnovni premaz na ometih iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva za grobo ali fino bivalno obdelavo, na neravnih podlagah, kjer je prekrivanje težje, na primer pri starih opleskih v močnih barvah oziroma kjer so prisotne sledi kitanja in manjše nepravilnosti. Sledi končna obdelava z zaključnim premazom, finim ometom, granulatom v svetlih barvah in z barvanjem v živih barvah z delno prekrivnostjo. Poleg tega je posebej primeren za nanos na izravnanje površine in toplotno izolacijske sisteme, saj ustvarja hrapavo površino za boljši oprijem vsakega kasneje nanešenega granulata iz siloksanskega razreda. F2 COPRENTE lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.



Prednosti

visoka vodoodbojnost
izravnalna in izolacijska podlaga
dobro prekrivanje
osnovni premaz pred zaključnim granulatom

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljeni in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno in siceršnje rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo z akril-siloksanskim osnovnim premazom z visoko prekrivnostjo za zunanje in notranje površine, F2 COPRENTE proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi siloksanskih in akrilnih polimerov v vodni raztopini. Primeren je za pripravo podlage za zaključne siloksanske izdelke. Minimalna poraba tega izdelka je 0,12 l/m².

Poraba in pakiranje

F2 COPRENTE se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,12 l/m².

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto

za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokrijte in izravnajte.

Priprava izdelka

Pri nanosu z valjčkom razredčite s približno 15% vode in s približno 20-25% vode pri nanosu s čopičem. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Če je potrebno, nanos ponovite, da bo podlaga čimbolj enakomerna. Nato nanesite zaključni premaz.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	siloksanski in akrilni polimeri v vodni raztopini
Izgled	v pasti/hrapav/obarvano
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.500 ± 30 g/l
Viskoznost	16.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 180 g/m ² (0,12 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	8,3 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - kategorija A Mejne vrednosti EU za podkategorijo h tipa BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	6 ur

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 2 siloksanske barve

XILAN DUEL

Gladki siloksanski zaključni premaz proti algam za zunanje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

XILAN DUEL je visokoprekrivna siloksanska barva na vodni osnovi, izdelana na osnovi siloksanskih polimerov v vodni raztopini, mineralnih barv odpornih na svetlobo in UV žarke, naravnega agregata izbrane frakcije. Izdelek odlikuje visoka vodoodbojnost, hkrati pa je odlično paroprepusten in s tem optimalen za vse zidne površine. Za ta izdelek je značilna odpornost na alkalijske, vremenske nepravilnosti, je precej odporen na drgnjenje in pranje, umazanja se nanj le težko prime. Poleg tega vsebuje posebno mešanico aktivnih sestavin s širokim spektrom delovanja, ki ščitijo površino pred širjenjem plesni, gliv in alg. XILAN DUEL je torej primeren za zunanjo uporabo na ometih iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva in na pripravljenih ter klasičnih ometih, obdelanih za bivalno in siceršnjo rabo in na površinah iz betonskih konstrukcij

ter je posebej primeren kot zaključni premaz čez sušilne omete in omete za sušenje mokrih zidov. Poleg tega je primeren za zaščito in estetsko obdelavo zunanjih površin pri novogradnjah in pri prenovah stanovanjske gradnje, tudi pri zahtevnejših arhitekturnih objektih ter pri obnovi in sanaciji objektov spomeniške in umetniške vrednosti. XILAN DUEL lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

primeren za zaključno obdelavo na sušilnih ometih
visoka odpornost na pranje
visoka paroprepustnost
odlična vodoodbojnost
zaščita pred algami
visoka odpornost na atmosferske dejavnike in UV žarke

Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so pripravljeni in klasični ometi iz malte na

osnovi apna-hidravličnega veziva, sušilni ometi in betonske konstrukcije na splošno, se lahko obdelajo z gladko siloksansko barvo z visoko prekrivnostjo in odpornostjo na pranje XILAN DUEL proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi siloksanskih kopolimerov v vodni raztopini, odpornih barvil in izbranega mikroniziranega peska. Minimalna poraba tega izdelka je 0,20 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

XILAN DUEL se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,20 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Lastnosti

Vrsta veziva	siloksanski in akrilni polimeri v vodni raztopini	
Izgled	v pasti/hrapav/obarvano	
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.500 ± 30 g/l	
Viskoznost	13.000 ± 2.000 cP	
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem ali airless tehniko	
Teoretična poraba	približno 150 g/m ² (0,10 l/m ²) na posamezen nanos	
Teoretična prekrita površina	5 m ² /l za dva nanosa	
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barva za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo c tip BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 100 gramov HOS na liter	
Prekrivanje	8 ur	
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče	
Klasifikacija odpornosti na pranje (UNI 10560 in/oziroma UNI EN ISO 119998)	>5.000 ciklusov, visoka odpornost	
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m	
Vodoprepustnost (UNI EN ISO 1062-3)	Razred I (nizka), w < 0,1 kg/m ² *h ^{0.5}	
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² *h ^{0.5} in Sd < 2 m	

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



nadaljevanje na naslednji strani

XILAN DUEL

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravna-
jte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokitajte in izravna-
jte. Pri zidnih površinah, pobarvanih s temno barvo, ki jo je težko prekriti ali pri nepravilnih in neenakomernih površinah, vam priporočamo, da površino najprej obdelate s strukturno akril-siloksansko barvo BIS srednje frakcije. Poleg tega je vedno potrebno oceniti stanje podlage, da boste uporabili pravi pripravek s temeljnimi premazi iz siloksanskega razreda, kot sta PRIMER 2W oziroma F2 COPRENTE.

Priprava izdelka

XILAN DUEL razredčite s približno 35% vode za prvi nanos in s 30% vode za drugega. Za nanašanje z valjem razredčite z največ 20% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 8 urah nadaljujte z drugim nanosom.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja pod +5°C in nad +35°C. Ne nanašajte na stene obsijane s soncem oziroma v močnem vetru. Po nanosu morate zunanje površine zaščititi pred dežjem, dokler se te ne posušijo do konca (v povprečju v 48 urah). Ves material, potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlage, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 2 siloksanske barve

XIL2 FILL

Akril-siloksanski polnilni zaključni premaz proti algam za zunanje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

XIL2 FILL je poseben mikropremaz z visoko prekrivnostjo in dobrim polnjenjem na osnovi akrilnih kopolimerov in siloksanskih smol v vodni raztopini, dragocenih barvil, odpornih na svetlobo in UV žarke s posebnim agregatom izbrane frakcije.

Odlikuje ga odpornost na alkalije, vremenske nepravilike, odporen je na drgnjenje in pranje, umazanija se nanj le težka prime. Nanos je enostaven in izdelek lepo polni površino. Je visoko paroprepusten, hkrati pa vpija zelo malo kapilarne vlage. Poleg tega vsebuje posebno mešanico aktivnih sestavin s širokim spektrom delovanja, ki ščitijo površino pred širjenjem plesni, gliv in alg.

Zaradi vseh teh lastnosti zaključni premaz XIL2 FILL odlično ščiti in daje lep estetski videz zunanjim površinam, primeren je za zanos na klasične omete na osnovi malte in apna-hidravličnega veziva za bivalno in siceršnje rabo ter na betonske konstrukcije pri novogradnjah in obnovah stanovanjskih gradenj. XIL2 FILL lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

visoka odpornost na pranje
visoka paroprepustnost
odlična vodoodbojnost
zaščita pred algami
odlična prekrivnost
visoka odpornost na atmosferske dejavnike in UV žarke



Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo in betonske konstrukcije, se lahko obdelajo z akril-siloksanskim zaključnim premazom proti algam, ki dobro polni in prekriva, je visoko paroprepusten, vodoodbojen in odporen na pranje, za zunanje površine, XIL2 FILL proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi akrilnih in siloksanskih veziv v vodni raztopini, barvil odpornih na svetlobo in dodatkov izbrane frakcije. Minimalna poraba tega izdelka je 0,22 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

XIL2 FILL se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,22 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnavajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast

barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokrijte in izravnavajte. Pri zidnih površinah, pobarvanih s temno barvo, ki jo je težko prekriti ali pri nepravilnih in neenakomernih površinah vam priporočamo, da površino najprej obdelate s strukturno akril-siloksansko barvo BIS srednje frakcije. Poleg tega je vedno potrebno oceniti stanje podlage, da boste uporabili pravi temeljni premaz iz siloksanskega razreda, kot sta PRIMER 2W oziroma F2 COPRENTE.

Priprava izdelka

Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 8 urah nadaljujte z drugim nanosom.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja pod +5°C in nad +35°C. Ne nanašajte na stene obsijane s soncem oziroma v močnem vetru. Po nanosu morate zunanje površine zaščititi pred dežjem, dokler se te ne posušijo do konca (v povprečju v 48 urah). Ves material, potreben za izvedbo dela v celoti, prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s

Lastnosti

Vrsta veziva	siloksanski in akrilni polimeri v vodni raztopini
Izgled	v pasti/hrapava/obarvana
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.620 ± 30 g/l
Viskoznost	22.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 165 g/m ² (0,11 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	4,5 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS Direktiva 2004/42/ES)	Barve za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo c tip BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 100 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur
Klasifikacija odpornosti na pranje (UNI 10560 in/oziroma UNI EN ISO 119998)	>10.000 ciklov, visokoodporen na drgnjenje
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Vodoprepustnost (UNI EN ISO 1062-3)	Razred I (nizka), w < 0,1 kg/m ² *h ^{0,5}
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² *h ^{0,5} e Sd < 2 m

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

XIL2 FILL

čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlage, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju.

Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 2 siloksanske barve

BIS

Akril-siloksanski sturkturni zaključni premaz srednje frakcije proti algam



Opis izdelka in možnosti uporabe

BIS je polnilni akril-siloksanski mikropremaz na osnovi akrilnih kopolimerov in siloksanskih smol v vodni raztopini, barvil, odpornih na svetlobo in UV žarke ter silicijevega agregata izbrane frakcije.

Za ta izdelek je značilna odpornost na alkalije, vremenske nepravilnosti, je precej odporen na drgnjenje, pranje in umazanje se nanj le težko prime. Je visoko paroprepusten, hkrati pa vpija zelo malo kapilarne vlage. Poleg tega se enostavno nanaša s čopičem ali z valjčkom in lepo polni ter se lepo razširi po površini. Zaradi vseh teh lastnosti je BIS poseben osnovni in zaključni mikropremaz za zaščito in estetsko obdelavo. Primeren je za nanos na zunanje površine, na pripravljene in klasične omete iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno in siceršnje rabo ter na betonske konstrukcije pri novogradnjah in obnovah stanovanjskih gradenj. Poleg tega ga lahko uporabite kot osnovni premaz in vezni sloj na zahtevnejših ali neravnih površinah ter nato čezenj nanesete druge izdelke za zunanjo rabo iz siloksanskega razreda. BIS lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

visoka odpornost na pranje
zaščita pred algami
visoko polnilni osnovni in zaključni premaz
visoka paroprepustnost
odlična vodoodbojnost



Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo in betonske konstrukcije, se lahko obdelajo s strukturnim akril-siloksanskim osnovnim in temeljnim premazom z visoko prekrivnostjo in odpornostjo na pranje BIS proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi posebnih kopolimerov v vodni raztopini, barvil odpornih na svetlobo in dodatkov izbrane frakcije. Minimalna poraba tega izdelka je 0,28 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

BIS se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,28 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokrijte in izravajte. Končno pripravite podlago glede na stanje in uporabite specifične izdelke iz siloksanskega razreda, kot sta PRIMER 2W ali F2 COPRENTE.

Priprava izdelka

Za nanos s čopičem izdelek razredčite s 20% vode za prvi nanos in s 15% za drugi. Pri nanosu z valjčkom izdelek razredčite z največ 5% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 8 urah lahko nanesete drugi sloj istega izdelka ali drugega zaključnega premaza iz istega siloksanskega razreda.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja pod +5°C in nad +35°C. Ne nanašajte na stene obsijane s soncem oziroma v močnem vetru. Po nanosu morate zunanje površine zaščititi pred dežjem, dokler se te ne posušijo do konca (v povprečju v 48 urah). Ves material, potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlago, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	siloksanski in akrilni polimeri v vodni raztopini
Izgled	v pasti/hrapava/obarvana
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.700 ± 30 g/l
Viskoznost	35.000±3.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 230 g/m ² (0,14 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	3,6 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barva za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo c tip BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 100 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur
Klasifikacija odpornosti na pranje (UNI 10560 in/oziroma UNI EN ISO 119998)	>10.000 ciklov, visokoodporen na drgnjenje
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Vodoprepustnost (UNI EN ISO 1062-3)	Razred I (nizka), w < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5} e Sd < 2 m

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 2 siloksanske barve

XIL2 INTO

0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm

Akril-siloksanski fini omet proti algam za zunanje površine



Velja za frakcije 1,5 - 2 - 3 mm

Opis izdelka in možnosti uporabe

XIL2 INTO je poseben zaključni granulati ojačan z vlakni za učinek finega ometa spremenljive zrnatosti. Sestavljajo ga akrilni kopolimeri in siloksanske smole v vodni raztopini, barvila odporna na svetlobo in UV žarke ter kontroliran izbrani agregat.

Siloksanska komponenta zagotavlja izdelku visoko paroprepustnost hkrati z nizko vodovpojnostjo. Odporen je na alkalije, vremenske nepravilnosti, umazanija se nanj le težko prime. Poleg tega vsebuje posebno mešanico aktivnih sestavin s širokim spektrom delovanja, ki ščitijo površino pred širjenjem plesni, gliv in alg. Izdelek je preprost za nanos in oblikuje odličen zaščitni premaz, saj je porozen, diha, je vodoodbojen in visokoodporen na zunanje vplive. Ker vsebuje akrilno komponento, se odlično oprijema tudi na

stare mineralne ali sintetične barve. Zaradi vseh teh lastnosti je XIL2 INTO poseben premaz, primeren za zaščito in estetsko obdelavo vseh pripravljenih in klasičnih zunanjih mineralnih površin, osnovnih ometov na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno in siceršnji rabo, za sisteme toplotne izolacije kot so toplotno izolacijski omet in plašč sistemi, betonske konstrukcije in izravnalne mase na cementni osnovi. Posebej je primeren za zgodovinska pročelja, omete na novogradnjah, pri obnovi stanovanjske gradnje in na sanacijskih ometih, ko je potrebna nizka odpornost na difuzijo vodne pare.

XIL2 INTO lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Izdelek ima certifikat ETA za sisteme toplotne izolacije.

Prednosti

zaščita pred algami
učinek finega ometa
različne granulometrije
enostavna uporaba
odlična vodoodbojnost
visoka paroprepustnost

Lastnosti

Vrsta veziva	siloksanski in akrilni polimeri v vodni raztopini
Izgled	v pasti/gosto/različne granulometrije
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.750 ± 100 g/l
Viskoznost	180.000 ± 30.000 cP
Nanos	z žlico, kovinsko ali plastično gladilko ali z gladilko z gobo
Teoretična poraba	Glej tabelo 1
Teoretična prekrita površina	Glej tabelo 1

Vsebnost HOS
(Direktiva 2004/42/ES)

Barva za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A
Mejne vrednosti EU za kategorijo c tip BA 40 g/l (2010)
Ta izdelek vsebuje največ 100 gramov HOS na liter

Prekrivanje	16 ur
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Vodoprepustnost (UNI EN ISO 1062-3)	Razred I (nizka), w < 0,1 kg/m²·h ^{0,5}
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m²·h ^{0,5} e Sd < 2 m

Izdelek ima certifikat ETA za toplotno izolacijo pri plašč sistemih.

TABELA 1

Frakcija	Sloji	Poraba	Obdelana površina
0,7 mm	dve plasti	2,6-3,2 kg/m²	0,31-0,39 m²/kg
1 mm	ena plast	1,6-2,0 kg/m²	0,50-0,60 m²/kg
1,2 mm	ena plast	1,8-2,2 kg/m²	0,45-0,55 m²/kg
1,5 mm	ena plast	2,3-2,8 kg/m²	0,35-0,45 m²/kg
1,8 mm	ena plast	3,0-3,5 kg/m²	0,28-0,33 m²/kg
2,5 mm	ena plast	3,6-4,0 kg/m²	0,25-0,28 m²/kg

nadaljevanje na naslednji strani



XIL2 INTO

0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm

Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so maltni ometi na osnovi pripravljenega in klasičnega apna-hidravličnega veziva za bivalno in drugo rabo, za izravnalne mase, izolacijske plašč sisteme in betonske konstrukcije raznih vrst, se lahko dokončajo s finim ometom ojačanim z vlakni in z delovanjem proti algam, z rustikalnim videzom XIL2 INTO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi akril-siloksanskih kopolimerov v vodni raztopini, barvil odpornih na svetlobo in agregatov izbrane frakcije. Po končanem delu se poraba izdelka giblje med 1,6 kg/m² do največ 4,0 kg/m² glede na debelino nanosa in uporabljeno frakcijo.

Poraba in pakiranje

XIL2 INTO se dobavi v 25 kg embalaži. Po končanem delu se poraba izdelka giblje med 1,6 kg/m² do največ 4,0 kg/m² glede na debelino nanosa in uporabljeno frakcijo.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Pri novih zidnih površinah mora biti podlaga posušena in suha. Morebitne dele, ki se krušijo in ostanke prahu odstranite ter natančno očistite podlago pred nanosom. Če je potrebno izravnati in pokitati nepravilnosti na podlagi, kot so odprtine, reže ali razpoke, najprej uporabite ustrezen izdelek ali malto za obnovo. Pri zidnih površinah, ki so že opleskane z granulati na kremenčevi osnovi, odstranite vse sledove barve in ometa, ki se ne oprijemajo v celoti. Morebitno plesen ali alge morate odstraniti z detergentom SEI KO in nato površino razkužiti s premazom za sanacijo SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravnajte. Nato pripravite podlago glede na njeno stanje; uporabite barvni akrilni-siloksanski osnovni premaz F2 COPRENTE ali univerzalni polnilni osnovni premaz PRIMER UNI-KO GM.

Priprava izdelka

XIL2 INTO je pripravljen za uporabo, vendar ga lahko razredčite z največ 2% vode, nakar ga morate dobro premešati, da postane zmes homogena.

Nanos

Izdelek nanesite na površino z uporabo kovinske gladilke, pri čemer ga enakomerno porazdelite po površini. Preden se začne izdelek strjevati, ga s krožnimi gibi dokončajte z navadno, plastično ali gobasto gladilko, dokler ne dosežete zelenega rezultata. Pri drobni frakciji 0,7 mm in dvoplastnem nanosu XIL2 INTO oziroma če je potrebno nanesti še en sloj izdelka drugih frakcij, da dobite bolj homogen videz, priporočamo, da vedno počakate, da se prvi sloj dokončno posuši.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage, nižji od 5°C oziroma višji od 35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru oziroma v najhladnejših in najbolj vlažnih obdobjih v letu. Po nanosu morate zunanje površine zaščititi pred dežjem, dokler se te ne posušijo do konca (v povprečju v 48 urah). Ves material, potreben za izvedbo dela, v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlage, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Oro-dje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 2 siloksanske barve

DUE SI 0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm

Silanizirani fini omet proti
algam za zunanje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

DUE SI je posebni silanizirani zaključni granulati ojačan z vlakni za učinek finega ometa spremenljive frakcije. Sestavljajo ga akrilna in siloksanska veziva v vodni raztopini, raztopina kalijevega silikata, barvila odporna na svetlobo in UV žarke ter kontroliran izbrani agregat. Akril-siloksanska komponenta daje izdelku visoko paroprepustnost združeno z nizko vodovpojnostjo, kalijev silikat pa omogoča dober oprijem kasnejšega zaključnega premaza. Je visoko odporen proti alkalijam, vremenskim nepravilnostim in umazaniji se nanj le težka prime. Poleg tega vsebuje posebno mešanico aktivnih sestavin s širokim spektrom delovanja, ki ščitijo površino pred širjenjem plesni, gliv in alg. Nanašanje DUE SI je preprosto. Izdelek oblikuje zaščitni sloj z odličnimi lastnostmi, saj je porozen, diha, je vodo-odbojen in visoko odporen na zunanje

dejavnike.

Zaradi vseh teh lastnosti je DUE SI poseben premaz, primeren za zaščito in estetsko obdelavo vseh pripravljenih in klasičnih zunanjih mineralnih površin, osnovnih ometov na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno in siceršno rabo, za sisteme toplotne izolacije kot so toplotno izolacijski omet in plašč sistemi, betonske konstrukcije in izravnalne mase na cementni osnovi. Posebej je primeren za zgodovinska pročelja, omete pri novogradnjah, pri obnovi stanovanjske gradnje in na sanacijskih ometih, ko je potrebna nizka odpornost na difuzijo vodne pare.

Odlično se oprijema tudi na staro mineralno ali sintetično barvo. DUE SI lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

zaščita pred algami
učinek finega ometa
različne granulometrije
enostavna uporaba
visoka paroprepustnost
dobra vodoodbojnost

Lastnosti

Vrsta veziva	siloksanski, akrilni polimeri in raztopina kalijevega silikata
Izgled	v pasti/gost/različne granulometrije
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.740 ± 100 g/l
Viskoznost	180.000 ± 30.000 cP
Redčenje	pripravljen na uporabo, razredčite z največ 2% vode
Nanos	z žlico, s kovinsko ali plastično gladilko ali z gladilko z gobo
Teoretična poraba	Glej tabelo 1
Teoretična prekrita površina	Glej tabelo 1
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barva za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo c tip BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 40 gramov HOS na liter
Prekrivanje	16 ur
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Vodoprepustnost (UNI EN ISO 1062-3)	povprečna, w med 0,1 in 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5}
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5} e Sd < 2 m

TABELA 1

Frakcija	Sloji	Poraba	Obdelana površina
0,7 mm	dve plasti	2,6-3,2 kg/m ²	0,31-0,39 m ² /kg
1 mm	ena plast	1,6-2 kg/m ²	0,50-0,60 m ² /kg
1,2 mm	ena plast	1,8-2,2 kg/m ²	0,45-0,55 m ² /kg
1,5 mm	ena plast	2,3-2,8 kg/m ²	0,35-0,45 m ² /kg
1,8 mm	ena plast	3,0-3,5 kg/m ²	0,28-0,33 m ² /kg
2,5 mm	ena plast	3,6-4,0 kg/m ²	0,25-0,28 m ² /kg



nadaljevanje na naslednji strani

DUE SI

0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm

Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so maltni ometi na osnovi pripravljenega in klasičnega apna-hidravličnega veziva za bivalno in drugo rabo, za izravnalne mase, izolacijske plašč sisteme in betonske konstrukcije raznih vrst, se lahko dokončajo s silaniziranim finim ometom ojačanim z vlakni in z delovanjem proti algam, z rustikalnim videzom DUE SI proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi akril-siloksanskih kopolimerov v vodni raztopini, kalijevega silikata, barvil odpornih na svetlobo in agregatov izbrane frakcije. Po končanem delu se poraba izdelka giblje med 1,6 kg/m² do največ 4,0 kg/m² glede na debelino nanosa in uporabljeno frakcijo.

Poraba in pakiranje

DUE SI se dobavi v 25 kg embalaži. Po končanem delu se poraba izdelka giblje med 1,6 kg/m² do največ 4,0 kg/m² glede na debelino nanosa in uporabljeno frakcijo.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Pri novih zidnih površinah mora biti podlaga posušena in suha. Morebitne dele, ki se krušijo in ostanke prahu odstranite ter natančno očistite podlago pred nanosom. Če je potrebno izravnati in pokitati nepravilnosti na podlagi, kot so odprtine, reže ali razpoke, najprej uporabite ustrezen izdelek ali malto za obnovo. Pri zidnih površinah, ki so že ometane z granulati na kremenčevi osnovi, odstranite vse sledove barve in ometa, ki se ne v celoti oprijema. Morebitno plesen ali alge morate odstraniti z detergentom SEI KO in nato površino razkužiti s premazom za sanacijo SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravnajte. Nato pripravite podlago glede na njeno stanje; uporabite barvni akrilni-siloksanski osnovni premaz F2 COPRENTE ali univerzalni polnilni osnovni premaz PRIMER UNI-KO GM.

Priprava izdelka

DUE SI je pripravljen za uporabo, vendar ga lahko razredčite z največ 2% vode, nakar ga morate dobro premešati, da postane zmes homogena.

Nanos

Izdelek nanesite z uporabo kovinske gladilke, pri čemer ga enakomerno porazdelite po površini. Preden se začne izdelek strjevati, ga s krožnimi gibi dokončajte z navadno, plastično ali gobasto gladilko, dokler ne dosežete želenega rezultata. Če uporabljate izdelek frakcije DUE SI 0,7 mm v dveh nanosih oziroma če bi bilo potrebno nanesti dodaten sloj izdelka, vam priporočamo, da vedno počakate, da se prvi sloj povsem posuši.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage, nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Po nanosu morate zunanje površine

zaščititi pred dežjem, dokler se te ne posušijo do konca (v povprečju v 48 urah). Ves material, potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlago, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Oro-dje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

DOPPIA VELA

Akril-siloksanski sloj s starinskim učinkom proti algam z visoko vodoodbojnostjo



Opis izdelka in možnosti uporabe

DOPPIA VELA je zaščitna snov za estetsko obdelavo na osnovi akrilnih kopolimerov in siloksanskih smol v vodni raztopini, barvil odpornih na svetlobo in UV žarke ter naravnih agregatov. Je visoko odporen proti alkalijam, vremenskim nepravilnostim in drgnjenju, umazanja se nanj le težka prime. Je odlično vodoodbojen in zelo paroprepusten. Poleg tega vsebuje posebno mešanico sestavin s širokim spektrom delovanja, ki ščitijo površino pred širjenjem plesni, gliv in alg. Zaradi barvnih odtenkov, ki so posledica nehomogene pokrivnosti in prosojnosti pri nanašanju, daje izdelek površini učinek, podoben starinskim ometom in žametnim barvam iz preteklosti. Zaradi vseh teh lastnosti je izdelek DOPPIA VELA poseben zaključni premaz, primeren za zaščito in estetsko obdelavo zunanjih in notranjih površin, kjer se izdelek nanese na omete na osnovi pripravljene ali klasične apna-hidravličnega

veziva, obdelanega za bivalno rabo, na izravnalne mase in zaključne omete, na betonske konstrukcije in na obdelane sestavljene mavčne površine. Posebej je primeren za uporabo na kakršnikoli zidni površini v stanovanjski in profesionalni gradnji ter pri restavriranju zgodovinskih poslopij.

DOPPIA VELA lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

starinski učinek
visoka odpornost na pranje
zaščita pred algami
visoka paroprepustnost
odlična vodoodbojnost
enostavna uporaba

Lastnosti

Zunanje in notranje zidne površine, kot so pripravljeni in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, obdelani za bivalno rabo, izravnalne mase in končni ometi, betonske konstrukcije raznih vrst, sestavljene mavčne površine in izravnalne mase, se lahko - po predhodnem nanosu svetlejšega ali belega sloja osnovnega izdelka iz siloksanskega razreda - dokončajo z barvo za estetsko

obdelavo s starinskim učinkom DOPPIA VELA proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi akril-siloksanskih kopolimerov v vodni raztopini, barvil odpornih na svetlobo in UV žarke ter izbranih agregatov. Minimalna poraba tega izdelka je 0,07 l/m².

Poraba in pakiranje

DOPPIA VELA se dobavi pakiran v 1, 5 in 15 litrskih embalažah. Minimalna poraba tega izdelka je 0,07 l/m².

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno

Lastnosti

Vrsta veziva	siloksanski in akrilni polimeri v vodni raztopini
Izgled	v pasti/mehka/polprekrivna
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.100 ± 30 g/l
Viskoznost	8.000 ± 1.000 cP
Nanos	s čopičem, tamponom, gladilko z gobo, krpo, morsko gobo itd.
Teoretična poraba	približno 75 g/m ² (0,07 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	14 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barva z estetskim učinkom - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo I tip BA 200 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 200 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560 in/oziroma UNI EN ISO 119998)	>5.000 ciklusov, visoka odpornost
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Vodoprepustnost (UNI EN ISO 1062-3)	Razred I (nizka), w < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5} e Sd < 2 m

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



nadaljevanje na naslednji strani

DOPPIA VELA

plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokitajte in izravajte. Nato pripravite podlago glede na stanje in uporabite specifične izdelke iz siloksanskega razreda, kot sta PRIMER 2W ali F2 COPENTE. Na površino najprej nanesite akril-siloksanski zaključni premaz XIL2 FILL bele ali druge svetlejše barve od končnega opleska, pri čemer izdelek razredčite s približno 15% vode za nanos z valjčkom in s 25-30% vode za nanos s čopičem. Če je površina že obarvana s temno barvo, ki jo je težko prekriti oziroma če je podlaga nepravilna in neenakomerna, vam priporočamo, da površino predhodno obdelate s strukturnim akril-siloksanskim osnovnim premazom BIS, ki ga ustrezno razredčite.

Priprava izdelka

Izdelek razredčite s približno 40-60% vode in dobro premešajte.

Nanos

Z velikim čopičem, gobico, tamponom itd. nanesite eno plast, pri čemer izdelek enakomerno razporedite po podlagi in ga nato z najprimernejšim orodjem zabrišite, da dosežete želeni učinek.

Pomembna obvestila

Za dober estetski učinek je zelo pomembno, da izdelek nanaša spreten pleskar; zato so vsa opisana navodila, kot so načini nanosa, izbira barve, odstotek redčenja in uporabljeno orodje za doseganje estetskega učinka zgolj informativne narave.

Ne nanašajte pri temperaturi okolja pod +5°C in nad +35°C. Ne nanašajte na stene obsijane s soncem oziroma v močnem vetru. Po nanosu morate zunanje površine zaščititi pred dežjem, dokler se te ne posušijo do konca (v povprečju v 48 urah). Ves material, potreben za izvedbo dela, v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlage, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu.

V vsakem pakiranju nevtralne osnove brez barve znaša predvideni maksimalni odstotek barvne paste v barvnem sistemu arteMURI 2% teže. Priporočamo vam, da barvilo dobro premešate in če mešate z mešalnikom, uporabite nizko hitrost za najmanj 2 minuti.

Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

arteMURI 3 elastomerni premazi

FLEXCO 3

Barvni elastomerni osnovni premaz



Opis izdelka in možnosti uporabe

FLEXCO 3 je obarvan izolacijski premaz na osnovi akrilnih kopolimerov z visoko elastičnostjo v vodni raztopini, anorganskih barvil in agregata z izbrano frakcijo, izdelan za pripravo zunanjih in notranjih zidnih površin.

Je visokoodporen na alkalije, se dobro veže in oprijema, je visoko pokriven ter odlično poskrbi za enakomerno vpijanje na obdelani stenski površini. Pokrivenost izdelka omogoča doseganje boljšega polnjenja v postopku barvanja, kar pa v nobenem primeru ne omogoča, da bi prihranili en nanos kasnejšega zaključnega opleska, saj je pri obdelavi površine z elastomernimi izdelki odločilnega pomena, da so nanoseni sloji tisti, ki so predvideni za doseganje pravilne funkcionalnosti izdelka. Zaradi uporabljenega veziva ostaja izdelek elastičen, tudi v letnih časih, ko so temperature nizke.

Zaradi vseh teh značilnosti je FLEXCO 3 primeren za nanos na maltne omete na osnovi apna-hidravličnega veziva, obdelane za bivalno rabo, na betonske konstrukcije in na različne podlage. Posebej je primeren za izboljšanje pokrivenosti v težkih pogojih nanašanja, kot so stare barvane površine z izrazitimi barvami oziroma kjer so prisotne sledi kitanja in majhne nepravilnosti, na grobih ometih obdelanih za bivalno rabo, na nepravilnih površinah in na površinah, ki jih je težko prekriti in dokončati s končno obdelavo, na finih ometih in granulatih v svetlih barvah ali z živimi barvami z omejeno pokrivenostjo. FLEXCO 3 je posebej primeren kot osnovni premaz za

zaščitne cikle in dekoracijo zunanjih površin novih stavb in pri prenovi. FLEXCO 3 lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

izravnalna in izolacijska podlaga
dobro prekrivanje
osnovni premaz pred barvnimi finimi ometi
visoka elastičnost

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljeni in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno in siceršnje rabo, betonske konstrukcije in podlage vseh vrst, se lahko obdelajo z visokoprekrivnim barvnim osnovnim premazom, ki se lahko redči z vodo FLEXCO 3 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi akrilnih elastomernih kopolimerov v vodni raztopini. Minimalna poraba tega izdelka je 0,12 l/m².

Poraba in pakiranje

FLEXCO 3 se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,12 l/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Morebitne mikro odprtine je potrebno oceniti in po potrebi odpreti, pokitati in zapolniti z ustreznim

elastičnim kitom, ki ga lahko prebarvate oziroma z ustrežno malto z dodatkom PRG FLEX. Morebitno plesen ali alge odstranite z detergentom SEI KO in razkužite s sredstvom za sanacijo SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravnajte. Če se površina kruši, je bolje, da najprej nanesete plast PRG SL T kot osnovni premaz.

Priprava izdelka

Izdelek razredčite s 5-10% vode za nanašanje z valjčkom in 15-20% za nanašanje s čopičem. Pred uporabo dobro premešajte.

Nanos

Prvo plast izdelka nanesite s čopičem ali valjčkom in jo enakomerno razporedite po površini. Če je potrebno, nanos ponovite, da bo podlaga čimbolj enakomerna. Po približno 8 urah lahko nanesete zaključno plast.

Pomembna obvestila

Če je podlaga vlažna ali ne povsem suha, je ni mogoče pobarvati z elastomernimi osnovnimi in zaključnimi premazi. Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlage, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Oro-dje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

Izdelka v skladu z varnostnimi predpisi ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni elastomeri
Izgled	v pasti/hrapav/obarvan
Gostota	1.350 ± 30 g/l
Viskoznost	10.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 160 g/m ² (0,12 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	8,3 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za kategorijo h tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur



arteMURI 3 elastomerni premazi

FONDO 03

Elastomerni polnilni osnovni premaz srednje frakcije



Opis izdelka in možnosti uporabe

FONDO 03 je polnilni strukturni mikro premaz z visoko prekrivnostjo na osnovi akrilnih kopolimerov z visoko elastičnostjo v vodni raztopini, barvili odpornimi na svetlobo in UV žarke ter silicijevega agregata izbrane frakcije. Odlikuje ga odpornost na alkalije, vremenske nepravilnosti, odporen je na drgnjenje in pranje, umazanija se nanj le stežka prime. Nanos je enostaven in izdelek lepo polni površino. Zaradi uporabljenega veziva ostaja izdelek elastičen, tudi v letnih časih, ko so temperature nizke. Zaradi vseh teh značilnosti je FONDO 03 primeren za nanos na zunanje in notranje površine, na pripravljene in klasične maltne omete na osnovi apna-hidravličnega veziva, primeren je za ometavanje bivalnih prostorov in betonskih konstrukcij. Uporablja se kot osnovni premaz za površine, ki jih je težko prekriti in kjer je podlaga nepravilna ter neenakomerna, pred nanosom drugih zaključnih premazov iz elastomernega razreda za zunanje površine. Poleg tega je izdelek FONDO 3 poseben osnovni premaz za zaščito in estetsko obdelavo zunanjih zidnih površin pri novogradnjah in pri obnovah, kjer so prisotne majhne razpoke. FONDO 3 lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.



Prednosti

strukturni in polnilni osnovni premaz
visoka elastičnost
odlična prekrivnost
visoka odpornost na atmosferske dejavnike in UV žarke

Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo in razne betonske konstrukcije, se lahko obdelajo s polnilnim elastomernim osnovnim premazom z dobro prekrivnostjo FONDO 3 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi akrilnih elastomernih kopolimerov v vodni raztopini, barvil odpornih na svetlobo in dodatkov izbrane frakcije. Minimalna poraba tega izdelka je 0,18 l/m².

Poraba in pakiranje

FONDO 3 se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,18 l/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Morebitne mikro odprtine je potrebno oceniti in po potrebi odpreti, pokitati in zapolniti z ustreznim elastičnim kitom, ki ga lahko

prebarvate oziroma z ustrežno malto z dodatkom PRG FLEX. Morebitno plesen ali alge odstranite z detergentom SEI KO in razkužite s sredstvom za sanacijo SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravajte. Če se površina kruši, je bolje, da najprej nanesete plast PRG SL T kot osnovni premaz.

Priprava izdelka

Izdelek razredčite s približno 5% vode pri nanosu z valjčkom in z 10-15% vode pri nanosu s čopičem.

Nanos

Prvo plast izdelka nanesite s čopičem ali valjčkom in jo enakomerno razporedite po površini. Če je potrebno, nanos ponovite, da bo podlaga čimbolj enakomerna, pri čemer nanose izdelka med seboj prekrizajte. Po približno 16 urah lahko nanesete zaključni premaz.

Pomembna obvestila

Če je podlaga vlažna ali ne povsem suha, je ni mogoče pobarvati z elastomernimi osnovnimi in zaključnimi premazi. Izdelka ne nanašajte pri temperaturah podlage nižjih od +5°C ali višjih od +35°C. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlage, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni elastomeri
Izgled	v pasti/hrapav/obarvan
Gostota	1.420 ± 30 g/l
Viskoznost	15.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 250 g/m ² (0,18 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	5,5 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za kategorijo h tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	16 ur

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na običajno spreminjajoče rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnaprejšnjega obvestila."

ELAS-TER FIBRO

Strukturni elastomerni osnovni premaz z vlakni za zunanje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

ELAS-TER FIBRO je strukturni osnovni premaz, ki je visoko elastičen tudi pri nizkih temperaturah, izdelan na osnovi akrilnih in elastomernih kopolimerov v vodni raztopini in sintetičnih vlaken, ki po sušenju ustvarijo plast, ki je strukturno odporna na tresenje in ki preprečuje nastanek rež in razpok. Poleg tega deluje proti karbonatizaciji, je nizko vpojen za vodo in je odlično paroprepusten. Zaradi uporabljenega veziva ostaja izdelek elastičen, tudi v letnih časih, ko so temperature nizke. ELAS-TER FIBRO se uporablja kot vmesnik za preprečevanje nastanka razpok in majnih rež v zidnih strukturah ter za popravilo navedenih že obstoječih poškodb. Izdelek namreč ustvari zaščitni sloj z določeno konsistenco, ki lahko sledi majhnim premikom mikro razpok. ELAS-TER FIBRO lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

vlaknasti osnovni premaz
visoka elastičnost
odlično polni
odlična prekrivnost



Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljene ali klasični maltni ometi na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo in razne betonske konstrukcije, se lahko obdelajo z vmesnim elastomernim osnovnim premazom z vlakni in vodo ELAS-TER FIBRO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi elastičnih polimerov v vodni raztopini in sintetičnih vlaken. Minimalna poraba tega izdelka je 0,32 l/m².

Poraba in pakiranje

ELAS-TER FIBRO se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,32 l/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Pri novih ometanih zidnih površinah ali betonskih površinah vam priporočamo, da pred nanosom preverite, da sušenje podlage traja najmanj 28 dni, da je podlaga suha in da na njej ni prahu in slabo oprijetih delov. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnavajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Pri razpokah na strukturi do velikost 1 mm je razpoke potrebno odpreti, pokriti in napolniti z ustreznim elastičnim polnilom, ki ga lahko pobarvate ali z ustrežno malto z dodatkom PRG FLEX. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite uničene kremenčaste barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Morebitno plesen ali alge na podlagi odstranite z detergentom SEI KO in razkužite s sredstvom za sanacijo SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokrijte in izravnavajte. Preverite, da je površina povsem suha in ročno nanesite konsolidacijski izolacijski izdelek PRG SL T tako, da površino izravnavate. Povsod, kjer so razpoke poudarjene, vam priporočamo, da po njihovi zapolnitvi uporabite posebno mrežo iz

tankega poliestra odporno na alkalije, s čimer razpoke zaprete; mrežo potopite v en nanos izdelka ELAS-TER FIBRO. Po približno 24 urah izdelek zaščitite z zaključnim premazom iz razreda elastomerov.

Priprava izdelka

Izdelek je pripravljen za uporabo, kljub temu ga lahko razredčite z največ 3% vode.

Nanos

S čopičem ali gladilko na površino nanesite en sloj izdelka ELAS-TER FIBRO in ga nemudoma strukturirajte z volnenim valjčkom s kratko dlako ali z valjčkom iz ekspandiranega materiala, s čimer uravnate izgled nanosa. Po najmanj 24 urah nadaljujte z nanosom elastomerne barve ELAS-TER FILL.

Pomembna obvestila

Če je podlaga vlažna ali ne povsem suha, je ni mogoče pobarvati z elastomernimi osnovnimi in zaključnimi premazi. Izdelek mora biti vedno prebarvan z barvo, ki ima ustrezno elastičnost; tako preprečite nastanek razpok in luščenje. Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Po nanosu zunanje površine zaščitite pred dežjem, dokler niso v celoti posušene, do česar običajno pride po 48 urah. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlago, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni elastomeri
Izgled	v pasti/hrapav/z dodanimi vlakni/obarvan
Gostota	1.350 ± 30 g/l
Viskoznost	21.000 ± 2.000 cP
Nanos	nanesite s čopičem ali gladilko ter strukturirajte z volnenim valjčkom ali z valjčkom iz ekspandiranega materiala
Teoretična poraba	približno 430 g/m ² (0,32 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	3,1 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za podkategorijo h tipa BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	24 ur
Vodoprepustnost (UNI EN 1062-3)	nizka, w < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}

arteMURI 3 elastomerni premazi

ELAS-TER FILL

Elastomerni polnilni zaključni premaz proti algam



Opis izdelka in možnosti uporabe

ELAS-TER FILL je fina zaščitna mikro obloga na osnovi posebnih elastičnih polimerov v vodni raztopini. Zaradi uporabljenega veziva ostaja izdelek elastičen, tudi v letnih časih, ko so temperature nizke. V primerjavi z običajnimi elastomernimi izdelki se na ELAS-TER FILL umazanija le stežka prime, kar mu omogoča sestavina, ki sama ustvari mrežo; mreža ob stiku s sončno svetlobo poveča površinsko trdnost brez zmanjšanja elastičnosti zaključne plasti. Izdelek je visoko odporen na atmosferske dejavnike, je odlično vodoodbojen in dobro paroprepusten ter odporen na ogljikov dioksid. Zaradi vsebnosti izbranega agregata je izdelek bolj polnilen in omogoča izravnavo majhnih nepravilnosti na zidnih površinah. Poleg tega vsebuje posebno mešanico aktivnih sestavin s širokim spektrom delovanja, ki ščitijo površino pred širjenjem plesni, gliv in alg. Zato je ELAS-TER FILL primeren za estetsko obdelavo in zaščito zunanjih

zidnih površin ter za popravilo zidnih struktur, na katerih so prisotne majhne razpoke.

ELAS-TER FILL lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

enostavna uporaba
visoka elastičnost
odlična prekrivnost
zaščita pred algami
visoka odpornost na atmosferske dejavnike in UV žarke

Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo in razne betonske konstrukcije, se lahko obdelajo s polnilnim elastomernim zaključnim premazom proti algam ELAS-TER FILL proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi sintetičnih polimerov v vodni raztopini, barvil odpornih na svetlobo in silicijevega agregata izbrane frakcije. Minimalna poraba tega izdelka je 0,26 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

ELAS-TER FILL se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,26 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Pri novih ometanih zidnih površinah ali betonskih površinah vam priporočamo, da pred nanosom preverite, da sušenje podlage traja najmanj 28 dni, da je podlaga suha in da na njej ni prahu in slabo oprijetih delov. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Morebitne mikro odprtine je potrebno oceniti in po potrebi odpreti, pokriti in zapolniti z ustreznim elastičnim kitom, ki ga lahko prebarvate oziroma z ustrežno malto z dodatkom PRG FLEX. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni elastomeri
Izgled	v pasti/hrapav/obarvan
Gostota	1.400 ± 30 g/l
Viskoznost	15.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 180 g/m ² (0,13 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	3,8 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barve za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo c tip BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 40 gramov HOS na liter
Prekrivanje	16 ur
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560)	> 10.000 ciklov, visokoodporen na drgnjenje
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5} e Sd < 2 m
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred II (srednja), Sd med 0,14 m in 1,4 m
Vodoprepustnost (UNI EN 1062-3)	Razred I (nizka), w < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



nadaljevanje na naslednji strani

ELAS-TER FILL

stanju je plast barve. V celoti odstranite uničene barve na kremenčevi osnovi oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Morebitno plesen ali alge na podlagi odstranite z detergentom SEI KO in razkužite s sredstvom za sanacijo SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravnajte. Pri površinah, ki se krušijo, vam priporočamo, da enkrat nanesete PRG SL T. Površino pripravite s pripravljalnim osnovnim premazom iz razreda elastomerov, kot so FLEXCO 3, FONDO 03 oziroma ELAS-TER FIBRO in nato površino pobarvate.

Priprava izdelka

Pri nanašanju z valjčkom izdelka ELAS-TER FILL na zidne površine, na katerih so prisotne majhne razpoke, izdelek razredčite s povprečno 5% vode. Pri nanosu s čopičem izdelek razredčite z največ 15% vode za prvi nanos in z 10% za drugega. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Izdelek enakomerno nanašajte na površino z uporabo volnenega valjčka po sistemu mokro na mokro. Po najmanj 16 urah nanesite drugo plast izdelka.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Po nanosu zunanje površine zaščitite pred dežjem, dokler niso v celoti posušene, do česar običajno pride po 48 urah. Če je podlaga vlažna ali ne povsem suha, je ni mogoče pobarvati z elastomernimi osnovnimi in zaključnimi premazi. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlage, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Ves material, potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 3 elastomerni premazi

ELAS-TER

1-1,2-1,5-1,8 mm

Elastomerni fini omet proti algam



Opis izdelka in možnosti uporabe

Opis izdelka in možnosti uporabe ELAS-TER je zaščitni premaz ojačan z vlakni, izdelan na osnovi posebnih elastičnih polimerov v vodni raztopini, izbranih barvil in agregatov izbrane frakcije. Izdelek je visoko elastičen tudi pri nizkih temperaturah in je zato primeren za obnovo zidnih površin, na katerih so prisotne majhne razpoke. V primerjavi z običajnimi elastomernimi izdelki je ELAS-TER dobro odporen na atmosferske dejavnike in se umazanija nanj le stežka prime, kar mu omogoča sestavina, ki samodejno ustvari mrežo; mreža ob stiku s sončno svetlobo poveča površinsko trdnost brez zmanjšanja elastičnosti premaza. Poleg tega deluje proti karbonatizaciji, vpija malo vode in je odlično paroprepusten. Izbrana frakcija daje izdelku polnilne lastnosti; poleg tega ustvari učinek finega ometa in omogoča, da izravnate

nepravilnosti na površini.

Poleg tega vsebuje posebno mešanico aktivnih sestavin s širokim spektrom delovanja, ki ščitijo površino pred širjenjem plesni, gliv in alg. Izdelek je posebej primeren za nanos na nove površine iz pripravljenih in klasičnih maltnih ometov iz apna-hidravličnega veziva, obdelanih za bivalno in siceršnje rabo, za nanos na izravnalne mase in na betonske konstrukcije raznih vrst. ELAS-TER lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

učinek finega ometa
različne granulometrije
enostavna uporaba
odlična vodoodbojnost
visoka elastičnost

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljeni ali klasični maltni ometi na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo in razne betonske konstrukcije, se lahko obdelajo z elastomernim premazom tipa ELAS-TER proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi elastomernih kopolimerov v vodni raztopini, barvil in izbranega agregata. Po končanem delu se poraba izdelka giblje med 1,6 kg/m² do največ 3,5 kg/m² glede na debelino nanosa in uporabljeno frakcijo.

Poraba in pakiranje

ELAS-TER se dobavi v 25 kg embalaži. Po končanem delu se poraba izdelka giblje med 1,6 kg/m² do največ 3,5 kg/m² glede na debelino nanosa in uporabljeno frakcijo.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni elastomeri
Izgled	gosta snov/različne granulometrije
Gostota	1.710 ± 100 g/l
Viskoznost	160.000 ± 20.000 cP
Nanos	navadna in plastična gladilka
Teoretična poraba	Glej tabelo 1
Teoretična prekrita površina	Glej tabelo 1
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barva za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo c tip BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 40 gramov HOS na liter
Prekrivanje	16 ur
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	$W < 0,5 \text{ kg/m}^2 \cdot h^{0,5}$ in $S_d < 2 \text{ m}$
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred II (srednja), S_d med 0,14 m in 1,4 m
Vodoprepustnost (UNI EN 1062-3)	Razred I (nizka), $w < 0,1 \text{ kg/m}^2 \cdot h^{0,5}$

TABELA 1

Frakcija	Sloji	Poraba	Obdelana površina
1 mm	ena plast	1,6-2,0 kg/m ²	0,50-0,60 m ² /kg
1,2 mm	ena plast	1,8-2,2 kg/m ²	0,45-0,55 m ² /kg
1,5 mm	ena plast	2,3-2,8 kg/m ²	0,35-0,45 m ² /kg
1,8 mm	ena plast	3,0-3,5 kg/m ²	0,28-0,33 m ² /kg



nadaljevanje na naslednji strani

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnepelnega obvestila."

ELAS-TER

1-1,2-1,5-1,8 mm

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Pri novih ometanih zidnih površinah ali betonskih površinah vam priporočamo, da pred nanosom preverite, da sušenje podlage traja najmanj 28 dni, da je podlaga suha in da na njej ni prahu in slabo oprijetih delov. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Morebitne mikro odprtine je potrebno oceniti in po potrebi odpreti, pokitati in zapolniti z ustreznim elastičnim kitom, ki ga lahko prebarvate oziroma z ustrežno malto z dodatkom PRG FLEX.

Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Morebitno plesen ali alge na podlagi odstranite z detergentom SEI KO in razkužite s sredstvom za sanacijo SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravajte.

Pri površinah, ki se krušijo, je primerno, da za pripravljeno podlago nanese eno plast izdelka PRG SL T. V običajnih pogojih lahko uporabite pripravljeno podlago iz razreda elastomerov, kot so FLEXCO 3, FONDO 03 oziroma ELAS-TER FIBRO, in nato površino opleskate.

Priprava izdelka

Izdelek je pripravljen za uporabo; lahko ga razredčite z največ 2% vode. Izdelek dobro premešajte, dokler ne dobite homogene čvrstosti.

Nanos

Izdelek nanosite na površino z uporabo kovinske gladilke, pri čemer ga enakomerno porazdelite po površini. Preden se začne izdelek strjevati, ga s krožnimi gibi dokončajte z navadno, plastično ali gobasto gladilko, dokler ne dosežete zelenega rezultata.

Pomembna obvestila

Če je podlaga vlažna ali ne povsem suha, je ni mogoče pobarvati z elastomernimi osnovnimi in zaključnimi premazi.

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage, nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru.

Po nanosu zunanje površine zaščitite pred dežjem, dokler niso v celoti posušene, do česar običajno pride po 48 urah. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlage, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Ves material, potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 4 silikatni izdelki

F4 SIL

Prozorna izolacijska snov na osnovi kalijevega silikata



Opis izdelka in možnosti uporabe

F4 SIL je mineralni impregnacijski osnovni premaz na vodni osnovi, namenjen zunanji in notranji zidni površini, izdelan na osnovi kalijevega silikata, modificiranega s posebnimi kompatibilnimi vezivi, skladno s standardom DIN 18363, točka 2.4.6. Izdelek se uporablja kot izolacijsko sredstvo za nanos pred mineralnimi zaključnimi premazi. Zaradi visokega učinka prodiranja in fiksiranja izdelek olajša in izboljšuje oprijem ter pravilno vpijanje, pri čemer pa se mineralne lastnosti podlage ne spremenijo. F4 SIL vsebuje kalijev silikat, topljiv v vodi, ki po nanosu reagira z ogljikovim dioksidom v zraku in s kalcijevimi solmi, prisotnimi v ometu, pri čemer nastane kalcijev silikat; to je mineralna snov, ki ima odlične utrjevalne in lepilne lastnosti ter nanese mu sloj izdelka daje izgled in lastnosti, ki so tipične za gradbene materiale. Zaradi odličnih izolacijskih in utrjevalnih lastnosti je F4 SIL odlično mineralno fiksirno sredstvo, primerno za vse vrste zidnih površin, ometanih s pripravljenim ali klasičnim maltnim ometom na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno in siceršno rabo; izdelek se uporabi kot podlaga za končno obdelavo, ki se nanaša s čopičem oziroma kot polnilno

sredstvo ter kot fini granulat iz silikatnega razreda. Poleg tega se lahko uporabi tudi za redčenje prvega nanosa barv iz istega razreda.

Prednosti

visoka vpojnost
utrjuje podlago
visok oprijem
uravnava vpijanje

Lastnosti

Zidne površine zgodovinskega in umetniškega pomena, kot so pripravljene in klasični ometi na apneni osnovi, obdelani za bivalno rabo, se lahko dokončajo z mineralno impregnacijsko vodno podlago za zunanje in notranje površine, F4 SIL proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi kalijevega silikata. Minimalna poraba tega izdelka je 0,07 l/m².

Poraba in pakiranje

F4 SIL se dobavi pakiran v 5 l in 20 l embalažah. Minimalna poraba tega izdelka je 0,07 l/m².

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. S površin, ki so že pobarvane z mineralno barvo, v celoti odstranite poškodovano barvo ali barvo, naneseno v več plasteh, ki ni v celoti oprijemljiva. Pred nanosom izdelka površino dobro

očistite in pokrijte ter izravnajte vse nepravilnosti, saj mora kalijev silikat, prisoten v izdelku, reagirati s sestavinami, prisotnimi v ometu, s čimer se zagotovi pravilno delovanje. Če je obstoječa barva v dobrem stanju, je mogoče nanesti silikatno povezovalno podlago GRIPSIL 4, ki je posebej izdelana tako, da ustvari sprijemljiv most, primeren za kasnejši nanos zaključne obdelave.

Priprava izdelka

Pri nanašanju s čopičem izdelek razredčite z 100 do 200% vode. Dobro premešajte.

Nanos

S čopičem nanesite en sloj ustreznega razredčenega izdelka, nato pa še mineralni zaključni premaz.

Pomembna obvestila

Izdelka ne nanašajte pri temperaturah okolja nižjih od +8°C ali višjih od +35°C ter pri relativni vlagi višji od 75%. Izdelka ne nanašajte pod neposredno sončno svetlobo ali pri močnem vetru. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Ustrezno zaščitite površine v bližini tistih, na katere ste nanesli F4 SIL; to so na primer steklene površine, občutljiva opečna ali keramična tla, stavbno pohištvo itd. S tem boste preprečili, da bi take površine poškodovali. Izdelka v skladu z varnostnimi predpisi ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	raztopina iz kalijevega silikata, modificiranega s kompatibilnimi vezivi (skladno s standardom DIN 18363, točka 2.4.6.)
Izgled	tekoč/mlečen
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.000 ± 20 g/l
Nanos	po možnosti s čopičem, sicer z valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	70-140 g/m ² (0,07-0,14 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	7-14 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za podkategorijo h tipa BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	4 ur



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 4 silikatni izdelki

COPRISIL 4

Barvni osnovni premaz s kalijevev silikatom



Opis izdelka in možnosti uporabe

COPRISIL 4 je barvni osnovni premaz, skladen s standardom DIN 18363, točka 2.4.6., izdelan na osnovi modificiranega kalija, anorganskih barvil in agregata izbrane frakcije; izdelek je namenjen pripravi zunanjih in notranjih zidnih površin. Je visoko veziven in lepljiv, je visoko polnilen in ima izredno sposobnost uravnavanja nepravilnega vpijanja obdelane zidne površine, pri čemer ne spreminja paroprepustnosti površine. Poleg tega je odlično prekriven in pogosto z njim prihranite, saj ni potreben nanos zaključne barve.

COPRISIL 4 je primeren za nanos na katerokoli zidno površino, kot so pripravljeni in klasični ometi na osnovi apna in cementa, za bivalno in siceršnje rabo, betonske konstrukcije in mineralne podlage zgodovinskega in umetniškega pomena raznih vrst; uporablja se kot pripravljalna podlaga za končne obdelave iz razreda silikatov. Poleg tega je izdelek posebej primeren za prekrivanje težavnih podlag, kot so stare nehomogene in temne barve in grobi ometi za bivalno rabo, kjer so prisotne sledi kitanja in majhne nepravilnosti. V takšnem primeru se izdelek uporablja kot bela ali barvna osnovna pleskarska podloga, ki se kasneje dokončna s končno obdelavo, finimi ometi in granulati svetlih barv ali v barvi opleska, z živimi barvami z omejeno pokrivnostjo iz razreda silikatov. COPRISIL 4 lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.



Prednosti

izravnalna in izolacijska podlaga
dobro prekrivanje
pripravljalna podlaga za barvni fini omet

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljeni in klasični mineralni ometi na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno in siceršnje rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo z mineralnim barvnim osnovnim premazom z visoko prekrivnostjo za zunanje in notranje površine, COPRISIL 4 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi kalijevega silikata. Minimalna poraba tega izdelka je 0,14 l/m².

Poraba in pakiranje

COPRISIL 4 se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,14 l/m².

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. S površin, ki so že pobarvane z mineralno barvo, v celoti odstranite poškodovano barvo ali barvo, naneseno v več plasteh, ki ni v celoti oprijemljiva. Priporočamo vam, da pred nanosom izdelka površino dobro očistite in pokrijte ter izravnate vse nepravilnosti, saj mora kalijev silikat, prisoten v

izdelku, reagirati s sestavinami, prisotnimi v ometu, s čimer se zagotovi pravilno delovanje.

Priprava izdelka

COPRISIL 4 morate razredčiti s 5% vode pri nanosu z valjčkom in z 10% za nanašanje s čopičem. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Nanesite en sloj COPRISIL 4, ki ste ga ustrezno razredčili, pri čemer izdelek enakomerno razporedite po površini. Če je potrebno, nanos ponovite, da bo podlaga bolj enakomerna. Nadaljujte z nanosom mineralnega zaključnega premaza na osnovi kalijevega silikata.

Pomembna obvestila

Izdelka ne nanašajte pri temperaturah okolja, nižjih od +8°C ali višjih od +35°C ter pri relativni vlagi višji od 75%. Izdelka ne nanašajte pod neposredno sončno svetlobo ali pri močnem vetru. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Ustrezno zaščitite površine v bližini tistih, na katere ste nanesli COPRISIL 4; to so na primer steklene površine, občutljiva opečna ali keramična tla, stavbno pohištvo itd. S tem boste preprečili, da bi take površine poškodovale.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	raztopina iz kalijevega silikata, modificiranega s kompatibilnimi vezivi (skladno s standardom DIN 18363, točka 2.4.6.)
Izgled	v pasti/hrapav/obarvan
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.700 ± 30 g/l
Viskoznost	28.000 ± 3.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	240 g/m ² (0,14 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	7,1 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za kategorijo h tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 4 silikatni izdelki

GRIPSIL 4

Mineralni povezovalni osnovni premaz na silikatni osnovi



Opis izdelka in možnosti uporabe

GRIPSIL 4 je izdelek na osnovi kalijevega silikata, naravnih barvil odpornih na svetlobo in UV žarke ter agregatov izbrane frakcije, posebej primeren za mineralno končno obdelavo na zunanjih podlagah oziroma na starih organskih barvah ali neprekinjenih plastičnih premazih. Izdelek poskrbi, da se mineralna barva dobro zalepi na podlago, hkrati pa ostaja površina paroprepustna. Zaradi enostavnega nanosa in dobre polnilnosti je primeren za uporabo na najrazličnejših površinah pri obnovi in restavriranju stavb spomeniškega in umetniškega pomena. GRIPSIL 4 je primeren za nanašanje na zunanje zidne površine, predhodno pobarvane s starimi organskimi barvami. Lahko se uporablja tudi kot osnovni sloj za uravnavanje, prekrivanje in prikrivanje neenakomernih težavnih površin pred mineralno zaključno obdelavo za zunanje površine iz razreda silikatov. COPRISIL 4 lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

povezovalna podlaga za sintetične zaključne premaze
odlično prijemanje
dobra polnilnost
dobra paroprepustnost



Lastnosti

Zunanje zidne površine, predhodno obarvane z mineralnimi zaključnimi premazi, se lahko dokončajo s polnilno podlago z visokim oprijemom GRIPSIL 4 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi kalijevega silikata, mineralnih barvil, odpornih na svetlobo in izbranega agregata. Minimalna poraba tega izdelka je 0,14 l/m².

Poraba in pakiranje

GRIPSIL 4 se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,14 l/m².

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnavajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravnavajte. Nato površino pripravite z mineralnim impregnacijskim sredstvom, pri čemer uporabite brezbarvno izolacijsko snov na osnovi kalijevega silikata F4 SIL, ki ste ga ustrezno razredčili s 100-200% pred nanosom povezovalne podlage GRIPSIL 4.

Priprava izdelka

GRIPSIL 4 razredčite s 5-10% vode za nanašanje z valjčkom in 15-20% za nanašanje s čopičem. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Po najmanj 8 urah lahko nanesete zaključni premaz iz razreda silikatnih izdelkov. Pri površinah, ki jih je težko uravnati, lahko nanesete dodatni sloj izdelka.

Pomembna obvestila

Izdelka ne nanašajte pri temperaturah okolja nižjih od +8°C ali višjih od +35°C ter pri relativni vlagi višji od 75%. Izdelka ne nanašajte pod neposredno sončno svetlobo ali pri močnem vetru. Po nanosu osnovnega premaza oziroma celotnega zaključnega ciklusa morate zunanje površine zaščititi pred dežjem, dokler se ne v celoti posušijo, do česar povprečju pride v 48 urah. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlage, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Ustrezno zaščitite površine v bližini tistih, na katere ste nanesli GRIPSIL 4; to so na primer steklene površine, občutljiva opečna ali keramična tla, stavbno pohištvo itd. S tem boste preprečili, da bi take površine poškodovali.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	raztopina iz kalijevega silikata, modificiranega s kompatibilnimi vezivi (skladno s standardom DIN 18363, točka 2.4.6.)
Izgled	v pasti/hrapav/obarvan
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.700 ± 30 g/l
Viskoznost	37.000 ± 3.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 230 g/m ² (0,14 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	7,1 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za podkategorijo h tipa BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnepelnega obvestila."

arteMURI 4 silikatni izdelki

SIL4 IN

Mineralna barva s kalijevim silikatom za notranje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

SIL4 IN je paroprepusten prekrivni zaključni premaz, skladen s standardom DIN 18636, točka 2.4.6., izdelan na osnovi kalijevega silikata, povsem brez topil in z nizko vsebnostjo HOS, primeren za barvanje notranjih zidnih površin. Zaradi visoke vsebnosti barvil in izbranega belega ter prekrivnega agregata lahko z izdelkom dosežete visoko belino in površino prekrivate ter zapolnite. Zaradi visoke paroprepustnosti in enostavnosti nanašanja je izdelek primeren zaključno obdelavo za oplesk notranjih površin in slabo zračenih prostorov oziroma prostorov z veliko vlage in kondenza, kot so kuhinje, jedilnice, šole, pisarne, živilsko predelovalni obrati in na splošno vsi prostori, kjer je prisotnost ljudi velika. SIL4 IN ustvarja podoben učinek kot vse paroprepustne oziroma pralne barve na vodni osnovi; poleg tega pa visoka vsebnost mineralnih snovi in visoka alkalnost vsebovanega silikata dajeta barvani površini higiensko delovanje, ki zmanjšuje nastanek bakterij in plesni. Zaradi vseh teh lastnosti zagotavlja prijetno bivanje v prostoru v skladu z zahtevami ekološke gradnje. Izdelek lahko uporabljate na notranjih pripravljenih in klasičnih mineralnih ometih iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, obdelanih za bivalno rabo. SIL4 IN lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

mineralni nesvetleči videz
odlična prekrivnost in visoka stopnja beline
visoka paroprepustnost
enostavna uporaba

Lastnosti



Notranje površine, kot so pripravljeni ali klasični mineralni ometi na osnovi apna-hidravličnega veziva za bivalno rabo, se lahko obdelajo s paroprepustno mineralno barvo izrazito polnega nesvetlečega in žametnega videza SIL4 IN proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi kalijevega silikata z nizko vsebnostjo HOS. Minimalna poraba tega izdelka je 0,24 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

SIL4 IN se dobavi pakiran v 5 in 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,24 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnavajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravnavajte. Nato pripravite osnovo glede na stanje podlage s posebnimi temeljnimi izdelki iz silikatne skupine. Samo če se stara barva dobro oprijema notranjih sten, lahko kot vezno in pripravljeno podlago neposredno uporabite GRIPSIL 4.

Priprava izdelka

Lastnosti

Vrsta veziva	raztopina iz kalijevega silikata, modificiranega s kompatibilnimi vezivi (skladno s standardom DIN 18363, točka 2.4.6.)
Izgled	v fini pasti
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.450 ± 30 g/l
Viskoznost	20.000 ± 4.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	približno 175 g/m ² (0,12 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	4,2 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Nesvetleča barva za notranje stene in stropove, kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo a tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	6 ur
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560 in/oziroma UNI EN ISO 11998)	>1.000 ciklov, odporno

Izdelek razredčite s približno 30-35% vode za nanos s čopičem. Za drugi sloj razredčite s približno 20-30% vode. Za nanos z valjčkom razredčite z 20-25%. Včasih se za rahlo krušeče površine v raztopini za prvi nanos uporabi F4 SIL, da dobi plast boljši oprijem. Dobro premešajte.

Nanos

Izdelek nanašate s čopičem ali valjčkom. Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 6 urah nadaljujte z drugim nanosom.

Pomembna obvestila

Izdelka ne nanašajte pri temperaturah okolja nižjih od +8°C ali višjih od +35°C ter pri relativni vlagi višji od 75%. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Ustrezno zaščitite površine v bližini tistih, na katere ste nanesli SIL4 IN; to so na primer steklene površine, občutljiva opečna ali keramična tla, stavbno pohištvo itd. S tem boste preprečili, da bi take površine poškodovali.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

SIL4 OUT

Gladki mineralni zaključni premaz
s kalijevim silikatом za zunanje
površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

SIL4 OUT je mineralna barva na vodni osnovi, izdelana v skladu s standardom DIN 18363, točka 2.4.6., na osnovi stabiliziranega in modificiranega kalijevega silikata s kompatibilnim vezivom, anorganskimi naravnimi pigmenti, odpornimi na svetlobo in UV žarke ter izbranim agregatom. Poleg tega vsebuje kalijev silikat, topljiv v vodi, ki po nanosu reagira z ogljikovim dioksidom v zraku in s kalcijevimi solmi, prisotnimi v ometu, pri čemer nastane kalcijev silikat; to je mineralna snov, ki ima odlične utrjevalne in sprijemalne lastnosti ter nanese mu sloju izdelka daje izgled in lastnosti, ki so tipične za gradbene materiale. Ker je SIL4 OUT mineralni izdelek, ga je lahko nanašati in daje kromatski učinek, podoben starinskim barvnim ometom oziroma starim apnenčastim barvam. Po nanosu ustvari neprekinjeno plast in ga zato odlikuje visoka paroprepustnost in odličen oprijem na podlago. Zato ne prihaja do krčenja oziroma luščenja. Poleg tega se umazanija nanj le stežka prime in je higienski, saj se na njem ne zadržujejo in razmnožujejo bakterije, plesni in alge. Izdelek je odporen na atmosferske dejavnike, odporen na drgnjenje in pranje, saj je zaradi vsebnosti posebnih siloksanjskih dodatkov vodoodbojen, zato barvana površina vpija malo vode. SIL4 OUT je primeren za uporabo

na klasičnih in pripravljenih zunanjih maltnih mineralnih ometih na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo, zlasti pa za zaščito in dekoracijo novih stanovanjskih objektov in obnovo ter restavratorska dela v zgodovinskih središčih.

SIL4 OUT lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

mineralni nesvetleči videz
dobra odpornost na pranje
visoka paroprepustnost
dobra vodoodbojnost
enostavna uporaba

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljeni in klasični mineralni ometi na osnovi apna-

hidravličnega veziva, se lahko dokončajo s paroprepustno in zaščitno mineralno barvo SIL4 OUT proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi kalijevega silikata v vodni raztopini. Minimalna poraba tega izdelka je 0,26 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

SIL4 OUT se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,26 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj

Lastnosti

Vrsta veziva	raztopina iz kalijevega silikata, modificiranega s kompatibilnimi vezivi (skladno s standardom DIN 18363, točka 2.4.6.)
Izgled	v fini pasti
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.480 ± 30 g/l
Viskoznost	18.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem ali airless tehniko
Teoretična poraba	približno 190 g/m ² (0,13 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	3,8 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barva za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo c tip BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 40 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred I (visoka), Sd <0,14 m
Vodoprepustnost (UNI EN 1062-3)	Razred II (povprečna), w med 0,1 in 0,5 kg/m ² *h ^{0,5}
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² *h ^{0,5} e Sd <2 m
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560 in/oziroma UNI EN ISO 11998)	>2.000 ciklov, odporno

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



nadaljevanje na naslednji strani

SIL4 OUT

suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravnajte. Nato pripravite osnovo s posebnimi temeljnimi premazi iz silikatne skupine glede na stanje podlage z izdelki, kot so F4SIL, COPRISIL 4, GRIPSIL 4. Samo če se stara barva dobro oprijema podlage, lahko kot vezno in pripravljeno podlago neposredno uporabite GRIPSIL 4.

Priprava izdelka

Izdelek razredčite s 30-35% vode za nanašanje s čopičem in 20-25% za nanašanje z valjčkom. Včasih se za rahlo krušeče površine v raztopini za prvi nanos uporabi F4 SIL, da dobi plast boljši prijem in vezavo. Za nanos druge plasti izdelek razredčite s približno 20-30% vode. Dobro premešajte.

Nanos

Izdelek nanašate s čopičem ali valjčkom. Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 6 urah nadaljujte z drugim nanosom.

Pomembna obvestila

Izdelka ne nanašajte pri temperaturah okolja nižjih od +8°C ali višjih od +35°C ter pri relativni vlagi višji od 75%. Ne nanašajte na površine, obsijane s soncem oziroma ko piha močan veter. Po nanosu osnovnega oziroma celotnega zaključnega prema-za morate zunanje površine zaščititi pred dežjem, dokler se ne v celoti posušijo, do česar v povprečju pride v 48 urah. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Ustrezno zaščitite površine v bližini tistih, na katere ste nanesli SIL4 OUT; to so na primer steklene površine, občutljiva opečna ali keramična tla, stavbno pohištvo itd. S tem boste preprečili, da bi take površine poškodovali.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 4 silikatni izdelki

SIL4 INTO

0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm
Silikatni mineralni fini omet



Velja za frakcije 1,5 - 2 - 3 mm

Opis izdelka in možnosti uporabe

SIL4 INTO je izdelek za končno obdelavo v pasty z učinkom finega ometa z agregatom porazdeljene frakcije v skladu s standardom DIN 18363, točka 2.4.6., na osnovi vodoodbojnega kalijevega silikata, anorganskih barvil, odpornih na svetlobo in UV žarke ter kontroliranega izbranega agregata. Odlikuje ga odpornost na atmosferske dejavnike, umazanija se nanj le težka prime. Dobro se prilega na podlago, zato ne prihaja do razplascanja in krušenja. Izdelek vsebuje kalijev silikat, topljiv v vodi, ki po nanosu reagira z ogljikovim dioksidom v zraku in s kalcijevimi solmi, prisotnimi v ometu, pri čemer nastane kalcijev silikat; to je mineralna snov, ki ima odlične utrjevalne in sprjemne

lastnosti ter nanese mu sloju izdelka daje izgled in lastnosti, ki so tipične za gradbene materiale. Poleg tega zagotavlja kalijev silikat izdelku visoko paroprepustnost, zaradi vsebnosti siloksanskih dodatkov pa barva ni močno vodovpojna. Nanos je preprost, saj se izdelek lepo obdeluje pri nanašanju in končni obdelavi.

Zaradi vseh teh lastnosti je SIL4 INTO primeren za nanos na pripravljene in klasične osnovne omete na osnovi apna-hidravličnega veziva na notranjih in zunanjih površinah, na sisteme toplotne

izolacije, kot so toplotni ometi in plašč sistemi, na betonske konstrukcije in cementne izravnalne mase. Izdelek je poseben granulati za zaščito in dekoracijo zgodovinskih pročelij, novih stavb in sanacijskih ometov, pri katerih je zahtevana visoka paroprepustnost in nizka vodovpojnost.

SIL4 INTO lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Izdelek ima certifikat ETA za sisteme toplotne izolacije.

Prednosti

Lastnosti

Vrsta veziva	raztopina iz kalijevega silikata, modificiranega s kompatibilnimi vezivi (skladno s standardom DIN 18363, točka 2.4.6.)
Izgled	v pasty/gost/različne granulometrije
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.800 ± 50 g/l
Viskoznost	180.000 ± 30.000 cP
Nanos	z žlico, kovinsko ali plastično gladilko ali z gladilko z gobo
Teoretična poraba	Glej tabelo 1
Teoretična prekrita površina	Glej tabelo 1
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barva za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo c tip BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 40 gramov HOS na liter
Prekrivanje	16 ur
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred I (visoka), Sd <0,14 m
Vodoprepustnost (UNI EN 1062-3)	Razred II (povprečna), w med 0,1 in 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5}
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5} e Sd <2 m

Izdelek ima certifikat ETA za toplotno izolacijo pri plašč sistemih

TABELA 1

Frakcija	Sloji	Poraba	Obdelana površina
0,7 mm	dve plasti	2,6-3,2 kg/m ²	0,31-0,39 m ² /kg
1 mm	ena plast	1,6-2,0 kg/m ²	0,50-0,60 m ² /kg
1,2 mm	ena plast	1,8-2,2 kg/m ²	0,45-0,55 m ² /kg
1,5 mm	ena plast	2,3-2,8 kg/m ²	0,35-0,45 m ² /kg
1,8 mm	ena plast	3,0-3,5 kg/m ²	0,28-0,33 m ² /kg
2,5 mm	ena plast	3,6-4,0 kg/m ²	0,25-0,28 m ² /kg



nadaljevanje na naslednji strani

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnepelnega obvestila."

SIL4 INTO

0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm

učinek finega ometa
različne granulometrije
enostavna uporaba
visoka paroprepustnost
dobra vodoodbojnost

Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so mineralni ometi na osnovi pripravljenega in klasičnega apna in cementnih veziv, izravnalne mase, izolacijski plašč sistemi in razne strukture iz betonskih konstrukcij, se lahko dokončajo z mineralnim finim ometom z rustikalnim videzom SIL4 INTO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi kalijevega silikata v vodni raztopini, anorganskih barvil, odpornih na svetlobo in agregata izbrane frakcije. Po končanem delu se poraba izdelka giblje med 1,6 kg/m² do največ 4,0 kg/m² glede na debelino in uporabljeno frakcijo.

Poraba in pakiranje

SIL4 INTO se dobavi v 25 kg embalaži. Po končanem delu se poraba izdelka giblje med 1,6 kg/m² do največ 4,0 kg/m² glede na debelino in uporabljeno frakcijo.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravnajte. Nato pripravite osnovo glede na stanje podlage z osnovnim premazom iz silikatnega razreda COPRISIL 4 oziroma z univerzalnim polnilnim osnovnim premazom PRIMER UNI-KO GM. Neposredno lahko GRIPSIL 4 uporabite kot vezno in pripravljeno podlago samo, če se stara barva dobro oprijema podlage.

Priprava izdelka

SIL4 INTO se lahko uporabi v izvirni sestavi, ali pa ga lahko razredčite z največ 2% vode in dobro premešate, da dobite homogeno zmes.

Nanos

Ustrezno razredčen izdelek nanesite na površino z uporabo kovinske gladilke, pri čemer ga enakomerno porazdelite po površini. Preden se začne izdelek strjevati, ga s krožnimi gibi dokončajte z navadno, plastično oziroma gobasto gladilko, dokler ne dosežete želenega rezultata. Če uporabljate izdelek fine granulometrije SIL4 INTO 0,7 mm v dveh nanosih oziroma če bi bilo potrebno nanesti dodaten sloj izdelka, vam priporočamo, da vedno počakate, da se prvi sloj povsem posuši.

Pomembna obvestila

Izdelka ne nanašajte pri temperaturah okolja nižjih od +8°C ali višjih od +35°C ter pri relativni vlagi višji od 75%. Ne nanašajte na površine, obsijane s soncem oziroma ko piha močan veter. Po nanosu podlage oziroma celotnega zaključnega ciklusa morate zunanje površine zaščititi pred dežjem, dokler se ne v celoti posušijo, do česar v povprečju pride v 48 urah. Ves material potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Naj vas spomnimo, da v primeru nanašanja na večje površine izdelek vedno nanašajte mokro na mokro, s čimer preprečite senčenje na delih, kjer ste nadaljevali z nanosom. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlage, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

arteMURI 4 silikatni izdelki

QUATTROVELE

Mineralna prekrivna snov s starinskim izgledom na osnovi silikatov za notranje in zunanje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

QUATTROVELE je dekorativni mineralni premaz, izdelan v skladu s standardom DIN 18363, točka 2.4.6., na osnovi kalijevega silikata, barvil, odpornih na svetlobo in UV žarke ter naravnega agregata.

Izdelek daje videz starih apnenih ometov in starinskih opleskov, saj ustvarja igro najrazličnejših odtenkov, prekrivanja in prosojnosti. Z visoko paroprepustnostjo in odlično vodoodbojnostjo izdelek predstavlja zaščito in hkrati dekoracijo za vse vrste zunanjih in notranjih zidnih površin pri stanovanjski ter poslovni gradnji in pri obnovi starih mestnih središč.

Zaradi vseh teh lastnosti je QUATTROVELE poseben premaz za zunanjo in notranjo uporabo na pripravljenih in klasičnih ometih iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva za bivalno in drugo rabo.

QUATTROVELE lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

starinski učinek
visoka paroprepustnost
dobra vodoodbojnost
enostavna uporaba

Lastnosti

Zunanje in notranje zidne površine, kot so pripravljeni in klasični ometi na osnovi apna-hidravličnega veziva za bivalno in drugo rabo, mineralni fini ometi na osnovi apna in silikatov, se lahko obdelajo z dekorativno mineralno barvo, ki ustvarja starinski videz QUATTROVELE proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. Izdelek je modificiran tako, da je vodoodbojen, saj

vsebuje kalijev silikat v vodni raztopini, anorganska barvila, odporna na svetlobo in izbrani agregat. Minimalna poraba tega izdelka je 0,07 l/m².

Poraba in pakiranje

QUATTROVELE se dobavi pakiran v 1, 5 in 15 litrskih embalažah. Minimalna poraba tega izdelka je 0,07 l/m².

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Lastnosti

Vrsta veziva	raztopina iz kalijevega silikata, modificiranega s kompatibilnimi vezivi (skladno s standardom DIN 18363, točka 2.4.6.)
Izgled	v pasti/mehka/polprekrivna
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.200 ± 30 g/l
Viskoznost	15.000 ± 4.000 cP
Nanos	s čopičem, tamponom, gladilko z gobo, krpo, morsko gobo itd.
Teoretična poraba	približno 80 g/m ² (0,07 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	14 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barvanje z estetskim učinkom - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo I tip BA 200 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 200 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-2)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Vodoprepustnost (UNI EN 1062-3)	Razred II (povprečna), w med 0,1 in 0,5 kg/m ² *h ^{0,5}
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² *h ^{0,5} e Sd < 2 m
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560 in/oziroma UNI EN ISO 11998)	>5.000 ciklov, visoka odpornost

nadaljevanje na naslednji strani

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



QUATTROVELE

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijema jo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravnajte. Nato pripravite osnovo glede na stanje podlage z izdelki za pripravo podlage iz silikatnega razreda, kot so F4 SIL, COPRISIL 4 ali GRIPSIL 4. Osnovni premaz GRIPSIL 4 lahko uporabite kot vezno in pripravljalo osnovo le, če se stara barva dobro oprijema podlage. Nato pred QUATTROVELE nanesite SIL4 OUT na zunanje površine in SIL4 IN na notranje površine. Izdelka ustrezno razredčite in ju uporabite bela oziroma v svetlejših barvah kot bo končni učinek, da dosežete starinski videz. Če želite poleg tega doseči tudi rustikalni videz, priporočamo, da kot temeljni izdelek uporabite fini granulat s silikati SIL4 INTO v beli oziroma drugi svetlejši barvi.

Priprava izdelka

Izdelek razredčite s približno 40-60% vode in dobro premešajte.

Nanos

Nanesite eno plast, pri čemer izdelek enakomerno razporedite po podlagi in ga nato z najprimernejšim orodjem zabrišite, da dosežete želeni učinek.

Pomembna obvestila

Za lep videz je bistvenega pomena spretnost pleskarja, zato so odstotek redčenja, podlaga in oprema zgolj okvirno navedeni.

Izdelka ne nanašajte pri temperaturah okolja nižjih od +8°C ali višjih od +35°C ter pri relativni vlagi višji od 75%. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Po nanosu podlage oziroma celotnega zaključnega ciklusa morate zunanje površine zaščititi pred dežjem, dokler se ne v celoti posušijo, do česar v povprečju pride v 48 urah. Ves material potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Naj vas spomnimo, da v primeru nanašanja na večje površine izdelek vedno nanašajte mokro na mokro, s čimer preprečite senčenje na delih, kjer ste nadaljevali z nanosom. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlage, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. V vsakem pakiranju nevtralne osnove brez barve znaša predvideni maksimalni odstotek barvne paste v barvnem sistemu arteMURI približno 2% teže. Priporočamo vam, da barvilo dobro premešate in če mešate z mešalnikom,

uporabite nizko hitrost za najmanj 2 minuti.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

CINQUETERRE

Dekorativena mineralna barva na osnovi gašenega apna



Opis izdelka in možnosti uporabe

CINQUETERRE je mineralna barva na osnovi staranega in modificiranega gašenega apna, izbranih vrst mivke in naravnih barvil. Nanašanje izdelka je preprosto in izdelek se ne prši. Barva je nesvetleča, barvni učinek in odtenki odražajo njeno mineralno sestavo. Je tudi visoko paroprepustna, odlikuje jo odlična odpornost na plesni in bakterije. Je dokaj odporna na izpiranje. Barva CINQUETERRE je primerna za objekte posebne arhitekturne vrednosti in za obnovo starih mestnih središč. Posebej je primerna za notranje zidne površine, uporabe na zunanjih površinah pa ne priporočamo, saj današnji okoljski pogoji izdelku ne zagotavljajo potrebne zaščite. CINQUETERRE lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

mineralna zaključna barva
visoka paroprepustnost
deluje kot razkužilo in preprečuje nastanek plesni in bakterij
enostavna uporaba

Lastnosti

Zidne površine, kot so ometi iz malte na osnovi pripravljenega in klasičnega apna-hidravličnega veziva, izravnalne mase in betonske konstrukcije vseh vrst, se lahko obdelajo z zaključno mineralno barvo CINQUETERRE proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi gašenega apna, izbranih vrst mivke in barvil, odpornih na svetlobo ter posebnih dodatkov. Minimalna poraba tega izdelka je 0,24 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

CINQUETERRE se dobavi pakiran v 5 in 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,24 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti abrv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebit-

ne preostale napake očistite, pokrijte in izravnajte. Pri zelo suhih površinah priporočamo, da jih namočite z vodo. Če se rahlo krušijo, jih obdelajte s pripravljanim osnovnim premazom, kot je naš PRG 10, ki ga v povprečju razredčite v razmerju 1:10 z vodo ali drugim ustreznim izolacijskim sredstvom na vodni osnovi iz linije arteMURI.

Priprava izdelka

CINQUETERRE razredčite s 25-30% vode za nanašanje s čopičem in 18-20% za nanašanje z valjčkom. Dobro premešajte.

Nanos

Izdelek nanašate s čopičem ali valjčkom. Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 6 urah nadaljujte z drugim nanosom.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi nižji od +5°C oziroma višji od +35°C. Ves material potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Pri nanosu uporabljajte rokavice in očala.

Lastnosti

Vrsta veziva	starano gašeno apno in veziva v vodni raztopini
Izgled	v fini pasti/obarvano
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.300 ± 30 g/l
Viskoznost	10.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	160 g/m ² (0,12 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	4,2 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Nesvetleča barva za notranje stene in stropove, kategorija A Mejne vrednosti EU za podkategorijo a tipa BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 40 gramov HOS na liter
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-1)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Prekrivanje	6 ur
Končni čas karbonatizacije	28 dni
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče



CINQUETERRE

Preprečite stik s kožo in z očmi. Če pride do stika, takoj izperite z vodo. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

PENTACALCE

Mineralna barva na osnovi gašenega apna za zunanje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

PENTACALCE je mineralna barva izdelana na osnovi staranega gašenega apna, modificiranega tako, da postane vodoodbojno, iz izbranih vrst mivke in naravnih barvil za dekoracijo zunanjih in notranjih površin na stavbah. Nesvetleči mineralni izgled omogoča, da dosežete barvne učinke in tipične naravne odtenke apna. Izdelek odlikuje visoka paroprepustnost in dobra odpornost proti plesni. Barva PENTACALCE je primerna za objekte posebne arhitekturne vrednosti in za obnovo starih mestnih središč. Današnji okoljski pogoji ne zagotavljajo ustreznega trajanja in zaščite na zunanjih stenah. Zato priporočamo uporabo izdelka samo pri manj izpostavljenih stavbah oziroma če je posebej zahtevana mineralna zaključna barva na osnovi gašenega apna. PENTACALCE lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

mineralni zaključni premaz za zunanje površine
dekorativen
visoka paroprepustnost
razkužuje in je odporen na nastanek plesni in bakterij
enostavna uporaba

Lastnosti

Zidne površine, kot so ometi iz malte na osnovi pripravljenega in klasičnega apna-hidravličnega veziva, izravnalne mase in betonske konstrukcije vseh vrst, se lahko obdelajo z zaključno mineralno barvo PENTACALCE proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi gašenega apna, izbranih vrst mivke in barvil, odpornih na svetlobo ter posebnih dodatkov. Minimalna poraba tega izdelka je 0,26 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

PENTACALCE se dobavi pakiran v 5 in 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,26 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravajte. Pri zelo suhih površinah priporočamo, da jih namočite z vodo. Če se rahlo krušijo, jih obdelajte s pripravljanim osnovnim premazom, kot je naš PRG 10, ki ga v povprečju

razredčite v razmerju 1:10 z vodo ali drugim ustreznim izolacijskim sredstvom na vodni osnovi iz linije arteMURI.

Priprava izdelka

PENTACALCE razredčite s 25-30% vode za nanašanje s čopičem in 18-20% za nanašanje z valjčkom. Dobro premešajte.

Nanos

Izdelek nanašate s čopičem ali valjčkom. Nanesite prvo plast izdelka in jo enakomerno razporedite po površini. Po približno 6 urah nadaljujte z drugim nanosom.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi nižji od +5°C oziroma višji od +35°C. Ves material potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Pri nanosu uporabljajte rokavice in očala. Preprečite stik s kožo in z očmi. Če pride do stika, takoj izperite z vodo. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	starano gašeno apno in veziva v vodni raztopini
Izgled	v fini pasti/obarvan
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.300 ± 30 g/l
Viskoznost	10.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	170 g/m ² (0,13 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	3,8 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barva za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo c tip BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 100 gramov HOS na liter
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-1)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Prekrivanje	6 ur
Zaključni čas karbonatizacije	28 dni
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče



arteMURI
5 apno

5th CALCE

0,7-1-1,2-1,5-1,8 mm

Mineralni fini omet na osnovi gašenega apna



Opis izdelka in možnosti uporabe

5th CALCE je mineralni zaključni premaz na osnovi staranega gašenega apna in izbranega agregata raznih frakcij. 5th CALCE je zaključni premaz z učinkom finega ometa, ki ga nanesete na stare in nove omete na cementni ali apneni osnovi. Je paroprepusten in odporen na nastanek plesni in bakterij. Zaradi anorganske sestave in sposobnosti polnjenja je to idealni zaključni premaz za obnovo zgodovinskih mestnih središč in pri ekološki gradnji. 5th CALCE lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

različne granulometrije
učinek finega ometa
mineralna zaključna barva
enostaven nanos in obdelava
odporen na nastanek plesni in bakterij
visoka paroprepustnost

Lastnosti

Zidne površine, kot so ometi iz malte na osnovi pripravljenega in klasičnega apna-hidravličnega veziva, izravnalne mase in betonske konstrukcije vseh vrst, se lahko obdelajo z mineralnim finim ometom 5th CALCE proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi gašenega apna, sintetičnih smol, silicijevih polnil raznih granulometrij in barvil, odpornih na svetlobo. Po končanem delu se poraba izdelka giblje med 1,6 kg/m² do največ 3,5 kg/m² glede na debelino nanosa in uporabljen frakcijo.

Poraba in pakiranje

5th CALCE se dobavi v 25 kg embalaži. Po končanem delu se poraba izdelka giblje med 1,6 kg/m² do največ 3,5 kg/m² glede na debelino nanosa in uporabljen frakcijo.

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite v zaprti izvorni embalaži pri temperaturi, višji od +5°C in nižji od +40°C. Zavarujte pred zmrzaljo. Če izdelek skladiščite za več kot 3 ali 4 mesece, upoštevajte, da se zgosti. Zato ga morate pred uporabo temeljito premešati.

Lastnosti

Vrsta veziva	starano gašeno apno in veziva v vodni raztopini
Izgled	v pasti/gosto/različne granulometrije
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.650 ± 100 g/l
Viskoznost	160.000 ± 20.000 cP
Nanos	z žlico, kovinsko ali plastično gladilko ali z gladilko z gobo
Teoretična poraba	Glej tabelo 1
Teoretična prekrita površina	Glej tabelo 1
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barva za zunanje površine na mineralni osnovi - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo c tip BA 40 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 40 gramov HOS na liter
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-1)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Prekrivanje	8 ur
Končni čas karbonatizacije	28 dni
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	$W < 0,5 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0,5}$ e Sd < 2 m

TABELLA 1

Frakcija	Sloji	Poraba	Obdelana površina
0,7 mm	dve plasti	2,6-3,2 kg/m ²	0,31-0,39 m ² /kg
1 mm	ena plast	1,6-2,0 kg/m ²	0,50-0,60 m ² /kg
1,2 mm	ena plast	1,8-2,2 kg/m ²	0,45-0,55 m ² /kg
1,5 mm	ena plast	2,3-2,8 kg/m ²	0,35-0,45 m ² /kg
1,8 mm	ena plast	3,0-3,5 kg/m ²	0,28-0,33 m ² /kg



nadaljevanje na naslednji strani

5th CALCE

0,7-1-1,2-1,5-1,8 mm

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnejte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Pred nanosom podlago temeljito namočite. Osnovo pravilno pripravite glede na stanje podlage s temeljnim premazom iz linije arteMU-RI tipa UNO FIX ali PRG 10, ustrezno razredčenim z vodo v razmerju 1:10.

Priprava izdelka

Izdelek je pripravljen za uporabo, kljub temu ga lahko razredčite z največ 2% vode. Dobro premešajte.

Nanos

Izdelek nanesite na površino z uporabo kovinske gladilke, pri čemer ga enakomerno porazdelite po površini. Preden se začne izdelek strjevati, ga s krožnimi gibi dokončajte z navadno, plastično ali gobasto gladilko, dokler ne dosežete zelenega rezultata. Če bi uporabljali izdelek fine granulometrije 5ht CALCE 0,7 mm v dveh nanosih oziroma če bi bilo potrebno nanesti dodaten sloj izdelka, vam priporočamo, da vedno počakate, da se prvi sloj povsem posuši (v povprečju po približno 16 urah).

Pomembna obvestila

5th CALCE nanašajte pri temperaturi med +5°C in +35°C in ga ne nanašajte na površinah, obsijanih s soncem oziroma ko močno piha veter. Zunanje zidne površine po nanosu za najmanj 48 ur zaščitite pred dežjem, zmrzaljo, meglo in roso. Dobljeni odtenek je močno odvisen od atmosferskih pogojev, enakomernosti debeline in vpijanja podlage. Ker je 5th CALCE mineralni zaključni premaz na osnovi gašenega apna, v običajnih pogojih popolno sušenje traja približno 28 dni. V tem času se 5th CALCE v celoti posuši in karbonatizira. Če 5th CALCE uporabljate na prostem, je pomembno, da ga približno en teden po nanosu zaščitite s plastjo paroprepustne barve z visoko zaščito in vodoodbojnostjo tipa XIL2 FILL iz razreda siloksanskih barv oziroma z mineralno barvo SIL4 OUT iz silikatnega razreda. Ves material potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Preprečite stik s kožo in z očmi. Če pride do stika, takoj izperite z vodo. Uporabljajte rokavice in očala. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

arteMURI
5 apno

5th SPATOLA

Dekoratívna svetleča izravnalna
masa na osnovi gašenega apna



Opis izdelka in možnosti uporabe

5th SPATOLA je mineralni izdelek za zaključno obdelavo na osnovi staranega in modificiranega gašenega apna, izbranih vrst mivke in naravnih barvil.

Nanos in glajenje sta preprosta, izdelek je dobro paroprepusten in odporen na plesni in bakterije.

5th SPATOLA se uporablja za dekoracijo notranjih površin posebne vrednosti, saj ustvarja starinski videz in mehke barvne odtenke z gladkim in svetlečim izgledom. Poleg tega se lahko uporabi za dekoracijo zidnih površin pri objektih večje arhitekturne vrednosti in pri obnovi zgodovinskih mestnih središč.

Ob upoštevanju današnjega stanja okolja in prisotnosti agresivnih onesnaževalnih delcev odsvetujemo uporabo izdelka na zunanjih površinah.

5th SPATOLA lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

sijajen videz
dekorativni mineralni izdelek za zaključno obdelavo
visoka paroprepustnost
enostavna uporaba

Lastnosti

Zidne površine, kot so ometi iz malte na osnovi pripravljenega in klasičnega apna-hidravličnega veziva, izravnalne mase in betonske konstrukcije vseh vrst, se lahko obdelajo s premazom 5th SPATOLA proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi svetlečega gašenega apna s starinskim videzom, izbranih vrst mivke in naravnih barvil ter posebnih dodatkov. Ob koncu obdelave je minimalna poraba izdelka na pripravljeni podlagi 0,5 kg/m².

Poraba in pakiranje

5th SPATOLA se dobavi v 5 in 20 kg embalaži. Ob koncu obdelave je minimalna poraba izdelka na pripravljeni podlagi 0,5 kg/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. Na ta način ga lahko hranite približno eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo. Če izdelek skladiščite za več kot 3 ali 6 mesecev, upoštevajte, da se izdelek tiksotropično gosti. Zato ga morate pred uporabo temeljito premešati.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z

detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravnajte.

Pri zelo suhih površinah priporočamo, da jih namočite z vodo. Če se rahlo krušijo, jih obdelajte s pripravljanim osnovnim premazom, kot je naš PRG 10, ki ga v povprečju razredčite v razmerju 1:10 z vodo ali drugim izolacijskim sredstvom na vodni osnovi iz linije arteMURI.

S pomočjo proizvoda na osnovi apna z uporabo 5th CALCE 0,7 mm oziroma 5th MARMO, ki ga nanesete v eni ali več plasteh in obdelate za bivalno rabo z gladilko z gobico, iz neravnega osnovnega ometa izdelate enakomerno in gladko podlago.

Priprava izdelka

Izdelek 5th SPATOLA je pripravljen za uporabo. Dobro premešajte, da dobite zeleno gostoto. Če je izdelek že obarvan in nedavno strojno zmešan, morate pred uporabo včasih počakati, da izdelek v posodi ponovno dobi pravo gostoto.

Nanos

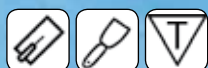
Nanašate in izravnate z gladilko iz nerjavečega jekla, v dveh ali več nanosih, med katerimi naj mine 4-8 ur, glede na vlago in temperaturo. Med dvema nanosoma lahko površino namočite z vodo, da ne pride do krčenja ali razpok nanosenega materiala.

Preden se zadnji sloj povsem posuši, ga skrbno večkrat položite z gladilko iz nerjavečega jekla. Ta naj bo manjša in ustrezno pripravljena, da dobite sijajen, kompakten videz prijetnega odtenka.

Lastnosti

Vrsta veziva	starano gašeno apno in veziva v vodni raztopini
Izgled	gosta masa v obliki paste
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.450 ± 50 g/l
Viskoznozt	300.000 ± 50.000 cP
Nanos	žlica in gladilka iz nerjavečega jekla
Teoretična poraba	0,5 kg/m ² (pripravljene površine)
Teoretična prekrita površina	2 m ² /kg
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barvanje z estetskim učinkom - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo I tip BA 200 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 200 gramov HOS na liter
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-1)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Prekrivanje	8 ur
Končni čas karbonatizacije	28 dni

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti in standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



5th SPATOLA

Pomembna obvestila

Izdelka 5th SPATOLA ne nanašajte pri temperaturi pod +5°C oziroma nad +35°C. Ne nanašajte ga na površine obdelane za bivalno rabo s finim ometom ali fino malto, saj lahko pride do krušenja površine, obdelane za bivalno rabo, zaradi omejene mehanske trdnosti in oprijema na omet. Ker je 5th SPATOLA mineralni zaključni premaz na osnovi gašenega apna, v običajnih pogojih popolno sušenje traja približno 28 dni. V tem času se izdelek v celoti posuši in karbonatizira.

Ves material potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Preprečite stik s kožo in z očmi. Če pride do stika, takoj izperite z vodo. Pri nanosu uporabljajte rokavice in očala. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

5th MARMO

Dekorativen zaključni premaz z marmoriziranim izgledom na osnovi gašenega apna



Opis izdelka in možnosti uporabe

5th MARMO je dekorativni mineralni premaz na osnovi izbranega staranega gašenega apna, marmornega prahu, peska in naravnih barvil. 5th MARMO je odporen na vodo in na atmosferske dejavnike ter ohranja odlično paroprepustnost. 5th MARMO je primeren kot zaključni zaščitni premaz za notranje in zunanje stene, katerim jim daje žameten videz in prijeten ter kompakten izgled klasičnega marmorina. Poleg tega ga lahko uporabite kot osnovno izravnalno maso in nato dokončate z nanosom 5th SPATOLA ter tako dobite razgiban dekorativni učinek. 5th MARMO lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

marmoriziran učinek
dekorativni mineralni izdelek za zaključno obdelavo
visoka paroprepustnost
enostavna uporaba

Lastnosti

Zidne površine, kot so ometi iz malte na osnovi pripravljenega in klasičnega apna-hidravličnega veziva, izravnalne mase in betonske konstrukcije vseh vrst, se lahko obdelajo z mineralnim zaključnim premazom z izgledom marmorina 5th MARMO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi gašenega apna, marmorja v prahu, agregatov in naravnih barvil, odpornih na svetlobo. Ob koncu obdelave je minimalna poraba izdelka na pripravljeni podlagi 1 kg/m².

Poraba in pakiranje

5th MARMO se dobavi v 5 in 20 kg embalaži. Ob koncu obdelave je minimalna poraba izdelka na pripravljeni podlagi 1 kg/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. Na ta način ga lahko hranite približno eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo. Če izdelek skladiščite za več kot 3 ali 6 mesecev, upoštevajte, da se tiksotropično zgosti. Zato ga morate pred uporabo energično premešati.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte

in izravnajte. Pri zelo suhih površinah priporočamo, da jih namočite z vodo. Če se rahlo krušijo, jih obdelajte s pripravljanim osnovnim premazom, kot je naš PRG 10, ki ga v povprečju razredčite v razmerju 1:10 z vodo ali drugim izolacijskim sredstvom na vodni osnovi iz linije arteMURI. S pomočjo proizvoda na osnovi apna z uporabo 5th CALCE 0,7 mm, ki ga nanesete v eni ali več plasteh in obdelate za bivalno rabo z gladilko z gobico, iz neravnega osnovnega ometa izdelate enakomerno in gladko podlago.

Priprava izdelka

Izdelek 5th MARMO je pripravljen za uporabo. Dobro premešajte, da dobite želeno gostoto. Če je izdelek že obarvan in nedavno strojno zmešan, morate pred uporabo včasih počakati, da izdelek v posodi ponovno dobi pravo gostoto.

Nanos

Nanašate in izravnate z gladilko iz nerjavečega jekla, v dveh ali več nanosih, med katerimi naj v povprečju mine 6-10 ur, glede na vlago in temperaturo. Med dvema nanosoma lahko površino namočite z vodo, da ne pride do krčenja ali razpoka nanosenega materiala. Preden se zadnji sloj povsem posuši, ga skrbno večkrat položite z gladilko iz nerjavečega jekla. Ta je običajno manjša in ustrezno pripravljena. Tako dobite sijajen, kompakten videz prijetnega odtenka.

Pred izdelek uporabite na zunanjih površinah, se prepričajte, da je to izvedljivo. Bodite posebej pozorni na klimatske razmere in izpostavljenost podlage. V nekaterih primerih lahko izdelku v pasti dodate približno 5-8% belega portlandskega cementa, da podaljšate obstojnost dekorativnega zaključnega premaza. Poleg tega pri uporabi na zunanjih površinah

Lastnosti

Vrsta veziva	starano gašeno apno in veziva v vodni raztopini
Izgled	gosta masa v obliki paste
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.600 ± 50 g/l
Viskoznost	200.000 ± 50.000 cP
Nanos	žlica in gladilka iz nerjavečega jekla
Teoretična poraba	1 kg/m ² (pripravljene površine)
Teoretična prekrita površina	1 m ² /kg
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barvanje z estetskim učinkom - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo I tip BA 200 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 200 gramov HOS na liter
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-1)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Prekrivanje	8 ur
Končni čas karbonatizacije	28 dni

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprijetnega obvestila."



5th MARMO

priporočamo, da jih zaščitite z vodoodbojnim siloksanskim izdelkom REP6, ko se izdelek za zaključno obdelavo na osnovi apna dokončno karbonatizira. Tako boste preprečili, da bi obdelana površina vpijala vodo.

Pomembna obvestila

Izdelka 5th MARMO ne nanašajte pri temperaturi pod +5°C oziroma nad +35°C. Ne nanašajte ga na površine obdelane za bivalno rabo s finim ometom ali fino malto, saj lahko pride do krušenja površine, obdelane za bivalno rabo, zaradi omejene mehanske trdnosti in oprijema na omet. Ker je 5th MARMO mineralni zaključni premaz na osnovi gašenega apna, v običajnih pogojih popolno sušenje traja približno 28 dni. V tem času se izdelek v

celoti posuši in karbonatizira. Ves material potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Preprečite stik s kožo in z očmi. Če pride do stika, takoj izperite z vodo. Pri nanosu uporabljajte rokavice in očala. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

5th STILE ANTICO

Mineralni dekorativni fini omet v prahu z videzom travertina



Opis izdelka in možnosti uporabe

5th STILE ANTICO je dekorativni mineralni premaz v prahu iz izbranega gašenega hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, marmorja v prahu, naravnega agregata in barvil. 5th STILE ANTICO je odporen na vodo in na atmosferske dejavnike in ga odlikuje odlična paroprepustnost. Izdelek je primeren kot zaščitni zaključni premaz za notranje in zunanje površine. Glede na način nanosa daje izdelek žameten, prijeten in kompakten videz, ki spominja na klasično zaključno obdelavo z videzom travertina in starinskim izgledom. Vsebuje tipične odtenke spomeniških in umetniških kamnov, iz katerih so bile v preteklosti zgrajene palače in vile. Ustvarja videz marmorja oziroma kamna.

Kot dekoracijo lahko čez 5th STILE ANTICO nanesete odtenke mineralne dekorativne tanko prekrivne barve s silikati QUATTROVELE oziroma visoko zaščitne dekorativne tanko prekrivne siloksanske barve DOPPIA VELA, s čimer dobite poseben starinski izgled. Za boljše dolgotrajno zaščito pri zunanji uporabi vedno priporočamo nanos dekorativne tanko prekrivne barve.

Lahko ga uporabite tudi kot osnovni izravnalni premaz in nato izvedete zaključno obdelavo z nanosom 5th SPATOLA ali 5th MARMO. 5th STILE ANTICO lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

izgled travertina
dekorativni mineralni izdelek za zaključno obdelavo
visoka paroprepustnost
enostavna uporaba

Lastnosti

Zidne površine, kot so ometi iz malte na osnovi pripravljenega in klasičnega apna-hidravličnega veziva, izravnalne mase in betonske konstrukcije vseh vrst, se lahko obdelajo z mineralnim zaključnim premazom z izgledom travertina 5th STILE ANTICO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi izbranega gašenega hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, marmorja v prahu, agregatov in naravnih barvil, odpornih na svetlobo. Ob koncu obdelave je minimalna poraba izdelka na pripravljeni podlagi 1,5 kg/m².

Poraba in pakiranje

5th STILE ANTICO se dobavi v 15 kg embalaži. Ob koncu obdelave je minimalna poraba izdelka na pripravljeni podlagi 1,5 kg/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. Na ta način ga lahko hranite približno eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj

suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokrijte in izravnajte. Pri zelo suhih površinah priporočamo, da jih namočite z vodo. Če se rahlo krušijo, jih obdelajte s pripravljanim temeljnim premazom, kot je naš PRG 10, ki ga v povprečju razredčite v razmerju 1:10 z vodo ali drugim ustreznim izolacijskim sredstvom na vodni osnovi iz linije arteMURI. S pomočjo proizvoda na osnovi apna z uporabo 5th CALCE 0,7 mm, ki ga nanesete v eni ali več plasteh in obdelate za bivalno rabo z gladilko z gobico, iz neravnega osnovnega ometa izdelate enakomerno in gladko podlago.

Priprava izdelka

5th STILE ANTICO zmešajte s približno 25-30% vode. Na 15 kg embalažo torej dodate 3,5-4,5 litrov vode in dobro premešate, da dobite homogeno zmes.

Nanos

Nanašate in izravnate z gladilko iz nerjavečega jekla, v enem ali dveh nano-

Lastnosti

Vrsta veziva	hidratizirano apno, hidravlična veziva, izbrana barvila in izbran agregat
Izgled	v belem in barvnem prahu/odvisno od vzorca
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.500 ± 50 g/l
Nanos	žlica in gladilka iz nerjavečega jekla
Teoretična poraba	1,5 kg/m ² (pripravljene površine)
Teoretična prekrita površina	0,65 m ² /kg
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barvanje z estetskim učinkom - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo I tip BA 200 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 200 gramov HOS na liter
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-1)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Prekrivanje	8 ur
Končni čas karbonatizacije	28 dn

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnepelnega obvestila."



5th STILE ANTICO

sih, med katerimi naj mine 6-10 ur, glede na vlago in temperaturo. Med dvema nanosoma lahko površino namočite z vodo, da ne pride do krčenja ali razpok nanesenega materiala.

Preden se zadnji sloj povsem posuši, ga zgledite, da dobite polsvetleč videz in nato nabrazdate, da dobite videz travertina z uporabo ustreznih orodij, kot je armirna železna palica ali nazobčana gladilka. Lahko izdelate čiste in dobro vidne fuge tako, da izdelek med strjevanjem gravirate s prečnimi in pokončnimi brazdami na ustrezni razdalji ali zaščitite površino z gumijastim trakom, ki je na voljo v raznih širinah ter določite vodoravne in pokončne razdalje med dvema fugama. Ko se izdelek povsem posuši in strdi, lahko nadaljujete z nanosom dekorativne in zaščitne tanko prekrivne barve QUATTROVELE oziroma DOPPIA VELA. Pri uporabi na zunanjih površinah priporočamo, da jih obdelate z voodobojnim siloksanskim izdelkom REP6, ko se izdelek za zaključno obdelavo na osnovi apna dokončno karbonatizira. Tako bo ostal naravni videz izdelka nespremenjen.

Pomembna obvestila

Izdelka 5th STILE ANTICO ne nanašajte pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +35°C.

Večplastnih, dekorativnih apnenih izdelkov ter izdelkov na osnovi kateregakoli veziva ne nanašajte na površine obdelane za bivalno rabo s finim ometom ali fino malto, saj lahko pride do kršenja površine, obdelane za bivalno rabo, zaradi omejene mehanske trdnosti in oprijema na omet.

Ker je 5th STILE ANTICO mineralni zaključni premaz na osnovi gašenega apna, v običajnih pogojih popolno sušenje traja približno 28 dni. V tem času se izdelek v celoti posuši in karbonatizira.

Ves material, potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Pri nanosu uporabljajte rokavice in očala. Preprečite stik s kožo in z očmi. Če pride do stika, takoj izperite z vodo. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

PRG 101

Omet za oprijem pred nanosom ometov na osnovi apna in mavca na gladke betonske površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

PRG 101 je izdelan s posebnimi sintetičnimi vezivi v vodni raztopini in agregatom izbrane frakcije in predstavlja posebno vezavo za sprijemanje ometov na osnovi apna in mavca na betonske površine. Je močno vezivo in ima dober oprijem. Frakcija agregata je manjša od 0,8 mm. Je polprekrivni temeljni premaz zelene barve in služi za načrtanje osnove, da lahko nato preverimo ustrezno nanašanje ometa na površino. Zaradi specifične sestave lahko PRG 101 uporabite na podlagah iz prednapetega betona, sestavljenih prefabriciranih elementih, mavčno-kartonskih površinah in starih ter novih stenah, ki dobro vpijajo.

Prednosti

hrpav videz
odličen oprijem na podlago
enostavna uporaba

Lastnosti

Betonske in težkocementne zidne površine lahko obdelate z osnovnim ometom za oprijem PRG 101 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi veziv v vodni raztopini in siličevega peska. Minimalna poraba tega izdelka je 0,14 l/m².

Poraba in pakiranje

PRG 101 se dobavi pakiran v 5 l in 20 l embalažah. Minimalna poraba tega izdelka je 0,14 l/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo.

Priprava izdelka

Izdelek PRG 101 v povprečju razredčite s 15-20% vode za nanašanje s čopičem in s 25-30% za nanašanje z valjčkom.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni kopolimeri
Izgled	v pasti/hrpav/obarvan
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.450 ± 50 g/l
Viskoznost	20.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 200 g/m ² (0,14 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	7,1 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za kategorijo h tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	24 ur

Dobro premešajte. Priporočamo, da izdelek med nanosom stalno mešate.

Nanos

Nanesite ustrezno razredčeni PRG 101 in ga enakomerno razporedite po površini. Izdelek je obarvan zeleno, da ga med nanosom bolje vidite. Omet nanesete najmanj 24 ur po nanosu PRG 101, da se izdelek v celoti posuši.

Pomembna obvestila

PRG 101 ne nanašajte pri temperaturi okolja oziroma podlage pod +5°C in nad +35°C. Izdelek nanašate na suho podlago z največ 2,5% vlage. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



arteMURI
6 posebne

PRIMER UNI-KO GM

Univerzalni polnilni osnovni premaz pred nanosom finega granulata



ETA
05/0196



ETA
07/0145

Opis izdelka in možnosti uporabe

PRIMER UNI-KO GM je univerzalni polnilni osnovni premaz na osnovi stirol-akrilnih kopolimerov v vodni raztopini, anorganskih barvil in agregata izbrane frakcije. Izdelek je odporen na alkalije, se dobro veže in oprijema. Ustvarja hrapavo podlago za boljši oprijem katerekoli zaključne obdelave in finega ometa, strukturno polni in poskrbi za enakomerno vpijanje na neravnih površinah. PRIMER UNI-KO GM je primeren za nanos na grobe omete iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva oziroma na omete za bivalno rabo, ki se nato zaključijo s finim granulatom. Posebej primeren je kot podlaga za izdelavo plašč sistemov pred zaključnim barvanjem.

Izdelek ima certifikat ETA za sisteme toplotne izolacije.

Prednosti

polnilni osnovni premaz za fini omet
osnova za plašč sisteme
visokoodporen na drgnjenje in pranje
zaščita pred algami
visoka odpornost na atmosferske dejavnike in UV žarke.



Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so pripravljeni in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo in betonske konstrukcije, se lahko obdelajo s polnilnim osnovnim premazom z visoko prekrivnostjo in odpornostjo na pranje PRIMER UNI-KO GM proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi akrilnih kopolimerov v vodni raztopini, barvil odpornih na svetlobo in dodatkov izbrane frakcije. Minimalna poraba tega izdelka je 0,14 l/m².

Poraba in pakiranje

PRIMER UNI-KO GM se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,14 l/m².

Navodila za shranjevanje

Hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite stare barve

oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake pokrijte in izravnajte.

Priprava izdelka

Pri nanosu s čopičem razredčite z največ 10% vode. Za nanos z valjčkom razredčite z največ 5% vode. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

Izdelek nanesite in ga enakomerno razporedite po površini. Po približno 16 urah lahko nanesete zaključno plast.

Pomembna obvestila

Ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C in ne nanašajte pri neposredni sončni svetlobi oziroma močnem vetru. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni kopolimeri
Izgled	v pasti/hrapav/obarvan
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.700 ± 30 g/l
Viskoznost	28.000 ± 3.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 240 g/m ² (0,14 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	7,1 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za podkategorijo h tipa BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur

Izdelek ima certifikat ETA za toplotno izolacijo pri plašč sistemih

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprijetnega obvestila."

PRG FLEX

Lateks za večjo elastičnost, v emulziji na osnovi sintetičnih smol



Opis izdelka in možnosti uporabe

PRG FLEX je lateks za večjo elastičnost, v emulziji na osnovi sintetičnih smol, posebej izdelan za gradbeništvo. Je odlično združljiv z belimi in sivimi cementnimi, mavčnimi in apnenimi vezivi za zunanjo in notranjo uporabo. PRG FLEX se uporablja kot sredstvo za povečevanje elastičnosti pri pripravi cementnega mleka za obnovo in malt za sanacijo sten in tal. Poleg tega ga lahko dodamo mešanici cementa in peska oziroma našim lepilom AG 01/AG 02 Plus in AG 03/AG 04 Prof za boljši mehanski oprijem in večjo prožnost. Pri posebni rabi naših izdelkov AG 05/AG 06 Flex, ko je zahtevana izredno visoka prožnost, lahko prav tako uporabite izdelek PRG FLEX.

Lahko ga uporabite tudi za zatesnitev mikro razpok na podlagah iz fine malte oziroma za mikro razpoke večje od 0,4 mm do največ 1 mm, potem ko ste jih ustrezno odprli in pripravili.

Prednosti

visoka elastičnost
dobra združljivost s cementnimi zmesmi
odporno na alkalijske

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno in siceršno rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo z lateksom za povečanje elastičnosti v emulziji PRG FLEX proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi sintetičnih smol. Minimalna poraba tega izdelka je 0,10 l/m².

Poraba in pakiranje

PRG FLEX se dobavi pakiran v 5 l in 20 l embalažah. Minimalna poraba tega izdelka je 0,10 l/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Če je treba sanirati razpoke širine več kot 0,4 mm, priporočamo, da jih odprete in zapolnite z mešanico vode, izdelka PRG FLEX in belega cementa, ki je dodatno obogaten z agregatom frakcije 0,6 mm in mešajte toliko časa, da dobite gostoto mase za kitanje.

Priprava izdelka

Če PRG FLEX uporabljate za povečevanje elastičnosti in v primerih, ko je zahtevana visoka prožnost, ga uporabite namesto vode v zmesi. PRG FLEX predhodno razredčite z vodo.

PRG FLEX razredčite z vodo v razmerju 1:1, nato dodajte beli cement, da dobite cementno mleko, ki jo boste nato uporabili za zapolnitev mikro razpok na podlagah iz fine malte. Pri razpokah širine nad 0,4 mm predhodno pripravljeno cementno mleko obogatite z agregatom frakcije 0,6 mm in mešajte, da dobite gostoto mase za kitanje.

Nanos

Elastično cementno mleko, ki ste jo izdelali s PRG FLEX, nanesite neposredno na mikro razpoko, če cementno mleko uporabljate za polnjenje. Nato zgladite z gladilko z gobo, da ne pride do prekrivanja in da dobite obdelavo za bivalno površino.

Enako postopate tudi, če PRG FLEX uporabljate kot maso za kitanje, za polnjenje daljših mikro razpok.

Pomembna obvestila

Izdelka PRG FLEX nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Pri nanosu uporabljajte rokavice in očala. Izdelka v skladu z varnostnimi predpisi ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami.

Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni kopolimeri
Izgled	tekoč in mlečnega videza
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.020 ± 30 g/l
Teoretična poraba	približno 100 g/m ² (0,10 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	10 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za podkategorijo h tipa BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapijelnega obvestila."



PRG 10

Temeljni premaz v emulziji na osnovi sintetičnih smol



Opis izdelka in možnosti uporabe

PRG 10 je temeljni premaz na osnovi sintetičnih smol za univerzalno rabo, odporen na alkalije, saj je odlično združljiv z belimi in sivimi vezivi na osnovi cementa, mavca in apna. PRG 10 lahko uporabite za notranje in zunanje stene. Zaradi posebne sestave ga odlikuje dobra odpornost na UV žarke. Če ga dodate mešanici peska in cementa, izboljša mehanske lastnosti in omogoča lažjo uporabo. Lahko ga uporabite kot izolacijski premaz za pripravo podlag za nanos mineralnih premazov, kot so naši GR 100-200-300 in zaključnih premazov na osnovi gašenega apna iz razreda apno. Poleg tega ga lahko uporabite kot vezno plast za nanos na gladek beton. Izboljša oprijem na izravnalne mase na osnovi apna ali mavca. Lahko ga tudi uporabite za pripravo malte za osnovne omete na betonskih površinah.

Prednosti

vsestranski izdelek
lahko ga uporabite kot temeljni premaz
zagotavlja mehansko trdnost in oprijem
odlična odpornost na alkalije

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljeni in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno in siceršnje rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo s temeljnim premazom v emulziji PRG 10 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi sintetičnih smol in barvil, odpornih na UV žarke. Če ga uporabite kot izolacijsko snov, je poraba izdelka približno 0,06 l/m².

Poraba in pakiranje

PRG 10 se dobavi pakiran v 5 l in 20 l embalažah. Če ga uporabite kot izolacijsko snov, je minimalna poraba tega izdelka 0,06 l/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na gladkih betonskih površinah ne sme biti prahu, eflorescence, olja, maščobe in ločilnih sredstev.

Priprava izdelka

PRG 10 v povprečju razredčite z vodo v razmerju 1:10, če ga uporabljate kot izolacijsko snov, če pa ga uporabljate kot vezno plast, ga odmerite v količini 5% teže ometa. Pripravite zmes PRG 10 in vode v razmerju 1:3-1:5 in jo zmešajte s cementom in peskom v razmerju 1:3, da dobite malto za osnovni omet željene gostote. Vedno razredčite PRG 10 z najmanj 8-10 deli vode, da dobite osnovni premaz za kasnejši nanos naših izdelkov GR 100-200-300.

Nanos

PRG 10 nanašate z valjčkom oziroma čopičem, če ga uporabljate kot izolacijsko snov za pripravo podlage za nanos mineralnih premazov tipa GR 100-200-300 oziroma zaključnih premazov na osnovi gašenega apna iz razreda apno.

Pomembna obvestila

Izdelka PRG 10 nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage nižji od +5°C oziroma višji od +35°C. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Pri nanosu uporabljajte rokavice in očala. Izdelka v skladu z varnostnimi predpisi ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	akrilni kopolimeri
Izgled	tekoč in mlečnega videza
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.020 ± 30 g/l
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem
Teoretična poraba	približno 60 g/m ² (0,06 l/m ²) (kot izolacijska snov)
Teoretična prekrita površina	17 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za podkategorijo h tipa BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur



PRG SL T

Prozorna utrjevalna izolacijska snov s topilom, brez vonja, za zunanjo rabo



Opis izdelka in možnosti uporabe

PRG SL T je impregnacijski osnovni premaz na osnovi stiro-akrilnih kopolimerov, raztopljenih v topilu z blagim vonjem.

Lepilo v izdelku prodira globoko in doseže najgloblje pore v podlagi. Ko topilo izhlapi, se vzpostavi elastična, odporna in trajna plast, ki preprečuje krušenje in razpadanje ometa ter omogoča boljši oprijem končnih premazov na utrjeni podlagi. Izdelek je odlično odporen na alkalije in poskrbi za enakomerno vpijanje zidne površine, hkrati izboljša estetski videz zaključnega sloja.

PRG SL T je primeren za uporabo na zidnih površinah vseh vrst, saj je izredna podlaga za končno obdelavo. Je najustreznejša podlaga za obdelavo težavnih površin, kot so star oplet, ki se dobro oprijema podlage oziroma omet in beton, ki se krši.

Prednosti

visoka vpojnost
odlično utrjuje podlago
odlična vodoodbojnost
enostavna uporaba

Lastnosti

Zunanje zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, obdelani za bivalno in siceršno rabo, betonske konstrukcije in razne nove ali stare podlage iz mavca oziroma podlage z ostanki stare barve se lahko obdelajo z impregnacijskim izolacijskim in utrjevalnim premazom PRG SL T proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi stiro-akrilnih kopolimerov v raztopini z blagim vonjem. Poraba izdelka na povprečno vpojno podlago je 0,12 l/m² in se spreminja glede na vpojnost podlage.

Poraba in pakiranje

Izdelek se dobavi v 5 in 25 litrski embalaži. Poraba izdelka na povprečno vpojno podlago je 0,12 l/m², vendar se spreminja glede na vpojnost podlage.

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +35°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovu. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in

nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokrijte in izravajte.

Priprava izdelka

Izdelka PRG SL T pred uporabo običajno ni treba redčiti. Pri zelo kompaktnih in zelo slabo vpojnih površinah morate izdelek razredčiti z do 100% ustrezne sintetičnega razredčila brez vonja, pri čemer količino prilagodite konkretni uporabi, da se izognete madežem prosojnega videza. V obeh primerih dobro premešajte.

Nanos

S čopičem enakomerno nanesite sloj izdelka brez kapljanja.

Pomembna obvestila

Izdelek ne vsebuje vode, zato ga lahko nanašate pri temperaturah blizu +0°C. Izdelek je vnetljiv. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlage, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Operite orodje in naprave s sintetičnim topilom ali nitro razredčilom.

Uporabljajte izdelke v skladu z veljavnimi predpisi na področju zdravja in varnosti, tako glede skladiščenja kot glede uporabe. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

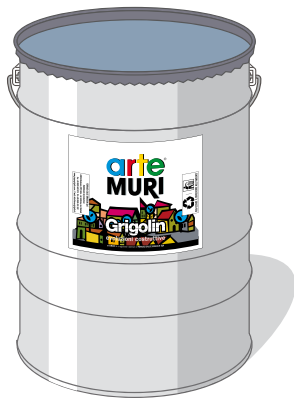
Vrsta veziva	stiro-akrilni kopolimeri v raztopini
Izgled	tekoč in brezbarven
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	820 ± 30 g/l
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem
Teoretična poraba	približno 100 g/m ² (0,12 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	8,3 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za podkategorijo h tipa BS 750 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 750 gramov HOS na liter
Prekrivanje	16 ur
Točka vnetljivosti	+39°C

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



PRG SL P

Barvna impregnacijska izolacijska snov s topilom, brez vonja, za zunanjo rabo



Opis izdelka in možnosti uporabe

PRG SL P je osnovni zidni premaz na osnovi plastificiranih stirolo-akrilnih kopolimerov, topil z rahlim vonjem, izbranih barvil in mineralnih snovi. Ker vsebuje veliko lepila in topilo, se PRG SL P vpija skozi kapilarno mrežo podlage v najgloblje dele sten. Tako globinsko utrjuje poškodovane zidove in se dobro oprijema tudi na zelo kompaktno podlago. Dobro prekriva in omogoča doseganje enakomernega videza barvnih neenakomernih površin, uravnava vpijanje v podlago in je zato idealen temeljni premaz pred končno obdelavo. PRG SL P je odporen na plesni in mikroorganizme, zagotavlja visoko vodoodbojnost za ciklus barvanja in dolgotrajnost celotnega ciklusa zaključne obdelave. Uporabite ga lahko tudi za ustvarjanje zapore na površinah, kjer so prisotni odporni madeži dima, nikotina, saj, ostanki izgorjanja in madeži, ki so posledice pronicanja vode. PRG SL P lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

odlična prekrivnost
odlično prijetje
odlična vodoodbojnost
deluje proti madežem
zagotavlja trdnost za izvedbo ciklusov obdelave na zunanjih površinah
enostavna uporaba



Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno in siceršnje rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo z barvnim osnovnim premazom s topilom brez vonja PRG SL P proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi akrilnih plastificiranih kopolimerov v raztopini, agregata, peska ter barvil, odpornih na svetlobo. Minimalna poraba tega izdelka je 0,14 l/m².

Poraba in pakiranje

Izdelek se dobavi pakiran v 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,14 l/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +35°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokrijte in izravajte.

Lastnosti

Vrsta veziva	stirolo-akrilni kopolimeri v raztopini
Izgled	v fini pasti/obarvan
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.350 ± 50 g/l
Viskoznost	4.000 ± 1.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 190 g/m ² (0,14 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	7 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za kategorijo h tip BS 750 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 750 gramov HOS na liter
Prekrivanje	24 ur
Točka vnetljivosti	+39°C
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² ·h ^{0,5} e Sd < 2 m

Priprava izdelka

PRG SL P razredčite s 25-30% sintetičnega topila brez vonja za nanos s čopičem oziroma s 13-18% za nanos z valjčkom. V obeh primerih dobro premešajte. Odstotek redčenja se spreminja glede na vpojnost podlage.

Nanos

Izdelek enakomerno in brez kapljanja nanašate s čopičem ali valjčkom.

Pomembna obvestila

Izdelek ne vsebuje vode, zato ga lahko nanašate pri temperaturah blizu +0°C. Izdelek je vnetljiv. Preden nadaljujete z zaključnim nanosom, priporočamo, da pustite površino počivati najmanj 24 ur pri temperaturi najmanj +15°C. Če je temperatura nižja, se ta čas podaljša na 60 ur in več za temperature blizu +0°C. Odsvetujemo uporabo izdelka na površinah, neposredno obsijanih s soncem oziroma pri močnem vetru. Če izdelek nanašate v zaprtem prostoru, poskrbite za ustrezno prezračevanje. Oprijem izdelka na podlago ni zagotovljen, če izdelek nanašate na podlago, na katerih je prisotna solna eflorescenca ali na vlažne podlage; v tem primeru je potrebna predhodna sanacija zidu. Po uporabi orodje in naprave operite s sintetičnim topilom ali nitro razredčilom. Uporabljajte izdelke v skladu z veljavnimi predpisi na področju zdravja in varnosti, tako glede skladiščenja kot glede uporabe. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

SEI NEUTRO

Mineralno sredstvo za nevtralizacijo za zunanje in notranje zidne površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

SEI NEUTRO je mešanica na osnovi mineralnih snovi in posebnih dodatkov v koncentrirani vodni raztopini. Optimalno združuje vpijanje in impregnacijo ter tako zmanjšuje vpojnost zidnih površin. Tako ostanejo mineralne lastnosti površine nespremenjene. SEI NEUTRO poskrbi za kristalizacijo soli v kapilarah v ometu in zaustavi krušenje ter razpadanje mineralnih površin. Hkrati izboljša oprijem zaključne vodne barve. Izdelek je poseben primeren za predpravo površin, kjer so prisotni trdovratni madeži dima, nikotina, saj, ostankov izgorevanja in madeži, ki so posledica vdiranja vode. SEI NEUTRO preprečuje, da bi se nepravilnosti pokazale na površini, ki se nato obdela s katerokoli vodno barvo. SEI NEUTRO lahko nanašate na notranje in zunanje površine, kot so ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, mavca, mavčno-kartonske plošče in stara barva, ki se dobro drži površine.

Prednosti

mineralno sredstvo za uravnavanje stanja na površini
zaustavi vpijanje in krušenje površin
preprečuje nastanek madežev po nanosu barve
enostavna uporaba

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljene in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno in siceršnje rabo, betonske konstrukcije in mavčne podlage vseh vrst, se lahko obdelajo z mineralnim sredstvom za nevtralizacijo SEI NEUTRO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi mineralnih soli in posebnih dodatkov v vodni raztopini. Minimalna poraba tega izdelka je 0,10 l/m².

Poraba in pakiranje

SEI NEUTRO se dobavi pakiran v 5 l in 20 l embalažah. Minimalna poraba tega izdelka je 0,10 l/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Pri novogradnjah priporočamo, da se prepričate, da se je podlaga sušila najmanj 28 dni. Natančno očistite površino vsega prahu, umazanije in slabo oprijetih delov.

Priprava izdelka

Izdelek je pripravljen za uporabo. Pri slabo vpojnih površinah priporočamo, da ga razredčite s 100% vode.

Nanos

Izdelek nanašate s čopičem ali z valjčkom. Pri površinah na mavca in mavčnih plošč nanosite dva sloja izdelka SEI NEUTRO in sicer mokro na mokro.

Pomembna obvestila

Izdelek je brez vonja in ni vnetljiv. Med nanosom zaščitite morebitne kovinske, marmornate in steklene dele, da ne pridejo v stik z izdelkom SEI NEUTRO. Za nevtralizacijo madežev bodite posebej natančni pri impregnaciji robov v tistih območjih, kjer so prisotne nepravilnosti. Po nanosu zunanje zidne površine za najmanj 24 ur zaščitite pred dežjem. Uporabljajte izdelek v skladu z veljavnimi predpisi na področju zdravja in varnosti, tako glede skladiščenja kot glede uporabe. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	vodna mešanica mineralnih soli
Izgled	tekoče/polprozorno
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.220 ± 30 g/l
Nanos	s čopičem, valjčkom, brizganjem
Teoretična poraba	približno 120 g/m ² (0,10 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	10 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za podkategorijo h tipa BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	24 ur

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



SEI OK

Raztopina za sanacijo in razkuževanje sten



Opis izdelka in možnosti uporabe

SEI OK je koncentrirana raztopina posebnih kemijskih aktivnih snovi s širokim spektrom delovanja, ki preprečujejo nastanek plesni, gliv in alg. Posebej primeren je za čiščenje in sanacijo zunanjih in notranjih zidnih površin, kjer so prisotne plesni ali alge, pred nanosom barve proti plesni.

Če ga dodamo v vodo, s katero bomo razredčili paroprepustne in pralne barve na vodni osnovi, bo SEI OK razvil preventivno delovanje v zaprtih prostorih.

Prednosti

preprečuje nastanek plesni in alg
raztopina za pranje in razkuževanje
dolgotrajno delovanje
enostavna uporaba

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljeni ali klasični maltni ometi na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo in razne betonske konstrukcije, se lahko obdelajo s sredstvom za sanacijo zidnih površin SEI OK proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi koncentrirane raztopine in aktivnih kemičnih sredstev, primernim za preprečevanje širjenja plesni in alg. Minimalna poraba tega izdelka je 0,09 l/m².

Poraba in pakiranje

SEI OK se dobavi v škatlah po 6 litrskih steklenic in v 5 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,09 l/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in šele nato razkužite površino s sredstvom za sanacijo SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravnavajte.

Lastnosti

Vrsta veziva	vodna mešanica aktivnih sestavin širokega spektra
Izgled	tekoč in brezbarven
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.010 ± 20 g/l
Nanos	čopič
Teoretična poraba	0,09 l/m ²
Teoretična prekrita površina	11 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Utrjevalni temeljni premaz - razred A Mejne vrednosti EU za podkategorijo h tipa BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	4 ur

Priprava izdelka

Izdelek je pripravljen za uporabo.

Nanos

SEI OK s čopičem nanesite na okužene dele. Za sanacijo je potrebnih vsaj 48 ur. Po preteku tega časa priporočamo, da z natančnim krtačenjem odstranite morebitni preostanek na površini. Pri trdovratnih plesnih oziroma algah priporočamo drugi nanos raztopine za globinsko sanacijo ometa, saj tako dosežete morebitne preostale spore. Nato lahko nadaljujete z nanosom barve UNO ANTIMUFFA iz akrilnega razreda.

Pomembna obvestila

Med uporabo nosite ustrezne rokavice ter zaščitite oči in obraz. Če pride izdelek v stik s kožo, jo morate izprati z veliko količino vode in mila. Ne nanašajte z brizganjem. Hranite na varnem pred otroci.

Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.



SEI KO

Detergent v raztopini za čiščenje površin, na katerih so prisotne plesni in alge



Opis izdelka in možnosti uporabe

SEI KO je koncentrirana raztopina, ki vsebuje posebne aktivne kemične snovi. Te z zidnih površin in fug med ploščicami odstranjujejo temne madeže, ki jih puščajo običajne vrste plesni, gliv in alg.

SEI KO je primeren za čiščenje in sanacijo notranjih in zunanjih površin. Poleg tega je učinkovitost izdelka hitro vidna, saj pobeli obdelano površino.

Če je pojav plesni ali alg viden le v določenih točkah ali na manjših površinah, je bolje uporabiti izdelek v spreju, da ne prenašate mikroorganizmov drugam. Če je potrebno izdelek nanesti na večjo površino, pa ga nanašajte s čopičem.

Prednosti

detergent, ki zažge alge in plesni
preprosta uporaba v spreju
izredno učinkovit

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljene ali klasični maltni ometi na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo in razne betonske konstrukcije betoni ter fuge med ploščicami se lahko sanirajo z detergentom SEI KO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi koncentrirane raztopine s posebnimi dodatki proti plesni, algam in glivam. Minimalna poraba tega izdelka je 0,09 l/m².

Poraba in pakiranje

SEI KO se dobavi v spreju 0,5 l in v 5 l embalažah. Minimalna poraba tega izdelka je 0,09 l/m².

Navodila za shranjevanje

Hranite na hladnem kraju, zaščitenim pred neposredno sončno svetlobo. Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti.

Pred obdelavo z izdelkom SEI KO ne strgajte plesni.

Priprava izdelka

SEI KO je pripravljen za uporabo.

Nanos

Če so plesni, glive ali alge prisotne na omejeni površini, to površino enakomerno obdelajte s sprejem. Izdelek nanašajte z razdalje 25-30 cm in izdatno namočite okuženo območje. Če je površina močno prizadeta, priporočamo še drugi nanos SEI KO za globinsko sanacijo podlage.

Za večje površine, kjer so prisotne plesni, glive ali alge, priporočamo klasični nanos s čopičem.

V obeh primerih najmanj 3 ure po nanosu s suhe podlage s krtačo odstranite že zažgane in pobeljene spore ter nadaljujte s sanacijo s sredstvom za razkuževanje SEI OK.

Po nadaljnjih 4 urah po nanosu nadaljujte z opleskom in uporabite zaključne barve z dodatkom aktivnih kemičnih sestavnih, ki preprečujejo širjenje plesni in alg.

Pomembna obvestila

Med uporabo nosite ustrezne rokavice ter zaščitite oči in obraz. Če pride izdelek v stik s kožo, jo morate takoj izprati z veliko količino vode in mila. Ne nanašajte na rastline, blago ali kovine. Če se to zgodi, takoj izplaknite z veliko količino vode. Priporočamo, da preprečite stik izdelka s kislinami, saj se v takšnem primeru sproži reakcija, zaradi katere se sproščajo strupeni plini. Hranite na varnem pred otroci.

Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	raztopina na osnovi aktivnega klora
Izgled	tekoč in brezbarven
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.150 ± 30 g/l
Nanos	sprej embalaža ali z valjčkom
Teoretična poraba	približno 100 g/m ² (0,09 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	11 m ² /l
Prekrivanje	6 ur
Vsebnost aktivnega klora	> 4%

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapijelnega obvestila."



ESATHERM

Toplotno izolacijska barva proti nastanku kondenza za notranje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

ESATHERM je barva za notranje površine, ki vsebuje posebne izolacijske mikrodolce. Ti rešujejo težave povezane s toplotno in zvočno izolacijo. To omogoča pregrada, ki jo izdelek vzpostavi na ometu in zmanjšuje toplotno izmenjavo med okoljem in podlago, s čimer se zmanjša izguba toplote, kar pomeni energetski prihranek. Tako ESATHERM preprečuje nastanek kondenza in posledični razvoj plesni, hkrati pa je zid paroprepusten. Izdelek je tako primeren za barvanje posebej vlažnih, slabo prezračevanih prostorov in prostorov, kjer je veliko kondenza, kot so kuhinje, kopalnice, pralnice, pokriti bazeni, kleti itd. ESATHERM lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

deluje kot izolacija
preprečuje nastanek kondenza
preprečuje nastanek plesni
paroprepustna in pralna
enostavna uporaba

Lastnosti

Notranje zidne površine, kot so pripravljene ali klasični maltni ometi na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo in razne betonske konstrukcije, se lahko obdelajo s toplotno izolacijsko, zvočno izolacijsko in protikondenzacijsko zidno barvo ESATHERM proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi sintetičnih kopolimerov v vodni raztopini in posebnih izolacijskih mikrodolcev. Minimalna poraba tega izdelka je 0,30 l/m² v dveh nanosih.

Poraba in pakiranje

ESATHERM se dobavi pakiran v 5 in 15 litrski embalaži. Minimalna poraba tega izdelka je 0,3 l/m² v dveh nanosih.

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnavajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravnavajte. Nato podlago pripravite glede na stanje

stene, za kar uporabite enega izmed specifičnih izdelkov iz akrilnega razreda, kot so UNO FIX, PRIMO oziroma ONE MICRO.

Priprava izdelka

Ponovno premešajte ESATHERM in ga nato razredčite z 10-12% vode za nanos s čopičem na gladki podlagi. Pri nanosu z valjčkom razredčite s 3-4 odstotki vode tako, da dobite rahlo grbančast premaz. Če izdelek bolj razredčite, dobite bolj zaobljeno grbančast videz z manj poudarjenim reliefom.

Nanos

ESATHERM s čopičem nanesete na površino, ko je ta suha, v vsakem primeru 4 ure po nanosu osnovnega premaza. Če želite doseči zgleden končni videz, pri obdelavi križajte smer nanosa. Po približno 3-4 urah nadaljujte z drugim slojem. Za grbančast videz enakomerno nanašajte izdelek s čopičem ali valjčkom, oblečenim v volno ali kratka sintetična vlakna.

Pomembna obvestila

Izdelka ne nanašajte pri temperaturi okolja ali podlage, nižji od +5°C oziroma višji od +40°C. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	kopolimeri v vodni raztopini
Izgled	v pasti/mehka/obarvana
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	850 ± 30 g/l
Viskoznost	15.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	približno 130 g/m ² (0,15 l/m ²) na posamezen nanos
Teoretična prekrita površina	3,3 m ² /l za dva nanosa
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Nesvetleča barva za notranje stene in stropove, kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo a tip BA 30 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 30 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560)	>1.000 ciklov, odporno



REP6

Brezbarvna siloksanska vodoodbojna zaščita s toplim brez vonja



Opis izdelka in možnosti uporabe

REP 6 je vodoodbojna zaščita na osnovi polisiloksanskih smol v raztopini, ki ne tvori filma, odporna na alkalije in atmosferske dejavnike.

Zaradi svojih lastnosti je posebej primerna kot odlična vodoodbojna zaščita armiranega betona in zidnih površin vseh vrst, kot so vidni beton, betonske konstrukcije, plošče iz lesa in betona oziroma vlaknastega betona, kamen, opeka, dekorativni zaključni premazi in ometi. REP6 se vpija v globino podlage in ustvarja vodoodbojno pregrado, hkrati pa ne tvori filma in ne zapira mikropor v podlagi ter ne zmanjšuje paroprepustnosti. Tako se voda ne vpija v notranjost sten in se prepreči progresivno krušenje gradbenega materiala, ki ga povzroča izmenjava zmrzali in odtajanja ter nastanek neestetskih belih madežev, ki jih tvorijo v vodi topne soli, ki se na površino dvigajo iz zidu.

Poleg tega REP6 ne spreminja izvirnega izgleda pročelij, saj ne spreminja barve ali leska.

REP6 ni primeren za nanos na mavčne podlage.

Prednosti

ne tvori filma
odlična vodoodbojnost
odlična paroprepustnost
ne spreminja videza podlage
odlična dolgotrajna zaščita podlage
enostavna uporaba

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljeni ali klasični maltni ometi na osnovi apna-hidravličnega veziva, za bivalno rabo in razne betonske konstrukcije, se lahko obdelajo z vodoodbojnim in zaščitnim impregnacijskim sredstvom REP6 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi polisiloksanskih smol v raztopini, ki ne tvori filma. Poraba izdelka v povprečju znaša približno 0,30 l/m², vendar se močno spreminja glede na lastnosti materiala, ki ga obdelate s tem izdelkom.

Poraba in pakiranje

Izdelek se dobavi v embalaži po 5 in 25 litrov. Poraba izdelka je približno 0,30 l/m², vendar se spreminja glede na lastnosti materiala, ki ga obdelujete.

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +35°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto.

Priprava podlage

Površino temeljito skrtajte, da odstranite vso umazanijo, slabo oprijete dele in morebitne eflorescence. REP6 nanesete šele, ko je podlaga povsem suha.

Priprava izdelka

REP6 je pripravljen za uporabo za nanos s čopičem in brizgalno pištolo.

Nanos

Nanesite več slojev REP6 glede na to, kako se izdelek vpija. Nanašate mokro na mokro, dokler izdelek ne ostaja na površini. Tako bo površina visoko vodoodbojna in zaščitena za izvedbo celotnega ciklusa. REP6 se nanaša s čopičem ali zračno brizgalno pištolo, premer šobe 1,2-1,4 mm, tlak zraka 2-2,5 kg/cm².

Pomembna obvestila

Izdelek ne vsebuje vode, zato ga lahko nanašate pri temperaturah blizu +0°C.

Lastnosti

Vrsta veziva	polisiloksansko v raztopini
Izgled	tekoč in brezbarven
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	800 ± 30 g/l
Nanos	s čopičem, valjčkom
Teoretična poraba	na običajni betonski podlagi v povprečju 240 g/m ² (0,30 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	Glej tabelo 1
Prekrivanje	4 ure
Točka vnetljivosti	+ 39°C
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-1)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Vodoprepustnost (UNI EN ISO 1062-3)	Razred I (nizka), w < 0,1 kg/m ² h ^{0,5}
Primeren za zaščito fasad, ker upošteva KUENZLEJEVO teorijo (DIN 18550)	W < 0,5 kg/m ² h ^{0,5} e Sd < 2 m

TABELA 1

PODLAGA	PORABA
Beton	2,5 - 4 m ² /l
Mineralni omet	1,3 - 2 m ² /l
Naravni kamen	0,7 - 5 m ² /l
Zidaki	1,3 - 2,5 m ² /l



REP6

Izdelek je vnetljiv. Ne nanašajte na površine, neposredno obsijane s soncem. Po nanosu morate zunanje površine zaščititi pred dežjem, dokler se te ne posušijo do konca, do česar v povprečju pride v 48 urah. Izdelek vzpostavi vodo-odbojno delovanje in omogoča posebej hitro zbiranje in odtekanje vode najmanj 24 ur po nanosu. Dobro zaščitite dele, ki jih ne smete obdelati z REP6. Operite orodje in naprave s sintetičnim topilom ali nitro razredčilom.

Uporabljajte izdelke v skladu z veljavnimi predpisi na področju zdravja in varnosti, tako glede skladiščenja kot glede uporabe. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

arteMURI
6 posebne

SESTO SENSO

Tanko prekrivna barva s patiniranim starinskim učinkom na vodni osnovi brez vonja za notranje površine



Opis izdelka in možnosti uporabe

SESTO SENSO je dekorativni zaključni premaz na vodni osnovi prijetnega in izvirnega videza, idealen za dekoracijo notranjih površin, ki jim daje tipičen rustikalen in starinski videz. Poleg tega je povsem brez vonja. Posebna formula poskrbi, da so prostori prijetni za bivanje že nekaj ur po nanosu.

SESTO SENSO ne rumeni in z njim dobite odlične pralne površine. Izgled se ne spreminja, površine ne napadajo plesni in bakterije. Površine odbijajo prah in ostanejo čiste dolgo časa.

Izdelek je torej posebej primeren za dekoracijo elegantnejših interjerjev in za uporabo v prostorih, kjer se zadržuje veliko ljudi, kot so pisarne, javne zgradbe, kuhinje in kopalnice.

SESTO SENSO lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

prijeten in izviren starinski izgled
odporno na pranje
dobra paroprepustnost
enostavna uporaba

Lastnosti

Zidne površine, kot so pripravljeni in klasični ometi iz malte na osnovi apna-hidravličnega veziva, obdelani za bivalno rabo in betonske konstrukcije raznih vrst, se po obdelavi površine z ustrezno barvo na vodni osnovi lahko zaključno obdelajo s tanko prekrivno barvo s starinskim učinkom SESTO SENSO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je dekorativni premaz brez vonja, topen v vodi na osnovi posebnih prozornih veziv in barvil. Poraba na posamezno plast tega izdelka je približno 0,25 l/m².

Poraba in pakiranje

Izdelek se dobavi pakiran po 5 in 15 litrov. Poraba izdelka na posamezno plast je približno 0,25 l/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. V takih pogojih traja uskladiščen izdelek najmanj eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Lastnosti

Vrsta veziva	kopolimeri v vodni raztopini
Izgled	v pasti/mehka/polprekrivna
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.100 ± 50 g/l
Viskoznost	8.000 ± 2.000 cP
Nanos	s čopičem, PVC gladilko
Teoretična poraba	približno 270 g/m ² (0,25 l/m ²)
Teoretična prekrita površina	4 m ² /l
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barvanje z estetskim učinkom - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo I tip BA 200 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 200 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče
Klasifikacija odpornosti proti pranju (UNI 10560)	>5.000 ciklov, visoka odpornost
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-1)	Razred I (visoka), Sd < 0,14 m
Vodoprepustnost (UNI EN ISO 1062-3)	nizka, w < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



SESTO SENSO

Priprava podlage

Pri novogradnjah se prepričajte, da se je podlaga sušila najmanj 28 dni. Z mehko gladilko odstranite droben prah in drobce ometa, ki se slabo držijo podlage, nato izravnajte in pokitajte nepravilnosti. 6 ur po zadnji izravnavi pokitane dele pobrusite z brusilnim ali smirkovim papirjem in temeljito očistite. Ko je površina suha, nanesite eno ali več plasti vodne barve. Izberite najustreznejši izdelek glede na podlago. Pred nanosom SESTO SENSO počakajte najmanj 6 ur.

Če se notranje zidne površine drobi-jo, krušijo oziroma so že pleskane z emulzijsko barvo, jih očistite in temeljito odstranite neoprijete dele ter pokitajte nepravilnosti. Nato pobrusite z brusilnim papirjem, odstranite prah in fiksirajte površino s primernimi in ustrezno razredčenimi izdelki. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Izdelek SESTO SENSO nanesite po najmanj 12 urah.

Pri lesenih površinah in ivernih ploščah, ki še niso bile pleskane, priporočamo, da pobrušeno površino očistite in s kasnejšimi izravnjavami popravite nepravilnosti, kot so grče, spoji in razpoke z uporabo najustreznejšega izdelka. Nato

pobrusite z brusilnim papirjem, očistite in nanesite enega ali več slojev barve na kremenčevi osnovi. Pred nanosom SESTO SENSO počakajte 6 ur.

Pred nanosom morate površine, ki so že bile pleskane s SESTO SENSO, natančno oprati z običajnimi detergenti v prahu in nato temeljito izplakniti. Počakajte, da se površina povsem posuši. Nato nanesite sloj barve na kremenčevi osnovi. Po 6 urah lahko nadaljujete z nanosom novega sloja SESTO SENSO. Priporočamo, da površine z visokim sijajem pobrusite z brusilnim papirjem.

Priprava izdelka

SESTO SENSO je pripravljen za uporabo, lahko pa ga tudi razredčite z največ 2 odstotkoma vode.

Izdelek lahko obarvate z barvnimi pastami iz sistema za barvanje arteMURI, vendar morate tako dobljeno barvo temeljito premešati, da pride izdelek do dna in sten posode. Če uporabljate krožni mešalnik, naj ta meša pri nizki hitrosti vsaj 2 minuti.

Nanos

SESTO SENSO enakomerno nanašajte na površino s čopičem. 15-30 minut po nanosu, ko se začne sušenje, steno ponovno obdelajte z ustrezno plastično gladilko, pri čemer se komaj dotikate površine z blagim pritiskom, da dobite željeni učinek in razporedite tudi morebitni odvečni material.

Popravki na steni so možni tudi, ko je površina povsem suha, vendar morate robove obdelanega območja ustrezno zabrisati.

Pomembna obvestila

SESTO SENSO hranite na varnem pred zmrzaljo in ne nanašajte pri temperaturi okolja oziroma podlage nižji od +5°C oziroma višji od +40°C. SESTO SENSO ne nanašajte pri relativni vlažnosti nad 75% oziroma pri takšni vlažnosti, ki bi povzročila kondenz oziroma v močno ogrevanih prostorih.

Ko končate z delom, takoj odstranite morebitne zaščitne trakove in takoj operite opremo z veliko količino vode.

Površin, obdelanih s SESTO SENSO ne čistite s topili in razredčili. Izdelek je najmanj 14 dni po nanosu v celoti pralen z običajnimi detergenti, največkrat pa se uporabita voda in milo.

Če nanašate več slojev barvnega izdelka, priporočamo, da jih med seboj zmešate, da se izognete majhnim razlikam v izgledu.

V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

VENESIX

Dekorativen zaključni premaz z učinkom stucco veneziano



Opis izdelka in možnosti uporabe

VENESIX je dekorativni premaz na osnovi sintetičnih veziv, kalcijevega karbonata in finih delcev, organskega ter anorganskega agregata in pigmentov. Je zelo odporen na vodo in paroprepusten. VENESIX je edinstvena elegantna in dekorativna zaključna obdelava za notranje površine, ki omogoča doseganje mnogoterih svetlečih učinkov v več odtenkih, kar posnema starinski stucco veneziano. VENESIX lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

svetleči starinski učinek
profesionalna dekorativna končna obdelava
dobra paroprepustnost
enostavna uporaba

Lastnosti

Zidne površine, kot so ometi iz malte na osnovi pripravljenega in klasičnega apna-hidravličnega veziva, izravnalne mase in betonske konstrukcije vseh vrst, se lahko obdelajo z dekorativno zaključno obdelavo z učinkom stucco veneziano VENESIX proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi sintetičnih veziv, marmornega prahu in kalcijevega karbonata s finimi delci. Ob koncu obdelave je minimalna poraba izdelka na pripravljeni podlagi 1 kg/m².

Poraba in pakiranje

VENESIX se dobavi v 5 in 25 kg embalaži. Ob koncu obdelave je minimalna poraba izdelka na pripravljeni podlagi 1 kg/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. Na ta način ga lahko hranite približno eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokrijte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokrijte in izravnajte. Pri novogradnji osnovo pripravite s pripravljalnimi podlagami iz akrilnega razreda UNO FIX oziroma ONE MICRO, medtem ko vam pri gladkih površinah priporočamo, da uporabite hrapavo podlogo UNI COPRIX oziroma PRIMO.

Priprava izdelka

VENESIX je pripravljen za uporabo. Dobro premešajte, da dobite želeno gostoto.

Nanos

Nanašate in izravnate z gladilko iz nerjavečega jekla, v dveh ali več nanosih, med katerimi naj mine 6-10 ur, glede na vlago in temperaturo, dokler ne dosežete povsem gladke površine. Uporabite majhne količine izdelka in ga nanesite z ustrezno gladilko iz nerjavečega jekla, pri čemer nanašate s hitrimi in odločnimi gibi. Po 5 minutah lahko površino zloščite tako, da žlico močneje pritiskate s polkrožnimi gibi. Za dodatno povečanje leska vam priporočamo, da površino obdelate s finim brusilnim papirjem in nato postopek ponovite s kovinsko gladilko, dokler ne dosežete zelo kompaktnega premaza prijetnega videza.

Pomembna obvestila

Izdelka VENESIX ne nanašajte pri temperaturi pod +5°C oziroma nad +35°C. VENESIX ne nanašajte na površine obdelane za bivalno rabo s finim ometom ali fino malto, saj lahko pride do kršenja površine, obdelane za bivalno rabo, zaradi omejene mehanske trdnosti in oprijema na omet. Ves material, potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Preprečite stik s kožo in z očmi. Če pride do stika, takoj izperite z vodo. Pri nanosu uporabljajte rokavice in očala. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. Izdelka v skladu z varnostnimi predpisi ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

Lastnosti

Vrsta veziva	kopolimeri v vodni raztopini
Izgled	gosta masa v obliki paste
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.600 ± 50 g/l
Viskoznost	200.000 ± 50.000 cP
Nanos	žlica in gladilka iz nerjavečega jekla
Teoretična poraba	1 kg/m ² (pripravljene površine)
Teoretična prekrita površina	1 m ² /kg
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barvanje z estetskim učinkom - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo I tip BA 200 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 200 gramov HOS na liter
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-1)	Razred II (srednja), Sd > 0,14 m in < 1,4 m
Vodoprepustnost (UNI EN 1062-3)	Razred I (nizka), w < 0,1 kg/m ² ·h ^{0.5}
Prekrivanje	8 ur

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



arteMURI
6 posebne

SEI SPECCHIO

Dekorativen kit, ki pri izravnavi dobi lesk



Opis izdelka in možnosti uporabe

SEI SPECCHIO je dekorativni zidni premaz za notranje površine, izdelan na osnovi drobno mletega belega kristalnega materiala, ki omogoča doseganje sijaja in barvno globino, zglajeno na sijaj. Ta zaščitna in dekorativna končna obdelava je odporna na vodo in ohranja odlično paroprepustnost. Zaradi enostavne uporabe, tako pri nanašanju kot pri glajenju, lahko izdelek nanašate na ustrezno pripravljene velike površine različnih tipov. SEI SPECCHIO lahko barvate s sistemom za mešanje barv arteMURI.

Prednosti

sijajen videz
enostavna uporaba
dekorativna končna obdelava
dobra paroprepustnost
odlična pralnost

Lastnosti

Zidne površine, kot so ometi iz malte na osnovi pripravljenega in klasičnega apna-hidravličnega veziva, izravnalne mase in betonske konstrukcije vseh vrst, se lahko obdelajo z dekorativnim kitom, ki pri izravnavi dobi lesk SEI SPECCHIO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi belega marmorja in finega agregata. Ob koncu obdelave je minimalna poraba izdelka na pripravljeni podlagi 1 kg/m².

Poraba in pakiranje

SEI SPECCHIO se dobavi v 25 kg embalaži. Ob koncu obdelave je minimalna poraba izdelka na pripravljeni podlagi 1 kg/m².

Navodila za shranjevanje

Izdelek hranite pri temperaturi med +5°C in +40°C, v zaprti originalni embalaži. Na ta način ga lahko hranite približno eno leto. Zavarujte pred zmrzaljo.

Priprava podlage

Površine novih zidov morajo biti dovolj suhe, posušene, na njih ne sme biti prahu in okrušenih delcev. Odprtine, reže ali razpoke predhodno izravnajte in pokitajte z ustreznim izdelkom ali malto za obnovo. Na že barvanih površinah preverite, v kakšnem stanju je plast barve. V celoti odstranite emulzijske barve oziroma debele plasti barv, ki se ne oprijemajo v celoti. Odstranite morebitno plesen ali alge z detergentom SEI KO in nato razkužite površino z raztopino SEI OK. Morebitne preostale napake očistite, pokitajte in izravnajte.

Pri novogradnji osnovo pripravite s pripravljalnimi podlagami iz akrilnega razreda UNO FIX oziroma ONE MICRO, medtem ko vam pri gladkih in zahtevnih površinah priporočamo, da uporabite podlage z večjo polnilnostjo, kot so UNI COPRIX

Lastnosti

Vrsta veziva	kopolimeri v vodni raztopini
Izgled	gosta masa v obliki paste
Gostota (ISO 2811 pri 23°C)	1.650 ± 50 g/l
Viskoznost	200.000 ± 50.000 cP
Nanos	žlica in gladilka iz nerjavečega jekla
Teoretična poraba	1 kg/m ² (pripravljene površine)
Teoretična prekrita površina	1 m ² /kg
Vsebnost HOS (Direktiva 2004/42/ES)	Barvanje z estetskim učinkom - kategorija A Mejne vrednosti EU za kategorijo I tip BA 200 g/l (2010) Ta izdelek vsebuje največ 200 gramov HOS na liter
Prekrivanje	8 ur
Stopnja sijaja (UNI EN ISO 2813)	5-10 gloss, nesvetleče
Odpornost na difuzijo vodne pare (UNI EN ISO 7783-1)	Razred II (srednja), Sd > 0,14 m in <1,4 m
Vodoprepustnost (UNI EN 1062-3)	Razred I (nizka), w < 0,1 kg/m ² *h ^{0.5}

oziroma PRIMO.

Priprava izdelka

SEI SPECCHIO je pripravljen za uporabo. Dobro premešajte, da dobite želeno gostoto.

Nanos

Nanašate in izravnavate z gladilko iz nerjavečega jekla, v dveh ali več nanosih, med katerimi naj mine 6-10 ur, glede na vlago in temperaturo. Preden se zadnji sloj povsem posuši, ga skrbno večkrat položite z gladilko iz nerjavečega jekla. Ta je običajno manjša in ustrezno pripravljena. Tako dobite sijajen, kompakten, gladek in svetleč videz prijetnega odtenka.

Pomembna obvestila

Izdelka SEI SPECCHIO ne nanašajte pri temperaturi pod +5°C oziroma nad +35°C. Izdelka SEI SPECCHIO ne nanašajte ga na površine obdelane za bivalno rabo s finim ometom ali fino malto, saj lahko pride do kršenja površine, obdelane za bivalno rabo, zaradi omejene mehanske trdnosti in oprijema na omet.

Ves material potreben za izvedbo dela v celoti prevzemite iz iste proizvodnje serije. Če bi uporabili material iz več serij, vam priporočamo, da material zmešate, s čimer boste preprečili majhne razlike v odtenkih. Preprečite nanašanje materiala iz različnih serij na isto površino in površino dokončajte z isto proizvodno serijo; nato z barvanjem nadaljujte na robu stene z materialom iz druge serije. Orodje in naprave po uporabi takoj operite z vodo. V skladu z varnostnimi predpisi izdelka ni potrebno označevati z varnostnimi oznakami. Izdelke uporabljajte v skladu z veljavnimi predpisi na področju higiene in varnosti. Po uporabi embalaže ne puščajte v okolju. Preostanki naj se dobro posušijo. Z njimi morate ravnati kot s posebnimi odpadki. Dodatne informacije s tega področja dobite na varnostnem listu.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



MINERALFLEX

Lepilo in izravnalna masa za plašč sisteme iz plute in mineralne volne



Opis izdelka

Pripravljena suha mineralna izravnalna masa bele barve, izdelana na osnovi natančno izbranega agregata, mešanice belih hidravličnih in zračnih veziv in posebnih dodatkov, zaradi česar je izdelek dobro oprijemljiv, ga je lahko obdelovati in omogoča visoko mehansko trdnost.

Dobava in skladiščenje

MINERALFLEX se dobavi v 25 kg vreči na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite v pokritem prostoru in uporabite v roku 6 mesecev.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdobljenih oziroma okrušenih delcev. Mešanico pripravite tako, da na vsako 25 kg vrečo MINERALFLEX dodate približno 6/7 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete 6 ur. Zmes naj 10 minut počiva. Nato jo ponovno zmešajte in na običajen način nanesite z nazobčano gladilko na ploščo ter jo prilepite ter po potrebi potolčite, da se dobro prime na podlago. Plošče morajo biti vedno položene z zamikom, po potrebi jih pritrdite z ustreznimi vložki. Po najmanj 48-72 urah lahko z istim izdelkom plošče izravnate. Izdelek nanašate z nazobčano gladilko v debelini najmanj 5 mm, da boste v material lahko potopili mrežo iz steklene volne, ki je odporna na alkalije. Pred končno obdelavo (zidni premaz) počakajte najmanj 14 dni.

Možnosti uporabe

MINERALFLEX je lepilo in izravnalna masa, uporabljena za lepljenje in izravnavo izolacijskih plošč iz plute in mineralne volne pri plašč sistemih.

MINERALFLEX se poleg tega uporablja za izravnavo ometanih površin z nepravilnostmi in je posebej primeren za nanos in zaključno obdelavo, če želite doseči dobre površinske mehanske lastnosti. Vanj lahko potopite armaturno mrežo.

Lastnosti

Izolacijske plošče iz plute ali mineralne volne se lepijo s prožnim lepilom sive/bele barve v prahu MINERALFLEX proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi hidravličnega in zračnega veziva, izbranih vrst peska, smol in posebnih dodatkov za lažjo obdelavo in oprijem, poraba 10/12 kg/m² (lepljenje in izravnavo). Površine morajo biti čiste in stabilne. Po najmanj 48-72 urah lahko plošče izravnate z istim izdelkom. Po najmanj 14 dneh lahko nadaljujete z zaključno obdelavo z granulatom.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1300 kg/m ³ določena v prostem padu
Frakcija	< 1,2 mm
Debelina nanosa	2-3 mm na nanos
Voda v mešanici	približno 28%
Teoretična poraba	1,5 kg/m ² za mm debeline
Čas uporabe po mešanju	približno 4 ure
Tlačna trdnost po 28 dneh	kategorija CS IV
Tlačna trdnost	10,0 N/mm ²
Upogibna trdnost	4,5 N/mm ²
Oprijem na opeko	1,2 N/mm ²
Vrsta loma	A
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	14
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
pH	> 12
Toplotna prevodnost λ	0,36 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

MINERALFLEX ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Priporočamo vam, da MINERALFLEX ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +25°C. Za uporabo na debelejših ometih preverite, ali je ometana podlaga dovolj suha. MINERALFLEX ima visoko mehansko odpornost. Zato ga ne nanašajte na površine, ki niso čvrste, če jih niste predhodno utrdili.



RASOFLEX

Mineralna izravnalna masa za armirane cikluse



Opis izdelka

Pripravljena suha mineralna izravnalna masa bele barve, izdelana na osnovi natančno izbranega agregata, mešanice belih hidravličnih in zračnih veziv in posebnih dodatkov, zaradi česar je izdelek elastičen in vodoodbojen ter ne zmanjšuje paroprepustnosti.

Dobava in skladiščenje

RASOFLEX se dobavi v 25 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite v pokritem prostoru in uporabite v roku 6 mesecev.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev.

Mešanico pripravite tako, da na vsako 25 kg vrečo RASOFLEX dodate približno 6/7 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete 6 ur. Potem ko ste zmes pustili počivati za 10 minut, jo ponovno premešajte in na običajen način ročno nanesite s kovinsko gladilko v debelini 2-3 mm (če gre za toplotno izolacijski omet, te debeline ne presežite). Morebitno glajenje izdelka mora biti izvedeno, ko je izdelek plastičen, da zmehčamo površino nanosenega materiala, pri čemer ga navlažimo in kasneje obdelamo z gobasto gladilko, dokler ne izdelamo finega ometa za »bivalno rabo«.

Možnosti uporabe

RASOFLEX se uporablja za poravnavo in izravnavo osnovnega ometa z nepravilnostmi pred nanosom večslojnega zaključnega barvnega premaza. Zaradi posebne formule je izdelek posebej pri-

meren za nanos na toplotno izolacijske omete pred izdelavo zaključnega sloja. Tako se izboljša površinska konsistenca. Ob nanosu tega izdelka mora biti toplotno izolacijski omet ustrezno posušen (1 teden na centimeter debeline). Pri obnovi lahko vanj potopite armaturno mrežo. Ker je nanos preprost in zaradi izbrane frakcije lahko z nanosom izdelka v dveh zaporednih slojih (drugi sloj nanesete, ko se prvi povsem strdi) dosežete povsem primerno podlago za bivalne prostore, ki jo opleskate z barvo v tankem sloju. Izdelek se lahko uporablja za izravnavo izolacijskih plošč iz plutovine oziroma mineralne volne pri plašč sistemih.

Lastnosti

Ometane površine izravnete z večnamensko izravnalno maso v prahu RASOFLEX proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi belega hidravličnega in zračnega veziva, izbranega peska, smol in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo, oprijem in vodoodbojnost, poraba 1,5 kg/m² za mm debeline. Polagalna površina mora biti čista in stabilna. Po najmanj 14 dneh lahko izdelate zaključni večslojni oplesk. Za nanos barve v tankem sloju upoštevajte navodila proizvajalca.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1200 kg/m ³ določeno v prostem padu
Frakcija	< 0,8 mm
Debelina nanosa	2-3 mm na nanos
Voda v mešanici	približno 27%
Poraba	1,5/kgm ² za mm debeline
Čas uporabe po mešanju	približno 4 ure
Tlačna trdnost 28 dni	kategorija CS III
Tlačna trdnost	> 4,0 N/mm ²
Upogibna trdnost	> 2,0 N/mm ²
Oprijem na opeko	1,0 N/mm ²
Vrsta loma	A
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	14
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
pH	> 12
Toplotna prevodnost λ	0,39 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

RASOFLEX ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Odsvetujemo uporabo RASOFLEX pri temperaturah pod + 5°C in nad +25°C. Pri nanosih na debele oziroma toplotnoizolacijske omete preverite, da je podlaga ustrezno posušena.



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

MONOFLEX

Mineralna izravnalna masa za armirane cikluse



Opis izdelka

Pripravljena suha mineralna izravnalna masa sive barve, izdelana na osnovi natančno izbranega agregata, mešanice hidravličnih in zračnih veziv in posebnih dodatkov, zaradi česar je izdelek visoko mehansko odporen, ga je lahko obdelovati in je elastičen ter ne zmanjšuje paroprepustnosti.

Dobava in skladiščenje

MONOFLEX se dobavi v 25 kg vreči na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite v pokritem prostoru in uporabite v roku 6 mesecev.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polaganih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Mešanico pripravite tako, da na vsako 25 kg vrečo MONOFLEX dodate približno 6/7 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete 6 ur. Zmes pustite pučivati 10 minut, nato jo ponovno premešajte in na običajen način nanesite s kovinsko gladilko. Debelina posameznega nanosa je 2-3 mm.

Možnosti uporabe

MONOFLEX se uporablja za poravnavo in izravnavo osnovnih ometov z nepravilnostmi pred nanosom zaključnega večslojnega barvnega premaza; zaradi

posebne sestave je izdelek posebej primeren takrat, ko je zahtevana visoka površinska mehanska trdnost. Pri obnovi lahko vanj potopite armaturno mrežo. Izdelek se lahko uporablja za izravnavo izolacijskih plošč iz ekspandiranega polistirola, iz plute oziroma mineralne volne pri plašč sistemih.

Lastnosti

Omet se izravnavo v večnamensko izravnalno maso v prahu MONOFLEX proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi belega hidravličnega in zračnega veziva, izbranega peska, smol in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo, oprijem in vodoodbojnost, poraba 1,5 kg/m² za mm debeline. Polagalna površina mora biti čista in stabilna. Po najmanj 14 dneh lahko izdelate zaključni večslojni oplesk. Za nanos barve v tankem sloju upoštevajte navodila proizvajalca.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.350 kg/m ³ določeno v prostem padu
Frakcija	< 0,8 mm
Debelina nanosa	2-3 mm na nanos
Voda v mešanici	približno 26%
Teoretična poraba	4-6 kg/m ² (samo izravnavo)*
Čas uporabe po mešanju	približno 8 ur
Tlačna trdnost	kategorija CS IV
Tlačna trdnost po 28 dneh	11 N/mm ²
Upogibna trdnost	5 N/mm ²
Oprijem na opeko	1,2 N/mm ²
Vrsta loma	A
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	14
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
pH	> 12
Prožnost	Visoka
Toplotna prevodnost λ	0,42 W/mK (vrednost po tabeli)

*Vrednosti so odvisne od vrste plošče in podlage

Opozorila

MONOFLEX ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Priporočamo vam, da MONOFLEX ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +25°C. Za uporabo na debelejših ometih preverite, ali je ometana podlaga dovolj suha.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



FIBROFLEX

Univerzalna vlaknena izravnalna masa



Opis izdelka

Pripravljena suha vlaknena mineralna izravnalna masa bele barve, izdelana na osnovi natančno izbranega agregata, mešanice belih hidravličnih in zračnih veziv, polipropilenskih sintetičnih vlaken in posebnih dodatkov, zaradi česar je izdelek dobro mehansko odporen, ga je lahko obdelovati in je elastičen ter ne zmanjšuje paroprepustnosti.

Dobava in skladiščenje

FIBROFLEX se dobavi v 25 kg vreči na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite v pokritem prostoru in uporabite v roku 6 mesecev.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Mešanico pripravite tako, da na vsako 25 kg vrečo FIBROFLEX dodate približno 6/7 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete 6 ur. Potem ko ste zmes pustili počivati za 10 minut, jo ponovno premešajte in na običajen način ročno nanesite s kovinsko gladilko v debelini 2-3 mm (če gre za toplotno izolacijski omet, te debeline ne presežite). Morebitno glajenje izdelka mora biti izvedeno, ko je izdelek plastičen, da zmehčamo površino nanesenega materiala, pri čemer ga navlažimo in kasneje obdelamo s plastično gladilko, dokler ne izdelamo finega ometa za »bivalno rabo«. Pred končnim opleskom počakajte najmanj 14 dni.

Možnosti uporabe

FIBROFLEX je pripravljena izravnalna masa, posebej primerna za obnovitvena dela. Uporablja se za izravnavo ometov z nepravilnostmi. Posebna formula

omogoča izravnavo ometov z razlikami v debelini do 5 mm in omogoča sanacijo dobro vezanih razpok. Izdelek nanesete na temeljni omet pred zaključno obdelavo. FIBROFLEX je posebej primeren za nanos na toplotno izolacijske omete, na nekatere toplotno izolacijske opečne materiale (bloki iz porocementa in mineraliziranega lesa) oziroma na mineralne toplotnoizolacijske plošče pred zaključnim nanosom. Nanašajte na ustrezno posušene toplotno izolacijske omete (1 teden za cm debeline). Uporablja se za izravnavo izolacijskih plošč iz ekspandiranega polistirola pri plašč sistemih. Poleg tega se izdelek lahko uporablja za izravnavo in lepljenje izolacijskih plošč iz plute oziroma mineralne volne pri plašč sistemih. Vanj lahko potopite armaturno mrežo.

Lastnosti

Neravne površine poravnajte z izdelkom FIBROFLEX proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi belega cementa, izbranega peska, sintetičnih polipropilenskih vlaken, smol in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema, poraba 1,2-1,3 kg/m² za mm debeline. Polagalna površina mora biti čista in stabilna. Po najmanj 14 dneh lahko zaključite obdelavo z večslojnim barvnim zidnim premazom.

Lastnosti

Gostota	1.200 kg/m ³ določena v prostem padu
Frakcija	< 1,25 mm
Debelina nanosa	2-3 mm na nanos
Voda v mešanici	približno 30%
Poraba	1,4/kgm ² za mm debeline
Čas uporabe po mešanju	približno 4 ure
Tlačna trdnost	kategorija CS III
Tlačna trdnost	> 3,5 N/mm ²
Upogibna trdnost	> 1,8 N/mm ²
Oprijem na opeko	1,2 N/mm ²
Vrsta loma	A
Prožnost	Dobra
Ognjevarnost	razred A1
Vodovpojnost	W1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	13
pH	> 12
Toplotna prevodnost λ	0,36 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

FIBROFLEX ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Priporočamo vam, da FIBROFLEX ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +25°C. Za uporabo na debelejših ometih oziroma na toplotno izolacijskih ometih preverite, ali je ometana podlaga dovolj suha.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



UNIFLEX

Univerzalno lepilo in izravnalna masa za plašč sisteme



Opis izdelka

Pripravljena suha mineralna izravnalna masa in lepilo bele barve, izdelana na osnovi natančno izbranega agregata, mešanice belih hidravličnih in zračnih veziv in posebnih dodatkov, zaradi česar se izdelek dobro veže in je elastičen ter vodoodbojen, hkrati pa ne zmanjšuje paroprepustnosti.

Dobava in skladiščenje

UNIFLEX se dobavi v 25 kg vreči na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite v pokritem prostoru in uporabite v roku 6 mesecev.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Mešanico pripravite tako, da na vsako 25 kg vrečo UNIFLEX dodate približno 7/8 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete 6 ur. Zmes naj 10 minut počiva. Nato jo ponovno zmešajte in na običajen način nanesite z nazobčano gladilko na ploščo ter jo prilepite ter po potrebi potolčite, da se dobro prime na podlago. Plošče morajo biti vedno položene z zamikom, po potrebi jih pritrdite z ustreznimi vložki. Po najmanj 48-72 urah lahko z istim izdelkom ploščo izravnate. Izdelek nanašate s kovinsko gladilko v debelini najmanj 4 mm, da boste v material lahko potopili mrežo iz steklene volne, ki je odporna na alkalije. Pred končno obdelavo (zidnim premazom) počakajte najmanj 14 dni.

Možnosti uporabe

UNIFLEX je lepilo in univerzalna pripravljena izravnalna masa, ki se uporablja za lepljenje in izravnavo izolacijskih plošč iz ekspandiranega polistirena, plute ali mineralne volne pri plašč sistemih. Zaradi posebne formule je izdelek primeren za izravnavo z granulatom (4-6 mm) in zagotavlja visoko prekrivnost. Lahko ga uporabite za izravnavo debelih ometov oziroma na toplotnoizolacijskih ometih za enakomerno oblikovanje površine pred nanosom naslednjega sloja. Vanj lahko potopite armaturno mrežo.

Lastnosti

Izolacijske plošče iz ekspandiranega polistirena, plute ali mineralne volne lahko lepите z izravnalno maso UNIFLEX proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi belega cementa, izbranih vrst peska, smol in posebnih dodatkov za lažjo obdelavo in oprijem, poraba 8/10 kg/m² (lepljenje in izravnavo). Polagalne površine morajo biti čiste in stabilne. 48-72 ur po nanosu lahko z istim izdelkom nadaljujete z izravnavo plošč. Debelina izravnalne mase naj bo med 4 in 6 mm po navodilu vodje del. Po najmanj 14 dneh nadaljujete z nanosom zaključnega sloja z granulatom.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.350 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	< 1,25 mm
Debelina nanosa	2-3 mm na nanos
Voda v mešanici	približno 28%
Teoretična poraba	8/10 kg/m ² (lepljenje + izravnavo)* 4/6 kg/m ² (samo izravnavo)*
Čas uporabe po mešanju	približno 4 ure
Tlačna trdnost po 28 dneh	kategorija CS III
Tlačna trdnost	> 5,0 N/mm ²
Upogibna trdnost	> 1,7 N/mm ²
Oprijem na opeko	1,2 N/mm ²
Vrsta loma	A
Prožnost	Dobra
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	14
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	classe A1
pH	> 12
Toplotna prevodnost λ	0,38 W/mK (valore tabulato)

*Vrednosti so odvisne od vrste plošče in podlage

Opozorila

UNIFLEX ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Priporočamo vam, da UNIFLEX ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +25°C. Za uporabo na debelejših ometih oziroma na toplotno izolacijskih ometih preverite, ali je ometana podlaga dovolj suha.



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

STIROFLEX

Lepilo in izravnalna masa za plašč sisteme iz polistirola



Opis izdelka

Pripravljena suha mineralna izravnalna masa, izdelana na osnovi natančno izbranega agregata, mešanice hidravličnih in zračnih veziv in posebnih dodatkov, zaradi česar se izdelek dobro veže in je elastična ter vodoodbojna, hkrati pa ne zmanjšuje paroprepustnosti.

Dobava in skladiščenje

STIROFLEX se dobavi v 25 kg vreči na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite v pokritem prostoru in uporabite v roku 6 mesecev.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Mešanico pripravite tako, da na vsako 25 kg vrečo STIROFLEX dodate približno 7/8 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete 6 ur. Zmes naj 10 minut počiva. Nato jo ponovno zmešajte in na običajen način nanesite z nazobčano gladilko na ploščo ter jo prilepite ter po potrebi potolčite, da se dobro prime na podlago. Plošče morajo biti vedno položene z zamikom, po potrebi jih pritrdite z ustreznimi vložki. Po najmanj 48-72 urah lahko z istim izdelkom plošče izravnate. Izdelek nanašate z nazobčano gladilko v debelini najmanj 3 mm, da boste v material lahko potopili mrežo iz steklene volne, ki je odporna na alkalije. Pred končno obdelavo (zidni premaz) počakajte najmanj 14 dni.

Možnosti uporabe

STIROFLEX je pripravljena mešanica z dobrim oprijemom in prožnostjo, ki se uporablja za lepljenje in kasnejšo izravnavo izolacijskih plošč iz ekspandiranega polistirena pri plašč sistemih. Poleg tega se lahko uporablja za polaganje mrež iz steklenih vlaken oziroma za izravnavo betonskih elementov.

Lastnosti

Izolacijske plošče iz ekspandiranega polistirena se lepijo s prožnim vezivom sive oziroma bele barve v prahu STIROFLEX proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelanim na osnovi hidravličnega in zračnega veziva, izbranih vrst peska, smol in posebnih dodatkov za lažjo obdelavo in oprijem, poraba 8/10 kg/m² (lepljenje in izravnavo).

Površine morajo biti čiste in stabilne. Po najmanj 48-72 urah lahko plošče izravnate z istim izdelkom.

Po najmanj 14 dneh lahko nadaljujete z zaključno obdelavo z granulatom.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.350 kg/m ³ določeno v prostem padu
Maksimalni premer	0,8 mm
Debelina nanosa	2-3 mm na nanos
Razpoložljive barve	bela in siva
Voda v mešanici	približno 23%
Teoretična poraba	8/10 kg/m ² (lepljenje + izravnavo)* 4/6 kg/m ² (samo izravnavo)*
Čas uporabe po mešanju	približno 4 ure
Čas obdelave	približno 30 minut
Čas strjevanja	približno 60 minut
Tlačna trdnost 28 dni	kategorija CS IV
Tlačna trdnost	9 N/mm ²
Upogibna trdnost	4 N/mm ²
Oprijem na opeko	1,5 N/mm ²
Vrsta loma	A
Prožnost	Visoka
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
pH	> 12
Toplotna prevodnost λ	0,42 W/mK (vrednost po tabeli)

*Vrednosti so odvisne od vrste plošče in podlage

Opozorila

STIROFLEX ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Odsvetujemo uporabo STIROFLEX pri temperaturah pod + 5°C in nad +25°C.



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

EASYFLEX

Univerzalno lepilo in izravnalna masa za plašč sisteme



Opis izdelka

Pripravljena suha mineralna izravnalna masa in lepilo bele barve, izdelana na osnovi natančno izbranega agregata, ekspanziranega polistirena, mešanice belih hidravličnih in zračnih veziv in posebnih dodatkov, zaradi česar se izdelek dobro veže in je elastičen ter vodoodbojen, hkrati pa ne zmanjšuje paroprepustnosti. Ker je izdelek lahek, je tudi nanos preprost.

Dobava in skladiščenje

EASYFLEX se dobavi v 20 kg vreči na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite v pokritem prostoru in uporabite v roku 6 mesecev.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Mešanico pripravite tako, da na vsako 20 kg vrečo EASYFLEX dodate približno 5/6 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete 6 ur. Zmes naj 10 minut počiva. Nato jo ponovno zmešajte in na običajen način nanesite z nazobčano gladilko na ploščo ter jo prilepite ter po potrebi potolčite, da se dobro prime na podlago. Plošče morajo biti vedno položene z zamikom, po potrebi jih pritrdite z ustreznimi plastičnimi vložki. Po najmanj 48-72 urah lahko z istim izdelkom plošče izravnate. Izdelek nanašate s kovinsko gladilko v debelini najmanj 3 mm, da boste v material lahko potopili mrežo iz steklene volne, ki je odporna na alkalijske. Pred končno obdelavo (zidni premaz) počakajte najmanj 14 dni.

Možnosti uporabe

EASYFLEX je pripravljeno univerzalno

lepilo in izravnalna masa, ki se uporablja za lepljenje in izravnavo izolacijskih plošč iz ekspanziranega polistirena pri plašč sistemih. Zaradi posebne formule je izdelek primeren za izravnavo z granulatom (3-6 mm) in zagotavlja visoko prekrivnost. Lahko ga uporabite za izravnavo debelih ometov oziroma na toplotnoizolacijskih ometih za enakomerno oblikovanje površine pred nanosom naslednjega sloja. Vanj lahko potopite armaturno mrežo. Ker vsebuje tudi ekspanzirani polistiren, je izdelek posebej primeren povod tam, kjer je zahtevana nizka toplotna prevodnost tudi v izravnalnem sloju.

Lastnosti

Izolacijske plošče iz polistirena lepite z izravnalno maso EASYFLEX proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi belega cementa, izbranih vrst peska, smol in posebnih dodatkov za lažjo obdelavo in oprijem, poraba 8/10 kg/m² (lepljenje in izravnavo). Polagalne površine morajo biti čiste in stabilne. 48-72 ur po nanosu lahko z istim izdelkom nadaljujete z izravnavo plošč. Debelina izravnalne mase naj bo med 3 in 6 mm po navodilu vodje del. Po najmanj 14 dneh nadaljujete z nanosom zaključnega sloja z granulatom.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.100 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	< 1,25 mm
Debelina nanosa	2-3 mm na nanos do največ 6 mm
Voda v mešanici	približno 28%
Teoretična poraba	8/10 kg/m ² (lepljenje + izravnavo)* 4/6 kg/m ² (samo izravnavo)*
Čas uporabe po mešanju	približno 4 ure
Tlačna trdnost	kategorija CS II
Tlačna trdnost	> 2,0 N/mm ²
Upogibna trdnost	> 1,0 N/mm ²
Oprijem na opeko	0,8 N/mm ²
Vrsta loma	A
Prožnost	Dobra
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	14
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
pH	> 12
Toplotna prevodnost λ	< 0,35 W/mK (vrednost po tabeli)

*Vrednosti so odvisne od vrste plošče in podlage

Opozorila

EASYFLEX ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Priporočamo vam, da EASYFLEX ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +25°C. Za uporabo na debelejših ometih oziroma na toplotno izolacijskih ometih preverite, ali je ometana podlaga dovolj suha.



BIOFLEX

Ekološka mineralna izravnalna masa za armirane cikluse na osnovi naravnega hidravličnega apna



Opis izdelka

Pripravljena suha mineralna izravnalna masa, izdelana na osnovi natančno izbranega agregata, mešanice naravnega hidravličnega in zračnega apna in posebnih dodatkov, zaradi česar je izdelek mogoče enostavno obdelovati, je elastičen in vodoodbojen, hkrati pa nista zmanjšani paroprepustnost in biorazgradljivost.

Dobava in skladiščenje

BIOFLEX se dobavi v 25 kg vreči na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite v pokritem prostoru in uporabite v roku 6 mesecev.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev. Mešanico pripravite tako, da na vsako 25 kg vrečo BIOFLEX dodate približno 6/7 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete 6 ur. Potem ko ste zmes pustili počivati za 10 minut, jo ponovno premešajte in na običajen način ročno nanesite s kovinsko gladilko v debelini 2-3 mm (če gre za toplotno izolacijski omet, te debeline ne presežite). Morebitno glajenje izdelka mora biti izvedeno, ko je izdelek plastičen, da zmeščamo površino nanosenega materiala, pri čemer ga navlažimo in kasneje obdelamo z gobasto gladilko, dokler ne izdelamo finega ometa za »bivalno rabo«.

Možnosti uporabe

BIOFLEX se uporablja za poravnavo in izravnavo osnovnega ometa z nepravilnostmi pred nanosom zaključnega barvnega granulata. Primeren je za obnovitvena dela ali v kombinaciji z ometi iz linije PALLADIO; predstavlja idealno osnovo za morebitno gladko zaključno obdelavo (zglajeno), izvedeno z ekološkimi izdelki na osnovi gašenega apna. Zaradi posebne formule je izdelek posebej primeren za nanos na toplotno izolacijske

omete pred izdelavo zaključnega sloja. Tako se izboljša površinska konsistenca. Ob nanosu tega izdelka mora biti toplotno izolacijski omet ustrezno posušen (1 teden na centimeter debeline). Vanj lahko potopite armaturno mrežo. Ker je nanos preprost in zaradi izbrane frakcije lahko z nanosom izdelka v dveh zaporednih slojih (drugi sloj nanesete, ko se prvi povsem strdi) dosežete povsem primerno podlago za bivalne prostore, ki jo v tankem sloju opleskate z barvo na osnovi izdelkov z visoko paroprepustnostjo (silikati, apno itd.). Izdelek se lahko uporablja za mineralno izravnavo izolacijskih plošč iz plute oziroma mineralne volne pri plašč sistemih.

Lastnosti

Omet se izravnava z večnamensko izravnalno maso v prahu BIOFLEX proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi naravnega hidravličnega veziva zelo čiste sestave in z nizko vsebnostjo topljivih soli, zračnega apna, izbranega peska, smol in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo, oprijem in vodoodbojnost, poraba 1,3 kg/m² za mm debeline. Polagalna površina mora biti čista in stabilna. Po najmanj 14 dneh lahko izdelate zaključni večslojni oplesk. Za nanos tankoslojne barve upoštevajte navodila proizvajalca. Če se uporablja kot končna obdelava bivalnih prostorov, vam priporočamo, da izdelek nanesete v dveh slojih, pri čemer mora med enim in drugim nanosom preteči najmanj 24 ur.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.300 kg/m ³ določeno v prostem padu
Frakcija	< 0,8 mm
Debelina nanosa	2-3 mm na nanos
Voda v mešanici	približno 28%
Teoretična poraba	3-4 kg/m ² (samo izravnava)*
Čas obdelave	približno > 6 ur
Tlačna trdnost 28 dni	kategorija CS III
Tlačna trdnost	> 3,5N/mm ²
Upogibna trdnost	> 1,2 N/mm ²
Oprijem na opeko	0,8 N/mm ²
Vrsta loma	A
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	9
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
pH	> 12
Toplotna prevodnost λ	0,38 W/mK (vrednost po tabeli)

*Vrednosti so odvisne od vrste plošče in podlage

Opozorila

BIOFLEX ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Priporočamo vam, da BIOFLEX ne uporabljate pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +25°C. Za uporabo na debelejših ometih oziroma na toplotno izolacijskih ometih preverite, ali je ometana podlaga dovolj suha.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



MARMORINO GR 100-200-300

Plemeniti ekstra beli mineralni
zidni premaz



ETA
05/0196



ETA
07/0145

Opis izdelka

Ekstra beli zidni premaz je pripravljen za uporabo in izdelan iz skrbno izbranega belega marmorja, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, vodoodbojne snovi in posebnih dodatkov za izboljšanje in povečanje sijaja, pri čemer se ne spremenijo naravne mineralne lastnosti izdelka.

Dobava in skladiščenje

GR 100-200-300 se dobavi v paletah ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površino, na kateri ni prahu, olja, maščob, krušečih in neoprijetih delov, morate predhodno obdelati z našim temeljnim premazom PRG 10, razredčenim (1:8 - 1:10), nanesenim v več slojih tako, da dobite podlago z enakomernim vpijanjem. GR 100-200-300 se lahko pripravi v mešalniku za beton in ročno; izdelku dodate vodo (približno 30 litrov na vsakih 100 kg suhega izdelka), dokler ne dobite homogene mešanice brez grudic. Tako pripravljeno mešanico pustite počivati približno 15 minut in jo lahko uporabite naslednji 2 uri. Premaz se nanese s kovinsko gladilko in obdela s plastično ali gobasto gladilko glede na uporabljeno frakcijo in glede na željeni vzorec. GR 100-200-300 morate na isto fasado nanesti hkrati, brez vmesnega čakanja.

Možnosti uporabe

GR 100-200-300 se uporablja kot zaključni omet za notranje in zunanje površine. Za nanose na zunanjih

površinah vam priporočamo uporabo vodoodbojnih osnovnih ometov FGK 12 in IGK 14. Za nanos na toplotnoizolacijske omete, kot je naš HYDROTHERM oziroma na nepravilne podlage vam priporočamo, da izravnavo izvedete z AG 10 Rasotherm oziroma AG 14 Polyflex (ko se izravnalna masa oprime podlage, nanesite GR). Pri zelo vpojnih podlagah morate nanesti naš izdelek PRG 10, razredčen v razmerju 1:8. S tem boste preprečili, da bi bile na površini zaključne obdelave vidne nepravilnosti.

Lastnosti

Zaključno obdelavo površine z ometom na osnovi apna-hidravličnega veziva izvedete z mineralnim premazom tipa GR 100-200-300 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha pripravljena mešanica skrbno izbranega belega marmorja, hidravličnih in zračnih veziv, vodoodbojne snovi in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave in oprijema, poraba 1,4 kg/m² (GR 100), 2,5 kg/m² (GR 200) in 3,5 kg/m² (GR 300).

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota v prostem padu	1200 kg/m ³ (+/- 5%)
Maksimalni premer	1 mm (GR 100) 1,5 mm (GR 200) 2,5 mm (GR 300)
Teoretična poraba	1,4 kg/m ² (GR 100) 2,5 kg/m ² (GR 200) 3,5 kg/m ² (GR 300)
Voda v mešanici	približno 28% teže
Tlačna trdnost (razred CS II)	2,5 N/mm ²
Upogibna trdnost	1,2 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	8
Vodovpojnost	W2
Oprijem na opeko	0,8 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Ognjevarnost	razred A1

Opozorila

GR 100-200-300 ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Odsvetujemo uporabo GR 100-200-300 pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnaprejšnjega obvestila."



veziva

Pri proizvodnji veziv je bila posebna pozornost namenjena izdelkom iz apna, kot so gašeno apno, kalcijev oksid, hidratizirano apno in mikroniziran kalcijev hidrat (mikroapno). Natančneje pridobivamo mikroapno tako, da najprej izberemo surovino, ki gre nato skozi ciklus obdelave, s pomočjo katere dobimo izredno čist mikroniziran kalcijev hidrat (najfinejše apno) s frakcijo pod 20 mikroni.



CALCE IDRATA

Prezračevano hidratizirano apno



Opis izdelka

Posebej prezračevano hidratizirano apno CALCE IDRATA dobimo z gašenjem kalcijevega oksida iz izredno čistega apnenca ($\text{CaCO}_3 > 98\%$) z žganjem v pokončnih pečeh.

Dobava in skladiščenje

CALCE IDRATA se dobavi v vrečah na paletah ovitih s toplotno varjeno folijo oziroma v razsuti obliki v cisternah. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Tehnična pomoč

Sodobna avtomatska linija zagotavlja veliko proizvodno zmogljivost in stalen nadzor nad celotnim procesom obdelave. Kakovost je zagotovljena z dnevnimi preverjanji v laboratoriju. Usposobljeni strokovnjaki pomagajo na gradbiščih in s koristnimi nasveti za uporabo.

Možnosti uporabe

Hidratizirano apno CALCE IDRATA se uporablja na raznih področjih, od kemične industrije do gradbeništva, strojarske industrije in prečiščevanja voda. Poleg tega lahko CALCE IDRATA uporabimo za utrjevanje nosilnih cestnih slojev, na letališčih in gradbiščih. Posebne vrste uporabe so opisane na tehničnem listu Microcalce.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 459-1

Razvrstitev	CL 80-S
Sestava	$\text{CaO} + \text{MgO} \geq 80\%$
Specifična teža	$< 500 \text{ kg/m}^3$
Vlažnost	$\leq 0,1\%$

Opozorila

Izdelka ne smete uporabljati kot dodatek k živilom, saj ne izpolnjuje zahtev iz Ministrskega odloka 356/1997. Zaščitite pred vlago.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



veziva

MICROCALCE

Izredno čist mikroniziran
kalcijev hidrat za posebno rabo
(najfinerše apno)



Opis izdelka

MICROCALCE dobimo z gašenjem izredno čistega kalcijevega oksida in kasnejšo mikronizacijo ter razvrščanjem.

Dobava in skladiščenje

MICROCALCE se dobavi v vrečah na paletah ovitih s toplotno varjeno folijo oziroma v razsuti obliki v cisternah. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Tehnična pomoč

Sodobna avtomatska linija zagotavlja veliko proizvodno zmogljivost in stalen nadzor nad celotnim procesom obdelave. Kakovost je zagotovljena z dnevnimi preverjanji v laboratoriju. Usposobljeni strokovnjaki pomagajo na gradbiščih in s koristnimi nasveti za uporabo.

Možnosti uporabe

MICROCALCE se uporablja na raznih področjih, od kemične industrije do gradbeništva, strojarske industrije, ekologije in povsod tam, kjer je zahtevana izredna čistost in drobna frakcija. Zaradi velike specifične površine je posebej primeren za uporabo pri obdelavi dima, kislin, v sežigalnicah, termoelektrarnah ter v keramični in steklarski industriji.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 459-1

Razvrstitev	CL 90-S
Sestava	CaO + MgO ≥ 90%
Sestava	CO ₂ < 4%
Sestava	S < 0,2%
Specifična teža	< 450 kg/m ³ določeno v prostem padu
Vlažnost	≤ 0,1%

Opozorila

Izdelka ne smete uporabljati kot dodatek k živilom, saj ne izpolnjuje zahtev iz Ministrskega odloka 356/1997. Zaščitite pred vlago.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



veziva

SCAGLIOLA

Vezivo v prahu na mavčni osnovi



Opis izdelka

Vezivo v prahu na osnovi mavčnega polhidrata z dodatkom sredstev za oprijem.

Dobava in skladiščenje

Dobavi se v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo.

Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Tehnična pomoč

Avtomatska dozirna linija in dnevno preverjanje v laboratoriju zagotavljajo nespremenljivo kalibrirano sestavo. Usposobljeni strokovnjaki pomagajo na gradbiščih in s koristnimi nasveti za uporabo.

Možnosti uporabe

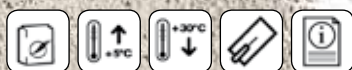
Beli mavec SCAGLIOLA se uporablja za notranje omete z gladko belo zrcalno površino oziroma za dodelavo grobih ometov na mavčni osnovi ali na osnovi hidravličnega veziva.

Svetujemo, da je omet na osnovi hidravličnega veziva ob nanašanju izdelka SCAGLIOLA dobro posušen. Zmes pripravite tako, da v vodo vsipate prah, dokler se povsem ne zgosti.

Opozorila

Zaščitite pred vlago. Izdelka SCAGLIOLA ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka SCAGLIOLA pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C.

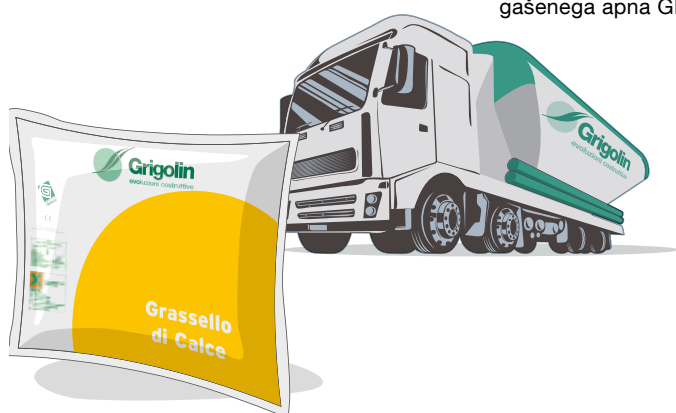
"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti in standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



veziva

GRASSELLO DI CALCE

Gašeno apno, dobljeno z gašenjem živega apna z vodo



Opis izdelka

GRASSELLO DI CALCE dobimo z gašenjem živega apna z vodo in ustreznim zorenjem brez kakršnegakoli kemičnega dodatka.

Dobava in skladiščenje

Gašeno apno GRASSELLO DI CALCE se dobavi v polietilenskih vrečah, v kovinski embalaži oziroma v lesenih zabojih. Za posebno rabo se dobavi v razsutih oblikah v cisternah ali posebnih silosih. Zavarujte pred zmrzaljo. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Možnosti uporabe

Gašeno apno GRASSELLO DI CALCE lahko uporabite za glajene notranje omete s tehniko nanosa »sveže na sveže« (v 24 urah). Uporablja se kot zračno vezivo za pripravo klasičnih malt in se v izvirni

sestavi ali razredčen uporablja v ekološki za popraviljanje kislosti oziroma kot dodatek za spodbujanje filtriranja.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 459-1

Razvrstitev	CL 80-S
Sestava	CaO + MgO ≥ 80%

Opozorila

Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Odsvetujemo uporabo izdelka GRASSELLO DI CALCE pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C.

GRASSELLO DI CALCE ne smete prekriti s slabo zračnimi premazi ali barvami, ker preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje preostale vlage iz podlage, zaradi česar prihaja do odstopanja in napihovanja zaključne obdelave. Izdelek nanesite na podlago, izdelano v zadnjih 48 urah, da se izognete hitremu izsuševanju gašenega apna GRASSELLO DI CALCE.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnaprejšnjega obvestila."



veziva

PLASTO GI

Plastično vezivo za gradbeništvo



Opis izdelka

Vezivo za gradbeništvo, dobljeno z mletjem portlandskega klinkerja, naravnega apnenca in mavca. Na plastični malti v 28 dneh razvije povprečno tlačno trdnost nad 4 N/mm².

Dobava in skladiščenje

PLASTO GI se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Tehnična pomoč

Avtomatska dozirna linija in dnevno preverjanje v laboratoriju zagotavljajo nespremenljivo kalibrirano sestavo. Usposobljeni strokovnjaki pomagajo na gradbiščih in s koristnimi nasveti za uporabo.

Opozorila

Zaščitite pred vlago.

Možnosti uporabe

Malte in ometi na splošno.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



veziva

CEMENTO

Tip II/A-LL 32.5 R
Tip II/B-LL 32.5 R



Opis izdelka

Hidravlično vezivo, dobljeno z mletjem portlandskega klinkerja, naravnega apnenca in mavca. Na plastični malti v 28 dneh razvije mehansko tlačno trdnost nad 32,5 N/mm².

Dobava in skladiščenje

CEMENTO Tip II/B-LL 32.5 R se dobavi v vrečah na paletah ovitih s toplotno varjeno folijo ali v razsutem stanju. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Tehnična pomoč

Avtomatska dozirna linija in dnevno preverjanje v laboratoriju zagotavljajo nespremenljivo kalibrirano sestavo. Usposobljeni strokovnjaki pomagajo na gradbiščih in s koristnimi nasveti za uporabo. Kontrolirano ob izvoru v skladu s standardom UNI EN 197/1.

Možnosti uporabe

Navadni ali armirani betoni, tudi že pripravljeni, z visoko začetno trdnostjo v nepretirano agresivnih okoljih. Betoni za tlakovanje industrijskih površin in cest oziroma za industrijske proizvode (betonski tlakovci, robniki in bloki).

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 197/1

	Tip II/A-LL 32.5 v razsuti obliki	Tip II/B-LL 32.5 v vreči
Sulfati (npr. SO ₃)	≤ 3,5%	≤ 3,5%
Kloridi	≤ 0,10%	≤ 0,10%
Začetek oprijema	≥ 75 min.	≥ 75 min.
Tlačna trdnost po 2 dneh	≥ 10 N/mm ²	≥ 10 N/mm ²
Tlačna trdnost po 28 dneh	≥ 32,5 N/mm ²	≥ 32,5 N/mm ²

Opozorila

Zaščitite pred vlago.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



CEMENTO

Tip II/A-LL 42.5 N
Tip II/A-LL 42.5 R



Opis izdelka

Hidravlično vezivo, dobljeno z mletjem portlandskega klinkerja, naravnega apnenca in mavca. Na plastični malti v 28 dneh razvije mehansko tlačno trdnost nad 42,5 N/mm².

Dobava in skladiščenje

CEMENTO Tip II/A-LL 42,5 R se dobavi v vrečah na paletah ovitih s toplotno varjeno folijo ali v razsuti obliki. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Tehnična pomoč

Avtomatska dozirna linija in dnevno preverjanje v laboratoriju zagotavljajo nespremenljivo kalibrirano sestavo. Usposobljeni strokovnjaki pomagajo na gradbiščih in s koristnimi nasveti za uporabo. Kontrolirano ob izvoru v skladu s standardom UNI EN 197/1.

Možnosti uporabe

CEMENTO tip II/A-LL 42.5 R se lahko uporabi za izdelavo navadnega ali armiranega betona, tudi že pripravljenega, z dobro začetno trdnostjo v ne pretirano agresivnih okoljih, betona za tlakovanje industrijskih površin in cest oziroma za industrijske proizvode (betonski tlakovci, robniki in bloki).

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 197/1

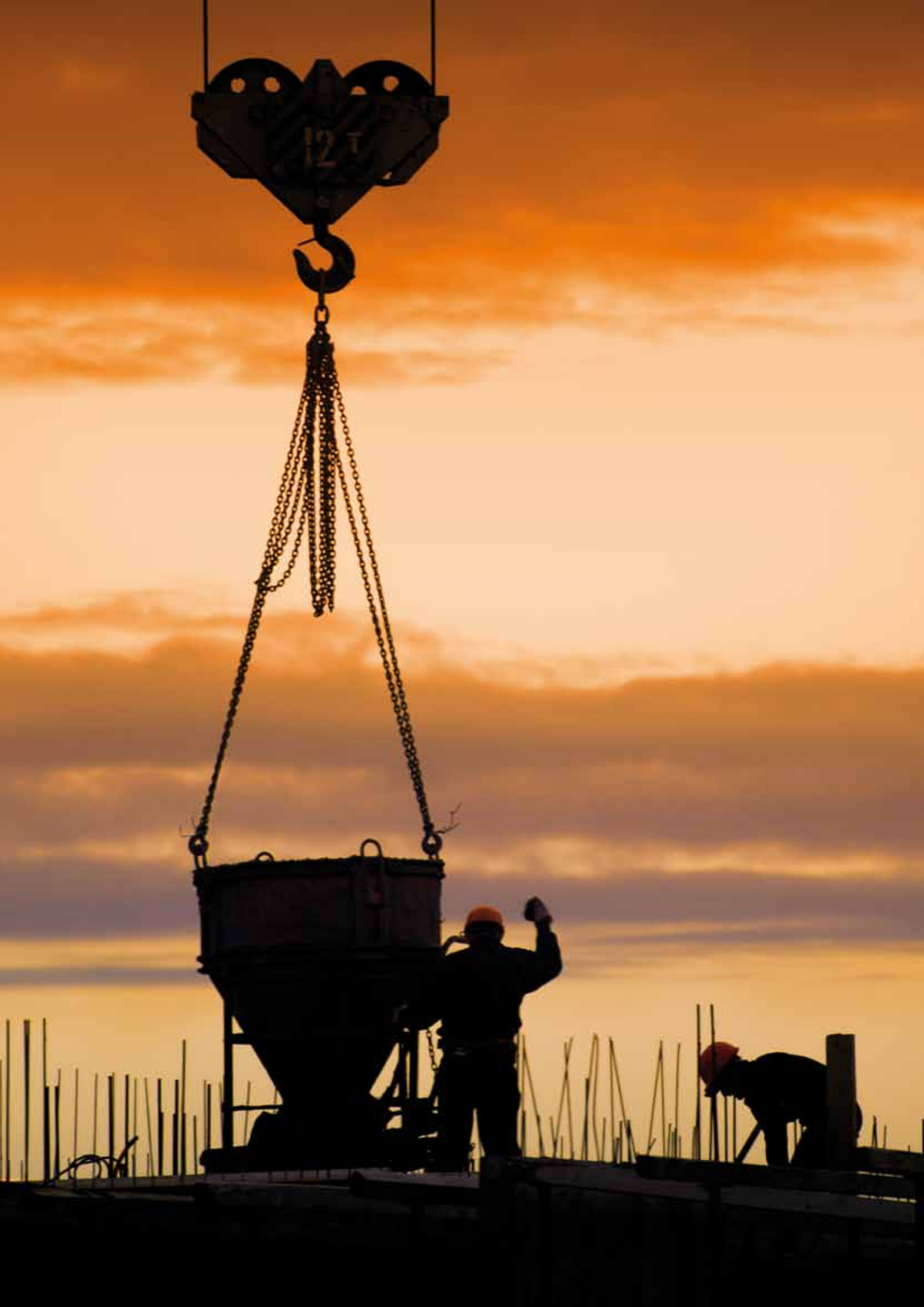
	Tip II/A-LL 42.5 N	Tip II/A-LL 42.5 R
Sulfati (npr. SO ₃)	≤ 3,5%	≤ 4%
Kloridi	≤ 0,10%	≤ 0,10%
Začetek oprijema	≥ 60 min.	≥ 60 min.
Tlačna trdnost po 2 dneh	≥ 10 N/mm ²	≥ 20 N/mm ²
Tlačna trdnost po 28 dneh	≥ 42,5 N/mm ²	≥ 42,5 N/mm ²

Opozorila

Zaščitite pred vlago.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."





galileo

Pri liniji malt za sanacijo betona Galileo so upoštevani trije temeljni parametri za uspešno izvedbo del: razred izpostavljenosti (odvisen je od agresivnosti dejavnikov prisotnih v okolju, kjer se objekt nahaja), tehnologija nanosa (z brizganjem/z zidarsko žlico/z ulivanjem) in oprijem na betonsko podlago.

Štiri malte, ki jih ponuja linija Galileo, ustrezajo vsem lastnostim glede odpornosti v okolju v skladu s standardom UNI EN 206-1 in so na voljo v različici za brizganje/nanos z žlico in za ulivanje, da lahko izberete najustreznejšo tehniko polaganja.



TIXO XC

Tiksotropna malta s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona



Opis izdelka

GALILEO TIXO XC je pripravljena cementna enokomponentna malta s kompenziranim krčenjem, ojačana s poliakrilonitrilnimi vlakni, odporna na agresivne sestavine, ki so tipične za razred izpostavljenosti XC v skladu s standardom UNI EN 206.

Dobava in skladiščenje

Pakirana v 25 kg vreči (60 vreč na paletu - 1500 kg).

Poraba tega izdelka je približno 18 kg/m² na cm debeline. GALILEO TIXO XC je pakiran v posebne papirnate in polietilenske vreče z visoko gostoto in debelino, ki omogočajo, da izdelek na suhem kraju hranite vsaj 8 mesecev in v tem času ne pride do spremembe lastnosti, zlasti ne do spremembe lastnosti širjenja.

Priprava podlag in načini nanosa

Ko vodstvo del ugotovi, kako poškodovan je beton, odstranite uničen beton z vodo pod pritiskom oziroma mehansko s pnevmatskim kladivom. Tako glajena površina je nujen pogoj, da preprečite širjenje materiala, saj na tak način pride do kompenzacije krčenja. Nepravilna priprava podlage lahko zmanjša oprijem izdelka oziroma lahko pride do nepravilnih učinkov. Z armaturnega železa na površini s peskanjem očistite rjo. Tako odstranite tudi morebiten preostali uničen material, ki se ne drži podlage. Ko je železo očiščeno, priporočamo, da armaturo premažete z GALILEO PASSIVANTE, posebnim cementnim mlekom za zaščito armaturnega železa.

Če je predviden nanos GALILEO TIXO XC debeline manj kot 2 cm, ni potrebno polagati dodatnih mrež. Če je predvidena večja debelina (do 5 cm), je potrebno položiti električno varjeno mrežo (Ø 5 in velikost zank 10x10) za dober oprijem. Mreža mora biti čvrsto pritrjena na podlago na razdalji 1 cm od podlage (z ustreznimi distančniki), da pride brizgani material med mrežo in površino betona.

Ko je priprava končana, morate beton prepojiti z vodo in preveriti, ali se kje nabira voda in takšno vodo odstraniti. Močenje podlage je odločilnega pomena pri zagotavljanju dobrega oprijema med malto in betonom.

GALILEO TIXO XC se meša v mešalniku za beton oziroma v mešalniku brizgalnega

stroja. Za mešanje raje ne uporabljajte strojev z neprekinjenim ciklusom. Za manjša dela lahko mešate z vrtnim strojem z vretenom, ampak pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka.

Vedno najprej vlijete v posodo vodo (4/5 celote) in nato prah. Po prvem mešanju dodajte preostalo vodo in mešajte, da dobite homogeno zmes brez grudic z razlezom približno 165 mm. GALILEO TIXO XC mešate z vodo v razmerju približno 17,5 litrov na 100 kg prahu (približno 4,3 litre na 25 kg vrečo).

GALILEO TIXO XC lahko ročno nanašate z zidarsko žlico ali z brizganjem s strojem za omete. V vsakem primeru mora biti površina dovolj hrapava, čista in napita z vodo. Pri nanašanju na električno varjeno mrežo mora biti prva plast debela vsaj 3-4 cm, da je armaturno železo dobro pokrito (2 cm).

Po začetnem strjevanju (ko se na površini še pozna odtis, vendar se material pod pritiskom ne ugrezne) priporočamo, da površino obdelate z gladilko. S pravilnim glajenjem učinkovito preprečite nastanek površinskih razpok.

Možnosti uporabe

GALILEO TIXO XC je izdelan za obnovo večjih objektov in/oziroma večjih poškodovanih betonskih površin.

Izdelek lahko nanašate s strojem za omete (tipa Maltech M5 ali Turbosol), pri manjših površinah pa tudi z gladilko.

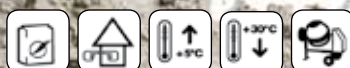
Tehnični podatki

Voda v zmesi	17,5 %
Razlez (v mm)	165 ± 5
Frakcija	0 - 3 mm
Tlačna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: > 10 MPa / 7 dni: > 35 MPa / 28 dni: > 50 MPa
Upogibna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: > 3 MPa / 7 dni: > 5 MPa
Vodoneprepustnost	28 dni: > 9 MPa
Elastični modul UNI 6556 (po 28 dneh)	ca. 27.000 ± 3000 MPa
Oprijem na beton UNI EN 1542	2 MPa
Omejeno širjenje (UNI 8147)	1 dan > 0,05%
Omejeno širjenje v stiku z zrakom (UNI 8147 spremembe)	1 dan > 0,03%
Prodiranje CO ₂ po kolorimetrični metodi s fenolftaleinom	Ni merljivo

Opozorila

GALILEO TIXO XC nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C÷10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo (30°C÷40°C). V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo. Pri nižjih temperaturah se mehanske lastnosti lahko razvijejo počasneje.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrža pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



GROUT XC

Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona



Opis izdelka

GALILEO GROUT XC je pripravljena cementna enokomponentna malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem, ojačana s poliakrilonitrilnimi vlakni, odporna na agresivne sestavine, ki so tipične za razred izpostavljenosti XC v skladu s standardom UNI EN 206.

Dobava in skladiščenje

Pakirana v 25 kg vreči (60 vreč na paleto - 1500 kg).

Poraba znaša približno 18,5 kg/m² na cm debeline. GALILEO GROUT XC je na voljo v posebnih gostih debelih papirnatih in polietilenskih vrečah, ki omogočajo, da izdelek na suhem kraju hranite najmanj 8 mesecev.

Priprava podlag in načini nanosa

Ko vodstvo del ugotovi, kako poškodovan je beton, odstranite uničen beton z vodo pod pritiskom oziroma mehansko s pnevmatskim kladivom. Tako glajena površina je nujen pogoj, da preprečite širjenje materiala, saj na tak način pride do kompenzacije krčenja. Nepravilna priprava podlage lahko zmanjša oprijem izdelka oziroma lahko pride do nepravilnih učinkov.

Armaturno železo na površini morate očistiti rje s peskanjem. Tako odstranite tudi morebiten preostali uničen material, ki se ne drži podlage. Ko je železo očiščeno, priporočamo, da armaturo premažete z GALILEO PASSIVANTE, posebnim cementnim mlekom za zaščito armaturnega železa.

Če je predviden nanos GALILEO GROUT XC debeline do 2 cm, ni potrebno polagati dodatnih mrež. Če je predvidena večja debelina (do 5 cm), je potrebno položiti električno varjeno mrežo (Ø 5 in velikost zanke 10x10) za dober oprijem. Mreža mora biti čvrsto pritrjena na podlago na razdalji 1 cm od podlage (z ustreznimi distančniki), da pride brizgani material med mrežo in površino betona. Ko je priprava končana, morate beton prepojit z vodo in preveriti, ali se kje nabira voda in takšno vodo odstraniti. Močenje podlage je odločilnega pomena pri zagotavljanju dobrega oprijema med

malto in betonom.

GALILEO GROUT XC mešajte v mešalniku za beton ali v mešalniku stroja za brizganje. Za mešanje raje ne uporabljajte strojev z neprekinjenim ciklusom. Za manjša dela lahko mešate z vrtnim strojem z vretenom, ampak pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka.

Vedno najprej vlijte v posodo vodo (4/5 celote) in nato prah. Po prvem mešanju dodajte preostalo vodo in mešajte, da dobite homogeno zmes brez grudic z razlezom > 200 mm na preskusnem inštrumentu flow bed.

GALILEO GROUT XC se meša z vodo v razmerju 16 litrov vode na 100 kg prahu (približno 4 litri na 25 kg vrečo).

GALILEO GROUT XC je primeren za ulivanje v opaž. Ker je izdelek tekoč, morajo opaži tesniti in biti vodoneprepustni (da ne vpijajo vode iz zmesi) ter dovolj močni, da vzdržijo pritisk materiala, zlasti pri brizganju, ko material doseže večje višine.

Za nanose debeline nad 5 cm lahko dodate 30% agregata (na primer rečni agregat Ghiaino Pisello 4-8) na celotno težo.

Možnosti uporabe

GALILEO GROUT XC je izdelan za obnovo večjih objektov in/oziroma večjih poškodovanih betonskih površin.

Tehnični podatki

Voda v zmesi	16 %
Razlez (v mm)	> 200
Frakcija	0 - 3 mm
Tlačna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: 20 MPa / 7 dni: 40 MPa / 28 dni: 60 MPa
Upogibna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: > 4 MPa / 7 dni: > 8 MPa
Vodoneprepustnost	28 dni: > 10 MPa
Elastični modul UNI 6556 (po 28 dneh)	ca. 27.000 ± 3000 MPa
Oprijem na beton UNI EN 1542	2 MPa
Omejeno širjenje (UNI 8147)	1 dan > 0,05%
Omejeno širjenje v stiku z zrakom (UNI 8147 spremembe)	1 dan > 0,04%
Prodiranje CO ₂ po kolorimetrični metodi s fenolftaleinom	Ni merljivo

Opozorila

GALILEO GROUT XC nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C÷10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo (30°C÷40°C). V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo. Pri nižjih temperaturah se mehanske lastnosti lahko razvijejo počasneje.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



TIXO XS

Tiksotropna malta s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona



Opis izdelka

GALILEO TIXO XS je pripravljena cementna enokomponentna malta s kompenziranim krčenjem, ojačana s poliakrilonitrilnimi vlakni, odporna na agresivne kemične sestavine (morski kloridi), ki so tipične za razred izpostavljenosti XS v skladu s standardom UNI EN 206.

Dobava in skladiščenje

Pakirana v 25 kg vreči (60 vreč na paletu - 1500 kg)

Poraba tega izdelka je približno 18,5 kg/m² na cm debeline. GALILEO TIXO XS je pakiran v posebne papirnate in polietilenske vreče z visoko gostoto in debelino, ki omogočajo, da izdelek na suhem kraju hranite vsaj 8 mesecev in v tem času ne pride do spremembe lastnosti, zlasti ne do spremembe lastnosti širjenja.



Priprava podlag in načini nanosa

Ko vodstvo del ugotovi, kako poškodovan je beton, odstranite uničen beton z vodo pod pritiskom oziroma mehansko s pnevmatskim kladivom. Tako glajena površina je nujen pogoj, da preprečite širjenje materiala, saj na tak način pride do kompenzacije krčenja. Nepravilna priprava podlage lahko zmanjša oprijem izdelka oziroma lahko pride do nepravilnih učinkov.

Armaturno železo na površini morate očistiti rje s peskanjem. Tako odstranite tudi morebiten preostali uničen material, ki se ne drži podlage. Ko je železo očiščeno, priporočamo, da armaturo premažete z GALILEO PASSIVANTE, posebnim cementnim mlekom za zaščito armaturnega železa.

Če je predviden nanos GALILEO TIXO XS debeline manj kot 2 cm, ni potrebno polagati dodatnih mrež. Če je predvidena večja debelina (do 5 cm), je potrebno položiti električno varjeno mrežo (Ø 5 in velikost zanke 10x10) za dober oprijem. Mreža mora biti čvrsto pritrjena na podlago na razdalji 1 cm od podlage (z ustreznimi distančniki), da pride brizgani material med mrežo in površino betona. Ko je priprava končana, morate beton preprijiti z vodo in preveriti, ali se kje nabira voda in takšno vodo odstraniti. Močenje podlage je odločilnega pomena pri zagotavljanju dobrega oprijema med malto in betonom.

GALILEO TIXO XS se meša v mešalniku za beton oziroma v mešalniku brizgalne-

ga stroja. Za mešanje raje ne uporabljajte strojev z neprekinjenim ciklusom. Za manjša dela lahko mešate z vrtnalnim strojem z vretenom, ampak pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka.

Vedno najprej vlijete v posodo vodo (4/5 celote) in nato prah. Po prvem mešanju dodajte preostalo vodo in mešajte, da dobite homogeno zmes brez grudic z razlezom približno 160 mm. GALILEO TIXO XS mešate z vodo v razmerju približno 17,5 litrov na 100 kg prahu (približno 4,3 litre na 25 kg vrečo). GALILEO TIXO XS lahko ročno nanašate z zidarsko žlico ali z brizganjem s strojem za omete. V vsakem primeru mora biti površina dovolj hrapava, čista in napita z vodo.

Pri nanašanju na električno varjeno mrežo mora biti prva plast debela vsaj 3 cm, da je armaturno železo dobro pokrito (2 cm).

Po začetnem strjevanju (ko se na površini še pozna odtis, vendar se material pod pritiskom ne ugnezne) priporočamo, da površino obdelate z gladilko. S pravilnim glajenjem učinkovito preprečite nastanek površinskih razpok.

Možnosti uporabe

GALILEO TIXO XS je izdelan za obnovo večjih objektov in/oziroma večjih poškodovanih betonskih površin. Izdelek lahko nanašate s strojem za omete (tipa Maltech M5 ali Turbosol), pri manjših površinah pa tudi z gladilko.

Tehnični podatki

Voda v zmesi	17,5 %
Razlez (v mm)	165 ± 5
Frakcija	0 - 3 mm
Tlačna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: > 10 MPa / 7 dni: >35 MPa / 28 dni: > 50 MPa
Upogibna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: > 3 MPa / 7 dni: > 5 MPa / 28 dni: > 9 MPa
Vodoneprepustnost	< 0,5 kg·m ² ·h ^{-0,5}
Elastični modul UNI 6556 (po 28 dneh)	približno 27.000 ± 3000 Mpa
Oprijem na beton UNI EN 1542	2 Mpa
Omejeno širjenje (UNI 8147)	1 dan > 0,05%
Omejeno širjenje v stiku z zrakom (UNI 8147 spremembe)	1 dan > 0,03%
Prodiranje CO ₂ po kolorimetrični metodi s fenolftaleinom	Ni merljivo

Opozorila

GALILEO TIXO XS nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C÷10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo (30°C÷40°C). V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo. Pri nižjih temperaturah se mehanske lastnosti lahko razvijejo počasneje.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

GROUT XS

Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona



Opis izdelka

GALILEO GROUT XS je pripravljena cementna enokomponentna malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem, ojačana s poliakrilonitrilnimi vlakni, odporna na agresivne sestavine, ki so tipične za razred izpostavljenosti XS v skladu s standardom UNI EN 206.

Dobava in skladiščenje

Pakirana v 25 kg vreči (60 vreč na paletu - 1500 kg)

Poraba približno 18,5 kg/m² za cm debeline.

GALILEO GROUT XS je na voljo v posebnih gostih debelih papirnatih in polietilenskih vrečah, ki omogočajo, da izdelek na suhem kraju hranite najmanj 8 mesecev.

Priprava podlag in načini nanosa

Ko vodstvo del ugotovi, kako poškodovan je beton, odstranite uničen beton z vodo pod pritiskom oziroma mehansko s pnevmatskim kladivom. Tako glajena površina je nujen pogoj, da preprečite širjenje materiala, saj na tak način pride do kompenzacije krčenja. Nepravilna priprava podlage lahko zmanjša oprijem izdelka oziroma lahko pride do nepravilnih učinkov.

Armaturno železo na površini morate očistiti rje s peskanjem. Tako odstranite tudi morebiten preostali uničen material, ki se ne drži podlage. Ko je železo očiščeno, priporočamo, da armaturo premažete z GALILEO PASSIVANTE, posebnim cementnim mlekom za zaščito armaturnega železa.

Če je predviden nanos GALILEO GROUT XS debeline do 2 cm, ni potrebno polagati dodatnih mrež. Če je predvidena večja debelina (do 5 cm), je potrebno položiti električno varjeno mrežo (Ø 5 in velikost zanke 10x10) za dober oprijem. Mreža mora biti čvrsto pritrjena na podlago na razdalji 1 cm od podlage (z ustreznimi distančniki), da pride brizgani material med mrežo in površino betona. Ko je priprava končana, morate beton prepojit z vodo in preveriti, ali se kje nabira voda in takšno vodo odstraniti. Močenje podlage je odločilnega pomena pri zagotavljanju dobrega oprijema med malto in betonom.

GALILEO GROUT XS mešajte v mešalniku za beton ali v mešalniku stroja za brizganje. Za mešanje raje ne uporabljajte strojev z neprekinjenim ciklusom. Za manjša dela lahko mešate z vrtnim strojem z vretenom, ampak pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka.

Vedno najprej vlijete v posodo vodo (4/5 celote) in nato prah. Po prvem mešanju dodajte preostalo vodo in mešajte, da dobite homogeno zmes brez grudic z razlezom > 200 mm na preskusnem inštrumentu flow bed.

GALILEO GROUT XS se meša z vodo v razmerju 16 litrov vode na 100 kg prahu (približno 4 litri na 25 kg vrečo).

GALILEO GROUT XS je primeren za ulivanje v opaž. Ker je izdelek tekoč, morajo opaži tesniti in biti vodoneprepustni (da ne vpijajo vode iz zmesi) ter dovolj močni, da vzdržijo pritisk materiala, zlasti pri brizganju, ko material doseže večje višine.

Za nanose debeline nad 5 cm lahko dodate 30% agregata (na primer rečni agregat Ghiaino Pisello 4-8) na celotno težo.

Možnosti uporabe

GALILEO GROUT XS je izdelan za obnovo večjih objektov in/oziroma večjih poškodovanih betonskih površin.

Tehnični podatki

Voda v zmesi	16 %
Razlez (v mm)	> 200
Frakcija	0 - 3 mm
Tlačna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: 20 MPa / 7 dni: 40 MPa / 28 dni: 60 MPa
Upogibna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: > 4 MPa / 7 dni: > 8 MPa / 28 dni: > 10 MPa
Vodoneprepustnost	< 0,5 kg·m ² ·h ^{-0,5}
Elastični modul UNI 6556 (po 28 dneh)	približno 27.000 ± 3000 MPa
Oprijem na beton UNI EN 1542	2 MPa
Omejeno širjenje (UNI 8147)	1 dan > 0,05%
Omejeno širjenje v stiku z zrakom (UNI 8147 spremembe)	1 dan > 0,04%
Prodiranje CO ₂ po kolorimetrični metodi s fenolftaleinom	Ni merljivo

Opozorila

GALILEO GROUT XS nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C ÷ 10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo (30°C ÷ 40°C). V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo. Pri nižjih temperaturah se mehanske lastnosti lahko razvijejo počasneje.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



TIXO XF

Tiksotropna malta s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona



Opis izdelka

GALILEO TIXO XF je pripravljena cementna enokomponentna malta s kompenziranim krčenjem, ojačana s poliakrilonitrilnimi vlakni, odporna na agresivne sestavine, ki so tipične za razred izpostavljenosti XF v skladu s standardom UNI EN 206.

Dobava in skladiščenje

Pakirana v 25 kg vreči (60 vreč na paletu - 1500 kg)

Poraba približno 17,5 kg/m² za cm debeline.

GALILEO TIXO XF je pakiran v posebne papirnate in polietilenske vreče z visoko gostoto in debelino, ki omogočajo, da izdelek na suhem kraju hranite vsaj 8 mesecev in v tem času ne pride do spremembe lastnosti, zlasti ne do spremembe lastnosti širjenja.

Priprava podlag in načini nanosa

Ko vodstvo del ugotovi, kako poškodovan je beton, odstranite uničen beton z vodo pod pritiskom oziroma mehansko s pnevmatskim klavrom. Tako glajena površina je nujen pogoj, da preprečite širjenje materiala, saj na tak način pride do kompenzacije krčenja. Nepravilna priprava podlage lahko zmanjša oprijem izdelka oziroma lahko pride do nepravilnih učinkov.

Armaturno železo na površini morate očistiti rje s peskanjem. Tako odstranite tudi morebiten preostali uničen material, ki se ne drži podlage. Ko je železo očiščeno, priporočamo, da armaturo premažete z GALILEO PASSIVANTE, posebnim cementnim mlekom za zaščito armaturnega železa.

Če je predviden nanos GALILEO TIXO XF debeline manj kot 2 cm, ni potrebno polagati dodatnih mrež. Če je predvidena večja debelina (do 5 cm), je potrebno položiti električno varjeno mrežo (Ø 5 in velikost zanke 10x10) za dober oprijem. Mreža mora biti čvrsto pritrjena na podlago na razdalji 1 cm od podlage (z ustreznimi distančniki), da pride brizgani material med mrežo in površino betona. Ko je priprava končana, morate beton prepojit z vodo in preveriti, ali se kje nabira voda in takšno vodo odstraniti. Močenje podlage je odločilnega pomena pri zagotavljanju dobrega oprijema med malto in betonom. GALILEO TIXO XF mešajte v mešalniku za beton ali v mešalniku stroja za brizganje.

Za mešanje raje ne uporabljajte strojev z neprekinjenim ciklusom. Za manjša dela lahko mešate z vrtnim strojem z vretenom, ampak pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka. Vedno najprej vlijete v posodo vodo (4/5 celote) in nato prah. Po prvem mešanju dodajte preostalo vodo in mešajte, da dobite homogeno zmes brez grudic z razlezom približno 160 mm. GALILEO TIXO XF mešate z vodo v razmerju približno 17,5 litrov na 100 kg prahu (približno 4,3 litre na 25 kg vrečo). GALILEO TIXO XF lahko ročno nanašate z zidarsko žlico ali z brizganjem s strojem za omete. V vsakem primeru mora biti površina dovolj hrapava, čista in napita z vodo. Pri nanašanju na električno varjeno mrežo mora biti prva plast debela vsaj 3-4 cm, da je armaturno železo dobro pokrito (2 cm).

Po začetnem strjevanju (ko se na površini še pozna odtis, vendar se material pod pritiskom ne ugrezne) priporočamo, da površino obdelate z gladilko. S pravilnim glajenjem učinkovito preprečite nastanek površinskih razpok.

Možnosti uporabe

GALILEO TIXO XF je izdelan za obnovo večjih objektov in/oziroma večjih poškodovanih betonskih površin. Izdelek lahko nanašate s strojem za omete (tipa Maltech M5 ali Turbosol), pri manjših površinah pa tudi z žlico.

Tehnični podatki

Voda v zmesi	približno 17,5%
Razlez (v mm)	165 ± 5
Frakcija	0 - 3 mm
Tlačna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: 10 MPa / 7 dni: 35 MPa / 28 dni: 50 MPa
Upogibna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: > 3 MPa / 7 dni: > 5 MPa / 28 dni: > 9 MPa
Vodoneprepustnost	< 0,5 kg·m ² ·h ^{-0,5}
Elastični modul UNI 6556 (po 28 dneh)	približno 27.000 ± 3000 MPa
Oprijem na beton UNI EN 1542	2 MPa
Omejeno širjenje (UNI 8147)	1 dan > 0,04%
Omejeno širjenje v stiku z zrakom (UNI 8147 spremembe)	1 dan > 0,03%
Prodiranje CO ₂ po kolorimetrični metodi s fenolftaleinom	Ni merljivo

Opozorila

GALILEO TIXO XF nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C÷10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo (30°C÷40°C). V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo. Pri nižjih temperaturah se mehanske lastnosti lahko razvijejo počasneje.



GROUT XF

Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona



Opis izdelka

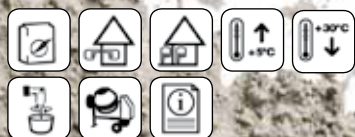
GALILEO GROUT XF je pripravljena cementna enokomponentna malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem, ojačana s poliakrilonitrilnimi vlakni, odporna na agresivne sestavine, ki so tipične za razred izpostavljenosti XF v skladu s standardom UNI EN 206.

Dobava in skladiščenje

Pakirana v 25 kg vreči (60 vreč na paletu - 1500 kg)

Poraba približno 18 kg/m² za cm debeline.

GALILEO GROUT XF je na voljo v posebnih gostih debelih papirnatih in polietilenskih vrečah, ki omogočajo, da izdelek na suhem kraju hranite najmanj 8 mesecev.



Priprava podlag in načini nanosa

Ko vodstvo del ugotovi, kako poškodovan je beton, odstranite uničen beton z vodo pod pritiskom oziroma mehansko s pnevmatskim kladivom. Tako glajena površina je nujen pogoj, da preprečite širjenje materiala, saj na tak način pride do kompenzacije krčenja. Nepravilna priprava podlage lahko zmanjša oprijem izdelka oziroma lahko pride do nepravilnih učinkov.

Armaturno železo na površini morate očistiti rje s peskanjem. Tako odstranite tudi morebiten preostali uničen material, ki se ne drži podlage. Ko je železo očiščeno, priporočamo, da armaturo premažete z GALILEO PASSIVANTE, posebnim cementnim mlekom za zaščito armaturnega železa.

Če je predviden nanos GALILEO GROUT XF debeline do 2 cm, ni potrebno polagati dodatnih mrež. Če je predvidena večja debelina (do 5 cm), je potrebno položiti električno varjeno mrežo (Ø 5 in velikost zanke 10x10) za dober oprijem. Mreža mora biti čvrsto pritrjena na podlago na razdalji 1 cm od podlage (z ustreznimi distančniki), da pride brizgani material med mrežo in površino betona. Ko je priprava končana, morate beton preprijiti z vodo in preveriti, ali se kje nabira voda in takšno vodo odstraniti. Močenje podlage je odločilnega pomena pri zagotavljanju dobrega oprijema med

malto in betonom.

GALILEO GROUT XF se meša v mešalniku za beton oziroma v mešalniku brizgalnega stroja. Za mešanje raje ne uporabljajte strojev z neprekinjenim ciklusom. Za manjša dela lahko mešate z vrtnim strojem z vretenom, ampak pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka.

Vedno najprej vlijete v posodo vodo (4/5 celote) in nato prah. Po prvem mešanju dodajte preostalo vodo in mešajte, da dobite homogeno zmes brez grudic z razlezom > 200 mm na preskusnem inštrumentu flow bed.

GALILEO GROUT XF se meša z vodo v razmerju 16 litrov vode na 100 kg prahu (približno 4 litri na 25 kg vrečo).

GALILEO GROUT XF je primeren za ulivanje v opaž. Ker je izdelek tekoč, morajo opaži tesniti in biti vodoneprepustni (da ne vpijajo vode iz zmesi) ter dovolj močni, da vzdržijo pritisk materiala, zlasti pri brizganju, ko material doseže večje višine.

Za nanose debeline nad 5 cm lahko dodate 30% agregata (na primer rečni agregat Ghiaino Pisello 4-8) na celotno težo.

Možnosti uporabe

GALILEO GROUT XF je izdelan za obnovo večjih objektov in/oziroma večjih poškodovanih betonskih površin.

Tehnični podatki

Voda v zmesi	16 %
Razlez (v mm)	> 200
Frakcija	0 - 3 mm
Tlačna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: 20 MPa / 7 dni: 40 MPa / 28 dni: 60 MPa
Upogibna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: > 4 MPa / 7 dni: > 8 MPa / 28 dni: > 10 MPa
Vodoneprepustnost	< 0,5 kg*m ² *h ^{-0,5}
Elastični modul UNI 6556 (po 28 dneh)	približno 27.000 ± 3000 MPa
Oprijem na beton UNI EN 1542	2 MPa
Omejeno širjenje (UNI 8147)	1 dan > 0,05%
Omejeno širjenje v stiku z zrakom (UNI 8147 spremembe)	1 dan > 0,04%
Prodiranje CO ₂ po kolorimetrični metodi s fenolftaleinom	Ni merljivo

Opozorila

GALILEO GROUT XF nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C÷10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo (30°C÷40°C). V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo. Pri nižjih temperaturah se mehanske lastnosti lahko razvijejo počasneje.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapijšnega obvestila."

GROUT XA

Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armirane betona



Opis izdelka

GALILEO GROUT XA je pripravljena cementna enokomponentna malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem, ojačana s poliakrilonitrilnimi vlakni, odporna na agresivne sestavine, ki so tipične za razred izpostavljenosti XA v skladu s standardom UNI EN 206.

Dobava in skladiščenje

Pakirana v 25 kg vreči (60 vreč na paletu - 1500 kg)

Poraba približno 18,5 kg/m² za cm debeline.

GALILEO GROUT XF je na voljo v posebnih gostih debelih papirnatih in polietilenskih vrečah, ki omogočajo, da izdelek na suhem kraju hranite najmanj 8 mesecev.

Priprava podlag in načini nanosa

Ko vodstvo del ugotovi, kako poškodovan je beton, odstranite uničen beton z vodo pod pritiskom oziroma mehansko s pnevmatskim kladivom. Tako glajena površina je nujen pogoj, da preprečite širjenje materiala, saj na tak način pride do kompenzacije krčenja. Nepravilna priprava podlage lahko zmanjša oprijem izdelka oziroma lahko pride do nepravilnih učinkov.

Armaturno železo na površini morate očistiti rje s peskanjem. Tako odstranite tudi morebiten preostali uničen material, ki se ne drži podlage. Ko je železo očiščeno, priporočamo, da armaturo premažete z GALILEO PASSIVANTE, posebnim cementnim mlekom za zaščito armaturnega železa.

Če je predviden nanos GALILEO GROUT XA debeline do 2 cm, ni potrebno polagati dodatnih mrež. Če je predvidena večja debelina (do 5 cm), je potrebno položiti električno varjeno mrežo (Ø 5 in velikost zanke 10x10) za dober oprijem. Mreža mora biti čvrsto pritrjena na podlago na razdalji 1 cm od podlage (z ustreznimi distančniki), da pride brizgani material med mrežo in površino betona. Ko je priprava končana, morate beton preprijiti z vodo in preveriti, ali se kje nabira voda in takšno vodo odstraniti. Močenje podlage je odločilnega pomena pri zagotavljanju dobrega oprijema med

malto in betonom.

GALILEO GROUT XA mešajte v mešalniku za beton ali v mešalniku stroja za brizganje. Za mešanje raje ne uporabljajte strojev z neprekinjenim ciklusom. Za manjša dela lahko mešate z vrtnim strojem z vretenom, ampak pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka.

Vedno najprej vlijete v posodo vodo (4/5 celote) in nato prah. Po prvem mešanju dodajte preostalo vodo in mešajte, da dobite homogeno zmes brez grudic z razlezom > 200 mm na preskusnem inštrumentu flow bed.

GALILEO GROUT XA se meša z vodo v razmerju približno 16 litrov vode na 100 kg prahu (približno 4 litri na 25 kg vrečo). GALILEO GROUT XA je primeren za ulivanje v opaž. Ker je izdelek tekoč, morajo opaziti tesniti in biti vodoneprepustni (da ne vpijajo vode iz zmesi) ter dovolj močni, da vzdržijo pritisk materiala, zlasti pri brizganju, ko material doseže večje višine.

Za nanose debeline nad 5 cm lahko dodate 30% agregata (na primer rečni agregat Ghiaino Pisello 4-8) na celotno težo.

Možnosti uporabe

GALILEO GROUT XA je izdelan za obnovo večjih objektov in/oziroma večjih poškodovanih betonskih površin.

Tehnični podatki

Voda v zmesi	16 %
Razlez (v mm)	> 200
Frakcija	0 - 3 mm
Tlačna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: 20 MPa / 7 dni: 40 MPa / 28 dni: 60 MPa
Upogibna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: > 4 MPa / 7 dni: > 8 MPa / 28 dni: > 10 MPa
Vodoneprepustnost	< 0,5 kg*m ² *h ^{-0,5}
Elastični modul UNI 6556 (po 28 dneh)	približno 27.000 ± 3000 MPa
Oprijem na beton UNI EN 1542	2 MPa
Omejeno širjenje (UNI 8147)	1 dan > 0,05%
Omejeno širjenje v stiku z zrakom (UNI 8147 spremembe)	1 dan > 0,04%
Prodiranje CO ₂ po kolorimetrični metodi s fenolftaleinom	Ni merljivo

Opozorila

GALILEO GROUT XA nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C÷10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo (30°C÷40°C). V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo. Pri nižjih temperaturah se mehanske lastnosti lahko razvijejo počasneje.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



BLOCK

Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za podzidavanje strojev in jeklenih strukturnih elementov ter armiranega betona



Opis izdelka

GALILEO BLOCK je tekoča pripravljena enokomponentna cementna malta s kompenziranim krčenjem, ki se polaga z ulivanjem do 5 cm debeline.

Dobava in skladiščenje

Pakirana v 25 kg vreči (60 vreč na paletu - 1500 kg)

Poraba približno 18,5 kg/m² za cm debeline.

GALILEO BLOCK je pakiran v posebne papirnate in polietilenske vreče z visoko gostoto in debelino, ki omogočajo, da izdelek na suhem kraju hranite vsaj 8 mesecev in v tem času ne pride do spremembe lastnosti, zlasti ne do spremembe lastnosti širjenja.

Priprava podlag in načini nanosa

Pred nanosom morate s podlage odstraniti uničen in/ali oziroma neoprijet beton, odstraniti morebitne madeže na betonu in vse sledi olja, maščobe, prahu in umazanije na splošno, tako s površine betona kot s kovinskih površin, ki jih boste podlivali (sidrišča, ekspanzirni vijaki in pritrdjevalne plošče). Dobiti morate močno hrapavo površino, ki jo dobro zmočite z vodo in odstranite vodo, ki bi se nabirala na površini.

Če nimate že izdelanih jaškov, je potrebno izdelati opaž, ki bo držal malto za podlivanje. Opaž ne sme vpijati vode in mora držati težo vlitiga materiala. Material ne sme uhajati, zlasti na mestih, kjer se opaž stika s temeljem. Zato mora biti opaž pritrjen na tla, da se prepreči premikanje v času strjevanja malte.

Priporočamo, da je med opažem in višino plošče, ki jo boste podlivali, 5-10 cm prostora za lažji pretok izdelka in njegovo izravnavo. Ta prostor še povečajte na tisti strani, od koder bo potekalo ulivanje. GALILEO BLOCK mešate v mešalniku za beton oziroma z vrtnim strojem z vretenom (pri tem pazite, da v zmes ne pride preveč zraka).

Vedno najprej vlijete v posodo vodo (4/5 celote) in nato postopoma prah. Po začetnem mešanju se prepričajte, da na stenah ni nezmešanega prahu in dodajte ostalo vodo ter mešajte, da dobite tekočo homogeno zmes brez grudic.

GALILEO BLOCK se meša z vodo v razmerju približno 16-17 litrov vode na 100 kg prahu (približno 4 ÷ 4,3 litri na 25 kg vrečo). Med ulivanjem in kasnejšim strjevanjem (prvih 24 ur po nanosu z brizganjem pri temperaturi 20°C) ne sme priti do vibracij, saj bi se te lahko prenašale na podlivano strukturo.

Brizganje malte mora ves čas potekati z iste strani in priprava vratc ni potrebna, razen pri brizganju na zelo velike površine. Pri velikih višinah je koristno, da površino na začetku »podmažete« z bolj tekočim brizgom (ne več kot 5% dodatne vode). Ves čas preverjajte optimalnost polnjenja s sondo (gumijasta ali bakrena cev), ki jo vtaknete med ploščo in temelj. Sonda mora enakomerno prodirati.

Odsvetujemo vibriranje brizganega materiala, da ne pride do zračnih mehurčkov, ki bi jih bilo težko odstraniti.

GALILEO BLOCK nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C ÷ 10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo (30°C ÷ 40°C). V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo. Pri nizkih temperaturah (< 10°C) se mehanske lastnosti razvijajo počasneje.

Obrizgana območja morajo biti vsaj prvih 24 ur zaščitena z močenjem oziroma nanosom mokrih ali najlonskih platen. To omogoča pravilno kompenzirano krčenje materiala in preprečuje nastanek razpok na površini. Majhna verjetnost, da bi prišlo do mikrorazpok na površini, ne ogroža čvrstosti podlivanja, ki jo zagotavlja ta material.

Možnosti uporabe

GALILEO BLOCK je izdelan posebej za podlivanje temeljev pri delovnih strojih in sicer motorjev, strojnih linij, stiskalnic, turbin, tudi tistih, pri katerih prihaja do dinamičnih obremenitev in/ali oziroma vibracij. Poleg tega je primeren za sidranje tirov za mostne žerjave oziroma za pritrjevanje strukturnih elementov iz armiranega betona oziroma jekla.

Tehnični podatki

Voda v zmesi	približno 17%
Prostorninska masa sveže malte	približno 2.xw200 Kg/m ³
Tekočnost (metoda UNI 8997 za ekstremno tekoče malte)	t = 0 > 55 cm / t = 30' > 45 cm
Frakcija	< 3 mm
Tlačna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: > 25 MPa / 7 dni: > 50 MPa / 28 dni: > 65 MPa
Upogibna trdnost UNI EN 196/1	1 dan: > 5 MPa / 7 dni: > 8 MPa / 28 dni: > 9 MPa
Kapilarno vpijanje	< 0,5 kg·m ² ·h ^{-0,5}
Elastični modul UNI 6556 (po 28 dneh)	približno 30.000 + 3000 MPa
Oprijem na beton UNI EN 1542	≥ 2 MPa
Omejeno širjenje (UNI 8147)	1 dan > 0,03%
Izvlačna sila jeklenih palic (Rilem-Ceb-Fip-RC6-78)	19 MPa
Izcejanje vode (UNI 8998)	Ni prisotno

Lastnosti ugotovljene v laboratoriju pri standardni temperaturi in vlagi (20°C in 95% maksimalne vlage).

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



PASSIVANTE

Dvokomponentni protikorozijski premaz s sredstvom za preprečevanje korozije za zaščito armature v betonu



Dobava in skladiščenje

GALILEO PASSIVANTE je na voljo v priročnih vedrih, ki vsebujejo dve ločeni komponenti (prah + tekočina). Skupna teža je 2 kg (1,6 kg + 0,4 kg). Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na embalaži.

Priprava podlag in načini nanosa

Armaturno železo očistite z ročnimi ali strojnimi orodji, da odstranite rjo. Prepričajte se, da na površini ni prahu, olj, maščob in druge umazanije oziroma nesprijetih delcev. Komponento B (tekočina) vlijte v vedro in počasi dodajajte komponento A (prah), pri tem ves čas počasi mešajte, da dobite homogeno zmes brez grudic. GALILEO PASSIVANTE s čopičem nanašate na očiščeno železo tako, da v dveh nanosih dobite debelino približno 2 mm. Nanesite sanirno malto, čim se izdelek posuši, vsekakor pa najkasneje v 7 dneh po nanosu protikorozijske zaščite.

Možnosti uporabe

GALILEO PASSIVANTE je dvokomponentni protikorozijski premaz, izdelan za zaščito armaturnih palic pred nanosom sanirne malte. Ker ščiti železo pred korozijo, je posebej primeren pri obnovah betona, ko z nanosom sanirne malte ne morete dobiti zadostnih debelin za prekrivanje železa glede na izpostavljenost.

Tehnični podatki

Sestava	dvokomponentno (tekočina + prah)
Barva	Zelena
Razmerje mešanja	4 enote prahu, 1 enota tekočine (po teži)
Odpri čas mešanice	60 minut (20°C)
Temperatura pri nanosu	najmanj +5°C
Specifična teža	1,9 kg/l
Poraba	~ 200 g/ml (premer železa 8-10 mm)

Opozorila

GALILEO PASSIVANTE nanašate pri temperaturi okolja od najmanj 5°C do največ 35°C.



ISI 1050

Polimerno modificirana tiksotropna cementna malta za debelinsko sanacijo betonskih objektov



Opis izdelka

GALILEO ISI 1050 je pripravljena enokomponentna polimerno modificirana cementna malta, ojačana s poliakrilonitrilnimi vlakni, izdelana posebej za betonske objekte.

Dobava in skladiščenje

Pakirana v 25 kg vreči (60 vreč na paleto - 1500 kg)

Poraba približno 17,5 kg/m² za 1 cm debeline.

GALILEO ISI 1050 je na voljo v posebnih gostih debelih papirnatih in polietilenskih vrečah, ki omogočajo, da izdelek na suhem kraju hranite najmanj 8 mesecev, pri čemer ne izgubi svojih lastnosti.

Priprava podlag in načini nanosa

Pred nanosom GALILEO ISI 1050 morate podlago očistiti s praskanjem, peskanjem oziroma drugimi ustreznimi metodami, da dobite dovolj hrapavo površino. Tako odstranite nesprijete delce, prah, morebitno umazanijo, ki onemogoča ustrezen oprijem izdelka (cementni madeži, ločilna olja, ...).

Tako očiščeno nepoškodovano površino namočite z vodo. Če se voda nabira na površini oziroma če je stena prekrita s še ne vpito vodo, izdelka ne nanašajte.

Če je na površini vidno armaturno železo in morate izdelati prekrivno plast, najprej odstranite rjo z železa in ga nato obdelajte z GALILEO PASSIVANTE, zaščitnim cementnim mlekom za sanacijo oksidirane armature.

Če mešanje ne poteka s strojem za omete, počasi mešajte GALILEO ISI 1050 z vrtnim strojem z vretenom, da v mešanico ne pride preveč zraka.

Najprej vlijete v posodo vodo (4/5 celote) in nato prah. Po prvem mešanju dodajte preostalo vodo in mešajte, da dobite homogeno zmes brez grudic s konsistenco primerno za kasnejšo obdelavo.

GALILEO ISI 1050 se meša z vodo v razmerju 17,5 litrov vode na 100 kg prahu

(približno 4,3 litri na 25 kg vrečo).

GALILEO ISI 1050 lahko ročno nanašate z zidarsko žlico ali z brizganjem s strojem za omete. Površino pripravite, kot je navedeno.

Debelina nanosa se glede na vrsto rabe spreminja od 10 do 50 mm.

Po začetnem strjevanju (ko se na površini še pozna odtis, vendar se material pod pritiskom ne ugrezne) priporočamo, da površino obdelate z gladilko.

S pravilnim glajenjem učinkovito preprečite nastanek površinskih razpok.

Možnosti uporabe

GALILEO ISI 1050 je izdelan za debelinsko sanacijo stanovanjskih in/oziroma industrijskih betonskih objektov. Uporablja se na različnih podlagah, kot so tramovi, nosilni stebri, nosilni zidovi, robniki, stopnišča. Ne uporabljajte ga za večja strukturna dela, pri katerih se uporabljajo izdelki s kompenziranim krčenjem. Za takšno rabo svetujemo GALILEO TIXO in GALILEO GROUT. Nanos je možen s strojem za omete (tipa Maltech M5) ali ročno z gladilko. Debelina nanosa lahko znaša od najmanj 10 mm do največ 50 mm.

Tehnični podatki

Voda v zmesi	približno 17,5%
Največja frakcija	< 3 mm
Mehanska tlačna trdnost (UNI 196)	1 dan: 10 MPa / 7 dni: 30 MPa / 28 dni: 45 MPa
Mehanska upogibna trdnost (UNI 196)	1 dan: > 2 MPa / 7 dni: > 4 MPa / 28 dni: > 6 MPa
Tesnjenje pred kapilarno vodovpojnostjo	< 0,5 kg*m ² *h ^{-0,5}
Elastični modul UNI 6556 (po 28 dneh)	> 25.000 MPa
Oprijem na beton UNI EN 1542	1,5 MPa
Prodiranje CO ₂ po kolorimetrični metodi s fenol-ftaleinom	Ni merljivo

Opozorila

GALILEO ISI 1050 nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C÷10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo. V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo.

V zelo neugodnih pogojih (visoka temperatura in stalno prezračevanje) priporočamo, da prve dni po izvedbi površino zaščitite.

Pri nižjih temperaturah se lastnosti lahko razvijejo počasneje.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



ISI 310

Polimerno modificirana tiksotropna cementna malta za debelinsko izravnavo betonskih objektov



Opis izdelka

GALILEO ISI 310 je pripravljena enokomponentna polimerno modificirana cementna malta, ojačana s poliakrilonitrilnimi vlakni, izdelana posebej za betonske objekte.

Dobava in skladiščenje

Pakirana v 25 kg vreči (60 vreč na paletu - 1500 kg)

Poraba približno 1,6 kg/m² za 1 mm debeline.

GALILEO ISI 310 je na voljo v posebnih gostih debelih papirnatih in polietilenskih vrečah, ki omogočajo, da izdelek na suhem kraju hranite najmanj 8 mesecev, pri čemer ne izgubi svojih lastnosti.

Priprava podlag in načini nanosa

Pred nanosom GALILEO ISI 310 morate površino ustrezno očistiti s praskanjem, peskanjem ali z visokotlačnim vodnim čistilcem. Tako odstranite nesprijetne delce, prah, morebitno umazanijo (ločilna olja), ki onemogoča ustrezen oprijem izdelka (cementni madeži).

Tako očiščeno nepoškodovano površino namočite. Če se voda nabira na površini oziroma če je stena prekrita s še ne vpito vodo, izdelka ne nanašajte.

Če je na površini vidno armaturno železo in morate izdelati prekrivno plast (največ 1 cm debeline), najprej odstranite rjo z železa in ga nato obdelajte z GALILEO PASSIVANTE, zaščitnim cementnim mlekom za sanacijo oksidirane armature.

Če mešanje ne poteka s strojem za omete, počasi mešajte GALILEO ISI 310 z vrtnim strojem z vretenom, da v mešanico ne pride preveč zraka.

Najprej vlijete v posodo vodo (4/5 celote) in nato prah. Po prvem mešanju dodajte preostalo vodo in mešajte, da dobite homogeno zmes brez grudic s konsistenco primerno za kasnejšo obdelavo.

GALILEO ISI 310 se meša z vodo v raz-

merju 22-23 litrov vode na 100 kg prahu (približno 5,5 litrov na 25 kg vrečo). GALILEO ISI 310 lahko ročno nanašate z zidarsko žlico ali z brizganjem s strojem za omete. Površino pripravite, kot je navedeno.

Debelina nanosa se glede na vrsto rabe spreminja od 2-3 do 10 mm.

Po začetnem strjevanju (ko se na površini še pozna odtis, vendar se material pod pritiskom ne ugrezne) priporočamo, da površino obdelate z gladilko.

S pravilnim glajenjem učinkovito preprečite nastanek površinskih razpok.

Možnosti uporabe

GALILEO ISI 310 je namenjen ravnanju in/oziroma debelinski izravnavi betonske gradnje. Z njim lahko predhodno izvajate lažja obnovitvena dela (polnite praznine ali okrušene dele) ter nato za izravnavo površin. Če debelina ne presega 1 cm, lahko izdelek uporabite tudi za sanacijo manjkajočih delov protikorozijske zaščite na železu.

Nanos je možen s strojem za omete (tipa Maltech M5) ali ročno z gladilko.

Tehnični podatki

Voda v zmesi	približno 23 %
Največja frakcija	0,6 mm
Mehanska tlačna trdnost (UNI 196)	7 dni: 15 MPa / 28 dni: 25 MPa
Mehanska upogibna trdnost (UNI 196)	7 dni: > 4 MPa 28 dni: > 6 MPa
Elastični modul UNI 6556 (po 28 dneh)	> 15000 MPa
Oprijem na beton UNI EN 1542	1,5 MPa
Prodiranje CO ₂ po kolorimetrični metodi s fenoltaleinom	Ni merljivo

Opozorila

GALILEO ISI 310 nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C ÷ 10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo. V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo.

V zelo neugodnih pogojih (visoka temperatura in stalno prezračevanje) priporočamo, da prve dni po izvedbi površino zaščitite.



RASATURA

Polimerno modificirana tiksotropna cementna malta za izravnavo betonskih objektov



Opis izdelka

GALILEO RASATURA je pripravljena enokomponentna polimerno modificirana cementna malta, ojačana s poliakrilonitrilnimi vlakni, izdelana posebej za objekte iz navadnega in armiranega betona.

Dobava in skladiščenje

Pakirana v 25 kg vreči (60 vreč na paletu - 1500 kg)

Poraba približno 1,6 kg/m² za 1 mm debeline.

GALILEO RASATURA je na voljo v posebnih gostih debelih papirnatih in polietilenskih vrečah, ki omogočajo, da izdelek na suhem kraju hranite najmanj 8 mesecev.

Priprava podlag in načini nanosa

Pred nanosom izdelka GALILEO RASATURA morate podlago ustrezno očistiti s pranjem z vodo oziroma na drug podoban način. Tako odstranite nesprijete delce, prah, morebitno umazanijo, ki onemogoča ustrezen oprijem izdelka (cementni madeži, ločilna olja, ...).

Tako očiščeno nepoškodovano površino namočite z vodo. Če se voda nabira na površini oziroma če je stena prekrita s še ne vpito vodo, izdelka ne nanašajte.

Če mešanje ne poteka s strojem za omete, počasi mešajte GALILEO RASATURA z vrtnim strojem z vretenom, da v mešanico ne pride preveč zraka.

Najprej vlijete v posodo vodo (4/5 celote) in nato prah. Po prvem mešanju dodajte preostalo vodo in mešajte, da dobite homogeno zmes brez grudic s konsistenco primerno za kasnejšo obdelavo z gladilko.

GALILEO RASATURA se meša z vodo v razmerju 22 litrov vode na 100 kg prahu (približno 5,5 litri na 25 kg vrečo).

GALILEO RASATURA lahko nanašate z gladilko ali brizgate s strojem za omete. Površino pripravite, kot je navedeno.

Debelina nanosa se glede na vrsto rabe spreminja od 1 do 3 mm.

Po začetnem strjevanju (ko se na površini še pozna odtis, vendar se material pod pritiskom ne ugrezne) priporočamo, da površino obdelate z gladilko. S pravilnim glajenjem učinkovito preprečite nastanek površinskih razpok.

Možnosti uporabe

GALILEO RASATURA je primeren za RAVNANJE betonske gradnje, na primer balkonov, robov, ograj, pa tudi nosilnih stebrov, tramov, robnikov, ...

Male napake pri brizganju lahko popravite, če ne presegajo 3 mm v globino (pri nezapolnjenih prostorih ali globljih napakah priporočamo uporabo GALILEO ISI 310 oziroma GALILEO ISI 1050).

GALILEO RASATURA je najprimernejši zaključni izdelek sanacijskega ciklusa za beton s strukturnimi maltami iz linije GALILEO (GALILEO TIXO oziroma GROUT).

Nanos je možen s strojem za omete (tipa Maltech M5) ali ročno z gladilko v debelini od 1 do 3 mm.

Tehnični podatki

Voda v zmesi	približno 22 %
Največja frakcija	0,6 mm
Mehanska tlačna trdnost (UNI 196)	7 dni: 15 MPa / 28 dni: 25 MPa
Mehanska upogibna trdnost (UNI 196)	7 dni: > 3 MPa 28 dni: > 5 MPa
Elastični modul UNI 6556 (po 28 dneh)	≥ 15000 MPa
Oprijem na beton UNI EN 1542	≥ 1,5 MPa
Prodiranje CO ₂ po kolorimetrični metodi s fenolftaleinom	Ni merljivo

Opozorila

GALILEO RASATURA nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C ÷ 10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo. V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo.

V zelo neugodnih pogojih (zelo nizka ali visoka temperatura in/oziroma stalno prezračevanje) priporočamo, da prve dni po izvedbi površino zaščitite.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnaprejšnjega obvestila."



ISI RAPID

Polimerno modificirana tiksotropna cementna malta s hitrim strjevanjem za sanacijo betonskih objektov



Opis izdelka

GALILEO ISI RAPID je pripravljena enokomponentna polimerno modificirana cementna malta, ojačana s poliakrilonitrilnimi vlakni, s hitrim oprijemom in strjevanjem, izdelana posebej za betonske objekte.

Dobava in skladiščenje

Pakirana v 25 kg vreči (60 vreč na paletu - 1500 kg)

Poraba približno 18 kg/m² za 1 cm debeline.

GALILEO ISI RAPID je na voljo v posebnih gostih debelih papirnatih in polietilenskih vrečah, ki omogočajo, da izdelek na suhem kraju hranite najmanj 8 mesecev, pri čemer ne izgubi svojih lastnosti.

Priprava podlag in načini nanosa

Pred nanosom GALILEO ISI RAPID morate površino ustrezno zaščititi s praskanjem, peskanjem ali visokotlačnim vodnim čistilcem. Tako odstranite nesprijete delce, prah, morebitno umazanijo, ki onemogoča ustrezen oprijem izdelka (cementni madeži, ločilna olja, ...).

Tako očiščeno nepoškodovano površino namočite z vodo. Če se voda nabira na površini oziroma če je stena prekrita s še ne vpito vodo, izdelka ne nanašajte.

Če je na površini vidno armaturno železo in morate izdelati prekrivno plast, najprej odstranite rjo z železa in ga nato obdelajte z GALILEO PASSIVANTE, zaščitnim cementnim mlekom za sanacijo oksidirane armature.

GALILEO ISI RAPID mešajte ročno ali počasi z vrtnim strojem z vretenom, da v mešanico ne pride preveč zraka.

Najprej vlijete v posodo vodo (4/5 celote) in nato prah. Po prvem mešanju dodajte preostalo vodo in mešajte, da dobite homogeno zmes brez grudic s konsistenco primerno za kasnejšo obdelavo.

GALILEO ISI RAPID se meša z vodo v razmerju 15 litrov vode na 100 kg prahu (približno 3,7 litri na 25 kg vrečo).

Priporočamo, da zmešate takšno količino, kot jo boste predvidoma lahko porabili v 15-20 minutah.

Ko podlago očistite in jo namočite, nanesite GALILEO ISI RAPID ročno z zidarsko žlico v enem samem sloju od 3 do 40 mm.

Po začetnem strjevanju (ko se na površini še pozna odtis, vendar se material pod pritiskom ne ugrezne) priporočamo, da površino obdelate z gladilko.

S pravilnim glajenjem učinkovito preprečite nastanek površinskih razpok.

Možnosti uporabe

GALILEO ISI RAPID je izdelan za hitro in natančno sanacijo nosilnih stebrov, pilotov, nosilnih zidov, robnikov, stopnišč. Izdelka ne uporabljamo pri večjih in/ali oziroma strukturnih delih. Za take primere priporočamo izdelke GALILEO TIXO oziroma GALILEO GROUT.

Debelina nanosa lahko znaša od najmanj 3 mm do največ 40 mm.

Tehnični podatki

Voda v zmesi	približno 15 %
Čas obdelave	približno 15-20 minut
Čas oprijema	dokončen oprijem < 45 minut
Največja frakcija	< 1,2 mm
Mehanska tlačna trdnost (UNI 196)	3 ure: > 3 MPa / 7 dni: > 25 MPa / 28 dni: > 45 MPa
Mehanska upogibna trdnost (UNI 196)	7 dni: > 4 MPa / 28 dni: > 6 MPa
Tesnjenje pred kapilarno vodovpojnostjo	< 0,5 kg·m ² ·h ^{-0,5}
Elastični modul UNI 6556 (po 28 dneh)	> 25000 MPa
Oprijem na beton UNI EN 1542	1,5 MPa

Opozorila

GALILEO ISI RAPID nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C ÷ 10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo. V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrazo vodo.

V zelo neugodnih pogojih (visoka temperatura in stalno prezračevanje) priporočamo, da prve dni po izvedbi površino zaščitite.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržijo pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



GRIGOFLEX

Dvokomponentni elastični premaz za povečanje vodoneprepustnosti na osnovi cementa in akrilnih kopolimerov za obdelavo betonskih elementov in zidov



Opis izdelka

GRIGOFLEX je pripravljen izdelek v prahu, ki ga zmešate z GRIGOFLEX Comp. B in dobite vodoodbojni premaz z odličnim oprijemom na podlago, odlično fleksibilnostjo in paroprepustnostjo. GRIGOFLEX se v glavnem uporablja za obdelavo: kadi, čistilnih naprav, bazenov, vodovodov, vodnih stolpov, kanalov, jaškov za dvigala, vzemljenih sten, kleti, slačilnic, tuš kabin, balkonov, teras itd.

GRIGOFLEX nanašate v dveh slojih s čopičem, veliko krtačo oziroma gladilko in ga lahko uporabljate tako za vodovodne kot za pokončne površine, da zagotovite popolno tesnjenje na obeh straneh. Če so na površini razpoke, priporočamo uporabo ojačitvene mreže iz steklenih vlaken, odpornih na alkalijske, ki jo položite med oba sloja. GRIGOFLEX je na voljo v 34 kg kompletu (25 kg prahu in 8,8 l tekočine).

Dobava in skladiščenje

Vreča 25 kg / ročka 8,8 l

Poraba približno 1,7 kg/m² za cm debeline.



Priprava podlag in načini nanosa

Preverite, v kakšnem stanju je podlaga: betoniranje na stare betonske podlage, grude peska, razpoke, odprtine na nosilcih za opaže in površinske napake morajo biti predhodno zatesnjene, izravnane in/ oziroma pokitane z izdelkom GALILEO ISI RAPID.

Obdelovana površina mora biti strukturno zdrava in dobro očiščena ostankov prahu, olja, maščobe, eflorescence in na splošno vsega, kar bi oviralo oprijem (ločilna sredstva za opaže).

Za čiščenje priporočamo sisteme, kot so peskanje, vodno peskanje oziroma tlačni vodni čistilec.

Pri sanaciji starih gradenj svetujemo, da stari material odstranite v kotih in/ oziroma na veznih mestih med tlemi in pokončnimi stenami ter ga nadomestite z GALILEO ISI RAPID, pri čemer izdelate vbočeno obliko,

ki bo zadržala GRIGOFLEX.

GRIGOFLEX mešate pri nizki hitrosti z vrtnim strojem z vretenom.

Najprej vlijete tekočino in nato dodate prah. Mešate približno 3-5 minut, da dobite kremno zmes brez grudic.

Zmes naj počiva približno 5 minut, da se polimeri pravilno razporedijo.

Površino dobro namočite s čisto vodo in odstranite presežno količino vode.

GRIGOFLEX nanašate s čopičem, krtačo oziroma gladilko v dveh zaporednih slojih.

Drugi sloj nanesete, ko se je prvi strdil. Skupna debelina je približno 3-4 mm.

Po nanosu prvega sloja priporočamo, da na material položite in vanj potopite mrežo iz steklenih vlaken, odporno na alkalijske, velikost zanke 6,5x6,5 mm.

Pri notranjih površinah s slabim prezračevanjem odstranite morebitne ostanke kondenza.

Tehnični podatki

Maksimalna debelina nanosa	3-4 mm
Razmerje mešanja	Prah: tekočina = 2,85: 1
Vodoneprepustnost (1,5 atm 7 dni pri pozitivni kompenzaciji) UNI EN 12390/8 sprememba	vodoodbojno
Kapilarno vpijanje in prepustnost vode (EN 1062-3)	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}^{0.5}$
Pretržni raztezek (po 28 dneh pri 23°C in 60% relativni vlagi)	> 15%
Odpornost na difuzijo vodne pare	$\mu < 250 / s_d < 2 \text{ m}$
Difuzijski koeficient za CO ₂	Ni merljivo
Prostorninska masa sveže malte	1650 kg/m ³
Oprijem na beton	> 0,5 MPa
Čas obdelave	> 45 min.
Čas oprijema	> 3 ure

Za površine v stiku s trdo vodo (trdota v °F), gnojevko ali kislimi snovmi (pH), visokimi temperaturami (°C) in za podlage, na katerih so prisotne eflorescence ali sulfati, priporočamo, da se posvetujete s tehnično službo Fornaci Calce Grigolin S.p.A.

Opozorila

GRIGOFLEX ne nanašajte pri temperaturi pod +5°C in nad +30°C, če bi temperatura v naslednjih 24 urah lahko padla pod +5°C.

V normalnih vremenskih razmerah naj pred stikom z vodo mine 7 dni.

Preprečite stik z ogljikovodiki.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spreminjanje rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

GRIGOCEM

Enokomponentni trdi premaz za povečanje vodoneprepustnosti na osnovi cementa in akrilnih kopolimerov za obdelavo betonskih elementov in zidov



Opis izdelka

GRIGOCEM je pripravljena mešanica v prahu za takojšnjo uporabo; lahko jo zmešate z vodo ali z mešanico vode in lateksa PRG 10 in tako dobite vodoodbojen in paroprepusten premaz z visokim oprijemom na podlago, odporen proti praskanju in udarcem.

GRIGOCEM se v glavnem uporablja za obdelavo: kadi, čistilnih naprav, bazenov, vodovodov, kanalov, jaškov za dvigala, zemljenih sten, kleti, slačilnic, tuš kabin itd.

GRIGOCEM nanašate v dveh slojih s čopičem, veliko krtačo, gladilko oziroma z brizganjem in ga lahko uporabljate tako za vodoravne kot za pokončne površine, da zagotovite popolno tesnjenje na obeh straneh.

GRIGOCEM je na voljo v 25 kg vrečah.

Dobava in skladiščenje

25 kg vreče

Poraba približno 1,5 kg/m² za mm debeline.



Priprava podlag in načini nanosa

Preverite v kakšnem stanju je podlaga: betoniranje na stare betonske podlage, grude peska, razpoke, odprtine nosilcev za opaže in površinske napake morajo biti predhodno zatesnjene, izravnane in/ oziroma pokitane z ustreznimi izdelki iz linije GALILEO.

Obdelovana površina mora biti strukturno zdrava in dobro očiščena ostankov prahu, olja, maščobe, eflorescence in na splošno vsega, kar bi oviralo oprijem (ločilna sredstva za opaže).

Za čiščenje priporočamo sisteme, kot so peskanje, vodno peskanje oziroma tlačni vodni čistilec.

GRIGOCEM mešate pri nizki hitrosti z vrtnim strojem z vretenom.

Najprej dodajte vodo (približno 22%, da dobite mešanico, ki jo lahko nanašate z žlico) in nato prah; mešajte približno 3-5 minut, dokler ne dobite kremaste mešanice brez grudic.

Za izboljšanje lastnosti izdelka vam

priporočamo, da izdelek pripravite z mešanico vode in lateksa PRG 10 (v razmerju 7:1).

Zmes naj počiva približno 5 minut, da se polimeri pravilno razporedijo. Pred nanosom ponovno premešajte za 30 sekund pod nizko hitrostjo.

Pred nanosom površino dobro namočite s čisto vodo in preverite, da se voda ne nabira, ter takšno vodo odstranite.

Posebej bodite pozorni na zelo vpojne podlage in če izdelek ne bi bil dovolj tekoč, površino ponovno namočite.

GRIGOCEM lahko v dveh plasteh nanesete z velikim čopičem, veliko krtačo, gladilko oziroma z brizganjem.

Drugo plast lahko nanesete, ko se je prva povsem strdila (najkasneje v 24 urah) in ko ste jo predhodno namočili. Končna debelina mora znašati približno 3 mm.

Pri notranjih površinah s slabim prezračevanjem odstranite morebitne ostanke kondenza.

Tehnični podatki

Specifična teža mešanice	približno 1900 Kg/m ³
Vodoneprepustnost (1,5 atm 7 dni pri pozitivni kompenzaciji) UNI EN 12390/8 sprememba	vodoodbojno
Kapilarno vpijanje in prepustnost vode (EN 1062-3)	w < 0,1 kg/m ² h ^{0,5}
Odpornost na difuzijo vodne pare	μ < 80 / s _a < 2 m
Upogibna trdnost po 28 dneh	> 4 MPa
Tlačna trdnost (po 28 dneh)	> 30 MPa
Dinamični elastični modul	16000 ± 2000 MPa
Oprijem na beton	> 1 MPa
Čas obdelave	45 min
Čas oprijema	približno 250 minut
Voda v zmesi	približno 5,5 litrov

Opozorila

GRIGOCEM ne nanašajte pri temperaturi pod +5°C in nad +30°C, če bi temperatura v naslednjih 24 urah lahko padla pod +5°C. Pri močnem zračenju oziroma sončnem sevanju izdelek zaščitite prvih nekaj dni po nanosu.

V normalnih vremenskih razmerah naj pred stikom z vodo mine 7 dni.

Če se izdelek uporablja v kombinaciji z lateksom PRG 10, preprečite, da bi prišel v stik z ogljikovodiki.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

TECNIFOND

Cementna malta za ulivanje s kontroliranim krčenjem za izvedbo betonskih pilotov



Opis izdelka

GALILEO TECNIFOND je pripravljena enokomponentna malta za ulivanje s kontroliranim krčenjem, izdelana posebej za izvedbo betonskih pilotov.

*Je srednje odporna na sulfate.

Dobava in skladiščenje

GALILEO TECNIFOND je na voljo v posebnih 30 in 40 kg vrečah iz polietilena visoke gostote oziroma v razsutih obliki v silosu. Poraba: približno 19 kg/m² za 1 cm debeline.

Priprava podlag in načini nanosa

GALILEO TECNIFOND se meša z vodo v razmerju 14 litrov vode na 100 kg prahu (približno 5,5 litri na 40kg vrečo). Priporočamo, da uporabite stroje za dvojno mešanje (ki jih lahko dobavimo mi) oziroma tehničnih naprav, ki lahko zagotovijo ustrezno in učinkovito mešanje izdelka z vodo.

GALILEO TECNIFOND nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C÷10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo. V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo.

Standard UNI EN 14199

GALILEO TECNIFOND je bil izdelan z namenom, da ustreza priporočilom standarda »UNI EN 14199 Izvedba posebnih geotehničnih del: Betonski piloti«, pri čemer mora beton, uporabljen za izvedbo betonskih pilotov, imeti najmanj naslednje lastnosti:

- odsotnost izcejanja vode in/oziroma ločevanja
- dobra sprejemljivost zmesi
- ustrezno tekoča zmes
- sposobnost avtomatskega kompaktiranja
- možnost obdelave se ohrani med celotnim postopkom brizganja
- porazdelitev zrnatosti in sicer: d85 < 4mm in d100 < 8mm
- najmanjša vsebnost cementa > 375 kg/m³
- razmerje voda-cement < 0,6
- mehanska tlačna trdnost po 28 dneh > 25 N/mm²

Tehnični podatki

Voda v zmesi	približno 14%
razlez (v mm) brez nabijanja	> 210
Prostorninska masa zmesi	približno 2200 Kg/m ³
Največja frakcija	3 mm
Mehanska tlačna trdnost (UNI 196) po 28 dneh	35 N/mm ²
Mehanska upogibna trdnost (UNI 196) po 28 dneh	6 N/mm ²
Elastični modul (po 28 dneh)	25000 ± 3000 N/mm ²

Opozorila

Če izdelek uporabljate v zelo hladnih krajih, se lahko mehanska trdnost razvije počasneje.

*Pri izvedbi v tleh, kjer je zelo veliko sulfatov (> 12.000 mg/kg) oziroma v stiku z zelo agresivno vodo (na primer s koncentracijo 3000<SO₄<6000 mg/l) pred uporabo obvestite našo tehnično službo.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnaprejšnjega obvestila."



galileo

GEOFOND

Cementna malta za ulivanje s kontroliranim krčenjem za izvedbo betonskih pilotov



Opis izdelka

GALILEO GEOFOND je pripravljena enokomponentna malta za ulivanje s kontroliranim krčenjem, izdelana posebej za izvedbo betonskih pilotov.

Dobava in skladiščenje

GALILEO GEOFOND je na voljo v posebnih gostih 40 kg vrečah iz papirja in polietilena oziroma v razsuti obliki v silosu.

Poraba: 19 kg/m² za 1 cm debeline.

Priprava podlag in načini nanosa

GALILEO GEOFOND se meša z vodo v razmerju 14 litrov vode na 100 kg prahu (približno 5,5 litri na 40kg vrečo). Priporočamo, da uporabite stroje za dvojno mešanje (ki jih lahko dobavimo mi) oziroma tehničnih naprav, ki lahko zagotovijo ustrezno in učinkovito mešanje izdelka z vodo.

Standard UNI EN 14199

GALILEO GEOFOND je bil izdelan z namenom, da ustreza priporočilom standarda »UNI EN 14199 Izvedba posebnih geotehničnih del: Betonski piloti«, pri čemer mora beton, uporabljen za izvedbo betonskih pilotov, imeti najmanj

naslednje lastnosti:

- odsotnost izcejanja vode in/oziroma ločevanja
- dobra sprejemljivost zmesi
- ustrezno tekoča zmes
- sposobnost avtomatskega kompaktiranja
- možnost obdelave se ohrani med celotnim postopkom brizganja
- porazdelitev zrnatosti in sicer: d85 < 4mm in d100 < 8mm
- najmanjša vsebnost cementa > 375 kg/m³
- razmerje voda cement < 0,6
- mehanska tlačna trdnost po 28 dneh > 25 N/mm².

Tehnični podatki

Voda v zmesi	približno 14%
Razlez (v mm) brez nabijanja	> 210
Prostorninska masa zmesi	približno 2200 Kg/m ³
Največja frakcija	3 mm
Mehanska tlačna trdnost (UNI 196)	28 dni: 35 N/mm ²
Mehanska upogibna trdnost (UNI 196)	28 dni: 6 N/mm ²
Elastični modul (po 28 dneh)	25000 N/mm ² ± 3000

Opozorila

GALILEO GEOFOND nanašate pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. Pri nizki temperaturi (5°C ÷ 10°C) je bolje, da material mešate z mlačno vodo. V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



UNIX

Pripravljena univerzalna cementna malta, modificirana s polimeri za izravnavo in/ali manjše sanacije



Opis izdelka

GALILEO UNIX je enokomponentna pripravljena cementna malta, ojačana z vlakni.

Dobava in skladiščenje

Pakirana v 25 kg vreči (60 vreč na paleto - 1500 kg)

Poraba približno 1,3 kg/m² za cm debeline.

GALILEO UNIX je na voljo v posebnih gostih debelih papirnatih in polietilenskih vrečah, ki omogočajo, da izdelek na suhem kraju hranite najmanj 8 mesecev, pri čemer ne izgubi svojih lastnosti.

Priprava podlag in načini nanosa

Pred nanosom GALILEO UNIX mora biti podlaga ustrezno očiščena s praskanjem, peskanjem oziroma na drug ustrezen način, da odstranite umazanijo, ki bi ovirala oprijem (cementni madeži, olje za ločevanje). Natančno preverite trdnost podlage (zlasti pri stari barvi). Odstranite prašne in/ali nesprijete delce s podlage. Nanos na ne povsem sprijete in/ali ne dovolj čvrste podlage spremeni tehnične lastnosti materiala. Pred nanosom podlago dobro namočite z vodo. Pri vpojnih podlagah je potrebna posebna pozornost.

GALILEO UNIX mešajte z vrtnim strojem z vretenom pri nizki hitrosti. Najprej vlijete v posodo vodo (4/5 celote) in nato prah. Po začetnem mešanju vlijte preostalo vodo in mešajte, da dobite homogeno zmes zelene gostote. GALILEO UNIX se meša z vodo v razmerju 21 litrov vode na 100 kg prahu (približno 5,2 litra na 25 kg vrečo glede na to, kakšno delo boste izvajali: za manjše sanacije zadošča manjša količina).

GALILEO UNIX lahko nanašate z zidarsko žlico ali razmazate z gladilko.

Debelina nanosa je spremenljiva od 1 do 5 mm na sloj. V primeru manjših sanacij (odkrušeni, nezapolnjeni deli, ...) lahko debelina doseže do 2 cm v posameznem sloju. Po začetnem strjevanju (ko se na površini še pozna odtis, vendar se material pod pritiskom ne ugrezne) priporočamo, da površino obdelate z gladilko. Tako uspešno preprečite nastanek površinskih razpok.

GALILEO UNIX se nanaša pri temperaturi okolja med 5°C in 30°C. V posebnih pogojih (nizke ali visoke temperature in/ali stalno prezračevanje) svetujemo, da obdelano površino zaščitite prve dni po nanosu. Čas oprijema se lahko spreminja glede na temperaturo. Ne nanašajte na mavčno podlago.

Možnosti uporabe

GALILEO UNIX je primeren za izravnavo zidanih in betonskih objektov, starih in novih ometov, fasad s plastičnimi in drugimi premazi. Njegove posebne reološke značilnosti omogočajo izravnavo in manjše nestrukturane sanacije betona.

Tehnični podatki

Voda v zmesi	približno 21%
Prostorninska masa sveže malte	1550 kg/m ³
Največja frakcija	0,5 mm
Debelina nanosa	1 - 10 mm
Mehanska tlačna trdnost (UNI 196) po 28 dneh	9 MPa
Mehanska upogibna trdnost (UNI 196) po 28 dneh	2,5 MPa
Odpornost na difuzijo vodne pare	$\mu = 15$



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



palladio

EKOLOŠKO GRADBENIŠTVO

p. 248

RESTAVRIRANJE

p. 262

palladio

Stalen trud, ki ga pri Fornaci Calce Grigolin vlagamo v varstvo človeka in okolja, ki ga obkroža, je omogočilo razvoj linije Palladio za ekološko gradbeništvo in obnovo.

Ekološko gradbeništvo želi obuditi tradicijo in gradbeno znanje iz preteklosti ter ju prilagoditi naravnim potrebam. Temelji na predpostavki, da morajo biti človek, njegovo bivališče in okolje v popolnem sozvočju, medtem ko je glavni cilj obnove podaljševanje življenja arhitekturnega objekta ob upoštevanju začetnega arhitekturnega načrta in izvirnih materialov ter ohranjanje njegovega značaja. Ta načela so bila naš navdih. Uporabljamo zgolj veziva in dodatke naravnega izvora. Tako smo ustvarili linijo Palladio, ki zagotavlja sonaravnost struktur in njihovo trajnost. Oboje sta bistvena pogoja za gradnjo in obnovo vsakega arhitekturnega objekta.



palladio ekološko gradbeništvo

CALCE NATURA

Naravno hidravlično apno NHL 3,5
skladno s standardom EN 459-1



Opis izdelka

CALCE NATURA je C naravno hidravlično apno NHL 3,5 skladno s standardom EN 459-1, dobljeno z žganjem lapornatega apnenca, dobljenega iz naravnih blokov. Žganje poteka v pokončnih pečeh. To apno se nato pogasi in dozoreva, nato se zmelje. CALCE NATURA je tradicionalno vezivo brez cementa in mavca, odporno na sulfate. Strjevanje poteka počasi z majhnim krčenjem. Trdnost se razvija počasi. Tako dobljene malte imajo nizek elastični modul, se odlično oprijemajo na podlago in dobro zadržujejo vodo, kar omogoča pravilno dozorevanje.

Dobava in skladiščenje

CALCE NATURA se dobavi v 25 kg vrečah na paleti, oviti s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Možnosti uporabe

CALCE NATURA se uporablja pri proizvodnji izdelkov iz linije PALLADIO. Poleg tega je to apno primerno za dekorativne notranje in zunanje omete, za uporabo pri obnovi kot vezivo v sestavi malt in ometov za sanacijo, sušilne in lahke omete oziroma za utrditev obokov in gradnje z uporabo tehnike »odstrani in

zapolni«. Zaradi čistosti uporabljene surovine in tehnike proizvodnje je to apno posebej primerno za uporabo v ekološkem gradbeništvu za izdelavo osnovnih in zaključnih ometov, malt za gradnjo in estrihov. Ker je apno svetlo, lahko z njim pripravljamo izdelke, ki poudarijo barve uporabljenega rečnega agregata (»sol in poper«) oziroma zemljin in oksidov za obarvanje.

Tehnični podatki v skladu s standardom EN 459-1

Razvrstitev	NHL 3,5
Začetek oprijema	> 150 minut
Čas oprijema	< 900 minut
Tlačna trdnost po 28 dneh	4,8 N/mm ²
Upogibna trdnost po 28 dneh	1,6 N/mm ²
SO ₃	0,4 %
prosti CaO	> 32
Specifična masa v prostem padu	550 kg/m ³
Barva	Umazano bela

Opozorila

Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj in pretiranega prezračevanja. Pri izdelku, narejenem s CALCE NATURA, se trdnost razvije počasneje, kot pri izdelkih iz cementa. Zato so takšni pripravki posebej občutljivi na zmrzal. Zato odsvetujemo uporabo CALCE NATURA pri temperaturah pod +5°C. Pri temperaturah nad +25°C ocenite vpojnost podlage.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vnapijnjega obvestila."



BM 30

Ekološka malta za vidno zidavo
razred M2,5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega rečnega agregata, veziv na osnovi izredno čistega naravnega hidravličnega apna NHL 3,5 skladno in zračnega z nizko vsebnostjo topljivih soli s posebnimi biološko dobro razgradljivimi dodatki

Dobava in skladiščenje

BM 30 se dobavi v razsutih obliki v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo.

Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe.

Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite.

Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 19 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu).

Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element.

Možnosti uporabe

BM 30 je malta za vidno zidavo (notranjo in zunanjo). Posebej je primerna za obnovo in ekološko gradnjo tam, kjer je zahtevana nizka mehanska trdnost in velika plastičnost ter dober oprijem. Izdelek je narejen tako, da dobite malto z mehansko tlačno trdnostjo 2,5 N/mm² po 28 dneh. Drobna zrnatost omogoča odlično izdelavo fug.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa BM 30 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.400 kg/m³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	1,2 mm
Odpri čas	2 h
Voda v zmesi	približno 19%
Najmanjša debelina nanosa	0,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 1,0 N/mm²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (M2,5)	> 2,5 N/mm²
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm² (vrednost po tabeli)
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednost po tabeli)
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost	0,54 W/mK

Opozorila

BM 30 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo BM 30 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.



palladio ekološko gradbeništvo

BM 55

Ekološka malta za zidavo razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega rečnega agregata, veziv na osnovi izredno čistega naravnega hidravličnega apna NHL 3,5 skladno z nizko vsebnostjo topljivih soli s posebnimi biološko dobro razgradljivimi dodatki.

Dobava in skladiščenje

BM 55 se dobavi v razsuti obliki v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo.

Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 17 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element.

Možnosti uporabe

BM 55 je malta za zidavo, posebej primerna za obnovo in ekološko gradnjo tam, kjer ni zahtevana visoka mehanska trdnost, temveč dobra elastičnost in oprijem. Izdelek je narejen tako, da dobite malto z mehansko tlačno trdnostjo nad 5 N/mm² po 28 dneh.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa BM 55 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.550 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	3 mm
Odpri čas	2 h
Voda v zmesi	približno 17%
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 2,0 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (M5)	> 6 N/mm ²
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednost po tabeli)
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednost po tabeli)
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost	0,92 W/mK

Opozorila

BM 55 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo BM 55 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



BMK 30

Vodoodbojna ekološka malta za vidno zidavo razred M2,5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega rečnega agregata, veziv na osnovi izredno čistega naravnega hidravličnega apna NHL 3,5 ter zračnega apna skladno z nizko vsebnostjo topljivih soli s posebnimi biološko dobro razgradljivimi dodatki in vodoodbojnim sredstvom.

Dobava in skladiščenje

BMK 30 se dobavi v razsutih obliki v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo.

Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostanje embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 19 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element. Ko postane izdelek dovolj plastičen, z ustreznim železnim instrumentom izdelajte fuge.

Možnosti uporabe

BMK 30 je malta za vidno zidavo (notranjo in zunanjo). Posebej je primerna za obnovo in ekološko gradnjo tam, kjer je zahtevana nizka mehanska trdnost in velika plastičnost ter oprijem. Izdelek je narejen tako, da dobite malto z mehan-

ske tlačno trdnostjo 2,5 N/mm² po 28 dneh. Drobna zrnatost omogoča odlično izdelavo fug.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa BMK 30 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Glede na kemično sestavo BMK 30 in sicer na posebno mešanico veziv v kombinaciji z vodoodbojnim sredstvom ta izdelek zagotavlja objektu dolgotrajno ohranjanje lastnosti.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1400 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	1,2 mm
Odprti čas	2 h
Voda v zmesi	približno 19%
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 1,0 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (M2,5)	> 2,5 N/mm ²
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednost po tabeli)
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednost po tabeli)
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost	0,54 W/mK

Opozorila

BMK 30 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo BMK 30 pri temperaturah pod 5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



MC 25

Zračna ekološka malta za zidavo z mehansko trdnostjo razred M2,5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega rečnega agregata, zelo čistega zračnega apna, hidravličnih veziv z nizko vsebnostjo topljivih soli s posebnimi biološko dobro razgradljivimi dodatki.

Dobava in skladiščenje

MC 25 se dobavi v razsuti obliki v silosu po 22 m³.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite. Pri nanosu najprej nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dosežete optimalno gostoto. Nanesite potem, ko ste s svinčnico ugotovili, da so stene ravne. Vsak element morate pravilno podložiti.

Možnosti uporabe

MC 25 je posebej primerna malta za zidavo pri restavriranju tam, kjer je zahtevana nizka mehanska trdnost in velika plastičnost ter oprijem izdelka. Izdelek je primeren za uporabo tam, kjer je zahtevana malta s tlačno trdnostjo 2,5 N/mm² po 28 dneh.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljenjo malto tipa MC 25 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1450 kg/m³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	2 mm
Odpri čas	2 h
Voda v zmesi	približno 28%
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 1,0 N/mm²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (M2,5)	> 2,5 N/mm²
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm² (vrednost po tabeli)
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednost po tabeli)
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost	0,55 W/mK

Opozorila

MC 25 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo MC 25 pri temperaturah pod 5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.



palladio ekološko gradbeništvo

BS 90

Klasični estrih na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5



Opis izdelka

Priljubljen suhi izdelek na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 3 mm, mešanice posebnih hidravličnih veziv na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5 ter posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

BS 90 se dobavi v razsutih oblikah v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo.

Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Na podlagi, na katero nanašate estrih BS 90, ne sme biti prahu, eflorescenc, olj in maščob. Da bi preprečili nepravilno sušenje podlage, pred nanosom estriha preverite vlažnost podlage. Estrih BS 90 se lahko zmeša z mešalnikom za beton (pri pakiranju v vrečah) oziroma z mešalnikom (pri dobavi v silosu), dokler ne dobite čvrstosti mokre zemljine. Tako pripravljen material se enakomerno položi; potem ko ste ga utrdili, ga izravnajte z uporabo poravnalne letve in zgladite z gladilko oziroma z napravo z vrtečim diskom.

Možnosti uporabe

BS 90 je estrih primeren za pripravo zunanjih in notranjih tlakov.

Lastnosti

Notranji in zunanji tlaki se izdelajo s klasičnim estrihom tipa BS 90 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljena suha mešanica na osnovi izbranega agregata, posebnih hidravličnih veziv na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5 ter posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave. Izdelku ni potrebno dodajati agregata, veziv oziroma dodatkov; izdelek zmešajte samo z vodo, dokler ne dobite čvrstosti mokre zemljine.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 13813

Gostota	1.800 Kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	3 mm
Odprti čas	1 h
Voda v zmesi	Dokler ne dobite gostote mokre zemljine
Najmanjša debelina nanosa	4 cm
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (C16)	16,0 N/mm ²
Upogibna mehanska trdnost po 28 dneh (F4)	4,0 N/mm ²
Teoretična poraba	20 Kg/m ² na cm
Ognjevarnost	razred A1 FL

Opozorila

BS 90 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj.

Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo BS 90 pri temperaturah nižjih od 5°C in višjih od 30°C. Ne nanašajte na zamrznjene površine.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



BI 19

Klasični ekološki osnovni omet na osnovi zračnega apna



Opis izdelka

Suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata, veziv na osnovi izredno čistega zračnega apna z nizko vsebnostjo topljivih soli, majhnih količin hidravličnega veziva in posebnih visoko biorazgradljivih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

BI 19 se dobavi v razsutih obliki v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo.

Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine z nepravilnostmi nad 2 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom BI 19, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost. Pri nanosu najprej postavite robne letve, po možnosti prav tako z BI 19 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino približno 1-2 cm pri posameznem nanosu, pri čemer naj med enim in drugim nanosom ne mine več kot 8-12 ur, da na spodnji plasti ne pride do razplastitve. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Ko se strdi (po približno 8 urah), izravnajte z leseno ali plastično gladilko. Tako nanesen izdelek lahko dokončate s fino malto za notranje površine, ki jo morate nanesti v naslednjih 24-48 urah glede na zunanjo toploto in vlago.

Če nanašate izdelek na prostem, priporočamo nanos zaključnega premaza z BIK 07 na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5.

Namesto tega se za barvni oplesk lahko uporabijo visoko paroprepustni izdelki iz linije arteMURI na osnovi apna 5th CALCE 0,7÷18,8 mm, silikatov SIL4 INTO 0,7÷2,5 mm oziroma siloksanški izdelki XIL2 INTO 0,7÷2,5 mm.

Možnosti uporabe

BI 19 lahko uporabite za zunanje in notranje omete na suhi opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. Gladke betonske površine je potrebno najprej obdelati z našim cementnim obrizgom RG 12. BI 19 se ne nanaša na barvane ali netrdne podlage, ki se kršijo.

Lastnosti

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompaten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljene površine lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ometom BI 19 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranih vrst peska, veziv na osnovi zračnega apna, manjših količin hidravličnega veziva in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 14 kg/m² za debelino 1 cm. Glavna uporaba tega izdelka kot veziva za hidratizirano apno pri izdelavi takšnega ometa daje končnemu izdelku visoko paroprepustnost ($\mu = 7$). Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1450 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 min.
Voda v mešanici	približno 22%
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	0,8 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	2,0 N/mm ²
Plastično krčenje	Ni prisotno pri standardni temperaturi in vlagi
Teoretična poraba	14 kg/m ² za debelino 1 cm
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Ognjevarnost	razred A1
Najmanjša debelina nanosa	1,5 cm
Oprijem na opeko	0,6 N/mm ²
Vrsta loma	A
Vodovpojnost	W0
Toplotna prevodnost	0,38 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

BI 19 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo BI 19 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C.



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

palladio ekološko gradbeništvo

BI 21

Klasični ekološki osnovni omet na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega rečnega agregata, veziv na osnovi izredno čistega naravnega hidravličnega in zračnega apna NHL 3,5 skladno z nizko vsebnostjo topljivih soli s posebnimi dodatki, biološko dobro razgradljiv.

Dobava in skladiščenje

BI 21 se dobavi v razsutih oblikah v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine z nepravilnostmi nad 2 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom BI 21, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost. Pri nanosu najprej postavite robne letve, prav tako z BI 21 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino približno 1-2 cm pri posameznem nanosu. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Ko se strdi (po približno 8 urah), izravnajte z leseno ali plastično gladilko. Tako nanesen izdelek lahko dokončate s fino malto za notranje površine, ki jo morate nanesti v naslednjih 24-48 urah glede na zunanjo toploto in vlago. Če nanašate izdelek na prostem, priporočamo nanos zaključnega premaza z BIK 07, prav tako na osnovi naravnega hidravličnega apna. Namesto tega se za barvni oplesk lahko uporabijo visoko paroprepustni izdelki iz linije arteMURI na osnovi apna NHL 3,5 skladno z 5th CALCE 0,7÷18,8 mm, silikatom SIL4 INTO 0,7÷2,5 mm oziroma siloksanski izdelki XIL2 INTO 0,7÷2,5 mm.

Možnosti uporabe

BI 21 lahko uporabite za zunanje in notranje omete na suhi opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. Gladke betonske površine je potrebno najprej obdelati z našim cementnim obrizgom RG 12. BI 21 se ne nanaša na barvane ali netrdne podlage, ki se kršijo.

Lastnosti

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompaten del mora biti odstranjen ali utrjen. Tako pripravljene površine lahko ometavate s strojem za omete s kompresorjem z ometom BI 21 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je pripravljen suhi izdelek na osnovi izbranega agregata, veziv na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5, zračnega apna in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 14 kg/m² pri debelini nanosa 1 cm. Uporaba izbranega agregata in hidravličnega ter hidratiziranega apna pri izdelavi takšnega ometa daje končnemu izdelku visoko paroprepustnost ($\mu = 6$). Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.450 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 min.
Voda v mešanici	približno 22%
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	0,8 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	2,0 N/mm ²
Plastično krčenje	Ni prisotno pri standardni temperaturi in vlagi
Teoretična poraba	14 kg/m ² za debelino 1 cm
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	6
Ognjevarnost	razred A1
Najmanjša debelina nanosa	1,5 cm
Oprijem na opeko	0,5 N/mm ²
Vrsta loma	A
Vodovpojnost	W0
Toplotna prevodnost	0,36 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

BI 21 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo BI 21 pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



BI 21 FIBRATO

Klasični ekološki osnovni omet na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega rečnega agregata, veziv na osnovi izredno čistega naravnega hidravličnega in zračnega apna NHL 3,5 z nizko vsebnostjo topljivih soli s posebnimi biološko dobro razgradljivimi dodatki in posebnimi mikroniziranimi vlakni z visoko disperzijo.

Dobava in skladiščenje.

BI 21 fibrato se dobavi v razsutih oblikah v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Dobava in skladiščenje

BI 21 fibrato se dobavi v razsutih oblikah v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine z nepravilnostmi nad 2 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom BI 21 fibrato, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost. Pri nanosu najprej postavite robne letve, prav tako z BI 21 fibrato in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino približno 1-2 cm pri posameznem nanosu.

Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Ko se strdi (po približno 8 urah), izravnajte z leseno ali plastično gladilko. Tako nanosen izdelek lahko dokončate s fino malto za notranje površine, ki jo morate nanesti v naslednjih 24-48 urah glede na zunanjo toploto in vlago. Če bi izdelek nanašali na zunanjih površinah, vam priporočamo, da uporabite zaključno obdelavo BIK 07, izdelano na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5. Namesto tega lahko za barvane zaključne obdelave uporabite izdelke iz linije arteMURI z visoko paroprepustnostjo, kot so izdelki na osnovi apna: 5th CALCE 0,7÷1,8 mm, na silikatni osnovi: SIL4 INTO 0,7÷2,5 mm ali na siloksanski osnovi: XIL2 INTO 0,7÷2,5 mm.

Možnosti uporabe

BI 21 fibrato lahko uporabite za zunanje in notranje omete na suhi opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. Gladke betonske površine je potrebno najprej obdelati z našim cementnim obrizgom RG 12. BI 21 fibrato se ne nanaša na barvane ali netrdne podlage, ki se krušijo.

Lastnosti

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompaten del mora biti odstranjen ali utrjen. Tako pripravljeno površino lahko ometate z uporabo stroja za nanos ometa z vijačnim kompresorjem ometavate z vodoodbojnim ometom BI 21 fibrato proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, ki je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranih vrst peska, veziva na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5, zračnega apna, posebnih dodatkov in posebnih mikroniziranih vlaken z visoko disperzijo za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 14 kg/m² za debelino 1 cm. Uporaba izbranega agregata in hidravličnega ter hidratiziranega apna pri izdelavi takšnega ometa, daje končnemu izdelku visoko paroprepustnost ($\alpha = 6$). Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm. Zaradi dodanih vlaken je izdelek posebej primeren za obnovitvena dela.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Specifična teža	1450 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 min.
Voda v mešanici	približno 22%
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	0,8 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	2,0 N/mm ²
Plastično krčenje	Ni prisotno pri standardni temperaturi in vlagi
Teoretična poraba	14 kg/m ² za debelino 1 cm
Odpornost na difuzijo vodne pare	6
Ognjevarnost	razred A1
Najmanjša debelina nanosa	1,5 cm
Oprijem na opeko	0,5 N/mm ²
Vrsta loma	A
Vodovpojnost	W0
Toplotna prevodnost λ	0,36 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

BI 21 fibrato ne mešajte z drugimi snovmi. Med oprijemom preprečite prevelike temperaturne razlike.

Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem.

Odsvetujemo uporabo BI 21 fibrato pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C.



palladio ekološko gradbeništvo

BIK 21

Klasični ekološki osnovni vodoodbojni omet na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega rečnega agregata, veziv na osnovi izredno čistega naravnega hidravličnega in zračnega apna NHL 3,5 skladno z nizko vsebnostjo topljivih soli s posebnimi dodatki, biološko dobro razgradljiv.

Dobava in skladiščenje

BIK 21 se dobavi v razsutih obliki v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine z nepravilnostmi nad 2 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom BIK 21, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost. Pri nanosu najprej postavite robne letve, prav tako z BIK 21 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino približno 1-2 cm pri posameznem nanosu. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Ko se strdi (po približno 8 urah), izravnajte z leseno ali plastično gladilko. Tako nanosen izdelek lahko dokončate s fino malto za notranje površine, ki jo morate nanesti v naslednjih 24-48 urah glede na zunanjo toploto in vlago. Če nanašate izdelek na prostem, priporočamo nanos zaključnega premaza z BIK 07, prav tako na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5. Namesto tega se za barvni oplesk lahko uporabijo visoko paroprepustni izdelki iz linije arteMURI na osnovi apna 5th CALCE 0,7÷18,8 mm, silikatov SIL4 INTO 0,7÷2,5 mm oziroma siloksanski izdelki XIL2 INTO 0,7÷2,5 mm.

Možnosti uporabe

BIK 21 lahko uporabite za zunanje in notranje omete na suhi opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. Površine iz gladkega betona morate predhodno obdelati z našim cementnim obrizgom RG 12.

BIK 21 ne smete nanašati na barvane ali neenakomerne podlage ter na podlage, ki se kršijo.

Lastnosti

IPodlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmocene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompakten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljene površine lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z vodoodbojnim ometom BIK 21 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranih vrst peska, veziva na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5, zračnega apna in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 14 kg/m² za debelino 1 cm. Uporaba izbranega agregata in hidravličnega ter hidratizirane apna pri izdelavi takšnega ometa daje končnemu izdelku visoko paroprepustnost ($\mu = 6$). Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.450 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 min.
Voda v mešanici	približno 22%
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	0,8 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	2,0 N/mm ²
Plastično krčenje	Ni prisotno pri standardni temperaturi in vlagi
Teoretična poraba	14 kg/m ² za debelino 1 cm
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	6
Ognjevarnost	razred A1
Najmanjša debelina nanosa	1,5 cm
Oprijem na opeko	0,5 N/mm ²
Vrsta loma	A
Vodovpojnost	W1
Toplotna prevodnost	0,36 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

BIK 21 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo BIK 21 pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



BI 07

Suhi ekološki zaključni premaz na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega rečnega agregata, veziv na osnovi izredno čistega naravnega hidravličnega in zračnega apna NHL 3,5 skladno z nizko vsebnostjo topljivih soli s posebnimi dodatki, biološko dobro razgradljiv.

Dobava in skladiščenje

BI 07 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.



Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom odstranite morebitni prah, ki je posledica zaribanja oziroma glajenja. Pri nanosu najprej preverite, da je podlaga vlažna, sicer jo navlažite. Pripravite zmes iz približno 30 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Premešajte, vendar pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka. Tako pripravljen izdelek naj počiva približno 15 minut. Nanašajte s kovinsko gladilko in dvakrat zgladite ter pri tem križajte smer nanosa. Tako nanesen material se lahko dokonča s plastično gladilko, da dobimo tako imenovano stisnjeno končno obdelavo ali pa lahko skončate z gladilko z gobo, ki jo po potrebi navlažite, da dobite površino brez spojev in prekrivanj. Ne nanašajte na preveč posušene omete.

Možnosti uporabe

BI 07 se lahko uporabi za končno obdelavo zunanjih površin čez grobi omet (na primer naše IG 14, IG 28, FG 12, BI 21 itd.) s tehniko »sveže na sveže«. BI 07 se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se kršijo. Ne nanašajte na beton in podlage z nepravilnostmi, večjimi od 3-4 mm.

Ne uporabljajte na povsem posušeni ometih.

Lastnosti

Ometi za obdelavo morajo biti enakomerni in povsem ravni. Tako pripravljene površine lahko dokončate za bivalno rabo s fino suho malto za notranje površine BI 07 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je suh pripravljen izdelek na osnovi izbranega agregata, naravnega hidravličnega apna NHL 3,5, zračnega apna in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Material ročno nanašate s kovinsko žlico v dveh plasteh, pri čemer križate smer nanosa, dokler ne dosežete debeline največ 3 mm oziroma 2-3 kg/m². Zgladite z gladilko z gobo.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1200 kg/m³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	< 0,8 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 min.
Voda v mešanici	približno 30%
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,0 N/mm²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	2,0 N/mm²
Plastično krčenje	Ni prisotno pri standardni temperaturi in vlagi
Teoretična poraba	2-3 kg/m²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Ognjevarnost	razred A1
Največja debelina nanosa	3 mm
Oprijem na opeko	0,5 N/mm²
Vrsta loma	A
Vodovpojnost	W0
Toplotna prevodnost	0,42 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

BI 07 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj.

Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Odsvetujemo uporabo BI 07 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. BI 07 ne smete prekriati s slabo zračnimi premazi ali barvami, ker preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje preostale vlage iz podlage, zaradi česar prihaja do odstopanja in napihovanja zaključne obdelave.

BIK 07

Suhi vodoodbojni ekološki zaključni premaz na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega rečnega agregata, veziv na osnovi izredno čistega naravnega hidravličnega in zračnega apna NHL 3,5 skladno z nizko vsebnostjo topljivih soli s posebnimi biološko dobro razgradljivimi dodatki.

Dobava in skladiščenje

BIK 07 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine morajo biti izravnane, enakomerne in vlažne. Pred nanosom odstranite morebitni prah, ki je posledica zaribanja oziroma glajenja. Pri nanosu najprej preverite, da je podlaga vlažna, sicer jo navlažite. Pripravite zmes iz približno 30 l vode na 100 kg suhega izdelka. Premešajte, vendar pazite, da v izdelek ne pride preveč zraka. Tako pripravljena zmes naj približno 15 minut počiva. Nanesite s kovinsko žlico v dveh ali več nanosih in zamenjajte smer nanosa. Tako nanesen material se lahko dokonča s plastično gladilko, da dobimo tako imenovano stisnjeno končno obdelavo ali pa lahko skkončate z gladilko z gobo, ki jo po potrebi navlažite, da dobi-te površino brez spojev in prekrivanj. Ne nanašajte na pretirano posušene omete.

Možnosti uporabe

BIK 07 se lahko uporabi za končno obdelavo zunanjih površin čez grobi omet (na primer naše IG 14, IG 28, FG 12, BF

21 itd.) s tehniko »sveže na sveže«. BIK 07 se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo. Ne nanašajte na beton in podlage z nepravilnostmi, večjimi od 3-4 mm. Ne uporabljajte na povsem posušeni ometih.

Lastnosti

Ometi za obdelavo morajo biti enakomerni in povsem ravni. Tako pripravljene površine lahko dokončate za bivalno rabo s fino suho vodoodbojno malto za notranje površine BI 07 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je suh pripravljen izdelek na osnovi izbranega agregata, naravnega hidravličnega apna NHL 3,5, zračnega apna in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Material ročno nanašate s kovinsko žlico v dveh plasteh, pri čemer križate smer nanosa, dokler ne dosežete debeline največ 3 mm oziroma znaša poraba 2-3 kg/m². Zgladite z gladilko z gobo.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1200 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	< 0,8 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 min.
Voda v mešanici	približno 30%
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,0 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	2,0 N/mm ²
Plastično krčenje	Ni prisotno pri standardni temperaturi in vlagi
Teoretična poraba	2-3 kg/m ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Ognjevarnost	razred A1
Največja debelina nanosa	3 mm
Oprijem na opeko	0,5 N/mm ²
Vrsta loma	A
Vodovpojnost	W1
Toplotna prevodnost	0,42 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

BIK 07 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek morate zaščititi pred zmrzaljo in hitrim sušenjem (vetrom oziroma direktno sončno svetlobo). Odsvetujemo uporabo BIK 07 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C. BIK 07 ne smete prekri s slabo zračnimi premazi ali barvami, ker preprečujejo karbonatizacijo in morebitno izhlapevanje preostale vlage iz podlage, zaradi česar prihaja do odstopanja in napihovanja zaključne obdelave.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vsakega obvestila."



RB 22

**Ekološki cementni obrizg s hidra-
vličnim oprijemom**



Opis izdelka

Suha pripravljena mešanica na osnovi apnenčastega in silicijevega agregata, posebnih hidravličnih veziv z nizko vsebnostjo topljivih soli in dodatkov, ki izboljšajo obdelavo in oprijem.

Dobava in skladiščenje

RB 22 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Strogo se držite navodil v tehničnem listu.

Možnosti uporabe

RB 22 se uporablja kot cementni obrizg za notranje in zunanje površine, za površine opeke, blokov itd. pred nanosom ometov na osnovi zračnega in hidravličnega apna. Izdelek se uporablja tudi pri obnovi za homogenizacijo površin, na katere se nanese omet tipa BI 21, BIK 21, BI 19 itd. Na površinah za nanos ometa ne sme biti prahu, eflorescence, olj in maščob.

RB 22 ne smete nanašati na mavčne podlage, nesprijete podlage in podlage, ki se krušijo ter na betonske podlage. Nanos mora biti prekriven. Izdelka ne nanašajte, če so na površini sledi vlage, eflorescence in povsod tam, kjer je po-

treben ciklus sanacije in sušenja zidov.

Lastnosti

Površine za nanos ometa morajo biti čiste in stabilne. Močno vpojne površine je potrebno dobro namočiti nekaj ur pred nanosom. Vsak nekompaten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljene površine lahko ročno ali s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ometom RB 22 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je pripravljena mešanica iz apnenčastega in silicijevega agregata, posebnih hidravličnih veziv z nizko vsebnostjo topljivih soli ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 7-8 kg/m². Izdelek mora biti nanesen enakomerno in mora v celoti pokriti površino v debelini 4-5 mm. Površine ni potrebno dodatno gladiti.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.600 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	2,5 mm
Vrsta podlage	2 h
Voda v mešanici	približno 19%
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	2,5 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS III)	5 N/mm ²
Plastično krčenje	Ni prisotno pri standardni temperaturi in vlagi
Teoretična poraba	7-8 kg/m ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	9
Ognjevarnost	razred A1
Oprijem na opeko	1,0 N/mm ²
Vrsta loma	A
Vodovpojnost	W1
Toplotna prevodnost	0,40 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

RB 22 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo RB 22 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



palladio ekološko gradbeništvo

AB 09 RASOCAL

Večnamenska ekološka izravnalna masa v prahu na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5



Opis izdelka

Suha pripravljena izravnalna masa na osnovi izbranega rečnega agregata, veziv na osnovi izredno čistega naravnega hidravličnega in zračnega apna NHL 3,5 skladno z nizko vsebnostjo topljivih soli s posebnimi dobro biološko razgradljivimi dodatki.

Dobava in skladiščenje

AB 09 RASOCAL se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Na polagalnih površinah ne sme biti prahu in umazanije. Pred nanosom morate odstraniti morebitne sledove olj, maščob, voskov itd. Prav tako na površini ne sme biti zdrobljenih oziroma okrušenih delcev.

Mešanico pripravite tako, da na vsako 25 kg vrečo AB 09 RASOCAL dodate približno 7 litrov čiste vode. Premešajte na roke ali z uporabo strojnega mešalnika, dokler ne dobite homogene mase brez grudic. Tako dobljeno maso lahko obdelujete 6 ur. Zmes pustite počivati 10 minut, nato jo ponovno premešajte in na običajen način nanesite s kovinsko žlico. Debelina posameznega nanosa je 2-3 mm.

Morebitno glajenje drugega nanosa izvedete, ko se je prvi nanos povsem strdil, torej po 24 urah, saj mora biti izvedeno v plastični fazi tako, da osvežite površino nanosenega materiala, pri čemer ga navlažite in kasneje obdelate z gobasto gladilko, dokler ne dobite finega ometa za »bivalno rabo«.

Pred končno obdelavo (z zidnim premazom iz linije arteMURI) počakajte najmanj 5 dni.

Možnosti uporabe

AB 09 RASOCAL je pripravljeno izravnalno sredstvo, ki se uporablja za izravnavo ometanih površin, na katerih so prisotne nepravilnosti. Posebej primeren je za restavriranje oziroma v kombinaciji z ometi iz linije za ekološko gradnjo BIOEDILIZIA. Uporabite ga kot zaključni sloj za bivalno rabo za izdelavo ometov kot podlago za gladke opleske zglajenega tipa oziroma vanj lahko potopite armaturno mrežico. AB 09 RASOCAL lahko uporabite za nanos na toplotnoizolacijske omete (kot sta naša HYDROTHERM in FIBRETHERM) pred nanosom zaključnega sloja. Takšno obdelavo izvedete na ustrezno posušenih toplotnoizolacijskih ometih (1 teden na centimeter nanese debeline).

Lastnosti

Omete (ekološke in druge) izravnavate z večnamensko izravnalno maso v prahu AB 09 RASOCAL proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je izdelek na osnovi izbranega agregata, veziv na osnovi izredno čistega naravnega hidravličnega in zračnega apna NHL 3,5 skladno z nizko vsebnostjo topljivih soli in posebnih dobro biološko razgradljivih dodatkov. Če se uporablja kot končna obdelava bivalnih prostorov, vam priporočamo, da izdelek nanesete v dveh slojih, pri čemer mora med enim in drugim nanosom preteči najmanj 24 ur.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.300 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	< 0,8 mm
Debelina nanosa	2-3 mm na nanos
Vrsta podlage	približno > 6 ur
Voda v mešanici	približno 28%
Tlačna trdnost	kategorija CS III
Teoretična poraba	3-4 kg/m ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	9
Ognjevarnost	razred A1
Oprijem na opeko	0,8 N/mm ²
Vrsta loma	A
Vodovpojnost	W1
Toplotna prevodnost	0,38 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

AB 09 RASOCAL ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Odsvetujemo uporabo AB 09 RASOCAL pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C.

Pri nanosih na debelinske omete oziroma na toplotnoizolacijske omete preverite, da je podlaga ustrezno posušena.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vsakega obvestila."



PALLADIO RINZAFFO

Cementni obrizg, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv



Opis izdelka

PALLADIO RINZAFFO je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranih pucolanskih veziv, zračnega apna, apnenčastih agregatov in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

PALLADIO RINZAFFO se dobavi v posebnih 25 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Pred nanosom izdelka PALLADIO RINZAFFO podlago očistite in operite pod nizkim pritiskom. Odstranite morebitne eflorescence in solni kamen tako, da površino strojno operete (s krtačenjem, peskanjem, vodnim peskanjem) in z zidne površine odstranite ostanke soli. V mešalcu za beton, z vrtnim strojem z vretenom ali s strojem za nanos ometa zmešajte 24 litrov vode s 100 kg suhega izdelka (približno 6 litrov na 25 kg vrečo), da dobite homogeno zmes brez grudic (5÷10 min) nekoliko kremaste gostote. Pri mešanju v mešalniku za beton ali z vrtnim strojem vam priporočamo, da zmešate prah z delom predvidene količine vode in po nekaj minutah dodate še preostalo vodo, dokler ne dobite dovolj tekoče mase. Priporočamo vam, da izdelek zmešate ročno.

Izdelek PALLADIO RINZAFFO nanašajte ročno ali z brizganjem z uporabo stroja za nanos ometa. Pri nanosu za dovolj oprijemljive podlage vam priporočamo, da izvedete cementni obrizg »odprtega« tipa, ki ga nanesete ročno, s čimer povečate prehod vlage. Pri zidnih površinah

slabe kakovosti vam priporočamo uporabo »prekrivnega« cementnega obrizga v spremenljivi debelini od 3 do 5 mm.

Možnosti uporabe

PALLADIO RINZAFFO zmešan z vodo omogoča, da dobite plastično-tekočo malto, ki se v spremenljivih debelinah od 3 do 5 mm nanaša kot oprijemni sloj sistema za razvlaževanje PALLADIO. PALLADIO RINZAFFO se lahko nanaša ročno ali z brizganjem z uporabo stroja za nanos ometa, na notranje in zunanje površine iz opeke, kamena, kamenčkov oziroma lehnjaka, na površine, pri katerih so prisotni kapilarna vlaga in soli, tudi sulfatnega izvora.

PALLADIO RINZAFFO je kot sestavni del sistema razvlaževanja PALLADIO posebej primeren za obnovo in prenovo ometov zgodovinskih in spomeniških stavb, kjer je zahtevana uporaba sistemov, ki ne vsebujejo cementa in pri katerih so pogosto prisotne agresivne sulfatne soli. PALLADIO RINZAFFO zagotavlja odličen oprijem sistema za razvlaževanje PALLADIO na podlago in hkrati omogoča odlično prehajanje vlage v steni.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.300 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer agregata	3 mm
Plastično krčenje	ni prisotno pri standardni temperaturi in vlagi
Debelina nanosa	3-5 mm
Čas obdelave	2 h
Voda v mešanici	približno 24%
Upogibna trdnost po 28 dneh	1,5 N/mm ²
Tlačna trdnost po 28 dneh (kat. CS III)	4 N/mm ²
Teoretična poraba	se spreminja glede na stopnjo prekrivnosti
(približno 1-1,2 kg/m ² za mm debeline)	10
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	10
Ognjevarnost	razred A1
Oprijem na opeko	> 0,25 N/mm ²
Vrsta loma	A
Odpornost na sulfate	Vzorci nepoškodovani po 1 mesecu potopitve v sulfatno raztopino
Toplotna prevodnost	0,50 W/mK (vrednost po tabeli)
Vodovpojnost	W1

Opozorila

PALLADIO RINZAFFO ne nanašajte pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +30°C. Pri nizkih temperaturah (5°C÷10°C) material premešajte z mlačno vodo (30°C÷40°C). Poleti izdelka ne nanašajte na površine, ki so neposredno obsijane s soncem in če je potrebno, navlažite s pršenjem vode pred nanosom naslednjih slojev sistema razvlaževanja PALLADIO.



PALLADIO POROSO

Visoko porozen omet, odporen na sulfat, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv



Osnovni omet v skladu z zahtevami WTA



Opis izdelka

PALLADIO POROSO je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranih pucolanskih veziv, zračnega apna, apnenčastih agregatov in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

PALLADIO POROSO se dobavi v posebnih 25 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.



Priprava podlag in načini nanosa

Na površino nanesite osnovni omet PALLADIO RINZAFFO. Počakajte najmanj 12 in ne več kot 48 ur, nato površino namočite z vodo pod nizkim pritiskom in nadaljujte z nanosom PALLADIO POROSO.

20 litrov vode zmešajte s 100 kg suhega izdelka (približno 5 litrov na vsako 25 kg vrečo) z mešalnikom za beton, vrtnim strojem pri nizkih obratih ali s strojem za omete, opremljenim s klasičnim mešalnikom, pri katerem pa uporabite nastavek »turbo«, »rotorquill« ali podobne. **Obvezno morate uporabiti kompresor tipa D8/1,5.** Za pravilen razvoj poroznosti izdelka priporočamo ročno mešanje. Če uporabite vrtni stroj, podaljšajte čas mešanja, dokler ne dobite mehke homogene plastične zmesi brez grudic. PALLADIO POROSO nanesite ročno ali z brizganjem s strojem za omete v debelini od 10 do 30 mm odvisno od količine soli, prisotne v zidavi (več soli = večja debelina). Za debeline nad 20 mm izvedite dva sloja v časovnem razmaku približno 60 minut med slojema. Pri ročnem nanosu ne čakajte več kot 20 minut med mešanjem in nanosom.

Možnosti uporabe

PALLADIO POROSO se meša z vodo in omogoča, da dobite malto s hidravličnim prijemom in plastično konsistenco za nanos v debelinah od 10 do 30 mm. Malta je zelo porozna in vpija vlago iz zidave ter omogoča izhlapevanje vlage skozi višje ležeče vodoodbojne plasti sistema za razvlaževanje PALLADIO. Poleg tega se v tem sloju odlagajo morebitne soli, ki jih voda nosi navzgor. Tako preprečite nastanek eflorescence (cvetenja soli) na površini. PALLADIO POROSO se lahko nanaša ročno ali z brizganjem z uporabo stroja za nanos ometa, na notranje in zunanje površine iz opeke, kamna, kamenčkov oziroma lehnjaka (po nanosu PALLADIO RINZAFFO), na površine, pri katerih so prisotni kapilarna vlaga in soli, tudi sulfatnega izvora. PALLADIO POROSO je kot sestavni del sistema za razvlaževanje PALLADIO posebej primeren za obnovo in prenavo ometov zgodovinskih in spomeniških stavb, kjer je zahtevana uporaba sistemov, ki ne vsebujejo cementa in pri katerih so pogosto prisotne agresivne sulfatne soli.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.300 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer agregata	3 mm
Plastično krčenje	ni prisotno pri standardni temperaturi in vlagi
Debelina nanosa	10-30 mm
Čas obdelave	20-30 minut
Voda v mešanici	približno 20%
Upogibna trdnost po 28 dneh	0,6 N/mm ²
Tlačna trdnost po 28 dneh (kat. CS II)	2,0 N/mm ²
Vsebnost zraka	> 30%
Skupna poroznost	> 45%
Kapilarna vpojnost C po 24 urah	> 1 kg/m ²
Teoretična poraba	približno 11 kg/m ² za 1 cm debeline
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Ognjevarnost	razred A1
Oprijem na opeko	0,25 N/mm ²
Vrsta loma	A
Odpornost na sulfat	Vzorci nepoškodovani po 1 mesecu potopitve v sulfatno raztopino
Toplotna prevodnost	0,40 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

PALLADIO POROSO ne nanašajte pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +30°C. Pri nizkih temperaturah (5°C÷10°C) material premešajte z mlačno vodo (30°C÷40°C). Poleti izdelka ne nanašajte na površine, ki so neposredno obsijane s soncem in če je potrebno, navlažite s pršenjem z vodo pred nanosom naslednjih slojev sistema razvlaževanja PALLADIO.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržijo pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

PALLADIO RISANA

Paroprepusten vodoodbojen omet, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv



Omet za sanacijo v skladu z zahtevami WTA



Opis izdelka

PALLADIO RISANA je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranih pucolanskih veziv, zračnega apna, apnenčastih agregatov in posebnih zračnih ter vodoodbojnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

PALLADIO RISANA se dobavi v posebnih 25 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

PALLADIO RISANA nanesite na ustrezno plast izdelka PALLADIO POROSO oziroma pri nizkih koncentracijah soli v vodi, ki izhlapeva na površje, neposredno na plast izdelka PALLADIO RINZAFFO. Počakajte najmanj 7 dni med nanosom PALLADIO POROSO (oziroma RINZAFFO) in PALLADIO RISANA. 21 litrov vode zmešajte s 100 kg suhega izdelka (približno 5,2 litrov na vsako 25 kg vrečo) z mešalnikom za beton, vrtnim strojem pri nizkih obratih ali s strojem za omete, opremljenim s klasičnim mešalnikom, pri katerem pa uporabite nastavek »turbo«, »rotorquill« ali podobne. **Obvezno morate uporabiti kompresor tipa D8/1,5.** Za pravilen razvoj poroznosti izdelka priporočamo ročno mešanje. Če uporabite vrtni stroj, podaljšajte čas mešanja, dokler ne dobite mehke homogene plastične zmesi brez grudic.

Če je potrebno, namočite površino z vodo pod nizkim pritiskom, nato nanesite PALLADIO RISANA ročno ali z brizganjem s strojem za omete v debelini 10 do 30 mm. Če niste uporabili PALLADIO POROSO, nanašajte PALLADIO RISANA od 20 do 30 mm.

Za debeline nad 20 mm izvedite dva

sloja v časovnem razmaku približno 60 minut. Pri ročnem nanosu ne čakajte več kot 20 minut od mešanja do nanosa.

Možnosti uporabe

PALLADIO RISANA se meša z vodo in omogoča, da dobite malto s hidravličnim oprijemom in plastično konsistenco za nanos v debelinah od 10 do 30 mm. Ker je ta omet porozen, vlaga, ki odteka iz spodnje plasti PALLADIO POROSO, hitro izhlapeva. Ker je omet izredno vodoodbojen, vlaga ne more prehajati v kapljevinaestem stanju, temveč le kot para. Tako morebitne prisotne soli ne prehajajo v gornje sloje in ne pride do pojava cvetenja soli na površini. PALLADIO RISANA se lahko nanaša ročno ali z brizganjem z uporabo stroja za nanos ometa, na notranje in zunanje površine iz opeke, kamna, kamenčkov oziroma lehnjaka, na površine, pri katerih so prisotni kapilarna vlaga in soli, tudi sulfatnega izvora. PALLADIO RISANA je kot sestavni del sistema za razvlaževanje PALLADIO posebej primeren za obnovo in prenovo ometov zgodovinskih in spomeniških stavb, kjer je zahtevana uporaba sistemov, ki ne vsebujejo cementa in pri katerih so pogosto prisotne agresivne sulfatne soli.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.300 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer agregata	3 mm
Plastično krčenje	ni prisotno pri standardni temperaturi in vlagi
Debelina nanosa	10-30 mm
Čas obdelave	20-30 minut
Voda v mešanici	približno 21%
Upogibna trdnost po 28 dneh	0,6 N/mm ²
Tlačna trdnost po 28 dneh (kat. CS II)	2,0 N/mm ²
Vsebnost zraka	> 25%
Skupna poroznost	> 40%
Kapilarna vpojnost C po 24 urah	> 1 kg/m ²
Teoretična poraba	približno 12 kg/m ² za 1 cm debeline
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	8
Ognjevarnost	razred A1
Oprijem na opeko	> 0,2 N/mm ²
Vrsta loma	A
Odpornost na sulfate	Vzorci nepoškodovani po 1 mesecu potopitve v sulfatno raztopino
Toplotna prevodnost	0,5 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

PALLADIO RISANA ne nanašajte pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +30°C. Pri nizkih temperaturah (5°C÷10°C) material premešajte z mlačno vodo (30°C÷40°C). Poleti izdelka ne nanašajte na površine, ki so neposredno obsijane s soncem in če je potrebno, namočite s pršenjem vode pred nanosom naslednjih slojev sistema za razvlaževanje PALLADIO.



palladio restavriranje

PALLADIO TONACHINO

Paroprepusten zaključni premaz za bivalno rabo, odporen na sulfat, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv



Opis izdelka

PALLADIO TONACHINO je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranih pucolanskih veziv, zračnega apna, apnenčastih agregatov in posebnih vodoodbojnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

PALLADIO TONACHINO se dobavi v posebnih 25 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

PALLADIO TONACHINO nanesite na ustrezno plast PALLADIO RISANA vsaj 3 tedne po polaganju slednjega.

V mešalcu za beton, z vrtnim strojem pri nizkih obratih ali s strojem za nanos ometa zmešajte 26 litrov vode s 100 kg suhega izdelka (približno 6,5 litrov na 25 kg vrečo), da dobite homogeno zmes brez grudic (5÷10 min). Pri mešanju v mešalniku za beton ali z vrtnim strojem vam priporočamo, da zmešate prah z delom predvidene količine vode in po nekaj minutah dodate še preostalo vodo, dokler ne dobite dovolj tekoče mase. Priporočamo, da mešanico zmešate ročno.

Če je potrebno, površino namočite z vodo pod nizkim pritiskom, nato nanesite PALLADIO TONACHINO s kovinsko gladilko v dveh ali več plasteh tako, da prekrižate smer nanosa, dokler ne dosežete debeline 3 mm. V vsakem primeru mora biti zadnja plast nanesena potem, ko je spodnja plast postala bela in utrjena (po približno 6-8 urah po zadnjem nanosu, glede na vremenske pogoje in na vpojnost podlage). Zaključite z gladilko z gobo, da dobite površino za bivalno rabo. Po potrebi navlažite.

Možnosti uporabe

PALLADIO TONACHINO se meša z vodo. Tako dobimo fino malto s hidravličnim oprijemom in plastično konsistenco, ki jo lahko uporabimo kot zaključni sloj pri Sistemu za razvlaževanje PALLADIO. Ko se strdi, dobi PALLADIO FINITURA svetlo barvo, podobno kot pri starih maltah na osnovi hidravličnega apna. Hidravlični opijem pucolanskih veziv zagotavlja zaključni obdelavi s PALLADIO TONACHINO trajnost, saj se ne izpira z meteornimi vodami. Zaradi izredne vodoodbojnosti malte deževnica ne prodira v zidove, tudi vlaga v zidu ne prodira na površino v kapljevinski obliki in zato ne prihaja do cvetenja soli. PALLADIO TONACHINO je kot sestavni del sistema razvlaževanja PALLADIO posebej primeren za restavriranje in obnovo ometov zgodovinskih in spomeniških stavb, kjer je zahtevana uporaba sistemov, ki ne vsebujejo cementa in pri katerih so pogosto prisotne agresivne sulfatne soli.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1200 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer agregata	0,6 mm
Plastično krčenje	ni prisotno pri standardni temperaturi in vlagi
Maksimalna debelina nanosa	3 mm
Čas obdelave	2 h
Voda v mešanici	približno 26%
Upogibna trdnost po 28 dneh	1,8 N/mm ²
Tlačna trdnost po 28 dneh (kat. CS III)	5 N/mm ²
Teoretična poraba	približno 1,3 kg/m ² za mm debeline
Vodovpojnost	W1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	10
Ognjevarnost	razred A1
Oprijem na opeko	0,3 N/mm ²
Vrsta loma	A
Odpornost na sulfat	Vzorci nepoškodovani po 1 mesecu potopitve v sulfatno raztopino
Toplotna prevodnost	0,70 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

PALLADIO TONACHINO ne nanašajte pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +30°C. Pri nizkih temperaturah (5°C÷10°C) material premešajte z mlačno vodo (30°C÷40°C). Poleti ne nanašajte neposredno na osenčene površine in vzdržujte vlažnost z razprševanjem vode nekaj dni po nanosu.



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržijo pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

INIEZIONE

Vezivo za vbrizgavanje v zidavo na osnovi hidratiziranega apna



Opis izdelka

PALLADIO INIEZIONE je pripravljeno vezivo s kompenziranim krčenjem na osnovi hidratiziranega apna, pucolanskega agregata in mineralnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

PALLADIO INIEZIONE se dobavi v posebnih 20 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo.

Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Pred začetkom vbrizgavanja zamašite morebitne razpoke, iz katerih bi lahko uhajal izdelek vbrizgan pod pritiskom. Nato na površini naredite več lukenj (praviloma naj bodo manjše od 40 mm). Te naj bodo geometrično enakomerno razporejene. Razdalja med odprtinami je odvisna od tega, kaj želite narediti. Brizgalne cevke potisnite v globino in jih ustrezno zatesnite. Nanje boste pritrdili brizgalne šobe.

Zmešajte približno 40 litrov vode s 100 kg izdelka (približno 8,5 litrov na eno 20 kg vrečo) v mešalniku za beton ali na podoben način (ne uporabljajte strojev za omete oziroma strojev z neprekinjenim delovanjem) 5÷10 minut, da dobite zelo tekočo enakomerno cementno mleko, ki se v preskusu v Marshovem stožcu (Marsh cone) izprazni v manj kot 50 sekundah.

Za optimalno mešanje priporočamo, da v mešalnik vlijete 4/5 vode, dodate prah, nekaj minut mešate in ko postane zmes dovolj plastična, dodate preostalo vodo, da dobite tekoč pripravek. Ne mešajte ročno.

PALLADIO INIEZIONE nanašate z brizganjem oziroma vlivanjem. Brizganje mora potekati pod nizkim pritiskom. Začnete pri odprtinah v bližini temelja. Ko začne vbrizgano cementno mleko uhajati iz odprtin nad tistimi, kamor ste vbrizgavali, zamašite spodnje odprtine in nadaljujete z vbrizgavanjem v višje ležeče odprtine vse do najvišje vrste. Da bo izdelek lepše tekel po notranjosti gradnje, priporo-

čamo, da preden vbrizgate PALLADIO INIEZIONE, odprtine operete z vodo (pod nizkim pritiskom).

Možnosti uporabe

PALLADIO INIEZIONE se meša z vodo. Tako dobite zelo tekoče cementno mleko za obnovo/utrjevanje objektov zgodovinsko-arhitekturne dediščine, pri katerih morate uporabiti posebna veziva brez cementa. PALLADIO INIEZIONE se vbrizgava pod nizkim pritiskom oziroma vlija. Pri vbrizgavanju nastavite cevke neposredno v zid v enakomernih razmakih glede na vrsto gradnje in delo, ki ga morate opraviti. Prednosti PALLADIO INIEZIONE:

- enostavna polnitev vmesnih prostorov in poroznih mest v gradnji
- ni kemične reakcije z elementi izvirnega objekta
- kompenzirano krčenje
- homogena in enovita obnova izvirnega objekta
- odsotnost izcejanja vode in ločevanja

Zaradi visoke tekočnosti in fine frakcije je bil PALLADIO INIEZIONE posebej načrtovan za vbrizgavanje neposredno v notranjost stene, s čimer se zagotovi učinkovito polnjenje in izboljša njeno utrjevanje. Izdelek ima dobre mehanske lastnosti, ki mu - skupaj z elastičnim modulom, ki je zelo podoben izvorni strukturi (8.000 - 15.000 N/mm²) - omogočajo homogeno kombinacijo s poškodovano strukturo objekta.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota (čas praznjenja iz Marshovega stožca)	< 50 sekund
Upogibna trdnost po 28 dneh UNI EN 196/1	> 2 N/mm ²
Tlačna trdnost po 28 dneh UNI EN 196/1	> 10 N/mm ²
Vpijanje sulfata pri difrakciji rentgenskih žarkov	Ni merljivo
Elastični modul po 28 dneh UNI 6556	13.000 ± 1.000 N/mm ²
Oprijem na betonsko podlago UNI EN 1542	> 0,5 N/mm ²
Izcejanje vode	ni prisotno
Teoretična poraba	1.200 kg/m ³

Opozorila

PALLADIO INIEZIONE ne nanašajte pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +30°C. Pri nizkih temperaturah (5°C÷10°C) material premešajte z mlačno vodo (30°C÷40°C) V obratnem primeru, pri visoki temperaturi okolja, priporočamo, da zmes pripravite z mrzlo vodo.



INTONACO FORTE

Omet, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv



Opis izdelka

PALLADIO INTONACO FORTE je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranih pucolanskih veziv, zračnega apna, apnenčastih agregatov in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

PALLADIO INTONACO FORTE se dobavi v posebnih 25 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlago očistite in namočite z vodo pod nizkim pritiskom. Odstranite morebitne eflorescence in solni kamen tako, da površino strojno operete (s krtačenjem, peskanjem, vodnim peskanjem) in z zidne površine odstranite ostanke odstranjene soli. Če uporabljate tehniko z armiranimi ploščami, postavite mrežo najmanj 1 cm od podlage in uporabite za to ustrezne distančnike ter mrežo prekrijte z najmanj 2 cm plastjo, da povsem prekrijete armaturo. V mešalcu za beton, z vrtnim strojem z vretenom ali s strojem za nanos ometa zmešajte 22 litrov vode s 100 kg suhega izdelka (približno 5-6 litrov na 25 kg vrečo), da dobite plastično in homogeno malto zmes brez grudic (5÷10 min) nekoliko kremaste gostote. Pri mešanju v mešalniku za beton ali z vrtnim strojem vam priporočamo, da zmešate prah z delom predvidene količine vode in po nekaj minutah dodate še preostalo vodo, dokler ne dobite dovolj tekoče zmesi. Priporočamo, da mešanico zmešate ročno. Izdelek PALLADIO INTONACO FORTE nanašajte ročno ali z brizganjem z uporabo stroja za nanos ometa. Pri neravni podlagi maksimalen oprijem zagotovite s »prekrivnim« cementnim obrizgom INTONACOFORTE spremenljive debeline od 3-5 mm. Nato nanesete omet v več plasteh (vsako plast debeline največ 1-1,5 cm nanesete, ko se je spodnji sloj strdil), dokler ne dosežete željene debeline (< 5 cm). Po

začetnem strjevanju dokončno obdelajte z gladilko z gobico. S pravilnim glajenjem preprečite nastanek razpok, ki so posledica plastičnega krčenja. Če je možno, priporočamo, da prve dni po nanosu skrbite za ustrezno sušenje izdelka (pokrijte ga s PVC folijo itd.).

Možnosti uporabe

PALLADIO INTONACO FORTE se meša z vodo. Tako dobite malto s plastično gostoto, ki jo v spremenljivih debelinah nanašate do 5 cm za utrjevanje gradnje tudi pri objektih zgodovinske in arhitekturne dediščine. Ker ima tlačno trdnost 12 N/mm², lahko PALLADIO INTONACO FORTE uporabite tudi za izvedbo del s tehniko »armiranih plošč«, torej takrat, ko je potrebno položiti pocinkano mrežo iz nerjavečega jekla na steno oziroma obok, ki ga boste utrjevali. PALLADIO INTONACO FORTE se lahko nanaša ročno ali z brizganjem s strojem za omet, na notranje in zunanje stene iz opeke, kamna, kamenčkov oziroma lehnjaka, tudi če so prisotne soli. Ker izdelek ne vsebuje cementnega veziva, je povsem združljiv s katerokoli vrsto gradnje. PALLADIO INTONACO FORTE zagotavlja nadpovprečno mehansko trdnost, hkrati pa se zelo dobro sprime s podlago in tako združuje lastnosti cementnega sistema z apnenopucolanskim sistemom, za katerega je znano, da je ustrežnejši za izvajanje del na objektih zgodovinsko-arhitekturne dediščine.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Gostota	1.550 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	3 mm
Voda v mešanici	približno 20%
Upogibna trdnost po 28 dneh	4,0 N/mm ²
Tlačna trdnost po 28 dneh (kat. CS IV)	12 N/mm ²
Teoretična poraba	približno 16 kg/m ² za cm debeline
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15
Ognjevarnost	razred A1
Oprijem na opeko	0,5 N/mm ²
Odpornost na sulfate	Vzorci nepoškodovani po 1 mesecu potopitve v sulfatno raztopino
Vodovpojnost	W0
Vrsta loma (FP)	A
Toplotna prevodnost	0,98 W/mK

Opozorila

PALLADIO INTONACO FORTE ne nanašajte pri temperaturi nižji od +5°C in višji od +30°C. Pri nizkih temperaturah (5°C÷10°C) material premešajte z mlačno vodo (30°C÷40°C).



palladio restavriranje

PALLADIO INTONACO COCCIOPESTO

Ekološki omet na osnovi naravnega
hidravličnega apna



Opis izdelka

Suhi pripravljeni omet na osnovi zračnega apna, naravnega hidravličnega apna in izbranega agregata.

Dobava in skladiščenje

INTONACO COCCIOPESTO se dobavi v vrečah.

Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred dežjem, vlago in hudo vročino. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga za ometavanje mora biti zdrava in brez cvetenja soli in/oziroma drugih podobnih pojavov. S površine morate povsem odstraniti prah, maščobe in razne agresivne snovi. Površine iz gladkega betona je treba zglati oziroma ometati z ustrezno zmesjo. INTONACO COCCIOPESTO lahko nanašate s strojem za omete ali ročno v debelini, ki naj ne presega približno 20 mm na posamezen nanos. Za večjo debelino je potrebnih več nanosov in po potrebi tudi postavitev armature.

Možnosti uporabe

INTONACO COCCIOPESTO lahko uporabljate za ometavanje notranjih in zunanjih podlag iz opeke, kamna in/oziroma mešanih podlag, vendar v vsakem primeru kot osnovni grobi omet. Primeren je za novogradnje, pa tudi za obnovo in prenovo. Za drugačno rabo od zgoraj navedene se posvetujte z našo tehnično službo.

Tehnični podatki

Gostota suhega izdelka	1.300 kg/m ³
Maksimalni premer agregata	približno 3 mm
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	> 2,5 MPa
Upogibna trdnost po 28 dneh	1,5 MPa
Teoretična prekrita površina	13 kg/m ² za 1 cm debeline.
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	9

Opozorila

INTONACO COCCIOPESTO ne mešajte z drugimi snovmi. Izdelek zaščitite pred mrazom in hitrim sušenjem. Ne nanašajte pri temperaturi pod +5°C in nad +25°C.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



palladio restavriranje

PALLADIO TONACHINO COCCIOPESTO

Zaključni premaz na osnovi naravnega hidravličnega apna



Opis izdelka

PALLADIO TONACHINO COCCIOPESTO je suhi pripravljeni izdelek na osnovi zračnega apna, naravnega hidravličnega apna in marmornega agregata.

Dobava in skladiščenje

PALLADIO TONACHINO COCCIOPESTO se dobavi v 25 kg vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti dobro navlažena in na njej ne sme biti prahu, eflorescence in maščobe. TONACHINO COCCIOPESTO mešajte s čisto vodo v mešalniku za beton ali z vrtnalnim strojem, da dobite tekočo, homogeno zmes brez grudic.

Način nanosa se spreminja glede na to, kakšen učinek želite doseči:

- grob rustikalen videz: zmes razmažite z gladilko iz nerjavečega jekla v debelini največ 1-2 mm. Ko se začne plast sušiti, namočite s pleskarskim čopičem in zgladite z gobo, da dobite zrnato površino;
- grbančast videz: zmes razmažite z gladilko iz nerjavečega jekla v debelini približno 2 mm. Ko se začne plast strjevati, rahlo namočite s pleskarskim čopičem in zgladite z leseno gladilko, da

dobite praskano površino;

- zglajeni (ali marmorizirani) videz: zmes razmažite z gladilko iz nerjavečega jekla v debelini približno 2 mm. Čim se začne plast trditi, jo rahlo zmočite in površino energično obdelajte z gladilko, da jo zgladite.

Možnosti uporabe

PALLADIO TONACHINO COCCIOPESTO se lahko uporabi kot paroprepustni premaz oziroma zaključna obdelava za notranje in zunanje površine z rustikalnim ali gladkim videzom na ometih iz mlete opeke (cocciopesto). Poleg tega jo lahko uporabite kot barvni premaz na klasičnih ali pripravljenih ometih (v tem primeru preskusite izdelek na podlagi).

Tehnični podatki

Gostota	1.250 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer agregata	1 mm
Maksimalna debelina nanosa	1-2 mm na nanos
Teoretična poraba	približno 1,3 kg/m ² za 1 mm debeline
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	10

Opozorila

PALLADIO TONACHINO COCCIOPESTO ne mešajte z drugimi snovmi. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Ne nanašajte pri temperaturi pod +5°C in nad +25°C.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."





malte reke piave

Linijo v dvojnih vrečah Malte del Piave (malte z materiali iz reke Piave) smo pri Fornaci Calce Grigolin izdelali, da lahko tistim, ki se z gradnjo ukvarjajo poklicno, ponudimo paleto kakovostnih izdelkov, pripravljenih za uporabo.

Za vsak izdelek iz linije uporabljamo najustreznejši agregat. Uporaba kremenčastih izdelkov naravnega izvora omogoča doseganje odličnih mehanskih in siceršnjih lastnosti objekta.

Malte del Piave pakiramo v dvodelne polietilenske vreče. Vezivo je ločeno od agregata za lažje premikanje po gradbišču, za čistočo delovnega mesta in zato, da se lastnosti izdelka ne spreminjajo.



malte reke piave

MALTA BASTARDA

Klasična cementna malta



Opis izdelka

Predhodno odmerjena cementna malta, izdelana na osnovi izbranega inertnega materiala, hidravličnega veziva, pretežno hidravličnega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

MALTA BASTARDA se dobavi v polietilenskih vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite. Pri nanosu najprej pripravite zmes, pri čemer zmešate 9-12 litrov vode na vsakih 100 kg izdelka. Pretresite v mešalniku za beton in po potrebi dodajte vodo, da dobite optimalno gostoto (v mešalniku za beton ne mešajte predolgo). Nadaljujte s polaganjem, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element.

Možnosti uporabe

MALTA BASTARDA je malta za pozidavo, ki se uporablja pri vseh vrstah pozidave zunanjih in notranjih površin. Zaradi visoke mehanske trdnosti je primerna tudi za pozidavo nosilnih sten.

Lastnosti

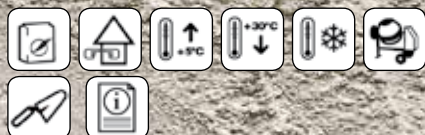
Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s predhodno odmerjeno malto MALTA BASTARDA izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljše obdelavo in oprijem. Trdnost tako pakirane malte po 28 dneh znaša 7 N/mm².

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Maksimalni premer	4 mm
Odpri čas	2 h
Voda v mešanici	9-12 %
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 3 N/mm ²
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	> 7 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednost po tabeli)
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednost po tabeli)
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	1,12 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

Izdelka MALTA BASTARDA ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Odsvetujemo uporabo cementne malte MALTA BASTARDA pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vsakega obvestila."

malte reke piave

MALTA FACCIAVISTA

Vodoodbojna malta za vidne zidne površine



Opis izdelka

Predhodno odmerjena MALTA FACCIAVISTA je izdelana na osnovi naravnega izbranega agregata, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, vodoodbojne snovi in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

MALTA FACCIAVISTA se dobavi v polietilenskih vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Da bi kar najbolje preprečili nastanek eflorescence, vam priporočamo, da zidake potopite v vodo nekaj ur pred postavitvijo, s čimer boste namočili odprtine; zidake uporabite pol ure potem, ko ste jih odstranili iz vode. Namakanje odprtin je najboljši način, da se omeji stik snovi v zidaku in malti, ki povzročajo nastanek spojin, zaradi katerih pride do eflorescence. Pri nanosu najprej zmes pripravite tako, da zmešate približno 12-15 litrov vode na vsakih 100 kg izdelka; pretresite v mešalniku za beton in po potrebi dodajte vodo, da dosežete optimalno gostoto (pazite, da ne presežete časa mešanja v mešalniku za beton). Nadaljujte s polaganjem, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element. Ko postane izdelek dovolj plastičen, z ustreznim železnim inštrumentom izdelajte fug.

Možnosti uporabe

MALTA FACCIAVISTA je idealna za pozidavo vidnih notranjih in zunanjih površin iz zidakov, blokov iz vibriranega cementa in ekspandirane gline. Nizka frakcija omogoča odlično izdelavo fug.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so vidni votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s predhodno odmerjeno malto MALTA FACCIAVISTA izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen izdelek na osnovi izbranega naravnega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter vodoodbojne snovi, ki se zmeša izključno z vodo, dokler ne dobite optimalne gostote. Trdnost tako pakirane malte je po 28 dneh višja od 6 N/mm².

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Maksimalni premer	1 mm
Odpri čas	2 h
Voda v mešanici	12-15 %
Debelina nanosa	0,5-2 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 2,5 N/mm ²
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	> 6 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednost po tabeli)
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednost po tabeli)
Vsebnost kloridov	< 0,01 %
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,80 N/mm ² (vrednost po tabeli)

Opozorila

Izdelka MALTA FACCIAVISTA ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Odsvetujemo uporabo cementne malte MALTA FACCIAVISTA pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite.



I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificare l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

malte reke piave

BETONCINO

Visokoodporni klasični pripravljen beton



Opis izdelka

Pripravljen beton izdelan na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo od 0 do 4 mm, hidravličnega veziva, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

BETONCINO se dobavi v polietilenskih vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Površine z nepravilnostmi nad 2 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom BETONCINO, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost. Mešanico pripravite tako, da zmešate približno 12-15 litrov vode na vsakih 100 kg izdelka. Premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajte vodo, da dobite optimalno gostoto. Ko ste položili vodila - priporočamo, da to storite z izdelkom BETONCINO - lahko nadaljujete z ročnim nanosom približno 1,5 cm debelega sloja, pri čemer mora med postavitvijo enega in drugega sloja preteči 24-48 ur. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Zaradi visoke mehanske trdnosti in načinov uporabe izdelka BETONCINO vam priporočamo, da pred kakršnokoli zaključno obdelavo oziroma nanosom kakršnegakoli premaza počakate, da se izdelek posuši.

Možnosti uporabe

BETONCINO je izdelek, ki se uporablja za ročne nanose in se lahko nanaša tako na notranje kot zunanje površine iz ope-

ke, grobega betona, na bloke in nosilne mreže za omete ter na stene, pri katerih je potreben nanos armiranih ometov v večjih debelinah. Ker ima izdelek visoko mehansko trdnost, se uporablja kot strukturni omet. Izdelek se ne nanaša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se kršijo. Lahko se uporablja tudi kot malta za pozidavo, kjer je potrebna posebna mehanska odpornost in pri utrjevalnih ter obnovitvenih delih na splošno.

Lastnosti

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompaten del mora biti odstranjen ali utrjen. Tako pripravljene površine se lahko ometajo z malto vrste BETONCINO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin, izdelano na osnovi izbranega agregata, hidravličnih veziv in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave. Pri uporabi armiranih ometov z elektrovarjenimi mrežami, nosilnimi mrežami za omete oziroma drugimi vrstami armature morate armaturo potopiti v zadnji sloj ometa.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Maksimalni premer	4 mm
Plastično krčenje	Ni prisotno pri običajni temperaturi in vlagi
Voda v mešanici	približno 18%
Najmanjša debelina nanosa	1,5 cm
Teoretična prekrita površina	19 kg/m ² za debelino 1 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 4,5 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS IV)	> 12 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	14
Vodovpojnost	W0
Oprijem na opeko	1,1 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	A
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost	0,90 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

Izdelka BETONCINO ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Priporočamo vam, da izdelka BETONCINO ne uporabljate pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +30°C. Za večje površine vam priporočamo, da izvedete razdelitvene spoje. Vsakršna končna obdelava oziroma obloga mora biti izvedena šele, ko je izdelek dobro posušen.



malte reke piave

MASSETTO 250

Klasični estrih pesek-hidravlično vezivo



Opis izdelka

Predhodno odmerjen estrih, pripravljen za uporabo, izdelan na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo med 0 in 4 mm ter hidravličnega veziva (poraba 250 kg/m³).

Dobava in skladiščenje

MASSETTO 250 se dobavi v polietilenskih vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Na podlagi, na katero nanašate estrih MASSETTO 250, ne sme biti prahu, eflorescenc, olj in maščob. Da bi preprečili nepravilno sušenje podlage, pred nanosom estriha preverite vlažnost podlage. MASSETTO 250 lahko zmešate v mešalniku za beton ali v mešalniku, dokler ne dobite gostote mokre zemljine. Tako pripravljen material enakomerno nanesete po površini. Po kompaktiranju izdelek izravnajte s poravnalno letvijo in zaključite z gladilko ali strojem z vrtečo ploščo.

Možnosti uporabe

MASSETTO 250 je estrih primeren za pripravo notranjih in zunanjih podlag za keramične pode, tapison, parket, linolej itd.

Lastnosti

Notranje in zunanje podlage se izdelajo s klasičnim estrihom pesek-hidravlično vezivo MASSETTO 250 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je pripravljen izdelek, izdelan na osnovi izbranega agregata in hidravličnih veziv; dodati morate samo še vodo, dokler ne dosežete gostote mokre zemljine.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 13813

Razvrstitev	CT - C20 - F5
Maksimalni premer	4 mm
Odpri čas	1 h
Voda v mešanici	Dokler ne dobimo gostote mokre zemljine
Najmanjša debelina nanosa	4 cm
Teoretična poraba	20 kg/m ² za cm debeline
Ognjevarnost	razred A1 FL
Upogibna mehanska trdnost po 28 dneh (F5)	5 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (C20)	20 N/mm ²

Opozorila

MASSETTO 250 ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Odsvetujemo uporabo MASSETTO 250 pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +30°C. Ne nanašajte na zamrznjene površine.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



MASSETTO RAPIDO

Klasični estrih z normalnim oprijemom in hitrim sušenjem



Opis izdelka

Pripravljen estrih na osnovi izbranega agregata ustrezno porazdeljene frakcije od 0 do 4 mm, posebnih hidravličnih veziv in posebnih dodatkov za pripravo estrihov s hitrim sušenjem. Zaradi posebnih sestavin omogoča izdelek običajen čas in sistem polaganja.

Dobava in skladiščenje

MASSETTO RAPIDO se dobavi v polietilenskih vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Na podlagi, na katero nanašate estrih MASSETTO RAPIDO, ne sme biti prahu, eflorescenc, olj in maščob. Pred postavitvijo estriha preverite vlažnost podlage, pri čemer upoštevajte, da bi morebitna vlaga zaradi parne zapore lahko uhajala po stenah. Potem ko ste natančno položili polietilensko oziroma PVC folijo, vse skupaj fiksirajte vzdolž sten in morebitnih stebrov s trakom iz stisljivega materiala, lahko nadaljujete s pripravo mešanice, ki jo boste uporabili. Za večje debeline se lahko ta estrih po želji ojača z elektrovarjeno mrežo z velikostjo zanke 20x20, pri čemer mrežo držite dvignjeno tako, da jo prekrijete z najmanj 1,5-2 cm estriha. Estrih lahko pripravite v mešalniku za beton ali mešalni napravi z neprekinjenim delovanjem, da dobite gostoto mokre zemljine. Tako pripravljeno zmes enakomerno razporedite, skompaktirate

in nato izravnavate s poravnalno letvijo ter obdelate z gladilko ali s strojem z vrtečim diskom.

Možnosti uporabe

MASSETTO RAPIDO je primeren za izdelavo podlage za polaganje keramičnih podov, itisona, parketa, linoleja. Po preteku 8 dni izdelek omogoča, da vlažnost podlage pade pod 2%.

Lastnosti

Podlago izdelajte s pripravljenim estrihom z normalnim oprijemom in hitrim sušenjem tipa MASSETTO RAPIDO proizvajalca Fornaci Calce Grigolin z dodatkom vode, da dobite gostoto mokre zemljine. Tlačna trdnost tako izdelane podlage po 28 dneh znaša 20 N/mm², preostala vlažnost pa po 8 dneh znaša manj kot 2%.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 13813

Razvrstitev	CT - C20 - F5
Frakcija agregata	4 mm
Čas mešanja	največ 3 minute
Voda v mešanici	Dokler ne dobimo gostote mokre zemljine
Minimalna debelina nanosa	4 cm
Odprti čas	1 ura
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	20 N/mm ²
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	5 N/mm ²
Čas sušenja	8 dni pri debelini 4 cm
Teoretična poraba	20 kg/m ² na cm debeline
Ognjevarnost	razred A1 FL

Opozorila

MASSETTO RAPIDO ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo. Odsvetujemo uporabo MASSETTO RAPIDO pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +30°C. Ne nanašajte na zamrznjene površine. Ne mešajte več kot 3 minute in ne dodajate več vode, kot je priporočljivo, saj prevelika količina vode zmanjšuje mehansko trdnost in hitrost sušenja. Pri debelinah nad 4 cm je čas sušenja 4 dni za vsak dodatni centimeter.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte reke piave

CALCESTRUZZO R25

Klasični strukturni beton



Opis izdelka

Beton pripravljen za uporabo, izdelan na osnovi izbranega agregata z ustrezno porazdeljeno frakcijo med 0 in 15 mm ter hidravličnega veziva in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

CALCESTRUZZO R 25 se dobavi v polietilenskih vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

CALCESTRUZZO R 25 lahko mešate v mešalniku za beton (približno 3-4 minute) ali v mešalniku s polžem, da dobite gostoto tipa S4. Tako pripravljen material položite v 20 minutah in upoštevajte običajne metode (vrsto opažev in armature, čas za razopaženje), kot se običajno uporabljajo za beton iz betonarne. Brizganje mora biti izvedeno v 20 minutah.

Možnosti uporabe

CALCESTRUZZO R 25 je izdelek primeren za notranja in zunanja dela, tudi

nosilna, saj njegova formula omogoča razvijanje mehanske tlačne trdnosti 28,5 N/mm² v 28 dneh.

Lastnosti

Zunanja in notranja dela boste izvajali s pripravljenim klasičnim betonom tipa CALCESTRUZZO R 25 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin na osnovi izbranega agregata, hidravličnih veziv in posebnih dodatkov za boljšo obdelavo. Izdelek mešate samo z vodo, da dobite gostoto tipa S4. Mehanska tlačna trdnost tako pakiranega betona po 28 dneh znaša več kot 28,5 N/mm².

Tehnični podatki

Maksimalni premer	15 mm
Odpri čas	20 min
Čas oprijema	začetek po približno 5 urah, zaključek po približno 7 urah
Voda v mešanici	3-4 litre/vrečo
Poraba	približno 70 vreč za m ² zmesi
Mehanska tlačna trdnost	7 dni > 18,5 N/mm ² 28 dni > 28,5 N/mm ²
Razred (UNI 8520)	R 25
Ognjevarnost	negorljiv

Opozorila

CALCESTRUZZO R 25 ne mešajte z drugimi snovmi. Med fazo oprijema preprečite visoke toplotne razlike; izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim izsuševanjem. Odsvetujemo uporabo CALCESTRUZZO R 25 pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +30°C. Ne nanašajte na zamrznjene površine.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."





malte

Funkcija malte je, da poveže gradbene elemente in dejansko zagotavlja statičnost gradnje.

Ker vemo, da široka izbira pripravljenih malt prispeva h kakovosti in trajnosti objektov, linija Fornaci Calce Grigolin omogoča, da - od najbolj klasičnega izdelka za vse vrste gradenj - izbirate med različnimi vrstami »tehničnih« malt, primernih za najrazličnejše vrste gradnje.

Malte lahko razvrstimo na podlagi mehanske tlačne trdnosti, toplotne izolacije, odpornosti na soli in barvnih odtenkov.



malte

MG 40

Malta za zidavo razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, pretežno hidravličnega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

MG 40 razred M5 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 15 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element.

Možnosti uporabe

MG 40 razred M5 je malta za pozidavo, ki se uporablja pri vseh vrstah pozidave zunanjih in notranjih površin. Zaradi visoke mehanske trdnosti je primerna tudi za pozidavo nosilnih sten. Po naročilu je na voljo tudi vodoodbojna različica, poimenovana MGK 40.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MG 40 razred M5 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1600 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	3 mm
Odpri čas	2 h
Voda v mešanici	približno 15%
Higrometrično krčenje	0,45 mm/m
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 3 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 7 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	0,82 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

MG 40 razred M5 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka MG 40 razred 5 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte

MG 40

Malta za zidavo razred M10



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, pretežno hidravličnega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

MG 40 razred M10 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 15 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element.

Možnosti uporabe

MG 40 razred M10 je malta za pozidavo, ki se uporablja pri vseh vrstah pozidave zunanjih in notranjih površin. Zaradi visoke mehanske trdnosti je primerna tudi za pozidavo nosilnih sten. Po naročilu je na voljo tudi vodoodbojna različica, poimenovana MGK 40 razred M10.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MG 40 razred M10 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1600 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	3 mm
Odpri čas	2 h
Voda v mešanici	približno 15%
Higrometrično krčenje	0,45 mm/m
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 3,8 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M10)	> 12 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	1,04 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

MG 40 razred M10 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka MG 40 razred M10 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte

MGK 40

Vodoodbojna malta za zidavo
razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, pretežno hidravličnega apna, posebnih dodatkov in vodoodbojnega sredstva.

Dobava in skladiščenje

MGK 40 se dobavi v razsuti obliki v silosu po 22 m³.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite. Pri nanosu najprej nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dosežete optimalno gostoto. Postavite potem, ko ste s svinčnico ugotovili, da so stene ravne. Vsak element morate pravilno podložiti.

Možnosti uporabe

MGK 40 je malta za pozidavo, ki se uporablja pri vseh vrstah pozidave zunanjih in notranjih površin. Zaradi visoke mehanske trdnosti je primerna tudi za pozidavo nosilnih sten. Po naročilu je izdelek na voljo tudi s trdnostjo M10.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MGK 40 (razred M5 oziroma M10) izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega apnenčasto-kremečnega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter vodoodbojnega sredstva.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1600 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	3 mm
Odpri čas	2 h
Voda v mešanici	približno 15%
Higrometrično krčenje	0,45 mm/m
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 3 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 7 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	0,82 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

MGK 40 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka MGK 40 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte

MG 18

Malta za vidno zidavo razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

MG 18 se dobavi v razsutih obliki v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Da bi kar najbolje preprečili nastanek eflorescenc, vam priporočamo, da zidake potopite v vodo nekaj ur pred postavitvijo, s čimer boste namočili odprtine; zidake uporabite pol ure do uro potem, ko ste jih odstranili iz vode. Namakanje odprtin je najboljši način, da se omeji stik snovi v zidaku in malti, ki povzročajo nastanek spojin, zaradi katerih pride do eflorescence. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 19 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element. Ko dobi masa plastičnost, z ustreznim instrumentom izdelajte fuge.

Možnosti uporabe

MG 18 je primerna malta za pozidavo vidnih notranjih in zunanjih površin iz zidakov, blokov iz vibriranega cementa in ekspandirane gline. Drobna frakcija omogoča odlično izdelavo fug.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so vidni votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MG 18 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1500 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	1,25 mm
Odpri čas	2 h
Voda v mešanici	približno 19%
Higrometrično krčenje	0,5 mm/m
Debelina nanosa	0,5 ÷ 2 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 2,5 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 6 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (valore tabulato)
Toplotna prevodnost λ	0,75 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

MG 18 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka MG 18 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



MGK 18

Vodoodbojna malta za vidno zidavo razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, vodoodbojne snovi in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

MGK 18 se dobavi v razsutih obliki v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Da bi kar najbolje preprečili nastanek eflorescenc, vam priporočamo, da zidake potopite v vodo nekaj ur pred postavitvijo, s čimer boste namočili odprtine; zidake uporabite pol ure do uro potem, ko ste jih odstranili iz vode. Namakanje odprtin je najboljši način, da se omeji stik snovi v zidaku in malti, ki povzročajo nastanek spojin, zaradi katerih pride do eflorescence. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 19 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element.

Ko dobi masa plastičnost, z ustreznim instrumentom izdelajte fuge.

Možnosti uporabe

MGK 18 je idealna za pozidavo vidnih notranjih in zunanjih površin iz zidakov, blokov iz vibriranega cementa in ekspandirane gline. Majhna frakcija omogoča odlično izdelavo fug.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so vidni votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MGK 18 (razred M5 oziroma M10) izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter vodoodbojnega sredstva.

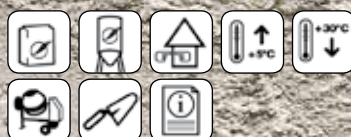
Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1500 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	1,25 mm
Odpri čas	2 h
Voda v mešanici	približno 19%
Higrometrično krčenje	0,5 mm/m
Debelina nanosa	0,5 ÷ 2 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 2,5 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 6 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	0,75 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

MGK 18 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka MGK 18 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte

MGK 18 EXTRA BIANCO

Vodoodbojna malta za vidno zidavo
bele barve razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidratiziranega apna, belega hidravličnega veziva tipa I-52,5-R, vodoodbojne snovi in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

MGK 18 Extra Bianco se dobavi v razsutih oblikah v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Da bi kar najbolje preprečili nastanek eflorescence, vam priporočamo, da zidake potopite v vodo nekaj ur pred postavitvijo, s čimer boste namočili odprtine; zidake uporabite pol ure do uro potem, ko ste jih odstranili iz vode. Namakanje odprtin je najboljši način, da se omeji stik snovi v zidaku in malti, ki povzročajo nastanek spojin, zaradi katerih pride do eflorescence. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 20 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element. Ko dobi masa plastičnost, z ustreznim instrumentom izdelajte fuge.

Možnosti uporabe

Izdelek MGK 18 Extra Bianco je idealen za pozidavo vidnih notranjih in zunanjih površin iz zidakov, blokov iz vibriranega cementa in ekspandirane gline. Drobna frakcija omogoča odlično izdelavo fug.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so vidni votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MGK 18 Extra Bianco izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter vodoodbojnega sredstva.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.400 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	1,25 mm
Odprti čas	2 h
Voda v mešanici	približno 20%
Higrometrično krčenje	0,5 mm/m
Minimalna debelina nanosa	0,5 ÷ 2 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 2,5 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 6 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost	0,74 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

MGK 18 Extra Bianco ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka MGK 18 Extra Bianco pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite.



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

malte

MG 18 MALTACOLOR G5 "TERRA DI SIENA"

Barvna malta za vidno zidavo
razred M5



Opis izdelka

Pripravljen suhi izdelek na osnovi izbranega agregata, hidravličnih in zračnih veziv, posebnih dodatkov, anorganskih barvil in barvne zemljine.

Dobava in skladiščenje

MG 18 MALTACOLOR G5 »Terra di Siena« se dobavi v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Da bi kar najboljše preprečili nastanek eflorescence, vam priporočamo, da zidake potopite v vodo nekaj ur pred postavitvijo, s čimer boste namočili odprtine; zidake uporabite pol ure potem, ko ste jih odstranili iz vode. Namakanje odprtini je najboljši način, da se omeji stik snovi v zidaku in malti, ki povzročajo nastanek spojin, zaradi katerih pride do eflorescence. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 19 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Zmešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajte vodo, da dobite optimalno gostoto. Nanesite potem, ko ste s svinčnico izmerili ravnost površin in dosledno prekrijte vsak posamični element. Ko postane material plastičen, z ustreznim instrumentom izdelajte fuge.

Možnosti uporabe

MG 18 MALTACOLOR G5 »Terra di Siena« je malta, primerna za pozidavo vidnih notranjih in zunanjih površin iz zidakov, blokov iz vibriranega cementa in ekspandirane gline. Drobna frakcija omogoča odlično izdelavo fug. Posebna barva je izredno cenjena pri obnovitvenih delih.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so vidni votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MGK 18 MALTACOLOR G5 »Terra di Siena« izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter mešanice anorganskih barvil in barvne zemljine, ki dajejo tipičen odtenek »TERRA DI SIENA«.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.500 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	1,25 mm
Odprti čas	2 h
Voda v mešanici	približno 19%
Higrometrično krčenje	0,5 mm/m
Debelina nanosa	0,5 ÷ 2 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 2,5 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 6 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost	0,75 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

Izdelka MG 18 MALTACOLOR G5 »Terra di Siena« ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka MG 18 MALTACOLOR G5 »Terra di Siena« pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vsakega obvestila."



malte

MG 28

Malta za zidavo razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, pretežno hidravličnega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

MG 28 se dobavi v razsutih obliki v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 15 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element.

Možnosti uporabe

MG 28 je malta za pozidavo, ki se uporablja pri vseh vrstah pozidave zunanjih in notranjih površin. Posebej primerna za gradnjo predelnih sten. Po naročilu je na voljo tudi vodoodbojna različica, poimenovana MGK 28.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljenjo malto tipa MG 28 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.600 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	2 mm
Odpri čas	2 h
Voda v mešanici	približno 15%
Higrometrično krčenje	0,45 mm/m
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 3 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 7 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	0,77 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

MG 28 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka MG 28 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte

MALTACOLOR G5 "TERRA DI SIENA"

Barvna malta za vidno zidavo
razred M5



Opis izdelka

Pripravljen suhi izdelek na osnovi izbrane agregata, hidravličnih in zračnih veziv, posebnih dodatkov, anorganskih barvil in barvne zemljine.

Dobava in skladiščenje

MALTACOLOR G5 »Terra di Siena« se dobavi v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedene na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Da bi kar najboljše preprečili nastanek eflorescence, vam priporočamo, da zidake potopite v vodo nekaj ur pred postavitvijo, s čimer boste namočili odprtine; zidake uporabite pol ure potem, ko ste jih odstranili iz vode. Namakanje odprtini je najboljši način, da se omeji stik snovi v zidaku in malti, ki povzročajo nastanek spojin, zaradi katerih pride do eflorescence. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 15 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Zmešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajte vodo, da dobite optimalno gostoto. Vgradite potem, ko ste s svinčnico izmerili ravnost površin in dosledno prekritje vsak posamični element. Ko postane material plastičen, z ustreznim instrumentom izdelajte fuge.

Možnosti uporabe

MALTACOLOR G5 »Terra di Siena« je primerna malta za pozidavo vidnih notranjih in zunanjih površin iz zidakov, blokov iz vibriranega cementa in ekspandirane gline. Posebna barva je izredno cenjena pri obnovitvenih delih. Po naročilu je na voljo tudi vodoodbojna različica, poimenovana MALTACOLOR KG5.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so vidni votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MALTACOLOR G5 »Terra di Siena« izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter mešanice anorganskih barvil ter barvne zemljine, ki dajejo tipičen odtenek »TERRA DI SIENA«.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2 λ

Gostota	1.600 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	2 mm
Odprti čas	2 h
Voda v mešanici	približno 15%
Higrometrično krčenje	0,45 mm/m
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 3 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 7 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost	0,75 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

Izdelka MALTACOLOR G5 »Terra di Siena« ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka MALTACOLOR G5 »Terra di Siena« pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte

MG 182

Malta za vidno zidavo razred M10



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

MG 182 se dobavi v razsuti obliki v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Da bi kar najbolje preprečili nastanek eflorescenc, vam priporočamo, da zidake potopite v vodo nekaj ur pred postavitvijo, s čimer boste namočili odprtine; zidake uporabite pol ure do eno uro potem, ko ste jih odstranili iz vode. Namakanje odprtin je najboljši način, da se omeji stik snovi v zidaku in malti, ki povzročajo nastanek spojin, zaradi katerih pride do eflorescence. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 17 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element. Ko dobi masa plastičnost, z ustreznim instrumentom izdelajte fuge.

Možnosti uporabe

MG 182 je malta primerna za pozidavo vidnih notranjih in zunanjih površin iz zidakov, blokov iz vibriranega cementa in ekspandirane gline. Drobna frakcija omogoča odlično izdelavo fug. Zaradi visoke mehanske trdnosti je izdelek uporaben tudi za izdelavo nosilnih sten.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so vidni votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MG 182 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.550 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	1,25 mm
Odprti čas	2 h
Voda v mešanici	približno 17%
Higrometrično krčenje	0,5 mm/m
Minimalna debelina nanosa	0,5 ÷ 2 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 3 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M10)	> 10 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	0,90 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

MG 182 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka MG 182 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte

MGK 182

Vodoodbojna malta za vidno zidavo razred M10



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidravličnega veziva, vodoodbojne snovi in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

MGK 182 se dobavi v razsutih obliki v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, efflorescence, olja in maščobe. Da bi kar najbolje preprečili nastanek efflorescence, vam priporočamo, da zidake potopite v vodo nekaj ur pred postavitvijo, s čimer boste namočili odprtine; zidake uporabite pol ure do uro potem, ko ste jih odstranili iz vode. Namakanje odprtin je najboljši način, da se omeji stik snovi v zidaku in malti, ki povzročajo nastanek spojin, zaradi katerih pride do efflorescence. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 17 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element. Ko dobi masa plastičnost, z ustreznim instrumentom izdelajte fuge.

Možnosti uporabe

MGK 182 je malta primerna za pozidavo vidnih notranjih in zunanjih površin iz zidakov, blokov iz vibriranega cementa in ekspandirane gline. Drobna frakcija omogoča odlično izdelavo fug. Zaradi visoke mehanske trdnosti je izdelek uporaben tudi za izdelavo nosilnih sten.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so vidni votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MGK 182 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter vodoodbojnega sredstva.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.550 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	1,25 mm
Odpri čas	2 h
Voda v mešanici	približno 17%
Higrometrično krčenje	0,5 mm/m
Minimalna debelina nanosa	0,5 ÷ 2 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 3 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M10)	> 10 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	0,90 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

MGK 182 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka MGK 182 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte

MG 24 ORE

Malta za zidavo s počasnim strjevanjem razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, pretežno hidravličnega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

MG 24 Ore se dobavi v razsuti obliki v 22 m³ silosu.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite. Pri nanosu najprej nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dosežete optimalno gostoto. Postavite potem, ko ste s svinčnico ugotovili, da so stene ravne. Vsak element morate pravilno podložiti.

Možnosti uporabe

MG 24 Ore je malta za pozidavo, ki se uporablja pri vseh vrstah pozidave zunanjih in notranjih površin. Zaradi visoke mehanske trdnosti je primerna tudi za pozidavo nosilnih sten. Izdelek je uporaben 24 ur po mešanju.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto s počasnim strjevanjem tipa MG 24 Ore izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za podaljšanje uporabnosti mešanice (pot life) do 24 ur in za izboljšanje obdelave ter oprijema.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.600 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	3 mm
Odpri čas	24 h
Voda v mešanici	približno 14%
Higrometrično krčenje	0,45 mm/m
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 3 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 7 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	0,77 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

MG 24 Ore ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka MG 24 Ore pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte

MG 35 JOLLY

Malta za zidavo in ročno nanašanje ometa razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, pretežno hidravličnega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

MG 35 JOLLY se dobavi v razsutih oblikah v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 18 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element.

Možnosti uporabe

MG 35 JOLLY je malta za pozidavo, ki se uporablja pri vseh vrstah pozidave zunanjih in notranjih površin. Zaradi posebne sestave se lahko uporablja tudi za ročno izdelavo ometov, za popravilo odprtih delov in druga manjša dela.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MG 35 JOLLY izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Če to malto uporabljate za izdelavo ometov, debelina posameznega sloja ne sme presežati 1,5 cm.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.550 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	2 mm
Odpri čas	2 h
Voda v mešanici	približno 18%
Higrometrično krčenje	0,45 mm/m
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 2 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 6 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	0,73 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

MG 35 JOLLY ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka MG 35 JOLLY pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte

MG 00

Malta za vidno zidavo za nevpojne podlage razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

MG 00 se dobavi v razsutih obliki v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 17 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element. Ko dobi masa plastičnost, z ustreznim instrumentom izdelajte fuge.

Možnosti uporabe

MG 00 je malta za notranjo in zunanjo vidno zidavo. Uporabite na opeki oziroma na splošno na nizko vpojno podlago. Drobna frakcija omogoča odlično izdelavo fug. Po naročilu je na voljo tudi vodoodbojna različica, poimenovana MGK 00.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so vidni votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MG 00 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.500 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	1,25 mm
Odprti čas	2 h
Voda v mešanici	približno 17%
Higrometrično krčenje	0,5 mm/m
Debelina nanosa	0,5 ÷ 2 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 2,5 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 6 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	0,90 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

MG 00 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo MG 00 pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C.



malte

MGK 00

Vodoodbojna malta za vidno zidavo za nevpojne podlage razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, posebnih dodatkov in vodoodbojne snovi.

Dobava in skladiščenje

MGK 00 se dobavi v razsutih oblikah v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 17 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element. Ko dobi masa plastičnost, z ustreznim instrumentom izdelajte fuge.

Možnosti uporabe

MGK 00 je malta za notranjo in zunanjo vidno zidavo. Uporabite na opeki oziroma na splošno na nizko vpojno podlago. Drobna frakcija omogoča odlično izdelavo fug.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so vidni votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MGK 00 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter vodoodbojnega sredstva.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.500 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	1,25 mm
Odpri čas	2 h
Voda v mešanici	približno 17%
Higrometrično krčenje	0,5 mm/m
Debelina nanosa	0,5 ÷ 2 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 2,5 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 6 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	0,90 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

MGK 00 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo MGK 00 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte

MG 80

Cementna malta za zidavo
skupina III v skladu s
standardi SIA



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, pretežno hidravličnega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

MG 80 se dobavi v razsutih oblikah v silosih po 22 m³ in v bitumenskih vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 16 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element.

Možnosti uporabe

MG 80 je malta za pozidavo, ki se uporablja pri vseh vrstah pozidave zunanjih in notranjih površin, kjer je zahtevana visoka mehanska trdnost.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MG 80 (razred III standardi SIA) izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.600 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	3 mm
Odprti čas	2 h
Voda v mešanici	približno 16%
Higrometrično krčenje	0,5 mm/m
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	>5,5 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M20)	>20 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Vsebnost kloridov	<0,01 %
Ognjevarnost	Razred A1
Toplotna prevodnost λ	1,04 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

MG 80 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka MG 80 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

malte

MGK 003

Vodoodbojna malta z visoko mehansko trdnostjo za vidno zidavo na nizko vpojni podlagi



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidravličnega veziva, posebnih dodatkov in vodoodbojne snovi.

Dobava in skladiščenje

MGK 003 se dobavi v razsutih obliki v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 16 litrov vode na 100 kg suhega izdelka. Dobro premešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajajte vodo, da dobite optimalno gostoto (za izdelek v vrečah) oziroma nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto (za dobavo v silosu). Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element. Ko postane izdelek dovolj plastičen, z ustreznim železnim inštrumentom izdelajte fuge.

Možnosti uporabe

MGK 003 je malta za notranjo in zunanjo vidno zidavo. Uporabite jo na opeki oziroma na splošno na nizko vpojni podlagi. Posebna formula omogoča, da fuge ne vpijajo veliko vode.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so vidni votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa MGK 003 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem ter vodoodbojnega sredstva za večjo vodoodbojnost.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.500 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	3 mm
Odpri čas	2 h
Voda v mešanici	približno 16%
Higrometrično krčenje	0,45 mm/m
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 5,5 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M20)	> 20 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Ognjevarnost	Razred A1
Toplotna prevodnost λ	0,90 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

MGK 003 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo MGK 003 pri temperaturah pod + 5°C in nad +30°C.



malte

PZ 16

Pucolanska malta za vidno zidavo razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih agregatov, hidratiziranega apna, pucolanskega veziva z visoko odpornostjo na soli ter posebnih dodatkov

Dobava in skladiščenje

PZ 16 se dobavi v razsutih oblikah v 22 m³ silosu. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Da bi kar najbolje preprečili nastanek eflorescence, vam priporočamo, da zidake potopite v vodo nekaj ur pred postavitvijo, s čimer boste namočili odprtine; zidake uporabite pol ure do uro potem, ko ste jih odstranili iz vode. Namakanje odprtin je najboljši način, da se omeji stik snovi v zidaku in malti, ki povzročajo nastanek spojin, zaradi katerih pride do eflorescence. Pri nanosu najprej nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dosežete optimalno gostoto. Postavite potem, ko ste s svinčnico ugotovili, da so stene ravne. Vsak element morate pravilno podložiti.

Ko postane izdelek dovolj plastičen, z ustreznim železnim instrumentom izdelajte fuge.

Možnosti uporabe

PZ 16 je malta primerna za pozidavo vidnih notranjih in zunanjih površin iz zidakov, blokov iz vibriranega cementa in ekspandirane gline. Drobna frakcija omogoča odlično izdelavo fug.

Lastnosti

Elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot so vidni votlaki, cementni bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno pucolansko malto tipa PZ 16 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, pucolanskih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. Pucolansko vezivo je izredno odporno na soli in je zato med najustreznejšimi vezivi te vrste za preprečevanje cvetenja soli na površini.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.500 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	1,25 mm
Odpri čas	2 h
Voda v mešanici	približno 17%
Higrometrično krčenje	0,5 mm/m
Debelina nanosa	0,5 + 2 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 2,5 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 6 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	0,75 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

PZ 16 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka PZ 16 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte

SC 30

Malta za prekrivanje inštalacij



Opis izdelka

Pripravljena suha mešanica na osnovi izbranega inertnega materiala, ustrezno porazdeljene frakcije od 0 do 3 mm, hidravličnega veziva (poraba 250 kg/m³) in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

SC 30 se dobavi v razsutih oblikah v 22 m³ silosu.

Priprava podlag in načini nanosa

Na podlagi, na katero nanašate pripravljeni izdelek SC 30, ne sme biti prahu, eflorescenc, olj in maščob. Pri nanosu najprej nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dobite optimalno gostoto in nadaljujete z nanosom.

Možnosti uporabe

SC 30 je izdelek primeren za prekrivanje inštalacij na splošno.

Lastnosti

Inštalacije se prekrijejo z uporabo pripravljenega izdelka na osnovi peska- hidravličnega veziva tipa SC 30 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljena suha mešanica na osnovi izbranega agregata, hidravličnih veziv in posebnih dodatkov za izboljšanje obdelave. Izdelku ni potrebno dodajati agregata in veziv; zmešajte ga samo z vodo, dokler ne dobite optimalne gostote za zalivanje inštalacije.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1.850 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	3 mm
Odprti čas	2 h
Voda v mešanici	približno 15%
Minimalna debelina nanosa	4 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Teoretična poraba	18-20 kg/m ² na cm
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	15/35 (vrednosti po tabeli)
Doziranje veziva	250 kg/m ³
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	> 12 N/mm ²
Toplotna prevodnost λ	1,04 W/mK (vrednosti po tabeli)

Opozorila

SC 30 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo SC 30 pri temperaturah nižjih od +5°C in višjih od +30°C. Ne nanašajte na zamrznjene površine.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte

THERMOG 02

Malta za toplotnoizolacijsko gradnjo razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih in lahkih agregatov, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, pretežno hidravličnega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

THERMOG 02 se dobavi v razsutih obliki v 22 m³ silosu. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite. Pri nanosu najprej nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dosežete optimalno gostoto. Nanesite potem, ko ste s svinčnico ugotovili, da so stene ravne. Vsak element morate pravilno podložiti. Pri nanosu malto razmažite v trakovih po zunanji strani toplotnoizolacijske opeke in pazite, da pasova malte nista v stiku.

Možnosti uporabe

THERMOG 02 je gradbena malta za vse vrste notranje in zunanje gradnje, pri kateri se uporablja toplotno izolacijska opeka ali betonski bloki z izolacijskim agregatom. Zaradi visoke mehanske trdnosti je primerna tudi za pozidavo nosilnih sten. Ne uporabljajte na porobetonskih blokih, mavčnih podlagah ali za vidno gradnjo.

Lastnosti

Toplotnoizolacijske elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot je porozna opeka, toplotnoizolacijski bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa THERMOG 02 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, lahkih agregatov, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. To malto nanašate na bloke v dveh ločenih pasovih, da zmanjšate možnost nastanka toplotnih mostov na minimum.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	1100÷1200 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	3 mm
Odpri čas	2 h
Voda v mešanici	približno 30-32%
Higrometrično krčenje	0,5 mm/m
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01%
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednost po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 2,5 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 6 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	5/20 (vrednost po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	0,34 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

Izdelka THERMOG 02 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka THERMOG 02 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



malte

THERMOG 03

Malta za toplotnoizolacijsko gradnjo razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih in lahkih agregatov, hidratiziranega apna, hidravličnega veziva, pretežno hidravličnega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

THERMOG 03 se dobavi v razsuti obliki v 22 m³ silosu.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite. Pri nanosu najprej nastavite merilnik pretoka na mešalniku, da dosežete optimalno gostoto. Nanesite potem, ko ste s svinčnico ugotovili, da so stene ravne. Vsak element morate pravilno podložiti. Pri nanosu malto razmažite v trakovih po zunanji strani toplotnoizolacijske opeke in pazite, da pasova malte nista v stiku.

Možnosti uporabe

THERMOG 03 je gradbena malta za vse vrste notranje in zunanje gradnje, pri kateri se uporablja toplotno izolacijska opeka ali betonski bloki z izolacijskim agregatom. Ne uporabljajte na blokih iz porobetona, mavčnih podlagah ali za vidno gradnjo.

Lastnosti

Toplotnoizolacijske elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot je porozna opeka, toplotnoizolacijski bloki itd., morate natančno prekriti s pripravljeno malto tipa THERMOG 03 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega agregata, lahkih agregatov, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem. To malto nanašate na bloke v dveh ločenih pasovih, da zmanjšate možnost nastanka toplotnih mostov na minimum.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	850-950 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	3 mm
Odprti čas	2 h
Voda v mešanici	približno 30-32 %
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01 %
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednost po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 2,2 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija M5)	> 5 N/mm ²
Ognjevarnost	razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	5/20 (vrednost po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	0,24 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

Izdelka THERMOG 03 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka THERMOG 03 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago.



malte

THERMOG 021

Malta za zidavo z odlično izolacijo razred M5



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranih lahkih visoko ekspanzijskih agregatov, hidravličnega veziva in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

THERMOG 021 se dobavi v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.

Priprava podlag in načini nanosa

Podlaga mora biti čista, brez prahu, eflorescence, olja in maščobe. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom dobro namočite. Pri nanosu najprej pripravite zmes iz približno 16-18 litrov vode na eno vrečo izdelka. Zmešajte v mešalniku za beton in po potrebi dodajte vodo, da dobite zmes z optimalno gostoto. Nadaljujte z nanosom, ko ste ugotovili navpičnost stene s svinčnico in pravilno podložite vsak posamični element.

Možnosti uporabe

THERMOG 021 je gradbena malta za vse vrste notranje in zunanje gradnje, pri kateri se uporablja toplotno izolacijska opeka ali betonski bloki z dobro izolacijo. Ne uporabljajte na blokih iz porobetona, mavčnih podlagah ali za vidno gradnjo.

Lastnosti

Toplotnoizolacijske elemente, uporabljene za dvigovanje notranjih in zunanjih sten, kot je porozna opeka, toplotno-izolacijski bloki itd., morate natančno prekriti z malto tipa THERMOG 021 izdelovalca Fornaci Calce Grigolin. To je pripravljen suh izdelek na osnovi izbranega visoko ekspanzijskega lahkega agregata, zračnih in hidravličnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem.

Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-2

Gostota	650 kg/m ³ določena v prostem padu
Maksimalni premer	3 mm
Odprti čas	2 h
Voda v mešanici	16-18 litrov na vrečo
Minimalna debelina nanosa	0,5 cm
Vsebnost kloridov	< 0,01 %
Začetna pretržna trdnost	0,15 N/mm ² (vrednosti po tabeli)
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	> 1,5 N/mm ²
Mehanska tlačna trdnost po 28 dneh	> 5 N/mm ²
Ognjevarnost	Razred A1
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	5/20 (vrednosti po tabeli)
Toplotna prevodnost λ	0,19 W/mK (vrednost po tabeli)

Opozorila

Izdelka THERMOG 021 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo izdelka THERMOG 02 pri temperaturah pod +5°C in nad +30°C. Pred nanosom površine dobro namočite. Ne nanašajte na zmrznjeno podlago. V primeru požara ne proizvaja dima, niti strupenih snovi.



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



dopolnilni izdelki

Ta linija izdelkov je zasnovana kot dopolnitev palete izdelkov Grigolin in zaokroža našo ponudbo.



dopolnilni izdelki

ASFALTO A FREDDO

Bitumenska masa



Opis izdelka

Hladna bitumenska masa, pripravljena za uporabo, sestavljena iz mešanice proda, drobirja in polnila, bitumna ter posebnega dodatka.

Dobava in skladiščenje

ASFALTO A FREDDO se dobavi v 25 kg vrečah. Hranite v pokritem prostoru pri temperaturi, ki naj po možnosti ne bo nižja od +5°C.

Priprava podlag in načini nanosa

Vlijte bitumensko maso na mesto, ki ga je treba popraviti in ga razmažite z lopato ter nato skompaktirajte z lopato, valjem ali vibratorjem za beton. Priporočamo debelino nanosa 5 cm. Zlasti poleti vam priporočamo, da obdelano območje posujete s cementnim prahom, polnilom ali peskom za lažje strjevanje. Če je možno, hladnega asfalta ne nanašajte pri temperaturah pod +5°C.

Možnosti uporabe

ASFALTO A FREDDO je posebej primeren za popravilo manjših napak (lukenj) na cestni površini, zlasti pri popravilih, ki so nujna za varnost prometa. Lahko ga uporabimo tudi za manjša dela (dostopne poti, prehode za vozila oziroma pločnike) ali za zalivanje cevi. Zaradi njegovih fizičnih lastnosti ga lahko uporabljate tudi za tlakovanje teras in kot utež čez vodoneprepustne zaščite.

Tehnični podatki

Agregati	pesek, prodec in apnenčasto polnilo
Bitumensko vezivo	cestni bitumen 70/100
Posebni dodatek % bitumna + dodatek na agregate 5,6%	5,6%
Granulometrična frakcija	stalna in razporejena
Kalibraža	0-6 mm
Specifična teža razsutega (nekompaktiranega) materiala	1,7 t/m ³

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



dopolnilni izdelki

MISTERGRIGO



Naravno apno, žgano v peči na drva

Hidratizirano izredno čisto belo apno

Možnosti uporabe

- prečiščevanje voda
- popravljanje kislosti zemlje
- dezinfekcijsko delovanje

Opozorila

Zaščitite pred vlago.

Embalaža in skladiščenje

Na voljo v 2 kg embalaži. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom; embalaža naj ostane zaprta. Izdelek porabite v roku 6 mesecev od datuma pakiranja, navedenega na vreči.

Apno za zidavo

Plastično vezivo za gradbeništvo

Možnosti uporabe

- uporabite zmešano s peskom za izdelavo malte in ometov na splošno

Opozorila

Zaščitite pred vlago.

Embalaža in skladiščenje

Na voljo v 4 kg embalaži. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom; embalaža naj ostane zaprta. Izdelek porabite v roku 6 mesecev od datuma pakiranja, navedenega na vreči.

Malta Jolly

Malta za zidavo in ročno nanašanje ometa razreda M5

Možnosti uporabe

- za gradnje vseh vrst
- izdelava zunanjih in notranjih ometov
- splošna dela

Priprava podlage in nanos

Natančno očistite površino. Pri višjih temperaturah opeko pred nanosom namočite. Pripravite zmes z dodatkom približno 1 l vode na vrečo in ročno premešajte.

Opozorila

Pazite, da v fazi oprijema ne pride do temperaturnih nihanj. Površino zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem.

Embalaža in skladiščenje

Na voljo v 5 kg embalaži. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom; embalaža naj ostane zaprta. Izdelek porabite v roku 6 mesecev od datuma pakiranja, navedenega na vreči.

Kit

Vezivo v prahu na mavčni osnovi

Možnosti uporabe

- za notranje omete za sijoče gladke bele površine
- kot zaključni premaz na grobem mavčnem ali cementnem ometu

Priprava podlage in nanos

Natančno očistite podlago. Zmes pripravite z dodatkom prahu v vodo, dokler se povsem ne zgosti (3 litre na 5 kg vrečo). Pustite počivati in nato zmešajte samo tisti del, ki ga boste takoj porabili.

Opozorila

Zaščitite pred vlago. Ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do temperaturnih nihanj.

Embalaža in skladiščenje

Na voljo v 5 kg embalaži. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom; embalaža naj ostane zaprta. Izdelek porabite v roku 6 mesecev od datuma pakiranja, navedenega na vreči.

Super lepilo

Izredno močno vezivo

Možnosti uporabe

- za lepljenje keramičnih ploščic na tla ali po stenah na vse vrste cementnih podlag ali ometa
- za zunanje in notranje površine

Priprava podlage in nanos

Podlaga mora biti ravna, trdna, čista in suha. Pripravite zmes z dodatkom približno 1,5 l vode na vrečo in premešajte ročno ali s strojnim mešalnikom. Pustite počivati 10 minut, ponovno zmešajte in nanesite z nazobčano gladilko. Tako dobljeno maso lahko obdelujete 8 ur.

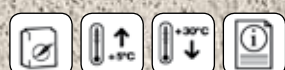
Za polaganje ploščic na zunanjih površinah in za polaganje izravnanih tlakov, je potrebno lepilo nanesti v dveh slojih.

Opozorila

Ne uporabljajte na mavčnih podlagah ali stenah iz mavčno-kartonskih plošč, na betonu in ogrevanih podih.

Embalaža in skladiščenje

Na voljo v 5 kg embalaži. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom; embalaža naj ostane zaprta. Izdelek porabite v roku 6 mesecev od datuma pakiranja, navedenega na vreči.



"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridrži pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."

dopolnilni izdelki

GRIGOCALOR

Lesni briketi in peleti

Opis izdelka

Peleti in briketi linije GRIGOCALOR so narejeni iz žagovine, ki nastane pri žaganju masivnega lesa. V končnem izdelku je polovica smrekovega lesa, ki je visoko vnetljiv, drugo polovico pa predstavlja trd les listavcev (v glavnem bukve, jesena in hrasta) z visoko kalorično vrednostjo in tipično barvo temnega lesa.

Poleg tega pri stiskanju in kasnejšem segrevanju material dodatno izgubi vlago. Preostala vlaga znaša 8%. Na ta način izdelki linije GRIGOCALOR ponujajo strankam kompletno storitev: visoko gorljivost ter visoko kalorično vrednost.

Uporaba

Briketi so primerni za uporabo v pečeh, kotlih, kaminih, boilerjih in za kurjenje ognja na prostem. Peleti pa so primerni za kamine, peči in kotle na pelete.

Tehnični podatki za pelete

Parameter	Merska enota	Vrednost
Vlažnost	% teže	< 8
Pepel	% teže suhe snovi	≤ 0,7
Prah	% teže	< 0,8
Veziva	% teže stisnjene mase	Ne vsebuje
Mehanska trpežnost	% teže	≥ 97,7
Navidezna gostota	kg/m ³	620 ≤ x ≤ 720
Dušik	% teže suhe snovi	< 0,3
Klor	% teže suhe snovi	< 0,03
Žveplo	% teže suhe snovi	< 0,05
Kovine	Arsen	mg/kg suhe snovi < 0,1
	Kadmij	mg/kg suhe snovi < 0,1
	Krom	mg/kg suhe snovi < 0,5
	Nikelj	mg/kg suhe snovi < 0,5
	Svinec	mg/kg suhe snovi < 1
Kalorična vrednost	kcal/kg snovi	> 4.400
	kWh/kg snovi	> 5,12
	Mj/kg snovi	> 18,42
Organska aromatična topila	mg/kg suhe snovi	< 0,1
Klorirana organska topila	mg/kg suhe snovi	< 0,1

Prednosti

- Kalorična vrednost briketov: 4.100/4.400 kcal/kg*
- Kalorična vrednost peletov: > 4.400 kcal/kg s.tq.
- Nizka vlažnost: približno 8%
- Nizka vsebnost pepela: približno 0,6%*
- Nizki izpusti
- Enostavna uporaba

* Analiza opravljena v akreditiranem laboratoriju SINAL št. 0128 v skladu s standardom UNI CEI EN 45001

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."





agregati

Agregati se v gradbeništvu uporabljajo v glavnem kot ena od komponent sestavljenih materialov. Izdelki iz linije Linea Inerti proizvajalca Fornaci Calce Grigolin so naravni agregati ali drobljenci rečnega agregata ali materiala iz kamnoloma. Agregat se skrbno opere in preseje. Uporabljajo se za pripravo potrebne količine betona, podlag, malte in ometov na splošno. Izdelki iz linije Linea Inerti se uporabljajo pri obnovi in izvedbi manjših del za utrjevanje tal in pri prostorskih ureditvah.



LINEA INERTI

Opis izdelka

Natančno opran in separiran naravni agregat ali drobljenec rečnega agregata oziroma agregata iz kamnoloma.

Dobava in skladiščenje

Izdelki iz linije Linea INERTI se dobavijo v vrečah na paletah, ovitih s toplotno varjeno folijo, v razsuti obliki v cisterni (CALCITEG 100) ali s tovornjakom z zabojnikom.

Možnosti uporabe

Linija Linea INERTI se uporablja za pravo potrebne količine betona, podlag, malte in ometov na splošno. Izdelki iz linije Linea INERTI se uporabljajo pri obnovi in izvedbi manjših del za utrjevanje zemljine in zunanje ureditve, za dostopne poti, dvorišča itd. CALCITEG 100 pa je zaradi posebne sestave primeren za uporabo vse od kemične industrije do gradbeništva, živinoreje, kmetijstva in čiščenja voda. CALCITEG 100 se lahko uporablja tudi za izravnavo kislosti tal. Če ga mešamo z ustreznimi vezivi, je primeren za utrjevanje cestnih ustrojov, na letališčih in deloviščih na splošno.

Tehnična pomoč

Sodobna avtomatska linija zagotavlja veliko proizvodno zmogljivost in stalen nadzor nad celotnim procesom obdelave. Kakovost je zagotovljena z dnevnimi preverjanji v laboratoriju. Usposobljeni strokovnjaki pomagajo na gradbiščih in s koristnimi nasveti za uporabo.

Sabbia Fina del Po

Naravni prani rečni pesek, frakcija ϕ 0-0,6 mm.

Sabbia Lavata

Oprani in separirani rečni pesek, frakcija ϕ 0-5 mm.

Sabbia Mezzanella

Naravni prani in separirani pesek, frakcija ϕ 0-3 mm.

Sabbia Asciutta

Suhi in separirani pesek iz naplavinskega agregata, frakcija ϕ 0-3 mm.

Ghiaino Pisello

Naravni separirani naplavinski prodec, frakcija ϕ 8-12 mm.

Ghiaino

Naravni separirani naplavinski prodec, frakcija ϕ 5-20 mm.

Ghiaia 30

Naravni separirani naplavinski prod, frakcija največ ϕ 30 mm.

Misto da 20

Mešanica prane peska (ϕ 0-5 mm) in prodca (ϕ 5-20 mm).

Misto da 30

Mešanica prane peska (ϕ 0-5 mm) in prodca 30 (ϕ maks. 30 mm).

Pietrisco 2/4

Drobljenec iz prane rečnega agregata, frakcija ϕ 2-4 mm.

Pietrisco 4/8

Drobljenec iz prane rečnega agregata, frakcija ϕ 4-8 mm.

Pietrisco 8/12

Drobljenec iz prane rečnega agregata, frakcija ϕ 8-12 mm.

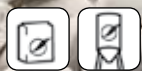
Pietrisco di Sarone

Drobljenec iz apnenčastega agregata, frakcija ϕ 12-25 mm.

Calciteg 100

Kalcijev karbonat, dobljen z mletjem zelo čistega apnenca ($\text{CaCO}_3 + \text{MgCO}_3 > 99\%$) s frakcijo $< 0,15$ mm.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."



Abecedno kazalo izdelkov

Izdelek	Opis	str.
5th CALCE 0,7-1-1,2 1,5-1,8 mm	Mineralni fini omet na osnovi gašenega apna	180
5th MARMO	Dekorativni zaključni premaz z marmoriziranim izgledom na osnovi gašenega apna	184
5th SPATOLA	Dekorativna svetleča izravnalna masa na osnovi gašenega apna	182
5th STILE ANTICO	Mineralni dekorativni fini omet v prahu z videzom travertina	186
AB 09 RASOCAL	Večnamenska ekološka izravnalna masa v prahu na osnovi naravnega hidravličnega apna	261
AC 07 ISOLFLEX	Lepilo v prahu s povečano deformabilnostjo za plašč sisteme	73
AC 08 ISOLFLEX	Lepilo v prahu s povečano deformabilnostjo za plašč sisteme	73
AC 16 UNIRAS	Svetla izravnalna masa - lepilo v prahu za plašč sisteme	76
AC 18 RASOLIGHT	Svetla izravnalna masa v prahu z nizko toplotno prevodnostjo	77
AC 20 UNILIGHT	Svetla izravnalna masa - lepilo v prahu z nizko toplotno prevodnostjo	78
DODATNA OPREMA	Dodatna oprema za plašč sisteme, profile in kotne obrobe	122
AG 01 PLUS	Lepilo v prahu na cementni osnovi za keramične ploščice	66
AG 02 PLUS	Lepilo v prahu na cementni osnovi za keramične ploščice	66
AG 03 PROF	Izboljšano lepilo v prahu na cementni osnovi s povečanim oprijemom	67
AG 04 PROF	Izboljšano lepilo v prahu na cementni osnovi s povečanim oprijemom	67
AG 05 FLEX	Lepilo s povečano deformabilnostjo v prahu na cementni osnovi z dobrim oprijemom	68
AG 06 FLEX	Lepilo s povečano deformabilnostjo v prahu na cementni osnovi z dobrim oprijemom	68
AG 10 RASOTHERM	Svetla večnamenska izravnalna masa v prahu	72
AG 12 RINFLEX	Večnamenska izravnalna masa v prahu svetle barve z odličnimi mehanskimi lastnostmi	74
AG 14 POLYFLEX	Svetla večnamenska izravnalna masa v prahu z nizkim elastičnim modulom	75
AG 50	Lepilo v prahu svetle bele barve za bloke iz celičnega detona	70
AGR 180	Malta z izredno hitrim oprijemom	71
AR 97	Samoizravnalni estrih	42
ASFALTO A FREDDO	Bitumenska masa	304
PRIPRAVLJEN BETON	Visokoodporni klasični pripravljen beton	274
BETON-ONE	Zaščitna barva proti algam za betonske površine	143
BF 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 16	Pripravljeni betoni	102 103 104
BI 07	Suhi ekološki zaključni premaz na osnovi naravnega hidravličnega apna	258
BI 19	Klasični ekološki osnovni omet na osnovi zračnega apna	254
BI 21	Klasični ekološki osnovni omet na osnovi naravnega hidravličnega apna	255
BIK 07	Suhi vodoodbojni ekološki zaključni premaz na osnovi naravnega hidravličnega apna	259
BIK 21	Klasični ekološki osnovni vodoodbojni omet na osnovi naravnega hidravličnega apna	257
BIOFLEX	Ekološka mineralna izravnalna masa za armirane cikluse na osnovi naravnega hidravličnega apna	211
BIS	Akril-siloksanski stukturni zaključni premaz srednje frakcije proti algam	153
BM 30	Ekološka malta za vidno zidavo razred M2,5	249
BM 55	Eko-malta za zidavo razred M5	250
BMK 30	Vodoodbojna ekološka malta za vidno zidavo razred M2,5	251

BS 90	Klasični estrih na osnovi naravnega hidravličnega apna	253
HIDRATIZIRANO APNO	Posebej prezračevano hidratizirano apno	216
CALCESTRUZZO R 25	Klasični strukturni beton	277
CC 33	Lahki estrih na cementni osnovi	48
CEMENTO TIPO II/A-LL 32.5 R	Tip II/A-LL 32.5 R	221
CEMENTO TIPO II/A-LL 42.5 R	Tip II/A-LL 42.5 R	222
CINQUETERRE	Dekorativna mineralna barva na osnovi gašenega apna	177
COPRISIL 4	Barvni osnovni premaz s kalijevim silikatom	168
DOPPIA VELA	Akril-siloksanski sloj s starinskim učinkom proti algam z visoko vodoodbojnostjo	158
DUE SI 0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm	Silanizirani fini omet proti algam za zunanje površine	156
EASYFLEX	Univerzalno lepilo in izravnalna masa za plašč sisteme	210
ELAS-TER 1-1,2-1,5-1,8 mm	Elastomerni fini omet proti algam	165
ELAS-TER FIBRO	Strukturni elastomerni osnovni premaz z vlakni za zunanje površine	162
ELAS-TER FILL	Elastomerni polnilni zaključni premaz proti algam	163
ESATHERM	Toplotno izolacijska barva proti nastanku kondenza za notranje površine	197
F2 COPRENTE	Barvni akril-siloksanski osnovni premaz	148
F4 SIL	Prozorna izolacijska snov na osnovi kalijevega silikata	167
FG 05	Fina suha malta na apneni osnovi za notranje površine	28
FG 06	Suha fina vodoodbojna malta za zunanje površine	29
FG 11	Osnovni omet za notranje in zunanje površine	88
FG 12	Osnovni omet za notranje in zunanje površine	89
FG 12 FIBRATO	Osnovni omet za notranje in zunanje površine	91
FG 13	Osnovni omet na osnovi perlitu za notranjo in zunanjo uporabo REI 120	92
FG 55 B	Beli zaključni omet na apneni osnovi za notranje in zunanje površine	38
FG 56 B	Beli zaključni omet za notranje in zunanje površine	39
FG 98	Lahki osnovni omet, ojačan z vlakni	94
FG 99	Osnovni omet za porozno zidavo	93
FGK 12	Vodoodbojni osnovni omet za notranje in zunanje površine	90
FIBRETherm	Vodoodbojni termoizolacijski osnovni omet z vlakni za notranje in zunanje površine	96
FIBROFLEX	Univerzalna vlaknena izravnalna masa	207
FLEXCO 3	Barvni elastomerni osnovni premaz	160
FONDO 03	Elastomerni polnilni osnovni premaz srednje frakcije	161
GALILEO	Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za podzidavanje strojev in jeklenih strukturnih elementov ter armiranega betona	234
BLOCK GALILEO	Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	233
GROUT XA GALILEO	Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	227
GROUT XC GALILEO	Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	231
GROUT XF GALILEO	Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	229
GROUT XS GALILEO	Polimerno modificirana tiksotropna cementna malta za debelinsko sanacijo betonskih objektov	236
ISI 1050 GALILEO	Polimerno modificirana tiksotropna cementna malta za debelinsko izravnavo betonskih objektov	237

GALILEO	Polimerno modificirana tiksotropna cementna malta s hitrim strjevanjem za sanacijo betonskih objektov	239
ISI RAPID		
GALILEO	Dvokomponentni protikorozijski premaz s sredstvom za preprečevanje korozije za zaščito armature v betonu	235
PASSIVANTE		
GALILEO RASATURA	Polimerno modificirana tiksotropna cementna malta za izravnavo betonskih objektov	238
GALILEO TIXO XA	Tiksotropna malta s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	232
GALILEO TIXO XC	Tiksotropna malta s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	226
GALILEO TIXO XF	Tiksotropna malta s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	230
GALILEO TIXO XS	Tiksotropna malta s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	228
GEOFOND	Cementna malta za ulivanje s kontroliranim krčenjem za izvedbo betonskih pilotov	243
GAŠENO APNO	Dobljeno z gašenjem živega apna z vodo	219
GRIGOBIT	Univerzalna akustična pregrada, izdelana iz ekstrudirane folije PE (Grigostar) debeline 3 mm, zvarjene z elastomerno membrano SBS	52
GRIGOCELL ONDA	Ekspandirani polietilen z zaprtimi celicami brez CFC in HCFC, privarjen na aluminiziran ekspandirani polipropilen	53
GRIGOCEM	Enokomponentni trdi premaz za povečanje vodoneprepustnosti na osnovi cementa in akrilnih kopolimerov za obdelavo betonskih elementov in zidov	242
GRIGOCORK	Izolacijska plošča iz črne plute za toplotno-zvočno izolacijo	115
GRIGOEPS 80-100-120	Izolacijska plošča iz sintranega ekspandiranega polistirena za plašč sisteme	108
GRIGOFIX NT U	Toplotno izolacijski vložki za plašč sisteme	121
GRIGOFIX NTK U	Toplotno izolacijski vložki za plašč sisteme	120
GRIGOFIX SDM-T PLUS	Toplotno izolacijski vložki za plašč sisteme	119
GRIGOFIX STR H	Toplotno izolacijski vložki za plašč sisteme	118
GRIGOFIX STR U	Toplotno izolacijski vložki za plašč sisteme	117
GRIGOFLEX	Dvokomponentni elastični premaz za povečanje vodoneprepustnosti na osnovi cementa in akrilnih kopolimerov za obdelavo betonskih elementov in zidov	240
GRIGOGRAF 70-100	Izolacijska plošča iz sintranega ekspandiranega polistirena, obogatena z grafitom, za plašč sisteme	111
GRIGOKOLL	Cementno lepilo s povečano deformabilnostjo za polaganje ploščic z dobrim oprijemom	69
GRIGONOVA ISI INTONACO	Enoslojni vlaknasti omet z učinkom sušenja na osnovi sulfatno odpornih veziv	62
GRIGONOVA ISI RINZAFFO	Cementni obrizg za sanacijo na osnovi sulfatno odpornih veziv	61
GRIGONOVA POROSO	Omet ojačan z vlakni, preprečuje prehajanje soli na površje, na osnovi sulfatno odpornih veziv	56
GRIGONOVA RINZAFFO	Cementni obrizg za sanacijo na osnovi sulfatno odpornih cementov	58
GRIGONOVA RISANA	Zračen vodoodbojni omet z ojačanimi vlakni na osnovi sulfatno odpornih veziv	58
GRIGONOVA STABILSALE	Obarvana raztopina proti soli z odlično vpojnostjo na podlagi siloksansih oligomerov	60
GRIGONOVA TONACHINO	Visokovodoodbojni svetli zračni zaključni premaz, ojačan z vlakni za bivalne površine	59
GRIGOPRESS BIANCO 100-150	Izolacijska plošča iz potiskanega ekspandiranega polistirena, bele barve za plašč sisteme	109
GRIGOPRESS NERO 100	Izolacijska plošča iz ekspandiranega polistirena oblikovanega v kalupu, obogatena z grafitom, za plašč sisteme	112

GRIGOSTAR	Ekspandirani polietilen z zaprtimi celicami, brez CFC in HCFC	51
GRIGOWOOD	Izolacijska plošča iz lesnih vlaken za toplotno-zvočno izolacijo	114
GRIGOWOOL	Izolacijska plošča iz kamene volne za plašč sisteme in zvočno izolacijo	113
GRIPSIL 4	Mineralni povezovalni osnovni premaz na silikatni osnovi	169
GS 08	Osnovni omet na osnovi mavca, apna in perlita za notranje površine za nanos v dveh slojih	97
GS 09	Osnovni omet na mavčni osnovi	98
HYDROTHERM	Toplotno izolacijski osnovni omet	95
IG 14	Klasični osnovni omet za notranje in zunanje površine	82
IG 14 FIBRATO	Klasični osnovni omet za notranje in zunanje površine	84
IG 27	Klasični osnovni omet za notranje in zunanje površine	85
IG 28	Klasični osnovni omet za notranje in zunanje površine	86
IGK 14	Klasični vodoodbojni osnovni omet za notranje in zunanje površine	83
IGK 28	Klasični vodoodbojni osnovni omet za notranje in zunanje površine	87
LG 01	Izravnalna masa za beton sive barve	33
LG 22	Bela izravnalna masa	34
LG 44 Z	Zaključna izravnalna masa na mavčno-apneni osnovi	35
LG 55	Zaključna izravnalna masa na mavčno-apneni osnovi	36
LINEA INERTI		310
LR 30	Hidravlično vezivo za pripravo estrihov z običajnim oprijemom in hitrim sušenjem	45
MALTA BASTARDA	Klasična cementna malta	272
MALTA FACCIAVISTA	Vodoodbojna malta za vidne zidne površine	273
MALTACOLOR G5 "TERRA DI SIENA"	Barvna malta za vidno zidavo razred M5	288
MARMORINO GR 100-200-300	Plemeniti ekstra beli mineralni zidni premaz	212
MASSETTO 250	Klasični estrih pesek-hidravlično vezivo	275
MASSETTO RAPIDO	Klasični estrih z normalnim oprijemom in hitrim sušenjem	276
MC 25	Zračna ekološka malta za zidavo z mehansko trdnostjo razreda M2,5	252
MG 00	Malta za vidno zidavo za nevpojne podlage razreda M5	293
MG 18	Malta za vidno zidavo razred M5	283
MG 18 MALTACOLOR G5 "TERRA DI SIENA"	Barvna malta za vidno zidavo razred M5	286
MG 182	Malta za vidno zidavo razred M10	289
MG 24 ORE	Malta za zidavo s počasnim strjevanjem razreda M5	291
MG 28	Malta za zidavo razred M5	287
MG 35 JOLLY	Malta za zidavo in ročno nanašanje ometa razreda M5	292
MG 40 CLASSE M5	Malta za zidavo razred M5	282
MG 40 CLASSE M10	Malta za zidavo razred M10	281
MG 80	Cementna malta za zidavo skupina III v skladu s standardi SIA	295
MGK 00	Vodoodbojna malta za vidno zidavo za nevpojne podlage razreda M5	294
MGK 003	Vodoodbojna malta z visoko mehansko trdnostjo za vidno zidavo na nizko vpojni podlagi	296
MGK 18	Vodoodbojna malta za vidno zidavo razred M5	284
MGK 18 EXTRA BIANCO	Vodoodbojna malta za vidno zidavo bele barve razred M5	285

MGK 182	Vodoodbojna malta za vidno zidavo razred M10	290
MGK 40	Vodoodbojna malta za zidavo razreda M5	282
MICROCALCE	Izredno čist mikroniziran kalcijev hidrat za posebno rabo (najfinejše apno)	217
MINERALFLEX	Lepilo in izravnalna masa za plašč sisteme iz plute in mineralne volne	204
MISTERGRIGO	Hidratizirano izredno čisto belo apno	305
MONOFLEX	Mineralna izravnalna masa za armirane cikluse	206
MURI ONE	Zidni emajl brez vonja, z dobro pralnostjo za notranje površine	138
NEODUR	Pripravljena mineralna mešanica na cementni osnovi za betonske industrijske tlake	47
ONE COAT 0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm	Akrlini fini omet proti algam za zunanje površine	145
ONE MICRO	Brezbarvni utrjevalni temeljni premaz v mikroemulziji	130
PALLADIO CALCE NATURA	Naravno hidravlično apno NHL 3,5 skladno s standardom EN 459-1	248
PALLADIO INIEZIONE	Vezivo za vbrzganje v zidavo na osnovi hidratiziranega apna	266
PALLADIO INTONACO COCCIOPESTO	Ekološki omet na osnovi naravnega hidravličnega apna	268
PALLADIO INTONACO FORTE	Omet, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv	267
PALLADIO POROSO	Visoko porozen omet, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv	263
PALLADIO RINZAFFO	Cementni obrizg, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv	262
PALLADIO RISANA	Paroprepusten vodoodbojen omet, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv	264
PALLADIO TONACHINO	Paroprepusten zaključni premaz za bivalno rabo, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv	265
PALLADIO TONACHINO COCCIOPESTO	Zaključni premaz na osnovi naravnega hidravličnega apna	269
PB 25	Lahki estrih na cementni osnovi	49
PB 30	Lahki estrih na cementni osnovi	50
PENTACALCE	Mineralna barva na osnovi gašenega apna za zunanje površine	179
PK 080	Visokozaščitni vodoodbojni zaključni omet	30
PK 125	Visokozaščitni vodoodbojni zaključni omet	31
PLASTO GI	Plastično vezivo za gradbeništvo	220
PRG 10	Temeljni premaz v emulziji na osnovi sintetičnih smol	191
PRG 101	Omet za oprijem pred nanosom ometov na osnovi apna in mavca na gladke betonske površine	188
PRG FLEX	Lateks za večjo elastičnost, v emulziji na osnovi sintetičnih smol	190
PRG SL P	Barvna impregnacijska izolacijska snov s topilom, brez vonja, za zunanjo rabo	193
PRG SL T	Prozorna utrjevalna izolacijska snov s topilom, brez vonja, za zunanjo rabo	192
PRIMER 2W	Brezbarvni silokساني osnovni premaz na vodni osnovi	147
PRIMER UNI-KO GM	Univerzalni polnilni osnovni premaz pred nanosom finega granulata	189
PRIMO	Barvni akrlini osnovni premaz na vodni osnovi	127
PRIMO LUX	Osnovni premaz za mavčne podlage z visoko prekrivnostjo	129
PZ 16	Pucolanska malta za vidno zidavo razred M5	297
QUARZ-ONE	Zaključni premaz za zunanje površine s finim kremenčevim peskom	141
QUATTROVELE	Mineralna prekrivna snov s starinskim izgledom na osnovi silikatov za notranje in zunanje površine	175
RASOFLEX	Mineralna izravnalna masa za armirane cikluse	205
RB 22	Ekološki cementni obrizg s hidravličnim oprijemom	260

REP6	Brezbarvna siloksanška vodoodbojna zaščita s topilom brez vonja	198
MREŽA ZA PLAŠČ SISTEME	Mreža iz steklenih vlaken, odporna na alkalije za plašč sisteme	116
RG 12	Oprijemni omet	99
RG 15	Cementni obrizg	100
SC 30	Malta za prekrivanje inštalacij	298
SCAGLIOLA	Vezivo v prahu na mavčni osnovi	218
SEI KO	Detergent v raztopini za čiščenje površin, na katerih so prisotne plesni in alge	196
SEI NEUTRO	Mineralno sredstvo za nevtralizacijo za zunanje in notranje zidne površine	194
SEI OK	Raztopina za sanacijo in razkuževanje sten	195
SEI SPECCHIO	Dekorativen kit, ki pri izravnavi dobi lesk	203
SESTO SENSO	Tanko prekrivna barva s patiniranim starinskim učinkom na vodni osnovi brez vonja za notranje površine	200
SF 300	Klasični estrih na osnovi peska - hidravličnega veziva	44
SIL4 IN	Mineralna barva s kalijevim silikatom za notranje površine	170
SIL4 INTO 0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm	Silikatni mineralni fini omet	173
SIL4 OUT	Gladki mineralni zaključni premaz s kalijevim silikatom za zunanje površine	171
SR 31	Klasični estrih z običajnim oprijemom in hitrim sušenjem	46
STABILMIX	Visokokakovostna fina malta z odličnimi obdelovalnimi lastnostmi	32
STIROFLEX	Lepilo in izravnalna masa za plašč sisteme iz polistirola	209
TECNIFOND	Cementna malta za ulivanje s kontroliranim krčenjem za izvedbo betonskih pilotov	242
THERMOG 02	Malta za toplotnoizolacijsko gradnjo razreda M5	299
THERMOG 03	Malta za toplotnoizolacijsko gradnjo razreda M5	300
THERMOG 021	Malta za zidavo z odlično izolacijo razreda M5	301
UNI COPRIX	Strukturni osnovni premaz za mavčno podlago	128
UNICO	Prekrivna in polnilna barva za notranje površine	133
UNIFLEX	Univerzalno lepilo in izravnalna masa za plašč sisteme	208
UNI-KA	Stukturni zaključni premaz srednje zrnatosti proti algam	142
UNIX	Pripravljena univerzalna cementna malta, modificirana s polimeri za izravnavo in/oziroma manjše sanacije	244
UNO ANTIMUFFA	Paroprepustna barva s higienskimi učinkom za notranje površine	135
UNO ECO	Bela barva za notranje površine	131
UNO FILL	Polnilni zaključni premaz proti algam za zunanje površine	139
UNO FIX	Akrlni brezbarvni izolacijski premaz na vodni osnovi	126
UNO IN	Profesionalna zidna barva za notranje površine	132
UNO LAVABILE	Nesvetleča pralna barva za notranje površine	137
UNO TEX	Pralna barva z visoko prekrivnostjo za notranje površine	136
UNO TRASPIRA	Visokoprekrivna paroprepustna barva za notranje površine	134
VENESIX	Dekorativen zaključni premaz z učinkom stucco veneziano	202
XIL2 FILL	Akrlni-siloksanški polnilni zaključni premaz proti algam za zunanje površine	151
XIL2 INTO 0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm	Akrlni-siloksanški fini omet proti algam za zunanje površine	154
XILAN DUEL	Gladki siloksanški zaključni premaz proti algam za zunanje površine	149
ZG 21	Vodoodbojni osnovni omet za podzidke - cokle	101

Kazalo glede na vrsto rabe

Tlakovanje in polaganje oblog		str.
AR 97	Samozravnalni estrih	42
SF 300	Klasični estrih na osnovi peska - hidravličnega veziva	44
LR 30	Hidravlično vezivo za pripravo estrihov z običajnim oprijemom in hitrim sušenjem	45
SR 31	Klasični estrih z običajnim oprijemom in hitrim sušenjem	46
NEODUR	Pripravljena mineralna mešanica na cementni osnovi za betonske industrijske tlake	47
CC 33	Lahki estrih na cementni osnovi	48
PB 25	Lahki estrih na cementni osnovi	49
PB 30	Lahki estrih na cementni osnovi	50
GRIGOSTAR	Ekspandirani polietilen z zaprtimi celicami, brez CFC in HCFC	51
GRIGOBIT	Univerzalna akustična pregrada, izdelana iz ekstrudirane folije PE (Grigostar) debeline 3 mm, zvarjene z elastomerno membrano SBS	52
GRIGOCELL ONDA	Ekspandirani polietilen z zaprtimi celicami brez CFC in HCFC, privarjen na aluminiziran ekspandirani polipropilen	53
AG 01 PLUS	Lepilo v prahu na cementni osnovi za keramične ploščice	66
AG 02 PLUS	Lepilo v prahu na cementni osnovi za keramične ploščice	66
AG 03 PROF	Izboljšano lepilo v prahu na cementni osnovi s povečanim oprijemom	67
AG 04 PROF	Izboljšano lepilo v prahu na cementni osnovi s povečanim oprijemom	67
AG 05 FLEX	Lepilo s povečano deformabilnostjo v prahu na cementni osnovi z dobrim oprijemom	68
AG 06 FLEX	Lepilo s povečano deformabilnostjo v prahu na cementni osnovi z dobrim oprijemom	68
GRIGOKOLL	Cementno lepilo s povečano deformabilnostjo za polaganje ploščic z dobrim oprijemom	69
BS 90	Klasični estrih na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5	253
MASSETTO 250	Klasični estrih pesek-hidravlično vezivo	275
MASSETTO RAPIDO	Klasični estrih z normalnim oprijemom in hitrim sušenjem	276

Toplotna izolacija		str.
AG 10 RASOTHERM	Svetla večnamenska izravnalna masa v prahu	72
AC 07 ISOLFLEX	Lepilo v prahu s povečano deformabilnostjo za plašč sisteme	73
AC 08 ISOLFLEX	Lepilo v prahu s povečano deformabilnostjo za plašč sisteme	73
AG 12 RINFLEX	Svetla večnamenska izravnalna masa v prahu z odličnimi mehanskimi lastnostmi	74
AG 14 POLYFLEX	Svetla večnamenska izravnalna masa v prahu z nizkim elastičnim modulom	75
AC 16 UNIRAS	Svetla izravnalna masa - lepilo v prahu za plašč sisteme	76
AC 18 RASOLIGHT	Svetla izravnalna masa v prahu z nizko toplotno prevodnostjo	77
AC 20 UNILIGHT	Svetla izravnalna masa - lepilo v prahu z nizko toplotno prevodnostjo	78
HYDROTHERM	Toplotno izolacijski osnovni omet	95
FIBRETherm	Vodoodbojni termoizolacijski osnovni omet z vlakni za notranje in zunanje površine	96

GRIGOEPS 80-100-120	Izolacijska plošča iz sintranega ekspandiranega polistirena za plašč sisteme	108
GRIGOPRESS 100-150 BIANCO	Izolacijska plošča iz potiskanega ekspandiranega polistirena, bele barve, za plašč sisteme	109
GRIGOGRAF 70-100	Izolacijska plošča iz sintranega ekspandiranega polistirena, obogatena z grafitom, za plašč sisteme	111
GRIGOPRESS NERO 100	Izolacijska plošča iz ekspandiranega polistirena oblikovanega v kalupu, obogatena z grafitom, za plašč sisteme	112
GRIGOWOOL	Izolacijska plošča iz kamene volne za plašč sisteme in zvočno izolacijo	113
GRIGOWOOD	Izolacijska plošča iz lesnih vlaken za toplotno-zvočno izolacijo	114
GRIGOCORK	Izolacijska plošča iz črne plute za toplotno-zvočno izolacijo	115
RETE PER CAPPOTTO	Armatura mreža iz steklenih vlaken za plašč sisteme, obdelana s postopkom impregnacije, s čimer se poveča njena odpornost na alkalije. Zelene barve z logotipom Grigolin	116
GRIGOFIX STR U	Toplotno-izolacijski vložki za plašč sisteme	117
GRIGOFIX STR H	Toplotno-izolacijski vložki za plašč sisteme	118
GRIGOFIX SDM-T PLUS	Toplotno-izolacijski vložki za plašč sisteme	119
GRIGOFIX NTK U	Toplotno-izolacijski vložki za plašč sisteme	120
GRIGOFIX NT U	Toplotno-izolacijski vložki za plašč sisteme	121
ACCESSORI	Dodatna oprema za plašč sisteme, profili in kotne obrobe	122
MINERalflex	Lepilo in izravnalna masa za plašč sisteme iz plute in mineralne volne	204
RASOFLEX	Mineralna izravnalna masa za armirane cikluse	205
MONOFLEX	Mineralna izravnalna masa za armirane cikluse	206
FIBROFLEX	Univerzalna vlaknena izravnalna masa	207
UNIFLEX	Univerzalno lepilo in izravnalna masa za plašč sisteme	208
STIROFLEX	Lepilo in izravnalna masa za plašč sisteme iz polistirola	209
EASYFLEX	Univerzalno lepilo in izravnalna masa za plašč sisteme	210
BIOFLEX	Ekološka mineralna izravnalna masa za armirane cikluse na osnovi naravnega hidravličnega apna	211

Ometi		str.
IG 14	Klasični osnovni omet za notranje in zunanje površine	82
IGK 14	Klasični vodoodbojni osnovni omet za notranje in zunanje površine	83
IG 14 FIBRATO	Klasični osnovni omet za notranje in zunanje površine	84
IG 27	Klasični osnovni omet za notranje in zunanje površine	85
IG 28	Klasični osnovni omet za notranje in zunanje površine	86
IGK 28	Klasični vodoodbojni osnovni omet za notranje in zunanje površine	87
FG 11	Osnovni omet za notranje in zunanje površine	88
FG 12	Osnovni omet za notranje in zunanje površine	89

FGK 12	Vodoodbojni osnovni omet za notranje in zunanje površine	90
FG 12 FIBRATO	Osnovni omet za notranje in zunanje površine	91
FG 13	Osnovni omet na osnovi perlita za notranjo in zunanjo uporabo REI 120	92
FG 99	Osnovni omet za porozno zidavo	93
FG 98	Lahki osnovni omet, ojačan z vlakni	94
GS 08	Osnovni omet na osnovi mavca, apna in perlita za notranje površine za nanos v dveh slojih	97
GS 09	Osnovni omet na mavčni osnovi	98
RG 12	Oprijemni omet	99
RG 15	Cementni obrizg	100
ZG 21	Vodoodbojni osnovni omet za podzidke - cikle	101
BF 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16	Pripravljeni betoni	102 103 104
BI 19	Klasični ekološki osnovni omet na osnovi zračnega apna	254
BI 21	Klasični ekološki osnovni omet na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5	255
BIK 21	Klasični ekološki osnovni vodoodbojni omet na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5	257
RB 22	Ekološki cementni obrizg s hidravličnim oprijemom	260
PALLADIO INTONACO COCCIOPESTO	Ekološki omet na osnovi naravnega hidravličnega apna	268
BETONCINO	Visokoodporni klasični pripravljen beton	274

Končna obdelava		pag.
FG 05	Fina suha malta na apneni osnovi za notranje površine	28
FG 06	Suha fina vodoodbojna malta za zunanje površine	29
PK 080	Visokozaščitni vodoodbojni zaključni omet	30
PK 125	Visokozaščitni vodoodbojni zaključni omet	31
STABLMIX	Visokokakovostna fina malta z odličnimi obdelovalnimi lastnostmi	32
LG 01	Izravnalna masa za beton sive barve	33
LG 22	Bela izravnalna masa	34
LG 44 Z	Zaključna izravnalna masa na mavčno-apneni osnovi	35
LG 55	Zaključna izravnalna masa na mavčno-apneni osnovi	36
FG 55 B	Beli zaključni omet na apneni osnovi za notranje in zunanje površine	38
FG 56 B	Beli zaključni omet na apneni osnovi za notranje in zunanje površine	39
SCAGLIOLA	Vezivo v prahu na mavčni osnovi	218
GRASSELLO DI CALCE	Gašeno apno, dobljeno z gašenjem živega apna z vodo	219
BI 07	Suhi ekološki zaključni premaz na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5	258
BIK 07	Suhi vodoodbojni ekološki zaključni premaz na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5	259
AB 09 RASOCAL	Večnamenska ekološka izravnalna masa v prahu na osnovi naravnega hidravličnega apna NHL 3,5	261

PALLADIO TONACHINO COCCIOPESTO	Zaključni premaz na osnovi naravnega hidravličnega apna	269
---------------------------------------	---	-----

Sanacija vlažnih zidov		str.
GRIGONOVA RINZAFFO	Cementni obrizg za sanacijo na osnovi sulfatno odpornih cementov	56
GRIGONOVA POROSO	Omet ojačan z vlakni, preprečuje prehajanje soli na površje, na osnovi sulfatno odpornih veziv	57
GRIGONOVA RISANA	Zračen vodoodbojni omet z ojačanimi vlakni na osnovi sulfatno odpornih veziv	58
GRIGONOVA TONACHINO	Visokoodbojni svetli zračni zaključni premaz, ojačan z vlakni za bivalne površine	59
GRIGONOVA STABILSALE	Obarvana raztopina proti soli z odlično vpojnostjo na podlagi siloksanskih oligomerov	60
GRIGONOVA ISI RINZAFFO	Cementni obrizg za sanacijo na osnovi sulfatno odpornih veziv	61
GRIGONOVA ISI INTONACO	Enoslojni vlaknasti omet z učinkom sušenja na osnovi sulfatno odpornih veziv	62
PALLADIO RINZAFFO	Cementni obrizg, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv	262
PALLADIO POROSO	Visoko porozen omet, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv	263
PALLADIO RISANA	Paroprepusten vodoodbojen omet, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv	264
PALLADIO TONACHINO	Paroprepusten zaključni premaz za bivalno rabo, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv	265

Dekorativni premazi		str.
UNO FIX	Akrilni brezbarvni izolacijski premaz na vodni osnovi	126
PRIMO	Barvni akrilni osnovni premaz na vodni osnovi	127
UNI COPRIX	Strukturni osnovni premaz za mavčno podlago	128
PRIMO LUX	Osnovni premaz za mavčne podlage z visoko prekrivnostjo	129
ONE MICRO	Brezbarvni utrjevalni temeljni premaz v mikroemulziji	130
UNO ECO	Bela barva za notranje površine	131
UNO IN	Univerzalna zidna barva za notranje površine	132
UNICO	Prekrivna in polnilna barva za notranje površine	133
UNO TRASPIRA	Visokoprekrivna paroprepustna barva za notranje površine	134
UNO ANTIMUFFA	Paroprepustna barva s higijenskim učinkom za notranje površine	135
UNO TEX	Pralna barva z visoko prekrivnostjo za notranje površine	136
UNO LAVABILE	Nesvetleča pralna barva za notranje površine	137
MURI ONE	Zidni emajl brez vonja, z dobro pralnostjo za notranje površine	138
UNO FILL	Polnilni zaključni premaz proti algam za zunanje površine	139
QUARZ-ONE	Zaključni premaz za zunanje površine s finim kremenčevim peskom	141
UNI-KA	Strukturni zaključni premaz srednje zrnatosti proti algam	142
BETON-ONE	Zaščitna barva proti algam za betonske površine	143

ONE COAT 0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm	Akrilni fini omet proti algam za zunanje površine	145
PRIMER 2W	Brezbarvni siloksanski osnovni premaz na vodni osnovi	147
F2 COPRENTE	Barvni akril-siloksanski osnovni premaz	148
XILAN DUEL	Gladki siloksanski zaključni premaz proti algam za zunanje površine	149
XIL2 FILL	Akril-siloksanski polnilni zaključni premaz proti algam za zunanje površine	151
BIS	Akril-siloksanski strukturni zaključni premaz srednje frakcije proti algam	153
XIL2 INTO 0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm	Aksil-siloksanski fini omet proti algam za zunanje površine	154
DUE SI 0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm	Silanizirani fini omet proti algam za zunanje površine	156
DOPPIA VELA	Silanizirani fini omet proti algam za zunanje površine	158
FLEXCO 3	Barvni elastomerni osnovni premaz	160
FONDO 03	Elastomerni polnilni osnovni premaz srednje frakcije	161
ELAS-TER FIBRO	Strukturni elastomerni osnovni premaz z vlakni za zunanje površine	162
ELAS-TER FILL	Elastomerni polnilni zaključni premaz proti algam	163
ELAS-TER 1-1,2-1,5-1,8 mm	Elastomerni fini omet proti algam	165
F4 SIL	Prozorna izolacijska snov na osnovi kalijevega silikata	167
COPRISIL 4	Barvni osnovni premaz s kalijevim silikatom	168
GRIPSIL 4	Mineralni povezovalni osnovni premaz na silikatni osnovi	169
SIL4 IN	Mineralna barva s kalijevim silikatom za notranje površine	170
SIL4 OUT	Gladki mineralni zaključni premaz s kalijevim silikatom za zunanje površine	171
SIL4 INTO 0,7-1-1,2-1,5-1,8-2,5 mm	Silikatni mineralni fini omet	173
QUATTROVELE	Mineralna prekrivna snov s starinskim izgledom na osnovi silikatov za notranje in zunanje površine	175
CINQUETERRE	Dekorativna mineralna barva na osnovi gašenega apna	177
PENTACALCE	Mineralna barva na osnovi gašenega apna za zunanje površine	179
5th CALCE 0,7-1-1,2-1,5-1,8 mm	Mineralni fini omet na osnovi gašenega apna	180
5th SPATOLA	Dekorativna svetleča izravnalna masa na osnovi gašenega apna	182
5th MARMO	Dekorativni zaključni premaz z marmoriziranim izgledom na osnovi gašenega apna	184
5th STILE ANTICO	Mineralni dekorativni fini omet v prahu z videzom travertina	186
PRIMER UNI-KO GM	Univerzalni polnilni osnovni premaz pred nanosom finega granulata	189
PRG SL T	Prozorna utrjevalna izolacijska snov s topilom, brez vonja, za zunanjo rabo	192
PRG SL P	Barvna impregnacijska izolacijska snov s topilom, brez vonja, za zunanjo rabo	193

SEI NEUTRO	Mineralno sredstvo za nevtralizacijo za zunanje in notranje površine	194
SEI OK	Raztopina za sanacijo in razkuževanje sten	195
SEI KO	Detergent v raztopini za čiščenje površin, na katerih so prisotne plesni in alge	196
ESATHERM	Toplotno izolacijska barva proti nastajanju kondenza za notranje površine	197
REP6	Brezbarvna siloksanska vodoodbojna zaščita s topilom brez vonja	198
SESTO SENSO	Tanko prekrivna barva s patiniranim starinskim učinkom na vodni osnovi brez vonja za notranje površine	200
VENESIX	Dekorativni zaključni premaz z učinkom stucco veneziano	202
SEI SPECCHIO	Dekorativni kit, ki pri izravnavi dobi lesk	203
MARMORINO GR 100-200-300	Plemeniti ekstra beli mineralni zidni premaz	212

Zidava		str.
AG 50	Lepilo v prahu svetle bele barve za bloke iz celičnega betona	70
BM 30	Ekološka malta za vidno zidavo razred M2,5	249
BM 55	Ekološka malta za zidavo razred M5	250
BMK 30	Vodoodbojna ekološka malta za vidno zidavo razred M2,5	251
MC 25	Zračna ekološka malta za zidavo z mehansko trdnostjo razred M2,5	252
MALTA BASTARDA	Klasična cementna malta	272
MALTA FACCIAVISTA	Vodoodbojna malta za vidne zidne površine	273
CALCESTRUZZO R 25	Klasični strukturni beton	277
MG 40 CLASSE M5	Malta za zidavo razred M5	280
MG 40 CLASSE M10	Malta za zidavo razred M10	281
MGK 40	Vodoodbojna malta za zidavo razred M5	282
MG 18	Malta za vidno zidavo razred M5	283
MGK 18	Vodoodbojna malta za vidno zidavo razred M5	284
MGK 18 EXTRA BIANCO	Vodoodbojna malta za vidno zidavo bele barve razred M5	285
MG 18 MALTACOLOR G5 "TERRA DI SIENA"	Barvna malta za vidno zidavo razred M5	286
MG 28	Malta za zidavo razred M5	287
MALTACOLOR G5 "TERRA DI SIENA"	Barvna malta za vidno zidavo razred M5	288
MG 182	Malta za vidno zidavo razred M10	289
MGK 182	Vodoodbojna malta za vidno zidavo razred M10	290
MG 24 ORE	Malta za zidavo s počasnim strjevanjem razred M5	291
MG 35 JOLLY	Malta za zidavo in ročno nanašanje ometa razred M5	292
MG 00	Malta za vidno zidavo za nevpojne podlage razred M5	293
MGK 00	Vodoodbojna malta za vidno zidavo za nevpojne podlage razred M5	294

MG 80	Cementna malta za zidavo skupine III v skladu s standardi SIA	295
MGK 003	Vodoodbojna malta z visoko mehansko trdnostjo za vidno zidavo na nizko vpojini podlagi	296
PZ 16	Pucolanska malta za vidno zidavo razred M5	297
SC 30	Malta za prekrivanje inštalacij	298
THERMOG 02	Malta za toplotnoizolacijsko gradnjo razred M5	299
THERMOG 03	Malta za toplotnoizolacijsko gradnjo razred M5	300
THERMOG 021	Malta za zidavo z odlično izolacijo razred M5	301

Klasični izdelki str.

CALCE IDRATA	Prezračevano hidratizirano apno	216
MICROCALCE	Izredno čist mikroniziran kalcijev hidrat za posebno rabo (najfinejše apno)	217
PLASTO GI	Plastično vezivo za gradbeništvo	220
CEMENTO TIPO II/A-LL 32.5 R	Tip II/A-LL 32.5 R	221
CEMENTO TIPO II/A-LL 42.5 R	Tip II/A-LL 42.5 R	222
PALLADIO CALCE NATURA	Naravno hidravlično apno NHL 3,5 skladno s standardom EN 459-1	248

Obnove str.

PALLADIO INIEZIONE	Vezivo za vbrzgovanje v zidavo na osnovi hidratiziranega apna	266
PALLADIO INTONACO FORTE	Omet, odporen na sulfate, na osnovi zračnega apna in pucolanskih veziv	267

Micropali pag.

TECNIFOND	Cementna malta za ulivanje s kontroliranim krčenjem za izvedbo betonskih pilotov	242
GEOFOND	Cementna malta za ulivanje s kontroliranim krčenjem za izvedbo betonskih pilotov	243

Prodotti complementari pag.

AGR 180	Malta z izredno hitrim oprijemom	71
MISTERGRIGO		305
PRG 101	Omet za oprijem pred nanosom ometov na osnovi apna in mavca na gladke betonske površine	188
PRG FLEX	Lateks za večjo elastičnost, v emulziji na osnovi sintetičnih smol	190
PRG 10	Temeljni premaz v emulziji na osnovi sintetičnih smol	191

Obnova betona str.

GALILEO TIXO XC	Tiksotropna malta s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	226
GALILEO GROUT XC	Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	227
GALILEO TIXO XS	Tiksotropna malta s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	228

GALILEO GROUT XS	Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	229
GALILEO TIXO XF	Tiksotropna malta s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	230
GALILEO GROUT XF	Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	231
GALILEO TIXO XA	Tiksotropna malta s kompenzacijskim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	232
GALILEO GROUT XA	Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za strukturno obnovo elementov iz armiranega betona	233
GALILEO BLOCK	Malta za ulivanje s kompenziranim krčenjem za podzidavanje strojev in jeklenih strukturnih elementov ter armiranega betona	234
GALILEO PASSIVANTE	Dvokomponentni protikorozijski premaz s sredstvom za preprečevanje korozije za zaščito armature v betonu	235
GALILEO ISI 1050	Polimerno modificirana tiksotropna cementna malta za debelinsko sanacijo betonskih objektov	236
GALILEO ISI 310	Polimerno modificirana tiksotropna cementna malta za debelinsko izravnavo betonskih objektov	237
GALILEO RASATURA	Polimerno modificirana tiksotropna cementna malta za izravnavo betonskih objektov	238
GALILEO ISI RAPID	Polimerno modificirana tiksotropna cementna malta s hitrim strjevanjem za sanacijo betonskih objektov	239
GRIGOFLEX	Dvokomponentni elastični premaz za povečanje vodoneprepustnosti na osnovi cementa in akrilnih kopolimerov za obdelavo betonskih elementov in zidov	240
GRIGOCEM	Enokomponentni trdi premaz za povečanje vodoneprepustnosti na osnovi cementa in akrilnih kopolimerov za obdelavo betonskih elementov in zidov	241
UNIX	Pripravljena univerzalna cementna malta, modificirana s polimeri za izravnavo in/ oziroma manjše sanacije	244

